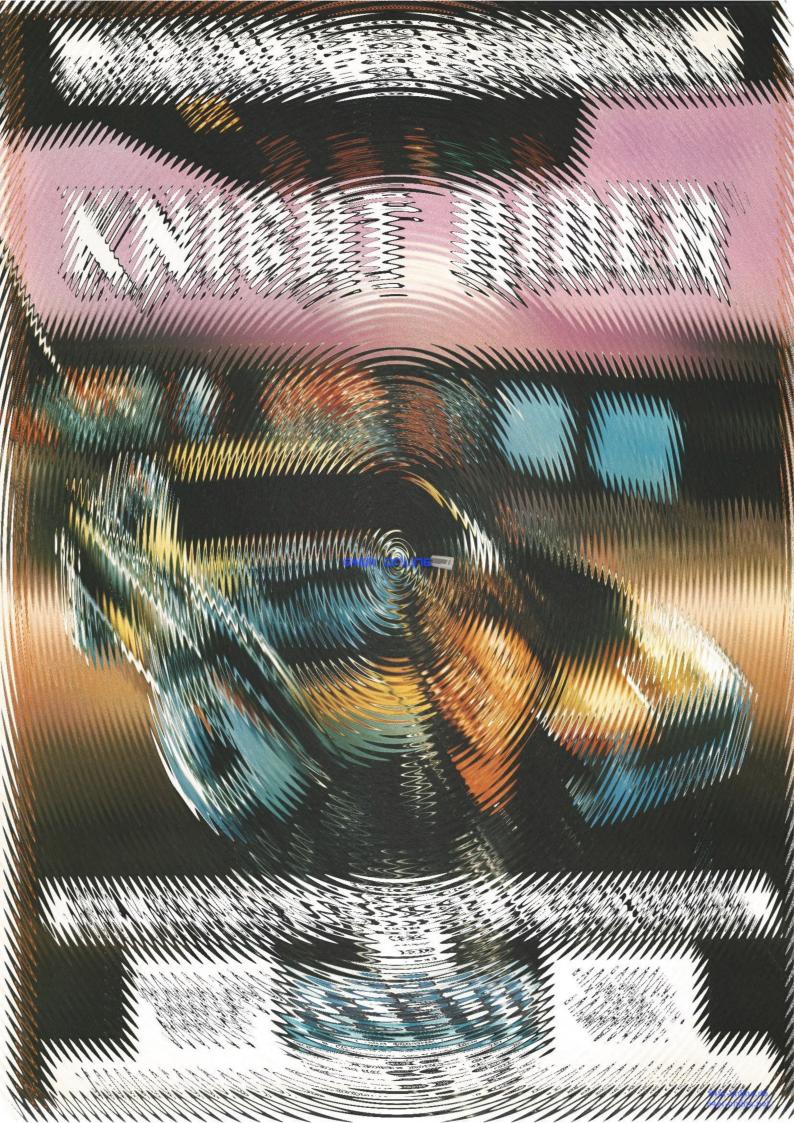


<u>Theithern</u>

* Zweimal Cim fest

Yergleich: Busic, Pascal, Comal



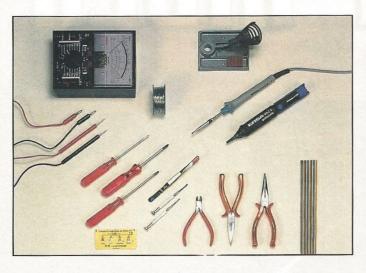


INHALT EXPERI

Selbsthilfekurs

Bei jedem elektrischen oder elektronischen Gerät kommt einmal der Punkt, an dem es ausfällt. Ein neuer Kurs soll Ihnen helfen, defekte Computer und Laufwerke im Rahmen Ihrer Möglichkeiten selbst zu reparieren. Mit ausführlichen Schaltplänen, Fehlerdiagnosen und Reparaturhinweisen sollte es ein Leichtes sein, dem Übel Herr zu werden und sich langwierige und teure Reparaturen zu ersparen.

Seite 48





Computer in der Schule

Immer mehr Schulen werden mit Computern ausgerüstet. Der Unterricht am und über den Computer steckt allerdings bundesweit noch in den Anfangsschuhen. Die einzelnen Länder verfolgen dabei unterschiedliche Konzepte. Wir wollen etwas Licht

in diese Angelegenheit bringen und Ihnen einen Überblick verschaffen, wie weit man an den Schulen ist und was für die Zukunft geplant ist. Über besondere Entwicklungen in einzelnen Bundesländern informieren wir Sie zusätzlich. Seite 24

0
8
13
15
20
22
24
24 26

EDV für Lehrer COLLO	64'er Test	29
Lernsoftware im Test	64'er Test	33
Übersicht Lernsoftware		36
PROGRAMMIERSPR	ACH	EN
Comal im Brennpunkt	64'er Test	41
Marktübersicht Programmiersprachen		44
Zweimal C im Test C für Profis	64'er Test	141
Small C	64'er Test	142
WETTBEWERBE		
Anwendung des Monats: Digi-Controller		50
Listing des Monats: Vokabel-Trainer		52
1000 Mark zu gewinnen Großer Knobelwettbewerb		155
Gesucht: Ihr Wunschdrucke: Tolle Preise zu gewinnen	r	158
20 Drucker für Schulen zu gewinnen		161

Listing des Monats: Vokabel-Trainer	1	-
Anwendung des Monats: Digi-Controller		-
Tips & Tricks HiRes im Griff	1	6
Umschaltbares 64'er-DOS		8
Tips zum 64'er-DOS		8
MPS-Support für MPS 802	1	(
Hypra-Basic wird strukturiert	ŀ	(
Tips & Tricks zum C 16 PEEKs und POKEs		-
Riesenzeichen	1	
Schneller DATA-Zeilen- Generator	•	-
Tips & Tricks für Einsteiger Grundlagen: Compiler und Packer		-

Comal 80

Profis behaupten, Comal sei die beste Programmiersprache, die man sich wünschen kann. Sie wird häufig auch als optimale Mixtur aus Basic, Pascal und Logo bezeichnet. Vor allem die vielen Strukturbefehle dieser

Sprache gelten als großes Plus. Mit Comal 80 (V2.01) steht auch für den C 64 eine ausgesprochen leistungsfähige Modulversion zur Verfügung. Für wen aber ist ein Umstieg von Basic empfehlenswert?





Neues aus dem Sumpf

Noch brodelt sie, die Küche der Raubkopierer, Softwarepiraten, Dealer und natürlich der Knacker. Was hat sich im letzten Jahr im Sumpf getan? Wie wehren sich die

Softwarefirmen gegen diese ernstzunehmende Plage? Wir haben uns mit wichtigen Leuten unterhalten und die »Szene« analysiert.

Seite 13

69

Schüttel-Schrift	75
Tips zum Directory	76
Hilfe bei DATA-Wüsten	76
Piepser	76
Sprites suchen	76
Reset-Schutz	76
Explodierender Bildschirm	76
Zufalls-Grafiken	76
Tips & Tricks für Profis C 64-Programme auf CBM-Computern	77
Hypra-Platos und Star SG 10	77
Y und Z dauerhaft getauscht	77
Schreiberling und Citizen 120 D	77
Versteckspiel mit dem Directory	77
Einzelschrittmodus für Basic-Programme	80

Störimpulse	80
Windowing mit dem C 64	80
IRQ-Routinen in Basic mit dem Ascompiler	80
64'er-EXTRA	
Programmiersprachen- Vergleich: Basic, Pascal, Comal	84
SPIELETEST	
Die besten Spiele unter 15 Mark	146
	146
SOFTWARE-HILFEN Tips & Tricks zu Superbase	146
SOFTWARE-HILFEN Tips & Tricks zu Superbase	
SOFTWARE-HILFEN Tips & Tricks zu Superbase (Teil 5)	149

C 64 selbst repariert

Die Axt im Haus (Teil 1)

Abhilfe bei Resets durch

Programmieren Sie strukturiert (Teil 4)	128
Streifzüge durch die Grafikwelt (Teil 5)	136
RUBRIKEN	
Editorial	8
Leserforum	17
Fehlerteufelchen	68
Einkaufsführer	78
Bücher	126
Programm-Service	151
Knobelecke	154
Impressum	163
Vorschau 10/86	164

Reise durch den C 128 (Teil 4)

Dieses Symbol zeigt an, welche Programme auf Diskette erhältlich sind.



Ja oder nein ...

... zum 64'er-Hardware-Service war die Frage, die wir uns in der letzten Zeit oft gestellt haben.

Ja, weil wir denjenigen unter unseren Lesern, die keine Zeit oder keine allzu große Erfahrung mit Hardware-Basteleien haben, die Möglichkeit geben wollen, auch in den Genuß der in der 64'er vorgestellten Schaltungen zu kommen.

Nein, weil wir eine Reihe von Erfahrungen gemacht haben, die von unserer Seite einen unverhältnismäßig hohen Aufwand erforderten oder aber beim Käufer Ärger und Frust hervorgerufen haben.

Wir sind den Ursachen für unseren hohen Aufwand einerseits und des Ärgers unserer Besteller andererseits nachgegangen und haben die Schwachstellen ausfindig gemacht:

- l. Die Muster-Schaltungen, die von unseren Lesern en worfen wurden, funktionierten zwar einwandfrei, waren aber für eine Massenproduktion nicht geeignet. Sobald mehrere der verwendeten Bauteile am Rande ihrer Toleranzgrenzen lagen, funktionierte die Schaltung nicht mehr absolut einwandfrei wütende Anrufe und Briefe der Käufer waren die Folge.
- 2. Wir konnten nicht ahnen, daß so viele Leser Interesse am 64'er-Hardware-Service haben. Dies hatte zur Folge, daß die von uns beauftragten Firmen mit der Produktion nicht nachkamen verärgerte Reaktionen der Besteller kamen hinzu.
- 3. Da wir die Hardware-Erweiterungen nicht selbst produzieren, mußten wir mit auf diesem Gebiet spezialisierten Firmen zusammenarbeiten. Auch hier gab es bei manchen Probleme, zeitlicher Art wie auch bezüglich der Qualität. Einzelne Serien mußten wir im nachhinein umtauschen immense Kosten bei uns und Ärger bei den Lesern war das Ergebnis.

Im wesentlichen aus diesen drei Gründen haben wir den 64'er-Hardware-Service vorläufig auf Eis gelegt und arbeiten momentan sehr intensiv an Konzepten, wie wir einen reibungslos funktionierenden und preiswerten Hardware-Service in Top-Qualität unseren Lesern anbieten können.

hilule

Michael Scharfenberger, Chefredakteur

BRANDNEU AUS DEN USA

Nach wie vor ist die Bereitschaft, für den C 64 Programme zu entwickeln, sehr groß. Das hat die größte Messe für Unterhaltungselektronik in Chicago wieder deutlich gezeigt.

er dem C 64 im Herbst letzten Jahres aufgrund der rückläufigen Verkaufszahlen ein schnelles Ende prognostizierte, sah sich bereits zum Weihnachtsgeschäft und in der ersten Hälfte des Jahres 1986 eines Besseren belehrt. Der C 64 erwies und erweist sich als VW Käfer — er läuft und läuft ... Die Tage eines 8-Bit-Systems sind bei weitem noch nicht gezählt. Neue Ideen, Anwendungen und billige Software lassen andere Perspektiven zu. Der kosmetisch gestylte C 64C (das C könnte für »cosmetic« stehen) erschließt sich zusammen mit dem leicht bedienbaren Be-triebs stem GEOS eine neue Käuferschicht - potentielle Interessenten, die bisher noch vor der komplizierten Bedienung auch oder gerade eines Heimcomputers zurückschreckten. Das neue »offizielle« Betriebssystem für den C 64 ermöglicht es auch dem ungeübten Computerbenutzer, schnell und einfach die vielfältigen Möglichkeiten seines Systems auszunutzen.

Durch die konsequente Fortführung der schon bei der Einführung des C 128 erkennbaren Strategie, die Kompatibilität mit dem weltweit 5 bis 6 Millionen Mal verkauften C 64 aufrechtzuerhalten, und so den Käufern neuer Heimcomputer von Commodore den Zugang zu der größten Softwarepalette für einen Computer zu ermöglichen, fällt einem die Entscheidung für einen 8-Bit-Heimcomputer wie dem C 64C leicht.

Auf der diesjährigen SCES (Summer Consumer Electronics Show) in Chicago wurde das Betriebssystem GEOS V1.2 von Berkeley Softworks vorgestellt (ausführlichen Test der Version 1.0 siehe Ausgabe 6/86, Seite 19). Die Version 1.2 wurde in einigen Punkten verbessert. So konnte die seinerzeit bemängelte Geschwindigkeit des Textverarbeitungsprogramms geoWrite er-heblich gesteigert werden. geo-Write ist ein sogenanntes »WYSI-WYG«-(What You See Is What You Get-)Textprogramm. Das heißt, der Text mit den verschiedenen Schriftarten, den eingebunden Grafiken, Unterstreichungen etc., sieht auf dem Bildschirm genauso aus, wie er spä-

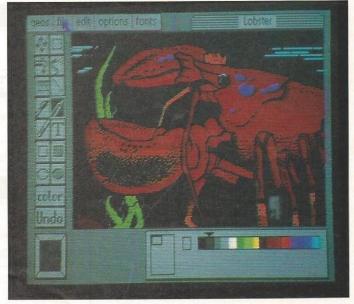


Bild 1. Vorab ein Blick auf GEOS 1.2



Bild 2. Wie jeden Sommer öffnet die CES in Chikago ihre Pforten

ter auf dem Papier ausgedruckt wird. Die bisher in geoWrite verfügbaren sechs Schriftarten können durch das auf der CES vorgestellte Font Pack 1 um weitere 20 ergänzt werden. Font Pack 2 und 3 sind bereits in Planung.

Das Grafikprogramm geo-Paint wurde jetzt um die Farbmöglichkeit erweitert. Alle 16 Farben des C 64 können für die Erstellung der Grafiken (siehe Bild 1) verwendet werden.

Bisher werden die Maus und der Joystick als Eingabegeräte verwendet. Bei der Commodore-Maus (bereits vor einiger Zeit angekündigt) gibt es offensichtlich noch erhebliche Entwicklungsschwierigkeiten. So war die gesamte Elektronik, die einmal im Mausgehäuse integriert werden soll, noch in einem überdimensionierten schwarzen Kasten untergebracht.

Durch zusätzliche kleine Programme — Eingabetreiber — sollen sich allerdings auch andere Eingabeeinheiten realisieren lassen. Demonstriert wurde am Stand eine Kamera von Digital Vision. Das von dieser Kamera gelieferte digitalisierte Bild läßt sich mit geoPaint weiterverarbeiten.

Mit dem ebenfalls gezeigten »Desk Pack 1« (Preis 39,95 Dollar) lassen sich Grafiken und Bilder von so verbreiteten Programmen wie PrintMaster, Print Shop und Newsroom in geoWrite oder geoPaint einbinden. Vorhandene Bibliotheken und Programme können also weiter sinnvoll benutzt werden.

Die Palette der unterstützten Drucker wurde erheblich erweitert. Mehr als 25 verschiedene Drucker können mittlerweile angesprochen werden; darunter Epson MX, FX, RX-80/100, JX-80 (Farbdrucker), Commodore 1525, MPS-801, 803, 1000, Okidata 120, Okimate 10, Microline 92, Panasonic KX-1090, Seikosha SP-1000VC, Star SG-10/15, SG-10C und sogar Laserdrucker. Da alle GEOS-Anwendungen über Druckertreiber (das heißt reine Software) auf die Drucker zugreifen, lassen sich andere Drucker ohne Änderung des Anwendungsprogramms leicht anpassen. So hat beispielsweise Wiesemann bereits verlautbart, daß ihr Interface 92000/G GEOS-kompatibel sei.

GRATIS: DFU

An Druckertreibern für Laserdrucker wird intensiv gearbeitet. Da man nicht annehmen kann, daß die meisten Heimcomputerbesitzer einen Laserdrucker ihr eigen nennen können, wurde ein interessantes Angebot über QuantumLink offeriert. QuantumLink ist eine Datenbank in den USA, die über Datenfernübertragung erreichbar ist und sich ausschließlich um die Belange der Commodore-Besitzer kümmert. Auf der Rückseite der GEOS-Diskette befindet sich die notwendige Telekommunkationssoftware, um mit Q-Link in Verbindung zu treten (ein Modem oder Akustikkoppler werden vorausgesetzt). Nun kann man sein mit verschiedenen Schriftarten und Grafiken kunstvoll erstelltes Dokument per DFÜ an Q-Link schicken. Dort wird es auf einem Laserdrucker in hervorragender Qualität ausgedruckt und an den Einsender auf dem normalen Postweg zurückgeschickt.

Auch diese Software ist wie-

der voll auf den computerunerfahrenen Benutzer abgestimmt. Über einfache, verständliche Blockdiagramme lassen sich die vielfältigen Angebote erreichen und auch Programme aus Q-Link in den eigenen Computer laden (download). Ein Schritt in die richtige Richtung, weg von komplizierten Befehlssequenzen, die bisher sicherlich viele Benutzer vom intensiven Gebrauch einer Mailbox oder Datenbank abgehalten haben. Leider steht noch nicht fest, wann und in welcher Form Q-Link in Deutschland erscheint.

Ein Q-Link-Abonnement kostet 9,95 Dollar im Monat. Die erste Stunde ist frei, jede weitere Betriebsstunde kostet 3,60 Dollar — die billigste uns bisher bekannte Datenbank. Und das Angebot kann sich sehen lassen.

So kann man sich jederzeit Rat bei kompetenten Fachleuten holen, oder sich eine vollständige Liste der User-Clubs ausgeben lassen.

Will man sich einfach einmal mit einem »elektronischen« Nachbarn unterhalten, der Tausende von Kilometern entfernt ist, so ist das online, das heißt direkt oder über die »Briefkästen« möglich.

Wer sich die neuesten Nachrichten aus aller Welt ansehen will, hat Zugang zu Reuters NewsView-Service. Alle zehn Minuten wird diese Datenbank aktualisiert. Sie können sogar Ihre Kommentare zu den einzelnen Meldungen abgeben.

UNGEWÖHNLICHE SOFTWARE

Wollen Sie einen Flug buchen, ein Hotel reservieren oder ein Auto mieten? Auch das läßt sich in dieser Mailbox und mit einer Kreditkarte arrangieren.

Preisvergleiche oder Bestellungen kann man im elektronischen Kaufhaus von Proteco Enterprises und Com-U-Store online anstellen.

Ab Herbst soll man auch ein bisher noch nie dagewesenes Simulations- und Abenteuerspiel von Lucasfilm namens »Habitat« erleben können. In »Habitat« kreieren und steuern die Teilnehmer eigene Charaktere, die sich in einer sich ständig erweiternden und verändernden Welt bewegen. Dort können Sie ihrer Fantasie freien Lauf lassen und Intrigen spinnen. Man spielt hier immer online gegen andere Anrufer beziehungsweise deren Charaktere der Q-Link-Datenbank. Die einzelnen Szenen werden auf dem Heimcomputer in Farbe und mit Tonuntermalung wiedergegeben.

Spielt man lieber Bridge, Schach oder Backgammon, so ist auch das möglich. Allerdings nicht wie sonst üblich gegen den Computer, sondern gegen andere, menschliche Teilnehmer von QuantumLink.

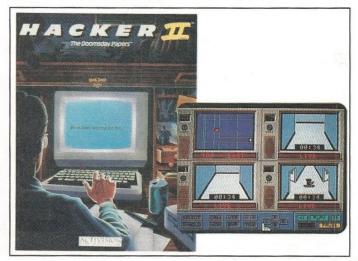


Bild 3. Hacker II, die Fortsetzung des erfolgreichen DFÜ-Spiels

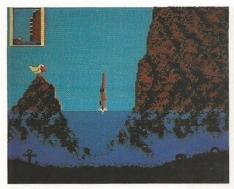


Bild 4. »World Games«, das neue Sportspiel von Epyx



Bild 5. »Super Cycle«, ein spannendes Motarradrennen.



Bild 6. Ebenfalls von Epyx: »Championship Wrestling«.

Ein Service erscheint besonders kundenfreundlich. Man kann sich die neuesten auf den Markt kommenden Spiele in einer Testversion auf den eigenen Computer holen und ausgiebig begutachten. Eine teure Fehlentscheidung beim Kauf läßt sich so fast ausschließen. Namhafte Hersteller wie Activision, Electronic Arts, Broderbund, Epyx und andere haben sich entschlossen, an diesem Service teilzunehmen.

Auch ein solides Angebot von »Public Domain«-Software ist integriert. Ein Blick in diese speziell auf Commodore zugeschnittene Datenbank lohnt sich auf jeden Fall.

GEOS WIRD ERWEITERT

An drei neuen Programmen für GEOS wird momentan bei Berkeley Softworks gearbeitet: geoCalc, ein Tabellenkalkulationsprogramm; geoData, ein

Datenverwaltungsprogramm; und Page Set, ein Ganzseitenlayoutprogramm für die eigene Zeitungserstellung.

Eine Entwicklerkonferenz der wichtigsten Software-Hersteller in den USA fand während der Messe statt. Laut Brian Dougherty, President von Berkeley, haben die Dritthersteller großes Interesse daran bekundet, bestehende Software an GEOS anzupassen oder neue Software für GEOS zu schreiben. Im Herbst soll das »GEOS Programmers Reference Manual« veröffentlicht werden, damit jeder Anwender Software für das neue Betriebssystem schreiben kann.

LOW-COST-COMPUTER

Trotz des neuen Aussehens und des neuen Betriebssystems bleibt der C 64C ein relativ einfacher Computer in einem Markt, der sich an immer mehr Speicher, größerer Arbeitsgeschwindigkeit und mehr Prozessorleistung orientiert.

Aber wenn heute jemand nach einem geeigneten Einstiegscomputer sucht, so hat der C 64C viele Vorteile. Er ist einer der preiswertesten Computer auf dem Markt (Peripherie-Geräte und Software eingeschlossen). Mit dem neuen Betriebssystem GEOS bietet er eine symbolgesteuerte Benutzeroberfläche, wie sie nur auf wesentlich teureren Computern wie dem Macintosh, dem Amiga oder dem 520 ST zu sehen sind. Und schließlich sind da noch die 5 bis 6 Millionen C 64-Besitzer, die man wohl nur sehr schwer ignorieren kann. Das bedeutet auch, daß nach wie vor jede Menge neue Software für diesen Computer entwickelt wird.

Eine wahre Flut an neuer Software gab es auf der SCES zu bewundern. So stellte beispielsweise allein Electronic Arts 21 neue Programme vor (12 davon für den C 64/C 128).

Darunter befindet sich das erste Textabenteuerspiel von Electronic Arts, Amnesia (39,95 Dollar). Man findet sich in einem fremden Hotelzimmer in Manhattan wieder, ohne Kleider, Geld und Erinnerung, wer man ist und wie man dorthin gekommen ist. Das Ziel ist, seine Identität zu entdecken. 1700 Wörter, 4000 einzelne Punkte, 650 Stra-

Ben und das gesamte U-Bahnsystem von Manhattan sind intecriert.

Mit Chessmaster 2000 (39,95 Dollar) stellte Electronic Arts nach eigenen Angaben das bisher stärkste Schachprogramm für Personal Computer vor. Für Schachspieler: Chessmaster 2000 wurde von der U.S. Chess Federation mit 2018 Punkten bewertet (Sargon III erhielt 1850 Punkte). Die Eröffnungsbibliothek dürfte mit 71 000 Positionen die umfangreichste bisher veröffentlichte sein. Zwölf Spielstärken stehen zur Verfügung. Das Brett kann entweder zwei- oder dargestellt dreidimensional werden, wobei sich die Blickrichtung verändern läßt. Dieses Schachprogramm wird es ab dem Sommer '86 auch für den Amiga geben.

»Bard's Tale«-Freunde dürfen sich freuen: Die Fortsetzung »The Archmage's Tale« (mit sieben Städten statt bisher mit einer) wurde für den frühen Herbst angekündigt.

Weitere neue Titel von ECA sind Mind Mirror, ein psychologisches Beziehungsspiel und Scavanger Hunt, das erste Familien-Karten-Computerspiel. In Amerika vertreibt Electronic Arts noch einige andere Programme, die in Deutschland nicht erhältlich sein werden: Ultimate Wizard, Ogre, Moebius, Battle Front und Autoduel.

Auch Activision zeigte sich rege bei der Vorstellung neuer Programme. So wird es für den GameMaker demnächst einige Zusatzdisketten unter dem Titel »The Libraries« geben, mit denen man dann Sport- und Science-Fiction-Spiele entwerfen kann. Gerade bei den Sportspielen hat sich Activision sehr stark engagiert. So wird es das momentan auf dem IBM-PC für Furore sorgende Golfspiel »Championship Golf« im Winter auch für den C 128 geben. Championship Baseball '86 wird im August für den C 64 kommen.

Die Hacker-Fans kommen mit »Hacker II: The Doomsday Papers« (Bild 3) auf ihre Kosten. Eine neue Aufgabe, die nur richtige Hacker lösen können. Hakker war das meistverkaufte Spiel im Jahre 1985, Hacker II könnte sich anschicken, der Renner '86 zu werden.

Infocom - vor kurzem durch Activision aufgekauft - stellte mit »Leather Goddesses of Phobos« das erste Sex-Abenteuerspiel in ihrer Adventure-Serie vor. Sie werden von Fremden entführt und auf den Marsmond Phobos verfrachtet. Diese benötigen Sie für sexuelle Experimente, die der Vorbereitung einer Invasion der Erde dienen, um diese zur Spielwiese der »Ledergöttin« zu machen. Mitgeliefert wird ein »kurvenreiches« 3D-Comicbuch und eine Rubbelund Riechkarte

Einfluß auf die Weltgeschichte können Sie bei "Trinity" nehmen. Durch Zeitreisen gelangen Sie bis zum 16. Juli 1945, kurz vor der ersten Atombombenexpolison in der Wüste von New Mexico. Sie bestimmen durch Ihre Handlungen den weiteren Fortgang der Atombomben-Entwicklung. Trinity wird es nur für den C 128 für 39,95 Dollar geben.

Epyx setzte seine erfolgreiche Summer- und Winter-Games-Se-

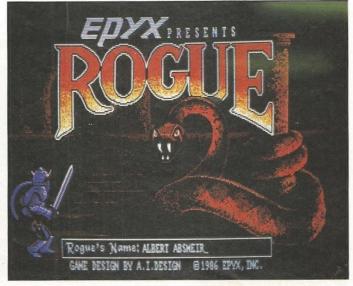


Bild 7. Ab in den Dungeon mit Rogue (Atari ST).

rie mit den »World Games« (Bild 4) fort. Man besucht als internationaler Athlet acht Länder und führt deren nationale Sportarten aus. So springt man in Mexiko von hundert Meter hohen Klippen in flaches Wasser, in den USA reitet man einen elektrischen Bullen, und in Japan betätigt man sich als Sumo-Ringer. Bei »Super Cycle« (Bild 5) folgte Epyx dem Trend in den Spielhallen und entwickelte eine Motorradrenn-Simulation. Die Animation ist so gut gelungen, daß man bei weiterer Realitätssteigerung fast eine Vollkasko-Versicherung für den Fahrer empfehlen könn-Handgreiflich geht's bei »Championship Wrestling« (Bild 6) zu. Hier werden auch die Show-Einlagen bewertet. Epyx arbeitet intensiv an der Umsetzung ihrer Programme für den Amiga und den Atari ST. Als Beispiel sei das in Bild 7 gezeigte Abenteuerspiel »Rogue« angeführt. Hier kommen natürlich die grafischen Darstellungsmöglichkeiten dieser Computer voll zum Tragen.

SOFTWARE-FUIT

Access hat sich trotz des Erfolges mit den indizierten Spielen Beach Head II und Raid over Moscow auf ein weniger kriegerisches Feld zurückgezogen. Mit »10th Frame« (Bild 8), einem Bowling-Simulator war ein äußerst gelungenes Spiel zu bewundern. Die Animation des Keglers kann man nur als fantastisch bezeichnen. 10th Frame wird 39,95 Dollar kosten. Leader Board, die Golf-Simulation von Access, wird es demnächst auch auf dem Amiga geben.

Springboard, berühmt und reich geworden durch das Zeitungsprogramm Newsroom, hat eine neue Idee geboren — ein Urkundenprogramm. Mit »Certificate Maker« (49,95 Dollar) lassen sich bisher 200 verschiedene Urkunden für die verschiedensten Anwendngen ausstellen. Von der Urkunde für den größten Fisch (Bild 9) über die Tennismeisterschaft bis zum Partylöwen reicht die Palette. Für die Besitzer von Print Shop und Print Master gibt es jetzt auch ei-

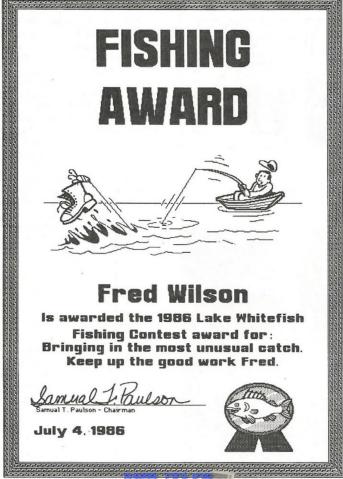


Bild 9. Ab sofort werden auch Urkunden gedruckt »Certificate Maker«

nen »Graphics Expander« (34,95 Dollar). Nun kann man sehr leicht eigene Grafiken erstellen oder aus 300 bereits integrierten Grafiken auswählen.

Eine neue Variante eines bekannten Programms wurde von Broderbund angekündigt. »Where in the USA is Carmen Sandiego?« (Bild 10) ist die Fortsetzung zu »Where in the World ...« wird zusammen mit einem ausführlichen Reiseführer für die Vereinigten Staaten ausgeliefert. Spielspaß und Lerneffekt werden so auf ideale Weise miteinander verbunden.

Die Anhänger von Donald Duck und Mickey Mouse können nun mit ihren Helden eigene Comic Strips und Grußkarten zeichnen. »Walt Disney Comic Stip Maker« (Bild 11) von Bantam wird im Herbst kommen.

Speziell für den C 128 in seinem eigenen Modus waren einige sehr interessante Produkte zu sehen. «Trio» (Bild 12) von Softsync ist ein gutes Beispiel. Es ist nach Aussagen von Softsync das erste, voll in Maschinensprache geschriebene Programm für den C 128, das dessen Fähigkeiten voll ausnutzt. In Trio sind ein

Textverarbeitungsprogramm, ein Dateiverwaltungsprogramm und eine Tabellenkalkulation als ein Paket vorhanden. Die Daten zwischen den einzelnen Programmen können voll ausgetauscht werden. Die Geschwindigkeit in den Teilprogrammen

reicht auch für geschäftliche Anwendungen aus. Diese integrierte Software gibt es bereits seit einiger Zeit für den Apple II und soll für diesen Computer ein Renner sein.

C 128-SPECIAL

Auch Timeworks hat sich im Bereich der Software für den C 128 stark engagiert. Die Qualtität der Programme ist überzeugend. So sind zum Beipiel im Ta-

bellenkalkulationsprogramm »SwiftCalc 128« dreidimensionale Grafiken in HiRes möglich und der Austausch von Daten mit den separat angebotenen Programmen »Word Writer 128« und »Data Manager 128« ist ebenfalls vorgesehen. Mit »Partner 128« (69,95 Dollar) wurde das Konzept von Sidekick für den IBM-PC auf den C 128 übertragen. Dieses Programm verbirgt sich praktisch im Untergrund und kann jederzeit während der Arbeit mit einem anderen Timeworks-Programm aufgerufen werden. Enthalten sind ein Terminkalender, ein Notizbuch, eine Telefon- und Adressenliste, ein Taschenrechner, eine »Schreibmaschine«, ein Adreßaufkleber-Programm, etc.

Die für hochwertige Anwendersoftware bekannte kanadische Firma Batteries Included hat die Bestseller PaperClip II und HomePak voll an den C 128 angepaßt. Bemerkenswert dabei: Batteries Included verzichtet ganz auf den Kopierschutz. Das heißt, die Erstellung von Sicherheitskopien für den Heimgebrauch und die Arbeit mit den Programmen wird nicht mehr durch benutzerunfreundliche Verschlüsselungsmethoden eingeschränkt. Eine Einstellung, die zumindest bei Anwenderprogrammen Nachahmer finden sollte.

Voll auf die Gesundheit zugeschnitten ist das Modul »Bodylink« von Bodylog. Mit Hilfe dieses Moduls wird der C 64 zum muskelbildenden Trainingsgerät, zum Steßreduzierer und zur Überwachungsstation für die Gesundheit (Bild 13). Aufgenommen werden über verschiedene Sensoren die Temperatur, die elektrischen Impulse und der



Bild 8. »10th France« ist eine waschechte Bowling-Simulation

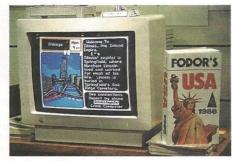


Bild 10. Vorerst nur für Apple: »Where in the U.S.A. ...«



Bild 12. »Trio«, ein integriertes Programm für C 128







Bild 11. Nach Garfield nun auch Micky als Comic-Programm



Bild 13. Trimm dich fit, strampel dich frei mit Bodylog

Schweißausstoß des menschlichen Körpers. Mit diesen Daten kann man nun verschiedene Programme für den Muskelaufbau, für die Muskelkoordination oder für die Reduzierung von Streß durchführen. Entwickelt wurden diese Programme nach Angaben von Bodylog zusammen mit Wissenschaftlern und Medizinern.

Auf die unterbewußte Wahrnehmung sollen die Programme von BCI einwirken. Während man am Computer arbeitet, werden für den Bruchteil einer Sekunde bestimmte Meldungen in der letzten Zeile eingeblendet. Bewußt nimmt man diese Befehle wie »Stop Smoking«, »Be Successful« und »Lose Weight« nicht wahr. Dennoch soll das Unterbewußtsein die Aufforderungen wahrnehmen und mit der Zeit auch befolgen. Professor Dr. James McCarthy, der Entwickler dieser Programme, glaubt fest an die Wirksamkeit dieser Methode. Wenn's stimmt, eine frohe Nachricht für alle Raucher, Erfolglose, Dicke und Gestreßte.

Wer keinen Job hat, kann sich nun computeruntstützt auf die Suche nach der idealen Beschäftigung machen. Die »Jobfinder«-Serie (vier Programme zwischen 60 und 80 Dollar) von Compu-Job Software hilft bei der Auswahl des besten Angebots, der Erstellung von perfekten Bewerbungsschreiben, der Vorbereitung auf Bewerbungsgespräche und der Karriereplanung.

Das Entdecken von Marktlücken ist eben eine typisch amerikanische Eigenschaft, und auch mit der Arbeitslosigkeit läßt sich noch ein Geschäft ma-

ZUKUNFT EINGEBAUT

Mit der Entwicklung von immer neuen Programmen für die unterschiedlichsten Bereiche wie Unterhaltung, Anwendung oder Kurioses auf dem C 64 und C 128 ist diesen Computern noch auf Jahre hinaus eine Existenzberechtigung gesichert. Obwohl sich die Software-Hersteller auch an den neuen 16-Bit-Systemen orientieren, haben sie den größten Markt für ihre Produkte - nämlich den der C 64und C 128-Besitzer - nicht aus den Augen und nicht aus dem Sinn verloren. Die Computer der Zukunft werden vielleicht Atari ST und Amiga heißen, doch der Computer der Gegenwart ist und bleibt auf weiteres der C 64.

NEUES CP/M-MODUL

CP/M lebt! Nachdem das Original-CP/M-Modul von Commodore nicht mehr gebaut wird, aber Top-Programme wie Wordstar, dBase II und Multiplan preiswert im 1541-Format erhältlich sind, ist eine Bedarfslücke entstanden. Diese Lücke soll das neue CP/M-Modul von Roßmöller schließen. Das Modul soll mit jedem C 64 oder C 128 zusammenarbeiten und mit einer wesentlich höheren Taktrate und damit bis zu doppelter Geschwindigkeit als das Original-Modul arbeiten. Laut Auskunft des Herstellers soll das Booten des CP/M-Systems entfallen, da das System auf der Karte auf einem EPROM gespeichert ist. Auch der freie Speicherplatz soll sich auf 56 KByte, beim C 128 sogar auf 100 KByte vergrößern. Ein Preis für das CP/M-Modul steht noch nicht fest.

Vom gleichen Hersteller gibt es nun auch ein Shugart-Bus-Modul, mit dem sich beliebige oder 3½-Zoll-Laufwerke nach Shugart-Norm (wird zum Beispiel von IBM verwendet) an den C 64 anschließen lassen. Der Hersteller kündigt für diese Laufwerke eine um bis zu 50fach gesteigerte Aufzeichnungs- und Ladegeschwindigkeit gegenüber der 1541 an. Das Shugart-Bus-Interface kostet 498 Mark.

Info: Roßmöller GmbH, Maxstr. 50-52, 5300 Bonn 1

PREISSENSATION

Für einige Umwälzungen auf dem Computer-Markt könnte die Kaufhof AG sorgen. In ihrem neuesten Angebot wird für ein komplettes Computersystem, bestehend aus einem Plus/4 und einer Floppy 1551, geworben, das alles in allem nur 499 Mark kosten soll.

Auf unsere Anfrage teilte uns die Kaufhof AG Anfang Juni in München mit, daß die angebotenen Geräte im Lager vorhanden sind und zum sofortigen Verkauf ausliegen. (ks)

NACHTRAG ZU DEN **»FLIEGENDEN HOLLÄNDERN«**

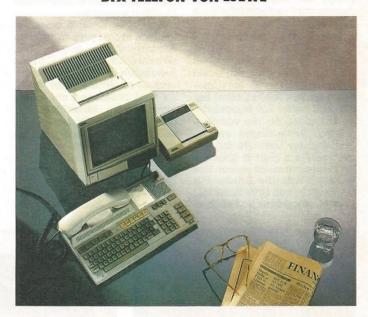
Zu unserem Testbericht der Module »Power Cartridge« und »Final Cartridge« haben sich noch einige Änderungen ergeben. So kann das. »Power Cartridge« jetzt auch auf dem MPS 802-Drucker Hardcopies ausgeben. Das Speichern auf Diskette wird von der »Power Cartridge« nicht beschleunigt.

In der »Final Cartridge« wurde nachträglich der vorhandene Maschinensprache-Monitor erweitert, so daß man jetzt auch den Speicher eines angeschlossenen Floppy-Laufwerks untersuchen und gegebenenfalls ver-(hs) ändern kann.

Power Cartridge: Lindy Elektronik, Postfach 1428, 6800 Mannheim 1

Final Cartridge: Medica, Kopmanshof 69, 3250 Hameln l Preis: je 149 Mark

BTX-TELEFON VON LOEWE



Das Btx-Telefon »BTT 510« von Loewe erhielt nun die FTZ-Zulassung der Deutschen Bundespost. Btx-Telefone sind eine Kombination aus Komfort-Telefon und Btx-Terminal. Die Post will dieses Jahr noch 100000 Btx-Telefone verschiedener Hersteller

kaufen. Parallel dazu will Loewe das BTT 510 über Händler verkaufen oder vermieten. Der Kaufpreis soll bei 4100 Mark liegen, die Miete etwa 100 Mark pro Monat.

Info: Loewe Opta, Postfach 220, 8640 Kronach, Tel. 09261/991

er Sumpf trocknet aus sehr langsam aber beständig. Das ist wohl die wesentlichste Aussage, die sich über die Entwicklung der Raubkopierer-Szene machen läßt. Viele »bekannte« Knacker haben die Szene verlassen, die meisten freiwillig, andere weil sie »geschnappt« worden sind (Darunter befinden sich beispielsweise einige der vielen Knacker-Gruppen, die sich »German Cracking Service« nannten). Viele der noch aktiven Knacker machen sich ein leichtes Leben. Ein Original wird mit Isepic oder Freeze Frame kopierfähig gemacht. Damit keiner merkt, das man nicht richtig geknackt hat, werden die so entstandenen Files gepackt und mit einem Vorspann versehen. Andere »Knacker« mit guten Verbindungen machen es sich noch einfacher: Wenn sie neue »Raubsoft« erhalten, nehmen sie den Vorspann des ersten Knackers weg und setzen ihren eigenen davor. Diese beiden Taktiken sind inzwischen äußerst beliebt. Echte »Handarbeit« wird nur noch von wenigen Knackern ge-

Wo sind sie geblieben, die großen Namen wie Section 8, Indy Jones oder Crackman? Die Antwort lautet: Atari ST und Amiga. Den echten Knack-Profis bot der C 64 nichts mehr, sie sind auf neue Computer umgeschwenkt. Das Kuriose daran ist: Auf diesen Computer wird nicht mehr geknackt, sondern ehrenhaft programmiert. So meint ein ehemaliges Section 8-Mitglied, das ietzt professionelle Software für den Atari ST entwickelt: »Wenn heute jemand meine eigenen Programme knacken und weitergeben würde, wär' ich ganz schön sauer«.

Die jetzt noch aktiven Knacker scheinen zumindest nicht mehr mit dem Enthusiasmus zu arbeiten, mit dem früher geknackt wurde. Vor zwei Jahren war es »in«, ein Spiel in einer sauber geknackten Version zu haben und ab und zu auch mal zu spielen. Heute wollen Knacker meist nur noch schnell sein, um Freunden die brandneue Software geben zu können. Gespielt wird da kaum noch. Wie sollte man auch, bei einer Sammlung von über 3000 Programmen, zu der jede

DIE SOFTWARE-FLUT HÄLT WEITER AN

Woche 20 neue hinzukommen? Da kann man nur mal einen kurzen Blick auf ein Programm werfen. Teilweise werden die Programme dann auch nicht ordentlich geknackt, da es ja auf Geschwindigkeit und nicht auf Qualität ankommt. Insider bestätigten uns, das immer mehr ge-



Neues aus dem Sumpf

Ein Jahr ist vergangen, seit dem wir uns das letzte Mal intensiv mit dem Komplex »Raubkopieren« befaßt haben. Was hat sich in diesem Jahr im Sumpf getan? Wie sieht die Szene heutzutage aus?

knackte Programme bei längerem Spielen abstürzen.

Die Aktivität und der Einfallsreichtum der Knacker ist jedenfalls abgeflaut, vieles läuft jetzt in geregelten Bahnen. Die Software kommt im Original an, wird geknackt und weitergegeben. Besonders bezeichnend für die reine Routine, zu der die Knackerei geworden ist: Es kommt immer seltener vor, daß eine Raubkopie eher auf dem "Markt" ist, als das entsprechende Original-Programm.

Vor wenigen Monaten noch rasten Meldungen wie »Winter Games ist da« durch den Sumpf, sechs Wochen, bevor das Programm in Deutschland erschien. Heute sieht es anders aus; die Original-Programme stehen schon länger in den Geschäften, wenn die Kopien herumgehen. Denn die Software-Firmen haben »dichtgemacht«. In Amerika wird bei allen großen Firmen si-

chergestellt, daß keine »Pre-Production Samples« in den Sumpf dringen können. Dies war noch letztes Jahr häufiger passiert und so gab es Raubkopien von neuen Programmen eher, als das Programm auf den Markt kam. Weiterhin wurde die Belieferung deutscher Händler entscheidend verbessert. gramme großer Firmen, beispielsweise Activision, erscheinen in Europa und Amerika gleichzeitig. Zwar scheint es bei einigen britischen Firmen noch »Lecks« zu geben, aus denen Programmkopien früher in die »Szene« gelangen, doch auch in England wird fieberhaft daran gearbeitet, diese Lecks zu stopfen. Man kann also inzwischen davon ausgehen, daß Knacker im allgemeinen nicht mehr schneller als die deutschen Händler sind, selbst wenn sie Programme direkt aus Amerika oder England beziehen.

Ausnahmen bestätigen dafür die Regel: So gab es im März schon stapelweise Raubkopien von »Heart of Africa«, obwohl das Spiel in Europa nicht erhältlich war. Electronic Arts hatte nämlich auf die amerikanischen Disketten einen Kopierschutz aufgebracht, der verhinderte, daß die Originale in Europa laufen. Damit sollte ein vorzeitiger Import durch deutsche Händler verhindert werden. In Deutschland kam »Heart of Africa« etwa vier Monate später heraus - allerdings in einer speziellen, voll eingedeutschten Version. Die Raubkopierer konnten zumindest die amerikanische Version schon weit vorher spielen, denn nach Entfernen des Kopierschutzes läuft auch die amerikanische Version bei uns einwand-

Wenn den Knackern ihre eigenen Sensationsmeldungen fehlen, dann machen sie sich halt welche, und dabei überholen sie sich oft selbst. So dürfte im letzten Jahr fast jeder Kopierer mal behauptet haben, demnächst auch »Elevator Action« und »Pole Position II« zu haben. Allen, die es angekündigt haben und allen anderen, die das tatsächlich glauben, seien hier kurz mal Fakten genannt: Datasoft hat noch nicht einmal mit dem Programmieren von »Elevator Action« begonnen, da sie gar nicht die Lizenz haben, den Automaten umzusetzen. »Pole Position II« ist zu zirka 50 Prozent fertiggestellt (Stand: Mai 86). Hier ist man mit dem Automatenhersteller noch in Lizenzverhandlungen, das Erscheinen ist also noch gar nicht gesichert. Frühester Erscheinungstermin: Herbst 1986.

Von den Knackern und Kopierern zu den übelsten Einwohnern des Sumpfes: Den Dealern. Mit Dealer bezeichnet man Leute, die Raubkopien gegen Geld verkaufen und sich damit ihr Taschengeld aufbessern oder sogar ihren Lebensunterhalt verdienen.

GESCHÄFTE UND KOPIEN

Wir dachten eigentlich, daß diese parasitäre Spezies inzwischen ausgerottet sei, doch der April des Jahres 1986 bewies das Gegenteil. Es fing ganz harmlos mit einigen Leseranfragen zu un-Newsroom-Testbericht serem an, der in einigen Teilen dem mitgelieferten Handbuch widersprechen würde. Stutzig wurden wir dadurch, daß die meisten dieser Anfragen aus Berlin kamen. Des Rätsels Lösung ergab sich kurz darauf aus dem Telefonat eines Lesers, der wissen wollte, wie ein Newsroom-Original denn eigentlich aussähe. Er hatte nämlich vor kurzem ein angebliches Original erworben.

das aus zwei Disketten und einer fotokopierten, deutschsprachigen MPS-801-Anleitung ohne jede Verpackung bestand. Zu zahlen war dafür der »Schleuderpreis« von 50 Mark. Es stellte sich im Nachhinein heraus, daß sich ein Dealer auf dieses doch recht teure Programm (Original um die 150 Mark) gestürzt hatte. um größere Mengen von Kopien mit selbstgeschriebener Kurz-Anleitung an ahnungslose Kunden zu verkaufen. Geht man davon aus, daß ein Dealer maximal 10 Mark Aufwand für die beiden Disketten und die Fotokopien hat, kommt man auf einen Gewinn von 40 Mark - steuerfrei, versteht sich.

Genauere Nachforschungen unsererseits ergaben dann: Dies ist kein Einzelfall. Aktuelle Software, sowohl Spiele wie auch Anwendungsprogramme, werden immer noch schwarz gehandelt. Allerdings legen heutzutage alle Dealer Wert darauf, daß der gutgläubige Kunde nicht sofort erkennt, daß er eine Kopie gekauft hat. Da im Falle einer Entdeckung das Strafmaß äußerst hoch werden kann (Mögliche Anklagepunkte vor Gericht wären: Urheberrecht-Verletzung, Steuerhinterziehung, Betrug, etc.), arbeitet man so geheim wie möglich. Man macht keine Anzeigen mehr in Computer-Zeitschriften, es gibt kaum noch Listen mit Preisangaben, die als Beweismittel dienen würden. Ein heutiger Dealer arbeitet mit Mundpropaganda und einigen wenigen, aktuellen Programmen.

Neben diesen »professionellen« Dealern gibt es leider auch zahlreiche jüngere Leute, die Raubkopien vorzugsweise an Freunde und nahe Bekannte verkaufen. Wenn so jemand gefaßt wird, schiebt er meistens Unwissenheit über die Rechtslage vor. Man hätte halt nicht gewußt, daß der Verkauf von Raubkopien strafbar sei. Abgesehen davon, daß Unwissenheit bekanntlicherweise nicht vor Strafe schützt, kann sich heutzutage wohl niemand mehr damit herausreden. Die Thematik ist innerhalb der letzten zwei Jahre nicht nur von den Computer-Zeitschriften, sondern auch von den anderen Medien (Tagespresse, Fernsehen) derart intensiv behandelt worden, daß mit Sicherheit jeder Computer-Besitzer über die derzeitige Rechtslage im groben informiert sein miißte

Sollte einer unserer Leser übrigens glauben, daß er einem Dealer aufgesessen ist, sollte er sich an den Produzenten des entprechenden Programms wenden. Meist sind die Software-Firmen kulant und geben gegen Aushändigung der Kopie und der "Bezugsquelle" ein

Original-Programm des betreffenden Programms ab. Das hat übrigens nichts mit »Petzen« zu tun: Dealer fügen den Firmen den schlimmsten Schaden zu, weil sie sich auf deren Kosten regelrecht bereichern. Und auch der Käufer der vermeintlichen Originale wird betrogen, da er meistens nur unvollständige Dokumentation und vielleicht sogar mies geknackte Programme, die nicht korrekt funktionieren, erhält.

Wenn einer unserer Leser im Zweifel sein sollte, ob das »günstige Angebot«, das er vor kurzem angenommen hat, auch wirklich ein Original-Programm ist, sollte er sich an eine offizielle Bezugsquelle (Rushware, Ariolasoft, Data Becker oder ähnliche) wenden und nachfragen. Im Zweifelsfall können auch wir in der Redaktion weiterhelfen.

MADE IN ITALY

Ein weiteres Beispiel soll zeigen, wie selbst ahnungslose Händler zu Dealern, zu Händlern von Raubkopien, werden können. Ausgangsort für ganze Berge von Piraten-Software ist Italien. Das italienische Urheberrechtgesetz hat nämlich enorme Lücken. Kurz gesagt ist die Weitergabe von Raubkopien dort nicht gesetzlich verboten. Folgerichtig könnten sogar italienische Händler in thren Ge verkaufen, schäften Kopien wenn sie wollten. Einige skrupellose Geschäftsleute nutzen diese Lücke nun weidlich aus. Da sucht man sich fünf geknackte Programme, packt diese auf eine Kassette, versieht sie wiederum mit einem Kopierschutz, druckt dazu ein vierfarbiges Anleitungsheftchen und fertig ist die Software-Sammlung - Made in Italy. Auf den ersten Blick ist sie von einem englischen Originalprodukt nicht zu unterschei-

EIN NEUES PROBLEM: DER ANLEITUNGSKLAU

Der Import dieser Sammlungen nach Deutschland ist durch das deutsche Urheberrecht verboten. Trotzdem wurden und werden immer noch einige dieser scheinbaren Originale in Deutschland verkauft. Meistens wissen die Verkäufer gar nicht, auf was sie sich da eingelassen haben, und sind selber ganz verwundert, wenn eine Beschlagnahmung durch die Polizei erfolgt. Deswegen ein wichtiger Tip für alle Italien-Urlauber: Niemals die billigen Sammlungen groß einkaufen, um sie hier mit Gewinn wieder zu verkaufen, sonst könnten Sie mit einer Strafanzeige belangt werden.

Die Kopiererei von Programmen nahm in letzter Zeit zwar

leicht ab, doch dafür gab es in einem anderen Bereich mehr »Delikte« denn je zuvor. Gemeint ist das Kopieren und die Weitergabe von Anleitungen zu Programmen.

Der Startschuß für die verstärkte Fotokopiererei wurde wohl durch das Spiel »Elite« gegeben, das ohne seine 64seitige Anleitung keinen rechten Sinn machte. Da sehr viele Leute die Kopie des Programms hatten und, durch Presseberichte und Mundpropaganda angeheizt, Elite auch mal spielen wollten, gab es einen großen Bedarf an Kopien der Anleitung. Zuerst wurde nur unter Freunden, später auch in großem Rahmen und gegen Bezahlung, das Handbuch kopiert. Nachdem die Elite-Anleitung rasenden Absatz fand, weiteten viele ihr neues »Geschäft« aus: Der Manual-Dealer war geboren. Die Rechnung ist einfach: Die Kopie vom Programm hat jeder, aber keiner hat die Anleitung zum Spielen. Inzwischen gibt es schon Leute, die Anleitungen wie Programme horten. Sie werden weder gelesen, noch sonst irgendwie verwertet, sondern nur gesammelt.

Viele Leute scheinen das Kopieren von Anleitungen für »ungefährlich« und legal zu halten. doch auch hier gilt das Urheberrecht Genauso, wie es illegal ist, eme Programmkopie weiterzugeben, ist es illegal, eine Fotokopie einer Anleitung weiterzugeben. Da hilft auch nicht, daß man eine Anleitung abschreibt oder gekürzt per Textverarbeitung auf einem Drucker ausgibt. Geschützt durch das Urheberrecht ist der Inhalt, der von niemandem wiedergegeben werden darf - auch nicht auszugsweise oder leicht modifiziert. So werden sich die Piraten-Fahnder in nächster Zeit auch verstärkt um Anleitungskopien bemühen müssen.

Manche Leute unternehmen sehr komische Anstrengungen, um an eine Anleitung zu kommen. So gibt es (auch bei uns in der Redaktion) regelmässig Anfragen, ob man jemandem nicht eine deutschsprachige Anleitung für ein Programm zuschicken könnte, weil man die englischsprachige nicht lesen könnte. Das Problem ist bekannt, daß manche Leute mit englischer Dokumentaion nicht zurecht kommen - aber wieso gibt es erstaunliche viele solcher Anfragen zu Programmen, die mit deutscher Anleitung ausgeliefert werden? Es gibt noch andere solcher Fälle, von denen man im Einzelfall nicht sicher sagen kann, ob es sich um Raubkopierer auf der Suche nach der Anleitung handelt. Mit Sicherheit sind aber nicht alle Anfragen von ehrlichen Leuten geschrieben worden, die die Original-Anleitung tatsächlich verlegt oder verliehen haben. Bitte haben Sie Verständnis, daß wir keinerlei Anleitungsmaterial zu Produkten anderer Firmen verschicken können, denn wir wollen uns grundsätzlich nicht strafbar machen. Bei Problemen mit der Dokumentation kann Ihnen nur der Händler oder Produzent weiterhelfen. Am amüsantesten war übrigens die Anfrage eines Lesers, dessen Anleitung von seinem Hund gefressen wurde, und der uns nun um Ersatz bat.

DIE FAHNDER

Daß die Raubkopiererei langsam zurück geht, hat sicherlich noch mehr Gründe, als den Abschied einiger Knacker. Ein wesentlicher Faktor ist die konsequente Verfolgung der Raubkopierer durch die Softwarefirmen und die Staatsanwaltschaft.

»Wir stellen im Durchschnitt drei bis fünf Strafanträge am Tag.« Diese Aussage stammt von Jürgen Goeldner, Prokurist der Firma Rushware, die zu den führenden Software-Händlern in Deutschland gehört. Dort geht man davon aus, daß durch die Piraterie ein enormer Umsatzverlust entsteht: »Würde das Kopieren drastisch eingedämmt, könnten wir wahrscheinlich fünfmal mehr Programme verkaufen«. Sollten die Umsatzzahlen in dem Maße steigen, könnte man sicherlich mit starken Preissenkungen beispielsweise Spiele-Bereich rechnen.

Was unternehmen die Firmen nun genau, um Raubkopierer, Knacker und Dealer zu enttarnen und der Staatsanwaltschaft zu übergeben? Die meisten kleinen Firmen suchen nicht gezielt nach Raubkopierern. So meint Winrich Derlien, Geschäftsführer der deutschen Filiale von Activsion: »Ich treibe keine detektivische Kleinarbeit, um Software-Piraten aufzuspüren. Wenn mir allerdings einer irgendwie über den Weg läuft, lasse ich ihn von der Staatsanwaltschaft verfolgen.«

Rushware geht da um einiges härter vor: »Wir durchsuchen beispielsweise den Kleinanzeigenteil der 64'er nach Tausch-Anzeigen. Unsere Mitarbeiter fordern dann privat die Tauschlisten an und überprüfen, ob unsere Programme darin auftauchen. Dies ist praktisch immer der Fall. Wir erstatten dann Anzeige. Auf diese Anzeige hin wird meistens von der Polizei eine Hausdurchsuchung durchgeführt. Die Polizei stellt auf ieden Fall die Software, manchmal auch noch die Hardware sicher. Das beschlagnahmte Material wird von der Polizei ausgewertet, danach erhalten wir dann eine Liste der vorgefundenen Software. Wir stellen daraufhin ohne Ausnahme Strafanzeige. Manche Piraten stellen sich allerdings besonders dreist an und fordern die Anzeige geradzu heraus. Letzte Woche schrieb zum Beispiel einer in unsere Mailbox, daß er die Kopie von »Street Hawk« (ein Programm im Vertrieb von Rushware, Anm. d. Red.) hätte und gerne mit anderen Leuten Software tauschen will. So jemand kann sicher sein. daß schon sehr bald ein Polizeitrupp zur Hausdurchsuchung anrückt.«

Werden da nicht junge Leute kriminalisiert, die vielleicht nur unter Freunden Software tauschen? Jürgen Goeldner fügt ergänzend hinzu: »Wenn wir jemanden erwischen, dann hat der nicht nur mit ein paar Freunden getauscht, sondern mit Tauschlisten gearbeitet und in großem Umfang Software getauscht oder sogar verkauft. Die ganzen kleinen Kopierer kriegen wir kaum, die wollen wir auch gar nicht haben. Wir sind hinter den Kopierern, die Software wie wild durch die Gegend verteilen, und natürlich den Knackern her.« Wenn einmal ein Strafantrag

gestellt wurde, hat der Beschuldigte kaum noch eine Möglichkeit, sich herauszuwinden. Zumindest werden die Kopien beschlagnahmt und vernichtet, in vielen Fällen müssen auch Schadensersatz-Forderungen beglichen werden. Ist der Beklagte noch minderjährig, müssen die Eltern für den Schaden aufkommen. Viel schlimmer trifft denjenigen aber noch die Tatsache, vorbestraft zu sein und das nur wegen ein bißchen Ko-

Um es noch einmal klar zu stellen: Die Weitergabe von Software ist kein Kavaliersdelikt. Den Softwarefirmen wird dadurch empfindlicher Schaden zugefügt und damit natürlich auch dem ehrlichen Endverbraucher, der für die Verluste aufkommen muß, indem er höhere Preise für die Programme bezahlt.

piererei.

WENN SIE UNS SCHREIBEN WOLLEN

Letztes Jahr erhielten wir auf unseren Raubkopierer-Artikel einiges an schriftlicher Resonanz, darunter auch von Raubkopierern und Knackern. Wenn uns auch diesmal wieder jemand aus dieser Gruppe schreiben sollte, dann bitte nicht anonym. Briefe, die ohne Namensund Adressangabe, aber mit blumigen Pseudonymen eintreffen, werden gar nicht bearbeitet, sondern wandern in den Papierkorb. Briefeschreiber können versichert sein, daß deren Namen und Adressen innerhalb

der Redaktion bleiben und in keinem Fall weitergegeben werden. Sollten sich interessante Leserbriefe zur Thematik einfinden, werden wir diese in einer der nächsten Ausgaben der 64'er veröffentlichen.

In diesem Zusammenhang sei noch auf die nächste Ausgabe hingewiesen, in der wir unter dem Titel »Der ewige Wettlauf« über die technische Seite des Kopierschutzes und der Kopierprogramme berichten wollen.

(bs

TAUSCH-TIPS FÜR LEGALE SOFTWARE

Ein beliebter Anhaltspunkt für juristische Aktionen sind die Tauschlisten, die Software-Piraten ihren Interessenten zuschicken. Mangels Kenntnissen und Erfahrungen bei Polizei, Rechts- und Staatsanwälten kommen dabei oft auch ehrliche Computerbenutzer in Schwierigkeiten, denen eigentlich nichts vorzuwerfen ist.

Es gibt ja die »Public-Domain-Software«, Programme, die von ihren Autoren nicht kommerziell vertrieben werden, sondern ganz legal zu tauschen sind. Solche Programme werden neuerdings auch mit »Freeware« bezeichnet. Um nun unnötigen Problemen beim Zusammenstellen von legalen Tauschlisten aus dem Wege zu gehen, sollte man auf den Listen neben dem Programmnamen auch noch den Autoren und den Herkunftsvermerk »Public Domain« angeben. Vermerk sollte Derselbe auch auf Ihren Disketten zu finden sein. Solche Tauschlisten und Disketten werden mit Sicherheit niemanden dazu veranlassen, eine Anzeige zu erstatten.

Ein weiterer Tip richtet sich an alle Besitzer von Originalen, die sich mit diversen Kopierprogrammen Sicherheits-Backups ihrer teuren Software gemacht haben. Bitte halten Sie Ihr Original immer in der Nähe der Kopie und beschriften Sie Ihre Disketten deutlich mit dem Wort "Backup", Dann können Sie bei einer etwaigen Hausdurchschung schnell nachweisen, daß Sie keine Raubkopien haben.

Wer selbstgeschriebene Programme und »Public Domain Software« tauschen möchte, sollte mit seinen Tauschlisten sein ruhiges Gewissen demonstrieren.

(Michael Pauly/aa)

SPIELE FÜR DEN C 128



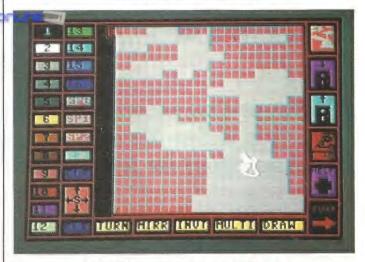
The Last V8 - jetzt speziell für den C 128

Der bekannte Billigspiele-Produzent Mastertronic bricht eine Lanze für den Commodore 128: Vor kurzem erschienen die ersten beiden Spiele für den 128-Modus, die somit nicht im 64-Modus oder auf einem C 64 lauffähig sind. Es handelt sich dabei um »Kickstart«, ein Motorradrennen für ein oder zwei Spieler und um »The Last V8«(siehe auch Bild), ein schwieriges Geschick-

lichkeitsspiel, dessen C 64-Version wir in der Ausgabe 4/86 testeten. Besonders gefallen hat uns der extrem niedrige Preis der beiden Spiele. Auf Diskette kosten sie jeweils nur 30 Mark, was die Programme wohl zur preiswertesten derzeit erhältlichen C 128-Software machen dürfte. (bs)

Info: Mastertronic, Kaiser-Otto-Weg 18, 4770

NEUER SPRITE-EDITOR



»Sprite Light«, ein komfortabler Sprite-Editor

Sprite Light, wie sich der neue Editor nennt, ist ein Programm; das die Herzen der Grafik-Fans höher schlagen läßt. Alle zur Verfügung stehenden Funktionen lassen sich direkt mit Hilfe einer komfortablen Benutzeroberfläche anwählen. Zu diesen Funktionen gehören sowohl die Farbgebungen der Multicolor-Sprites wie aber auch weitergehende Funktionen zum Drehen. Invertieren oder Spiegeln. Auch das Scrollen in alle vier Himmelsrichtungen ist für Sprite Light kein Problem. Alles was man benötigt, ist neben dem C 64 ein Diskettenlaufwerk und ein Joystick.

Ist ein Drucker vorhanden, lassen sich neben den Sprite-Daten auch die jeweils aktuellen Sprites in Form einer LoRes-Grafik ausdrucken. Wenn Sie sich für Sprite-Animation interessieren, können Sie in einem zweiten Menüfeld sogenannte Sprite-Pics entwerfen. Bei ihnen handelt es sich um kleine HiRes-Bilder, die aus mehreren einzelnen Sprites bestehen. Sind mehrere Sprite-Pics entworfen, kann man sie sofort hintereinander ablaufen lassen. Dadurch entsteht ein fantastischer Zeichentrickeffekt. (ah)

Info: W. Zunker & U. Hassepaß, 1000 Berlin 62, Postfach 620 726, Preis: 89 Mark

SCHNITTSTELLEN-TESTER

Zur Fehlersuche bei V.24-Schnittstellen dient der »Line-Spy« von Misco. Der Tester überwacht die V.24-Leitungen 2 (TD), 3 (RD), 4 (RTS), 5 (CTS), 6 (DSR), 8 (DCD), 20 (DTR), 22 (RI). Über LEDs werden die Zustände der Leitungen angezeigt. Leuchtet die LED, ist die entsprechende RS232-Leitung aktiv. Der »Line-Spy« kostet 149 Mark. (hm)

Info: Misco GmbH, Nordendstr. 72-74, 6082 Mörfelden-Walldorf, Tel. (061 05) 40 10



Line-Spy. Ein RS232-V.24-Schnittstellenprüfer für die Hosentasche

DER BESTE EINSTIEG

Entscheidungshilfen für den Kauf von Computern, Peripheriegeräten und Software sowie wichtige Tips und Hinweise, die jeden interessieren, der sich noch nicht allzulange mit dem Thema Computer beschäftigt, sind die Hauptthemen des 8. Sonderheftes aus der Happy-Computer-Reihe.

In ausführlichen Artikeln beschreiben wir, auf was man beim Kauf von Druckern, Joysticks und Akustikkopplern achten muß. Marktübersichten zu diesen Themen bieten Ihnen einen Überblick über das aktuelle Angebot. Für die zur Zeit interessantesten Heimcomputer stellen wir die sinnvollsten Peripheriegeräte und die zehn besten Programme vor, mit denen man am vernünftigsten in die Computerei einsteigt. In leicht verständlicher Form beschreiben wir die momentan interessantesten Heimcomputer und geben eine Einführung in Hard- und Software eines Computers.

Ein Sonderteil ist Themen ge-

widmet, die am Anfang des Computer-Hobbys immer einige Schwierigkeiten bereiten: Sonderzeichen, ASCII, Binärzahlen, Hexzahlen und Schnittstellen.

Im dritten Teil dieses Sonderheftes haben wir einiges Begleitmaterial und weiterführende Informationen zu den nächsten Sendungen der ARD-Fernsehserie »Computerzeit« zusammengestellt.

Das Sonderheft 8 von Happy-Computer ist ab Ende Juli an jedem Kiosk erhältlich.

C 16 UND PLUS/4

Reichlich Stoff für Ihren Commodore-Computer finden alle Benutzer eines C 64, C 116 und Plus 4 im 64'er-Sonderheft 8. Aber auch die Besitzer eines VC 20 finden eine Reihe von interessanten Listings in diesem Sonderheft.

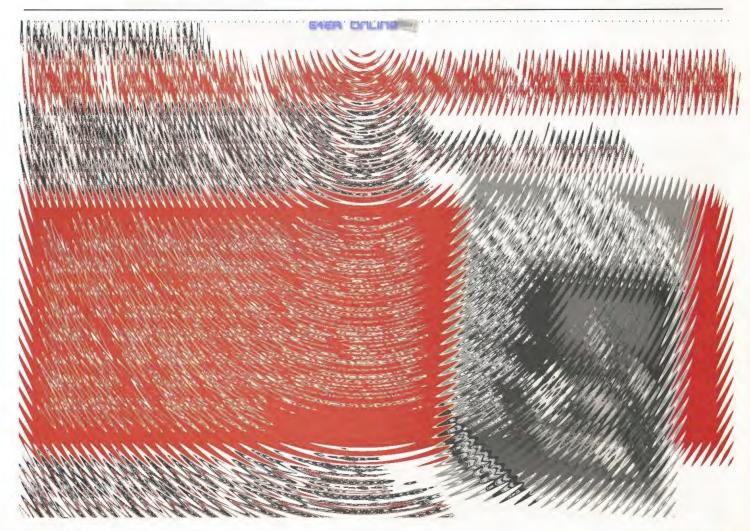
Wie man mit dem C 16 und Plus 4 interessante und schnelle Programme schreibt, wird in ausführlichen Kursen zu Maschinensprache und der Programmiersprache Basic erklärt. Alle Grafik-Befehle werden in einem

weiteren Kurs vorgestellt. Viele Beispiele zeigen, wie man sie effektiv anwendet. Weitere wichtige Themen: Welche ROM-Routinen gibt es und was kann man mit ihnen machen? Wie funktioniert der Maschinensprache-Monitor des C 16 und Plus/4? Da für den C 16 und Plus/4 zur

Da für den C 16 und Plus/4 zur Zeit nicht allzuviele Programme in den Fachzeitschriften veröffentlicht werden, ist es um so wichtiger, daß man weiß, wie kompatibel C 16 und Plus/4 zu den anderen Heimcomputern von Commodore sind, und wie man Programme zum Beispiel vom Commodore 128 auf den C 16 umschreibt. Ausführliche Artikel gehen auf dieses Thema ein.

Es werden die neuesten Produkte zum C 16 vorgestellt und natürlich gibt es auch diesmal wieder jede Menge Tips und Tricks sowie interessante Listings

Das 64'er-Sonderheft 8 gibt es ab Ende Juli im Zeitschriftenhandel.





DMA AM C 64

Wer hat Erfahrungen mit dem DMA-Eingang des C 64? Woher wissen die Speicherbausteine, wann geschrieben und wann gelesen wird?

MARKUS LANG

DATEX-P IN ÖSTERREICH?

Gibt es Datex-P in Österreich? Wenn ja, wie hoch sind die Kosten? An welche Stelle muß man sich wenden, um Informationen zu bekommen?

M. MAIER

TURBO TRANS IN DER ALTEN 1541

Wer weiß, wie man Turbo-Trans 64 in die alte (weiße) 1541 einbauen kann? Ich habe bis heute noch keine Möglichkeit gefunden.

BEUT RÜEGG

DRUCKPROGRAMM FÜR EAN-CODES GESUCHT

Ich suche Programme, um mit einem C 64 und einem Star-Drucker SG-10C EAN-Strichcodes drucken zu können. Wer hat schon Erfahrung mit Strichcodes in Verbindung mit dem C 64? Gibt es eventuell auch professionelle Anbieter solcher Software?

SX 64 AN DER AUTOBATTERIE

Ich möchte meinen tragbaren Commodore SX 64 auf 12 V Spannungsversorgung (Akku, Autobatterie) umrüsten. Wo kann ich eine Bauanleitung bekommen und wer hat Erfahrungen im Umrüsten beziehungsweise nimmt den Umbau vor? Ausgabe 6/86

UDO HAUSSMANN

Wir bieten für den SX 64 ein 12-V-Einbaumodul an. Mit Einbau kostet es 125 Mark (SX 64 zuschicken). Für Do-it-Yourselfer kostet es mit Einbauanleitung 100 Mark. Allerdings sollte der Einbau nur von jemanden mit genügend Vorkenntnissen erfolgen, da Lötarbeiten unumgänglich sind. Das Modul ist mit einem KFZ-Bordspannungsstekker ausgestattet und erzeugt alle Spannungen die der SX 64 braucht. CHRISTIAN WÖRLEIN Moritzstr. 70, 4300 Essen 1, Tel. 0201/41 11 08

Ich habe meinen SX 64 mit einem 12-V-Adapter ausgerüstet und arbeite damit jetzt schon seit einem dreiviertel Jahr störungsfrei. Der Stromverbrauch liegt, je nach Ausbau des Computers, bei etwa 3,5 Ampere. Ich bin gerne bereit Unterlagen und Schaltplan gegen einen frankierten Rückumschlag zuzusenden.

SIEGFRIED JENZIK Siegfried Jenzik, Waldemarstr. 101 1000 Berlin 36

PLATINEN-LAYOUT EINFACH GEMACHT

Zu Ihrem Artikel in Ausgabe 4/86, Platinenätzen leichtgemacht, habe ich einen anderen Vorschlag zum Kopieren des Layouts aus der Zeitschrift auf Platine. Man kann das Layout mit einem guten Fotokopierer gleich auf Folie kopieren. Ein Stück DIN-A4-Folie kostet im Copy-Shop etwa eine Mark und ist somit wesentlich billiger. Das Kopiergerät sollte man auf möglichst dunkle Kopien einstellen.

Anm. der Redaktion:

Wir kennen auch diesen Trick und haben auch schon damit gearbeitet. Allerdings mit wechselndem Erfolg. Denn meist ist die Schwärze auf einer Folie aus einem Kopierer nie richtig lichtdicht, so daß die Leiterbahnen häufig Risse zeigen oder die Platine sich nicht richtig entwickeln läßt.

LISTINGS ALS BARCODE?

Warum drucken Sie die Listings nicht als Barcode ab?

CHRISTIAN GRÜNER

Eine Frage, die uns häufig gestellt wird. Vor etwa einem Jahr haben wir uns ausführlich mit diesem Thema beschäftigt, fanden aber keine praktikable Lösung. Würden wir nämlich zu jedem Listing oder anstelle des Listings den Barcode abdrucken, könnten wir jeden Monat, aus Platzgründen, nur noch einen kleinen Teil unserer Listings bringen. Die dadurch sehr eingeschränkte Auswahl an Programmen wollen wir unseren Lesern nicht zumuten.

UHR AM BILDSCHIRM?

Ist es beim C 64 möglich, den Bildschirmhintergrund zu benutzen, so daß beispielsweise oben rechts die Uhrzeit angezeigt wird? STEFAN BASS

Wenn die Anzeige Bildschirmausgaben nicht beeinflußen soll, empfiehlt es sich, die Anzeige in den Bildschirmrahmen zu verlegen. In Ausgabe 1/86 haben wir auf Seite 78 das Listing des Programms »Die unmögliche Uhr« abgedruckt, das die Uhrzeit innerhalb des Rahmens anzeigt. Zusärzie in hat diese Uhr eine Alarm- und Weckfunktion.

PRINT-SHOP UND STAR SG-10C

Wie bekomme ich einen Print-Shop-Ausdruck auf einem Star SG-10C? Ausgabe 6/86 HANS FUSS

Ich besitze auch einen Star SG-10C und habe keine Probleme mit dem Ausdruck von Print-Shop-Grafiken, da der Star SG-10C den Befehlssatz des MPS 801 kennt. Auf der Print-Shop-Diskette befindet sich auf der Aseite eine Epson- und auf der Bseite eine MPS-801-kompatible Version des Druckprogramms. Wenn ich die B-Seite der Print-Shop-Diskette benutze, bereitet die Kombination Star — Print-Shop keine Probleme.

THOMAS FENCHEL

BETRIFFT CMOS-RAM-PLATINE

Eine Frage zu der von Ihnen in Ausgabe 4/86 vorgestellten CMOS-RAM-Platine: Kann man auf ihr verschiedene Programme wie Vizawrite, Multiplan etc. speichern und abrufen?

UDO MOLLER

Selbstverständlich können Sie auf unserer CMOS-RAM-Platine

Programme speichern und abrufen. Allerdings müssen Sie dabei beachten, daß die Programme nicht länger als 16 KByte sein dürfen, was für Vizawrite mit etwa 24 KByte nicht zutrifft. Zusätzlich müssen Sie Programme mit Basic-Start mit einer Verschieberoutine versehen, die ein Programm an den Basic-Start verschiebt. Beispielsweise von Adresse \$8000 nach Adresse \$0801.

FRAGEN ZUM C 128

(1) Wo gibt es Software für den MC-Plotter für den C 128?
(2) Ist der C 128 wirklich voll CP/M-fähig? GÜNTHER KLENK

l) Eine Bezugsadresse für Druckprogramme für den C 128, die den MC-Plotter ansteuern können, ist uns unbekannt. Vielleicht hat ein Leser ein entsprechendes Programm geschrieben?

(2) Der C 128 ist tatsächlich voll CP/M-fähig. Schwierigkeiten kann allerdings die RS232-Schnittstelle unter CP/M bereiten, da sie wegen eines BDOS-Fehlers im BIOS-Betriebssystem nicht angesteuert werden kann.

C 64-PROGRAMME AUF CBM 4032

Wie kann ich Basic-Programme vom C 64 auf den CBM 4032 übertragen? Ausgabe 5/86

MANFRED FRIES

Hier meine Methode:

1. Das C 64-Programm ganz normal mit dem CBM 4032 laden. Es steht dann ab Adresse \$0801 im Speicher.

2. Folgende Befehle im Direktmodus eingeben:

POKE 1025,1:POKE 1026,8:POKE 1027,0:POKE 1028,143:POKE 1030,0. Das Programm ist jetzt bereits list- und lauffähig. Als neue Zeile 0 erscheint: 0 REM 3. Die REM-Zeile 0 löschen mit 0 < CR > . Der 4032 holt das Programm jetzt automatisch an den Basic-Start bei \$400.

MARTIN NAHNSEN

VIZAWRITE UND DPS 1120

Wie bekomme ich meinen DPS 1120-Drucker dazu, unter Vizawrite die deutschen Umlaute auszudrucken?

KLAUS STENZEL

Um Sonderzeichen mit dem DPS 1120 darstellen zu können, müssen Sie in den zweiten Zeichensatz umschalten. Dies geschieht am besten am Anfang des Textes mit ESC-Befehlen (vgl. 64'er 1/86 und Handbuch).



Der Code 23 bewirkt eine Umschaltung auf den zweiten Zeichensatz. Allerdings muß darauf geachtet werden, daß das zals y und umgekehrt gedruckt wird.

Haben Sie den zweiten Zeichensatz eingeschaltet, müssen Sie noch berücksichtigen:

- Ö: Plus-Taste drücken SHIFT-Komma
- Ä: Asterisk (Stern)
- ä: SHIFT-Punkt
- SHIFT-Stern (ein Ü habe ich ii: noch nicht gefunden)
- Minus
- Gleichheitszeichen 2.
- Schrägstrich
- SHIFT 7
- %: SHIFT 3
- <: Pfeil nach oben

Um automatisches Unterstreichen, Fettschrift und Sperrschrift drucken zu können, müssen Sie wieder den ersten Zeichensatz einschalten.

THOMAS LÜBKE

LITERATUR FÜR PROGRAMMIERER

Ich habe ein paar Grundkenntnisse in Basic und möchte meinen C 64 optimal nutzen. Welche Literatur können Sie mir zur Weiterbildung in Sachen C 64 empfehlen?

STEFAN SAHM

Wegen der großen Anzahl an Büchern zum C 64 ist es sehr schwer, derartige Empfehlungen zu geben. Wahrscheinlich bevorzugen Sie auch ein bestimmtes Gebiet wie Grafik, Sound, mathematische blemstellungen etc.. Aus diesem Grund möchten wir Sie auf die Buchbesprechungen im 64'er hinweisen

GEHEIMNISVOLLE GRAFIK-ZEICHEN

Grafiken im Bereich ab \$E000 weisen nach einem Reset über einen Taster seltsame Verstümmelungen im unteren Bereich auf. In anderen Bildschirmbereichen tritt dies nicht auf. Kann das Problem beseitigt werden? D. WANDEL

Was Sie da auf dem Bildschirm als störendes Wirr-Warr sehen, ist die Folge des Resets. Bei der Initialisierung der I/O-Vektoren wird eine Tabelle vom Betriebssystem in sich selbst kopiert. Da im Bereich der Tabelle (ab \$FD30) noch ein Teil der Grafik liegt, wird diese ganz einfach überschrieben. Diese Routine wird übrigens auch bei < RUN/ STOP-RESTORE> und beim Software-Reset (SYS 64738) verwendet, so daß es wohl nur eine Möglichkeit gibt, das Verunstalten der Grafik zu verhindern: das Betriebssystem umzuschreiben und mit den Änderungen auf EPROM zu brennen. Die Veränderungen sind minimal, sogar der Platzbedarf ist derselbe wie bei der Original-Routine:

fd15	ldx	#\$30
fd17	ldy	#\$fd
fd19	clc	
fdla	stx	\$c3
fdlc	sty	\$1c
fdle	ldy	#\$1f
fd20	lda	(\$c3),y
fd22	bcc	\$fd29
fd24	lda	\$0314,y
fd27	sta	(\$c3),y
fd29	sta	\$0314,y
fd2c	dey	
fd2d	bpl	\$fd20
fd2f	rts	

UNBEKANNTER FEHLER?

Der Eingabe von »SAVE "Name",2« entgegnet der C 64 mit der Meldung »? ILLEGAL DE-VICE NUMBER ERROR«. Aber im Handbuch finde ich diese Fehlermeldung nicht, was hat sie zu bedeuten?

VOLKER HERZOG

Die Geräteadresse 2 entspricht beim C 64 der RS232-Schnittstelle. Damit lassen sich Akustikkoppler und Modems ansprechen, allerdings nicht über den SAVE-Befehl. Bei der internen Überprüfung der Geräteadresse klammert das Betriebssystem die Nummern 0, 2 und 3 aus, und meldet den »? IL-LEGAL DEVICE NUMBER ER-ROR«, was übersetzt heißt:»ungültige Geräteadresse«.

FORTRAN FÜR C 64

Als C 64-Anwender und Maschinenbau-Student habe ich ein dringendes Problem: Gibt es für den C 64 die Programmiersprache Fortran auf Diskette oder Modul?

ANDREAS RESSEL

Einen Fortran-Compiler für den Standard C 64 gibt es leider nicht, allerdings für den C 128 (CP/M-Modus). Die Firma Microsoft bietet einen Fortran 80-Compiler an. Allerdings kostet er über 1000 Mark. Eine billigere Lösung ist der Low-Cost-Compiler »Nevada Fortran«.

Info für Nevada Fortran bei: ComFood, Flaßkamp 24, 4400 Münster, Tel. 0251/ 719768

GRÖSSTE PRIMZAHL MIT C 64?

Gibt es ein Programm, mit dem man die größte Primzahl der Welt herausfinden kann?

MARKIIS KÜPPERS

Da es unendlich viele Primzahlen gibt, kann man natürlich kein Programm schreiben, um »die größte Primzahl« an sich zu berechnen. Allerdings wurde die größte derzeit bekannte Primzahl tatsächlich mit Hilfe eines Computerprogramms berechnet. Es ist die Zahl 21132049 - 1, eine Zahl mit 39751 Dezimalstellen. Die Rechenzeit auf einem Großrechner betrug unter Verwendung eines sehr speziellen, fortgeschrittenen Testverfahrens mehrere Stunden. Wenn jemand auf die Idee käme, ein solches Programm auf dem C 64 zu schreiben, dann müßte er wahrscheinlich Rechenzeiten von Wochen oder Monaten in Kauf nehmen. Übrigens: Wer uns ein Programm schickt, mit dem man derartig hohe Primzahlen in vertretbarer Rechenzeit herausfinden kann, der kann mit einem Abdruck seines Listings und mit einem Sonderpreis rechnen.

ÄRGER MIT DEM C 128?

Ich habe mir vor kurzem einen C 128 gekauft und sofort Anlas um Ärger bekommen:

Die Firma Commodore liefert kein Handbuch zur Floppy-Station 1571 aus, obwohl es nach eigenen Angaben zum Lieferumfang gehört, was ja auch der Verdingungsordnung entspricht. Im C 128-Handbuch wird mehrfach auf das Handbuch zur 1571 verwiesen, so daß dem Anwender also wertvolle Informationen fehlen.

Weiterhin wird das CP/M-System nicht vollständig geliefert. Es fehlen hier einige zur Arbeit mit CP/M unverzichtbare Files, die zum Lizenzumfang von Digital Research gehören (zum Beispiel Makro-Assembler und Debugger). Meiner Ansicht nach ist daher die Behauptung, bei dem mitgelieferten CP/M handelt es sich um CP/M 3.0, aus diesem Grunde eine Irreführung des Käufers. Andere Firmen, wie zum Beispiel Schneider, liefern das CP/M 3.0 selbstverständlich komplett. Geärgert habe ich mich nicht nur darüber, beim Kaufgespräch vom Verkäufer nicht auf diese Mißstände hingewiesen worden zu sein, sondern auch darüber, daß keine Computerzeitschrift in den zahlreichen Berichten zum C 128 bisher einen entsprechenden Hinweis gegeben hat. Oder haben die Redaktionen allesamt ein ordnungsmäßes System erhalten?

MICHAEL ZIMMER

In der Tat ist das CP/M-System beim C 128 nicht vollständig; es fehlen unter anderem die beiden zum Lizenzumfang von Digital Research gehörenden Makro-Assembler MAC und RMAC sowie der Maschinensprache-Monitor und symbolische Debugger SID. Diese Programme befinden sich offenbar aus Platzgründen nicht mit auf der Systemdiskette und müssen ebenso wie das CP/M-Plus-Handbuch gegen Aufpreis getrennt erworben werden. Wenn bei Ihrem C 128 D das zugehörige Handbuch zur 1571-Floppy fehlt, dann sollten Sie sich direkt an Commodore in Frankfurt wenden, wo Sie ein solches Handbuch erhalten können.

C 64 ALS LICHTORGEL?

Wo gibt es anschlußfertige Hard- und Software, um den C 64 als Lichtorgel betreiben zu können? IVO GERMAN

Ausgabe 4/86

Ein entsprechendes Interface kann bei mir bezogen werden. Das Light-Show-Interface 64 hat acht Kanäle zu je 100 Watt, ist galvanisch vom Netz getrennt und in ein formschönes Gehäuse eingebaut. Ein ungeschütztes Demo-Programm auf Kassette oder Diskette wird mitgeliefert und kann nach eigenen Vorstellungen verändert werden. Das Gerät kostet betriebsbereit mit User-Port-Anschluß und Software 198 Mark.

HANS-GÜNTER ANDERS

Ultra Electronic, Hans-Günter Anders, Friedrich-Ebert-Str. 46, 4830 Gütersloh 1

FRAGEN ZU CP/M

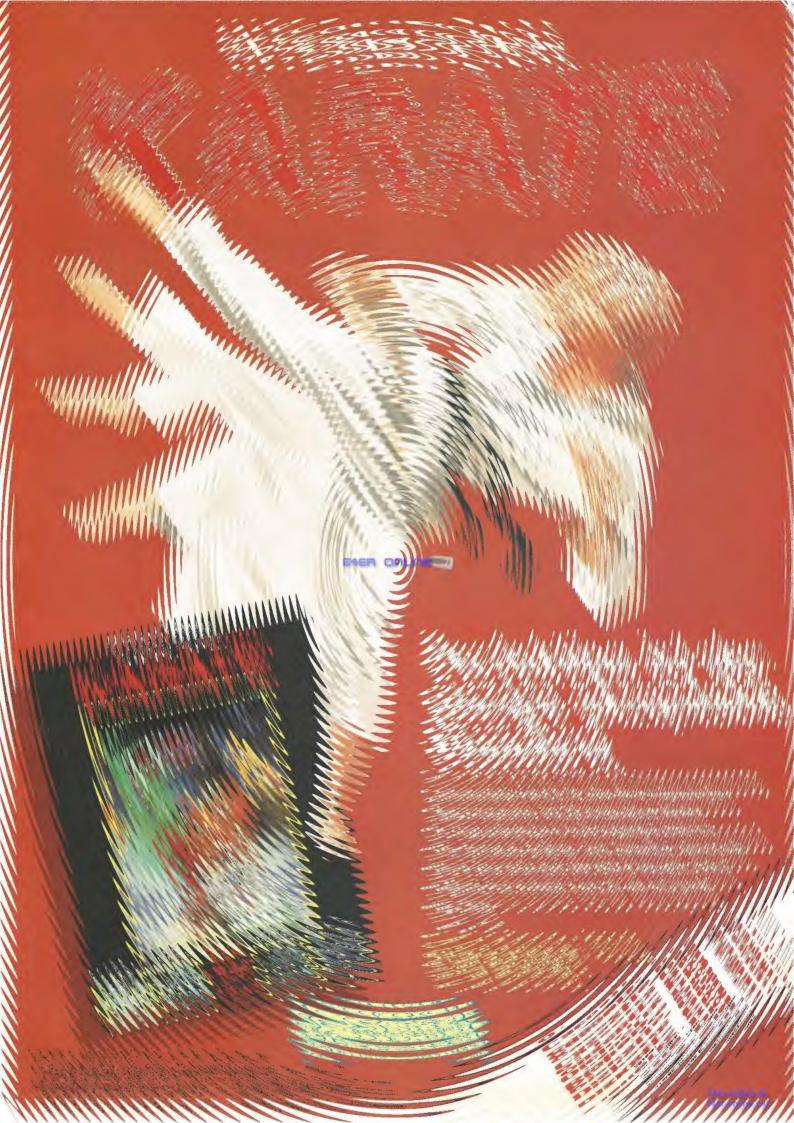
Wie erreiche ich unter Turbo-Pascal die C 128-spezifischen Bausteine wie VIC, VDC, CIA etc?

Wie kann man den Betrieb eines Druckers am User-Port direkt ins BIOS einbinden, damit man nicht immer mit SETUP arbeiten muß?

Hat es bereits jemand geschafft, die quälend langsame Bildschirmausgabe im Commodore-BIOS zu beschleunigen?

Was erhält man von der Firma D.I.S., wenn man die 80 Mark überweist? Nur das CP/M-Handbuch oder Handbuch plus Hilfsprogramme? Ich vermisse sowieso RMAC und weitere zum CP/M-System gehörende Utilities. ULF BARTELT

Im Lieferumfang der Firma D.I.S. sind ein mehrere hundert Seiten starkes Handbuch, sowie zwei Disketten mit zusätzlichen Programmen (unter anderem SID. MAC, RMAC) enthalten. Das Handbuch von Digital Research umfaßt einen Anwender-, Programmierer- und Systemteil.



pson hat mit seinen Befehlen zur Druckersteuerung einen welt-Industriestandard weiten geschaffen. Jetzt hat das japanische Unternehmen seine führende Marktstellung durch die Präsentation des F.X-800 wieder unter Reweis gestellt. Erstmals auf der Hannover-Messe der Fachpresse und dem interessier-Publikum vorgestellt, konnte die 64'er Redaktion bereits kurze Zeit danach den neuen Top-Drucker der 9-Nadel-Klasse testen. Lesen Sie, warum wir den EX-800 für einen der besten zur Zeit erhältlichen Drucker in seiner Preisklasse halten.

Der EX-800 zeichnet sich durch hohen Bedienungshervorragende komfort Schriftqualität, rasantes Drucktempo, Modultechnik für Interfaces mit bis zu 128 KByte Pufferspeicher, Farbdruckfähigkeit und neuem. erweiterten Zeichensatz aus. Ebenfalls neu ist das bidirektionale und daher schnelle Drucken von hochauflösender Grafik. Durch seine Fähigkeit, Papier auch rückwärts zu transportieren, kann der EX-800 auch als Ein-Mehrfarben-Plotter oder eingesetzt werden. Vorhandene Programme für Epson-Drucker können weiter verwendet werden. Der Befehlssatz ist zu allen anderen Epson-Druckern aufwärtskompatibel.

Exzellente Hardware

Stabil sollte der Schreibtisch schon sein, auf dem der EX-800 seine Dienste verrichten soll. Volle zehn Kilogramm solides aber elegant gestyltes Material bringt er auf die Waage (Bild 1). Auffallend sind die großdimensionierten Kühlbleche an der Rückseite. Ein Hinweis dafür. daß der EX für den Dauereinsatz im harten Büroalltag ausgelegt ist. Gleich daneben befinden sich, frei zugänglich, zwei Reihen von DIP-Schaltern zur Voreinstellung der Druckermodi, der Schrifttypen und der Schnittstellenkonfiguration. Der EX-800 zeigt bei seinen Selbsttests für Normal- und Schönschrift die Schaltereinstellungen im Klartext an.

EX-800 — neuer Standard für Drucker

Den Anschluß an den Computer ermöglichen eine parallele Centronics-Schnittstelle und eine serielle RS232C-Schnittstelle. Der Druckspeicher ist mit 8 KByte ausreichend dimensioniert (entspricht etwa vier DIN-A4-Seiten Text). Beim EX-800 hat sich Epson entschlossen, Endlospapier nicht mehr am Druckkopf vorbei zu ziehen (wie beim RX 80), sondern zu schieben (ähnlich FX 80). Für den Benutzer hat dies den Vorteil, schon das erste eingespannte Blatt bedrucken zu können und daß nach Druckende die Abtrennung nach unmittelbar dem Druckkopf ohne Papierverlust möglich wird. Durch die breite Auflage des Papiers im Traktorband halten mindestens vier Stacheln beim Papiertransport Kontakt. Damit ist ein korrekter Vor- und Rückwärtstransport ohne Papierstau gewährleistet. Durch die Verwendung des Schubtraktors konnte der EX-800 besonders flach gebaut werden. Einzelblätter werden nach Anlegen und Ausrichten an der mitgelieferten Blattstütze durch die Betätigung der Papieranautomatisch druckstange eingezogen und korrekt positioniert. Optional ist eine vollautomatische Papierzuführungskassette für Einzelblätter zu erwerben. Zwei Durchschläge werden verarbeitet. Die maximale Papierbreite beträgt für Einzelblätter und Rollenpapier 216 mm, für Endlospapier 254 mm. Der schmalste Traktorabstand beträgt 102 mm und eignet sich zum Beispiel für Adreßaufkleber auf Endlospapier.

Die Farbbandkassette, die übrigens erstmalig bei Epson mit dem Druckkopf mitgeführt wird, läßt sich problemlos einlegen. Nur etwa ein Zentimeter des Farbbands befindet sich außerhalb der Kassette. Ein Austrocknen des Bandes auch

Der EX-800 vereint die bekannten Vorzüge der bisherigen Epson-Drucker mit vielen neuen Fähigkeiten. Seine in einem Gerät zusammengefaßten Eigenschaften machen ihn zum Spitzenreiter unter den 9-Nadeldruckern.



Bild 1. Epson EX-800, der neue Referenzdrucker der Preisklasse III

bei längerem Nichtbetrieb ist damit nahezu unmöglich. Der 9-Nadel-Druckkopf ist ebenfalls mit Kühlblechen ausgestattet und wird auf zwei breiten Schienen ge-

Viele Funktionen direkt über Tasten anwählbar

Richtig Spaß macht das Arbeiten am komfortablen Bedienerfeld mit dem der EX-800 ausgestattet ist. Neben drei großen Tasten für On-/ Offline, Formfeed und Linefeed sind vier LED-Anzeigen und acht Folientasten für die Wahl von zahlreichen Schrifttypen in vielen Kombinationen vorhanden. Damit kann der Ausdruck sowohl durch die Stellung der DIP-Schalter, durch Auswahl am Bedienerfeld als auch durch Steuercodes beeinflußt werden. Direkt und ohne Pro-

Epson EX-800 NLQ-"Sans Serif" NLQ-"Roman" Schrägschrift Hoch und Tief Schmalschrift 1 Schmalschrift 2 Breit

Bild 2. Schriftbildtest alle Variationen und hervorragende Qualität

Bild 4. Die NLQ-Schrift fünffach vergrößert

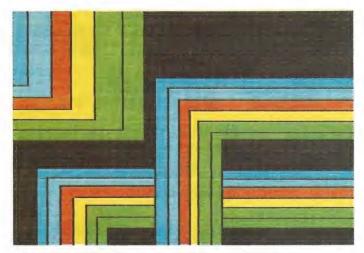


Bild 3. Der EX-800 bietet Farbgrafik der Luxusklasse

grammieraufwand kann durch die Auswahl der Schrifttypen am Bedienerfeld ein Text in Entwurfsqualität bis zur Zufriedenheit mehrmals rasch ausgedruckt werden und danach in Korrespondenzschrift fertig gestellt werden, ohne ein einziges Softwarekommando eingeben zu müssen. Hier kann man auch zwischen den beiden NLQ-Schriften des EX-800 auswählen. Die eine der beiden Schriften heißt »Sans Serif« und ist eher etwas eckiger als die zweite NLQ-Schrift mit Namen »Roman«, die besonders harmonisch ist. Schön sind allerdings beide Schriften.

Das dem Testgerät beiaeleate deutschsprachige Handbuch läßt keine Wünsche offen. Die Installation des Druckers sowie der Einsatz von kommerziellen Textverarbeitungs- und Kalkulationsprogrammen auf dem EX wird ausführlich erklärt. Für den Programmierer sind die Steuerbefehle aufgelistet und mit Beispielen verdeutlicht. Der Steuerung des Farbdrucks ist ein weiteres Handbuch gewidmet.

Superkönner für Korrespondenz und Grafik

Bei Entwurfsqualität (Draft) druckt der EX-800 250 Zeichen in der Sekunde in Pica (10 Zeichen je Zoll) und 300 Zeichen in Elite (12 Zeichen je Zoll). Schönschrift (NLQ) steht in zwei Zeichensätzen zur Verfügung (Bild 2) und wird mit 50 Zeichen in der Sekunde auf das Papier ge-

qualität können 10, 12, 15 und 17 Zeichen je Zoll, das sind 80, 96, 137 und 160 Zeichen je Zeile, ausgegeben werden. Darüber hinaus wird die Schrift wahlweise fett, italic (kursiv), hoch-, tiefgestellt, im Breitdruck sowie proportional dargestellt. Proportionale NLQ-Schrift, bei der jedes Zeichen einen seiner unterschiedlichen Breite entsprechenden Platz einnimmt, hat ein dem_Buchdruck ähnliches Erscheinungsbild. Selbstverständlich stehen diese zahlreichen Möglichkeiten auch in Draft-Qualität zur Verfügung. Komfortabel ist auch die Auswahl der verschiedenen Schrifttypen über den sogenannten Master-Befehl, bei dem 256 verschiedene Kombinationen gewählt werden können. Zur Tabellenverarbeitung mit mehreren Spalten dienen die horizontalen und vertikalen Tabulatorpositionen sowie die variable Einstellung des linken und rechten Druckrandes. Durch die besondere Traktoranordnung kann das eingespannte Papier sowohl vorwärtswie rückwärtstransportiert werden. Besonders vorteilhaft ist dies zum nachträglichen Einfügen von Beschriftungen in Grafiken und zum Ausfüllen von Formularen. Der Rücktransport befähigt den EX-800, den Druckkopf über die ganze Seite zu bewegen und damit den Einsatz als Plotter für technische Zeichnungen und andere Anwendungen. Vorgesehen ist, eigene Zeichensätze zu entwerfen und auszudrucken. Hochauflösende

bracht. In Korrespondenz-

Name des Druckers:	Epson EX	-800	Empfohlener Preis:		2098 Mark Farbkit 250 Mark	
Unter- streichen:	Ja		Proportional- schrift:		Ja	
Zeichenmatrix (H x B):	9 x 9 Punkte		NLQ-Matrix :		18 x 18	
Papierarten:	Einzel, Endlos, Rolle		Zeichensätze:		ASCII + IBM + 13 nationale Schriften	
Papierformate:	Einzel, A 4 Endlos, 101-254 mm breit		Durchschläge:		bis zu 2	
Zeichen/Zeile:	bis zu 160		Selbsttest:		Draft + NLQ	
Hexdump:	Ja, mit ASCII- Code-Ausgabe		Autom. Einzelblatt:		Ja	
Puffer- speicher:	8 KByte, optional bis 128 KB		Rückwärts- transp.:		Ja	
Geschwindig- keit in Z/s:	Epson EX-800		Referenz I DX 2100	Fujitsu		
	normal	NLQ	normal	NLQ	Zeichen/Sekunde	
angegeben: Praxistest:	300 200	50 44		44 40		
Ladbar. Zeichensatz:	Ja		Probetext	:	1:29 Minuten	
Grafikmodi:	2 mit 9 Na je Zeile	deln, 8	mit 8 Nadel	n, 480 b	is 1920 Punkte	
Funktions- tasten:	Line Feed von Schri		eed, Onlin	e, 8 weit	ere zur Auswahl	
Ausstattung:	Centronic		erielle RS23	2C-Schr	nittstelle, Einzel-	
Schriftarten:	Proportio	nal, 2 Sc	hönschriftt	pen in	t, Hoch, Tief, Pica, Elite t, Hoch, Tief	
Besond. Funktionen:			atischer Ei			

Farbdruckmodul, automatische Einzelblattzuführung

Punktgrafik kann in vier Dichten und in zwei Geschwindigkeiten für Hardcopies vom Bildschirm eingesetzt werden. Insgesamt stehen zehn Grafikmodi zur Auswahl. Gegenüber den Vorgängermodellen ist der Druck von Grafiken durch den neuen Druckmodus in zwei Richtungen fast doppelt so schnell wie bisher. Weitere technische Einzelheiten und Fähigkeiten des EX können der Tabelle entnommen werden.

Sonder-

zubehör:

Mit dem EX-800 hat Epson jezt einen hochwertigen und schnellen Bürodrucker mit der Fähigkeit ausgestattet, farbig zu drucken. Alle zuvor geschilderten Eigenschaften des EX können mit einem zusätzlichen Farbkit für 250 Mark auch bunt gemacht werden. Für den Farbdruck wird das schwarze Druckband gegen ein Band mit den Farben rot, blau, gelb und schwarz ausgetauscht. Durch Heben und Senken

des Farbbandeinsatzes wird der jeweilige Farbstreifen vor den Druckkopf gebracht und die gewünschte Farbe auf das Papier genadelt. Durch wiederholtes Übereinanderdrucken der vorhandenen vier Grundfarben kann jede andere Farbschattierung erreicht werden. Die vielen Zeichenprogramme. welche den Epson-Farbdrucker JX-80 unterstützen, können ohne jede Einschränkung auch für den EX-800 eingesetzt werden. Farbige Bildschirmkopien (Bild 3) zu erstellen, wird mit dem EX-800 zum Vergnügen. Aber auch für die kommerzielle Business-Grafik ergeben sich zahlreiche Anwendungsmöglichkeiten. Bunte Balken-, Säulen- oder Kreisdiagramme demonstrieren Geschäftsstatistiken augenfälliger als es ein Schwarzweiß-Bild kann.

Im Februar hat der Fujitsu DX 2100 den Epson FX 85 als Referenzdrucker abgelöst. Nun hat Epson zurückgeschlagen. Der EX-800 entthront den Fujitsu nach halbjähriger Amtszeit und ist unsere erste Referenz in der Preisklasse über 1400 Mark. Die Grafik- und Farbdruckfähigkeiten des EX-800 sind hervorragend. Er übertrifft den Fujitsu in der Ausdruckgeschwindigkeit, seine Steuersequenzen sind tonangebend für andere Druckerhersteller.

Unser Testgerät war mit der Seriennummer »64« gekennzeichnet. Eine zusätzliche Aufforderung gründlich zu testen, wie der EX-800 mit dem C 64 und dem C 128 sowie der vorhandenen Software zusammen arbeitet. Der Epson EX-800 (2100 Mark) harmoniert aufgrund seiner vielen Zeichensätze und den umfassenden Anwendungsmöglichkeiten sowie der beiden eingebauten Schnittstellen mit allen 8- und 16-Bit-Computern bestens. Für den Amiga mit seiner hohen Farbgrafikauflösung ist er das ideale Gerät. Der neue Drucker von Epson läßt sich problemlos mit den bekannten Interfaces, wie zum Beispiel von Wiesemann, an den C 64 oder den C 128 anschließen. Er druckt dann anstandslos alle Steuer- und Grafikzeichen der Commodore-Computer. Mit einem einfachen User-Port-Kabel und dem Programm Vizawrite 64 wird Textverarbeitung professionell. Der Einsteiger kann durch die Auswahl der Schrifttypen über das Bedienerfeld sofort starten, dem fortgeschrittenen Programmierer stehen viele Steuerseguenzen zur Verfügung. Der Drucker eignet sich sowohl für die Abwicklung von kommerziellem Schriftverkehr, als auch für die Druckaufgaben des engagierten Heimanwenders. Ob das Schreiben oder die Grafik auf einem IBM-PC oder auf dem C 64 erstellt wurde: das Wichtigste bleibt der Ausdruck. Über die Qualität der Arbeit entscheidet letztlich das Peripherie-Gerät, in diesem Fall der Drucker. Hier ist der Epson EX-800 zur Zeit die erste Wahl.

(Erich Tassoti/aw)

Info: Epson Deutschland GmbH, Zülpicher Str. 6, 4000 Düsseldorf 11

enn Sie bisher mit Speeddos, Speeddos plus oder Floppy Flash gearbeitet haben, so haben Sie bestimmt schon einmal mit Interesse die Entwicklung auf dem Markt der Floppy-Speeder verfolgt. Gab man sich vorher noch mit einer bis zu 14mal so schnellen 1541 zufrieden, so wird das Laufwerk nun mit mehr als der 25fachen Geschwindigkeit betrieben.

Das bringt die Floppy zur »Raserei«

Beim Professional Dos handelt es sich um eine kleine Modifikation des Speeddos-Betriebssystems oder des Betriebssystems von Floppy Flash, wobei in der Floppy zusätzlich eine kleine Platine untergebracht wird. Der Computer erhält ein EPROM mit dem neuen Betriebssystem.

Da die bisherigen Methoden zur Steigerung der Geschwindigkeit durch das Anbringen einer Parallelverbindung zwischen Floppystation und Computer schon ausgereizt sind, mußte sich Mikrotronic System etwas Neues einfallen lassen, um eine weitere Geschwindigkeitssteigerung zu erzielen.

Durch eine hardwaremä-Bige GCR-Codierung und einen Systemtakt in der Floppy, der automatisch beim Laden auf zwei Megahertz umgeschaltet wird, kann der Zugriff auf die Diskette nochmals um ein Mehrfaches beschleunigt werden. Der Erfolg ist ein bis zu 40mal schnelleres Lesen der Floppystation von der Diskette. was sich effektiv durch ein bis zu 35mal schnelleres Laden bemerkbar macht. Das Speichern wird ungefähr fünfmal schneller. Diese Zeiten beziehen sich natürlich auf den Computer im Normalmodus. Wir haben die Zeit ohne Suche im Directory gemessen wie das zur Zeit in den meisten Werbeangeboten gemacht wird, um eine Verfälschung zu vermeiden.

Durch einen Trick wird übrigens erreicht, daß sich der Prozessor in der Floppy auch im Zwei-Megahertz-Betrieb nur unwesentlich erwärmt, so daß keine Beschä-

So schnell wie der Wind...

64'er Test Mit der neuen Erweiterung Professional 1541 Dos können Sie Ihr Floppy Flash- oder Speeddos-System auf noch

höhere Geschwindigkeiten bringen.



Der umrandete Teil zeigt die Platine von Professional 1541 Dos

digung zu befürchten ist. Das mag zur Beruhigung all derjenigen dienen, die zum Beispiel schon einmal aus Versehen den Prozessor unter Prologic Dos angefaßt haben. Hier verbrennt man sich nämlich fast die Finger!

Das Besondere am Professional 1541 Dos ist aber sicherlich, daß nur ein sehr kleiner Eingriff zum Beispiel in das Speeddos-Betriebssystem gemacht werden muß, um die gewünschte Geschwindiakeitssteigerung zu erreichen. Haben Sie also Programme, die vorher unter Speeddos funktioniert haben, so ist nicht zu befürchten, daß diese unter Professional 1541 Dos nicht mehr laufen. Auch alle Tastaturfunktionen und Tastenbelegungen bleiben erhalten. Sie wurden höchstens, soweit notwendig, ergänzt. Eine Gewöhnung an das neue System ist also nicht nötig.

Wenn Sie nicht nur mit der Grundversion von Professional 1541 Dos arbeiten wollen, dann können Sie das System erweitern. Als wichtige Zusätze wären zum Beispiel die Option für 40 Spuren, das Kopierprogramm »Filemaster« und eine überarbeitete Version des Befehls zum Überschreiben eines Files mit dem Klammeraffen zu nennen.

Das Professional 1541 Dos kostet in der Grundversion für Speeddos oder Floppy Flash 169 Mark. Will man optional auch auf 40 Spuren arbeiten, so beträgt der Preis 189 Mark. Eine Version für TurboAccess ist laut Mikrotronic System in Vorbereitung. Will man ein Komplettsystem kaufen, so erhält man das User System Professional für 258 Mark oder das Toolkit System Professional für 288 Mark. Letzteres System enthält dabei noch ein paar nützliche Programmierhilfen für den Anwender und einen eingebauten Monitor. Hier ist außerdem der Betrieb mit mehreren Parallel-Laufwerken vorgesehen.

Eine recht interessante Produktpalette also, die vor allem für Besitzer eines Speeddos von Vorteil sein dürfte, die ihrer 1541 Beine machen wollen. (ks)

Info: Mikrotronic System, Dipl.-Ing. K. Roreger, Liebigstraße 28, 4780 Lippstadt



erd ist Schüler in der Klasse 12 und betrachtet den Monitor des Computers, so wie es zur gleichen Zeit weitere 50 seiner Mitschülerinnen und -schüler tun. Sicher sagen Sie sich: »So viele Computer in einer Schule, das gibt es doch gar nicht!« Dem ist nicht so. Aber sicher ist es derzeit noch eine Ausnahme. Wie die Situation zum Thema »Computer in der Schule« an den bundesdeutschen Schulen heute aussieht, und was für die Zukunft zu erwarten ist, das wollen wir Ihnen hier zeigen.

In welcher Form ist der computerunterstützte Unterricht heute schon vorhan-

Der Computer hält Einzug in die Schule

Im eigenen Zimmer hinter dem Computer zu sitzen, ist heute schon völlig normal. Eine Computertastatur in der Schule strapazieren zu können, ist da schon viel seltener. Aber das soll sich in nächster Zeit ändern. Wie, das wollen wir Ihnen zeigen.



Bild 1. Computerlabor am Bildungszentrum in Worms

den? Drei Schulbereiche müssen wir dabei voneinander trennen. Erstens gibt es die Sekundarstufe I mit Haupt- und Realschulen. An zweiter Stelle ist die Sekundarstufe II zu nennen, unter der die Klassen II bis 13 zu verstehen sind. Einen dritten Bereich bilden die berufsbildenden Schulen. Aber betrachten wir zunächst einmal die Sekundarstufe II.

Für die gymnasiale Oberstufe ist man sich bundesweit einig geworden. Hier hat der Computer den intensivsten Einzug in die Schule gehalten. Der Gesichtspunkt eines länderübergreifenden Abiturs hat dazu sicherlich beigetragen. Das Fach Informatik ist inzwischen in allen Ländern eingeführt worden und es existieren verbindliche Lehrpläne oder Richtlinien für den Informatik-Unterricht. Nach Vereinbarungen der Kultusminister-Konferenz ist Informatik bundesweit als drittes oder viertes Fach für das Abitur zugelassen.

So weit sind die Schulen

In der Sekundarstufe I hingegen steckt die »informationstechnische Grundbildung« noch in den Kinderschuhen. Erst in jüngster Zeit konnte eine Einigung erzielt werden, daß der Computer auch in den Haupt- und Realschulen Einzug halten soll und zwar vorwiegend in den Klassen 8 bis 10. Nach einem Rahmenkonzept der Bund-Länder-Kommission wird eine Form angestrebt, bei der nicht eine Programmiersprache direkt unterrichtet werden soll. Vielmehr sollen Anwendungen, Anwendungsmöglichkeiten und die Grenzen der Computertechnik behandelt werden. In welcher Weise dies unterrichtlich umzusetzen ist, wurde hingegen nicht einheitlich geregelt; da kochen die Länder wieder ihr eigenes Süppchen.

Zwei Varianten kristallisieren sich heraus:

l. Die Informationen über die neuen Technologien werden schwerpunktmäßig über sogenannte »Leitfächer« vermittelt. Bayern und Rheinland-Pfalz verfolgen unter anderem dieses Konzept, das sich zur Zeit in einer Probephase mit Modellversuchen befindet. Dabei wer-

kommen nicht zu kurz. Rationalisierungseffekte und Datenschutzprobleme werden im sozialen Bereich besprochen.

2. Niedersachsen ist ein Beispiel für ein völlig anderes Konzept. Hier soll die Auseinandersetzung mit den neuen Technologien in einem möglichst großen Fächerspektrum erfolgen. Folgende Fächer sind dabei berücksichtigt: Sozialkunde, Kunst, Musik, Biologie, Arbeit/Wirtschaft, Mathematik, Physik und Informatikanwendungen.

Im ersten Moment macht dies wahrscheinlich auch Sie stutzig. Bei näherer Betrachtung erkennt man allerdings, daß der Synthesizer ein Computerbeitrag für den Musikunterricht ist. Genauso kann im Kunstunterricht ein Bild gedeutet werden, das mit Computertechnik zusammenhängt.

Ein drittes Konzept wird nur von Nordrhein-Westfalen verfolgt. Hier sollen sogenannte Projekte das Thema »Neue Technologien« fächerübergreifend behandeln.

Soweit der Überblick zur Sekundarstufe I. In der berufsbildenden Schule bestehen die größten Schwierigkeiten, ein Konzept zu finden.



Bild 2. Die neuesten Labors des Bildungszentrums in Worms

den die neuen Technologien vorwiegend über technischnaturwissenschaftlich orientierte Fächern eingeführt. Aus den Handreichungen von Rheinland-Pfalz ist zu ersehen, daß auf Programmablaufpläne und Programmiersprachen eingegangen wird. Aber auch Anwendungsbereiche wie Textverarbeitung, Datenbanken und Messen-Steuern-Regeln

Probleme machen vorwiegend im gewerblichen Bereich die starken Unterschiede zwischen den einzelnen Berufen. Eine informationstechnische Grundbildung, die mehrere Berufszweige abdeckt ist zwar möglich, aber bei der fachlichen Spezialisierung muß selbst zwischen einem Elektromechaniker und einem Elektroinstallateur unterschieden

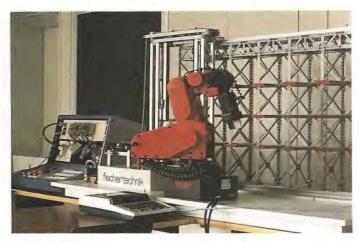


Bild 3. Labor für Steuerungstechnik am Bildungszentrum in Worms. Auch ein Industrieroboter ist vorhanden.

werden. Aufgrund dieser Probleme gibt es bisher nur für einige Berufe Modellversuche.

Anders ist es im kaufmännischen Bereich. Hier sind schon Richtlinien für den computerunterstützten Unterricht vorhanden.

Engpaß Lehrerfortbildung

Insgesamt hat sich besonders in den letzten drei Jahren etliches an den Schulen getan. Das meiste liegt jedoch noch in der Zukunft.

Bei der rasanten industriellen Entwicklung auf dem Bereich der neuen Technologien muß eine entsprechende Ausbildung in der Schule möglichst schnell eingeführt werden, um die heutige Jugend für die Zukunft vorzubereiten. Die Heranführung der Mädchen an die Computertechnik sollte ein wesentlicher Bestandteil dabei sein.

Ein deutliches Problem ist jedoch die Lehrerfortbildung. Den meisten Pädagogen fällt der Umgang mit dem Computer erheblich schwerer als den Schülern. Zum Glück haben die Länder dies erkannt und hier einen Schwerpunkt gesetzt. Besondere Ausschüsse sollen auf Landesebene die-Problem zuleibe sem rücken. Die meisten Modellversuche sind ebenfalls mit einer speziellen Lehrerfortbildung verbunden. Dennoch, die Eigeninitiative der einzelnen Lehrer ist dringend notwendig. Was sich dadurch erreichen läßt,

zeigt ein Beispiel aus Rheinland-Pfalz.

Am Bildungszentrum in Worms, in dem ieweils zwei berufsbildende Schulen und Gymnasien integriert sind, haben sich zwei Computerbegeisterte Lehrer zwar nicht gesucht, aber gefunden. Einer war an der Berufsschule tätig, während der andere am Gymnasium unterrichtete. Beide Lehrer engagierten sich sehr und sorgten dafür, daß einige Schule kamen. Nach weiteren Bemühungen startete 1978 ein Modellversuch »Programmiersprachen im Unterricht«. Dadurch konnte ein Labor mit einer zentralen Computeranlage finanziert werden. Die erfolgreiche Durchführung brachte 1983 einen weiteren Modellversuch zu der Thematik »Mikrocomputer an technischen Schulen«. Ein Grundkonzept für Informations- und Steuerungstechnik wurde erarbeitet. Weitere Labors (Bild 1) und Computersteuerungen konnten realisiert wer-

120 Computer an der Schule

Natürlich wurden auch außerhalb der Modellversuche weitere Computer angeschafft. Ein dritter Modellversuch über "Informationstechnische Grundbildung" begann 1985 und läuft derzeit noch. Die neuesten Labors wurden übrigens alle mit PC 10-Computern von Commodore ausgestattet (Bild 2).

Natürlich ist dies eine Entwicklung, die man nicht verallgemeinern darf. Allerdings ist das Umfeld auch für andere Schule interessant. Hier die wichtigen Punkte:

Hier die wichtigen Punkte:

1. Die Labors standen allen
Schulen der Stadt Worms
nebst der Volkshochschule
offen. Das Interesse an der
Computertechnik wurde dadurch bei den Lehrern weiterer Schulen geweckt. Die
meisten Schulen haben inzwischen ein eigenes Labor.
Aber dies ist nicht alles. Ehemalige Schüler, die jetzt In-

Computer« in Rheinland-Pfalz leitet.

Diese Informationsstelle »Schule und Computer« ist eine bisher einmalige Dienststelle in der Bundesrepublik. Sie hat sich eine beachtenswerte Aufgabe gestellt. Hier werden Artikel aus Fachzeitschriften, Buchinhalte und Aktivitäten an Schulen auf einer Datenbank gesammelt. Wenn sich beispielsweise ein Lehrer für das Thema »Schwingungslehre in der Elektrotechnik« in Zusammenhang



CBM 8000-Computer an die Bild 4. Der C 64 in einem Gymnasium der Stadt München

formatik studieren, halten heute schon im Bildungszentrum Volkshochschulkurse ab.

2. Die gute Ausstattung der Schule veranlaßte größere Betriebe, weitere Geräte zu spenden. In Bild 3 sehen Sie einen echten Industrieroboter von einer namhaften Firma.

3. In die Schüler wurde ein enormes Vertrauen gesetzt. Bis 18 Uhr stehen ihnen zwei Labors frei zur Verfügung. Und es hat sich gelohnt. Kein einziges Gerät ist bisher von einem Schüler beschädigt worden. Ganz im Gegenteil. In Arbeitsgruppen haben die Schüler Software für die Schule entwickelt. So ist beispielsweise eine Bibliotheks-Verwaltung entstanden, mit der heute noch gern gearbeitet wird.

All dies zeigt, was mit entsprechendem Engagement der Lehrer erreicht werden kann. Von den beiden Lehrern ist heute übrigens einer Referent für informationstechnische Bildung, während der andere die Informationsstelle »Schule und mit computerunterstütztem Unterricht interessiert, so kann er hier Literaturquellen erhalten und erfahren, was an anderen Schulen diesbezüglich schon vorhanden ist.

Auf diese Weise will man schon vorhandene Erfahrungen und Informationen allen Schulen zugänglich machen und so unnütze Parallel-oder Sackgassenentwicklungen verhindern. Zur Zeit können diese Informationen schriftlich oder telefonisch angefordert werden. In Zukunft soll dies auch per DFÜ ermöglicht werden.

Wie man sieht, entwickeln sich etliche Aktivitäten an den Schulen. Auch der C 64 ist noch im Schulgeschäft, wie das Bild 4 aus einer Münchner Schule zeigt. Aber die Weichen werden zunehmend in Richtung MS-DOS-Systeme gestellt.

Insgesamt ist allerdings ein wesentlicher Motor für die Einführung der neuen Technologien an den Schulen das Engagement der einzelnen Lehrer.

(kn)

Abstecher in die Forschung

Eine immer wieder interessante Veranstaltung ist der Wettbewerb »Jugend forscht«, bei dem eine stark steigende Tendenz zu Problemlösungen mit dem Computer festzustellen ist. Wir wollen Ihnen über ein paar interessante Anwendungen berichten.

er Mikrocomputer befindet sich zur Zeit in einem Boom, der auf anderen Gebieten sicherlich
seinesgleichen sucht. Noch
nie war die Euphorie auf
dem Computer-Sektor so
groß wie jetzt, und ein Ende
ist nicht abzusehen.

Natürlich bleibt dieser Effekt auch auf die Stiftung »Jugend forscht« nicht ohne Einfluß. Das zeigen recht eindrucksvoll die diesjährigen Arbeiten, unter denen sich ein Großteil Computer-Anwendungen befand.

Der Computertyp war hierbei Nebensache. Programmiert wurde auf Commodore-, Atari-, Apple- und IBM-Computern, wobei die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche berührt worden sind.

Auf dem Gebiet Mathematik und Informatik waren die Computer naturgemäß am stärksten vertreten. Hier wurde zwar kein erster Preis vergeben, dafür gab es zwei dritte Preise.

Den zweiten Preis verdiente sich der erst 14jährige Schüler Pascal Merle, der unter dem Betriebssystem Unix einen Cross-C-Compiler für TMS 99xxx-Mikroprozessoren entwickelte.

Christoph Best, 18 Jahre, erhielt für seinen Prolog-Interpreter, der auf IBM-kompatiblen Computern unter Turbo-Pascal läuft, den dritten Preis. Diesen Preis bekam auch Till Mossakowski, dessen Thema lautete: Symbolische Formelmanipulation (Implementation eines Lisp-Systems, Überlegungen zur seiteneffektfreien Programmierung).

Ein ganz besonders interessantes Projekt hatte der 18jährige Leonhard Möhrig zu bieten. Sein Thema lag auf dem Gebiet der Computer-Musik, wobei er ein Programm entwickelte, das in der Lage ist, zu einer Melodie eine harmonische und melodiöse Begleitung zu entwickeln. Den Beweis, daß ein Computer musikalisch sein kann, lieferte er mit einem kleinen Synthesizer, der direkt vom Computer angesteuert wurde.

Computer und Biologie

Auf dem Gebiet der Biologie konnte ebenfalls eine Computeranwendung den Sieg einstecken. Es handelt sich dabei um die Arbeit des 17jährigen Tobias Dick. Er entwickelte in einer Computersimulation den Aufbau eines Enzyms, dessen Molekularstruktur noch wenig bekannt ist. Außer einer internationalen wissenschaftlichen Anerkennung seiner Arbeit erhielt Tobias noch den Sonderpreis des Bundespräsidenten.

Sehr interessant war auch die Arbeit von Peter Uetz. Er setzte seinen Computer zur Gen-Diagnose ein. Es können so Genfolgen im Erbmaterial festgestellt und analysiert werden. Die Anwendung im medizinischen Bereich zur Erkennung von Manipulationen und Krankheiten im Genbereich und zur Unterstützung bei der Klonierung sind äußerst vielfältig.

Leider können wir im Rahmen dieses Artikels nur einen kleinen Einblick in die Erfindungsgabe auf dem Bereich der Computertechnik geben. Es gab noch viele andere Preise für Computer-Anwendungen, die im Rahmendungen, die im Rahmendungen.



men von »Jugend forscht« vorgestellt wurden.

Computer halfen dabei beim Titrieren von Flüssigkeiten, beim Ausrichten einer Antenne und der Funkgeräte auf den Amateurfunk-Satelliten »Oskar 10«, beim Lesen und Entziffern von Druck- und Handschriften und bei der Steuerung eines Roboters. Es gab ein Gerät zur Ansteuerung eines einzigen Druckers von mehreren Computern aus und ein Programm, das aus seinen eigenen Fehlern lernt.

Unser Bild (siehe oben) zeigt den Stand von Werner Praefcke, der von uns kurz interviewt wurde:

Werner Praefcke steht für eine Menge von Mitbewerbern bei »Jugend forscht«, die sich fast alle in seiner Altersklasse befinden. Er repräsentiert dabei zwar sicherlich den weniger enthusiastischen Computer-Anwender, was ihn jedoch nicht davon abhielt mit seiner Arbeit zweiter Landessieger zu werden.

64'er: Herr Praefcke, wie alt sind Sie und seit wann beschäftigen Sie sich mit Computern?

Praefcke: Ich wurde am 18.7. 1968 geboren und habe seit November 1983 einen C 64. 64'er: In welche Klasse gehen Sie, was sind Ihre Lieblingsfächer, was machen Sie in Ihrer Freizeit?

Praefcke: Ich bin in der zwölften Klasse des Schloßgymnasiums, am liebsten habe ich Mathe, Englisch und Physik. Meine Hobbies sind Schwimmen und Posaune.

64'er: Sie sind ja vor kurzem zweiter Landessieger geworden. Was war das Thema, und wie sind Sie darauf gekommen? Praefcke: Also, das Thema hieß »Darstellung von Kegelschnitten auf einem Computer-Monitor«. Wir hatten das gerade im Unterricht, und mein Lehrer gab eigentlich den Anstoß zu dieser Arbeit. 64'er: Wie denken Ihre Eltern und Geschwister über das Computern? Kommt die Familie zu kurz?

Praefcke: Nein, überhaupt nicht. Ich bin weniger als zehn Stunden pro Woche an meinem C 64, und meine jüngere Schwester ist jetzt in der LOGO-AG.

64'er: Mädchen, das ist ein weiterer Punkt, der uns sehr interessiert. Wieviele Schülerinnen sind in Ihrer Informatik-AG?

Praefcke: Unter 29 Klassenkameraden ist nur ein Mädchen. Warum? Ich weiß es nicht. Wir können in der Schule bis zu 20 Rechnerstunden pro Woche anmelden. Daran liegt es also nicht.

64'er: Wie geht es weiter? Was wollen Sie einmal beruflich machen?

Praefcke: Erst mal mache ich nächstes Jahr mein Abitur, und dann möchte ich gerne in Darmstadt Maschinenbau oder E-Technik studieren. Wenn ich nicht zum Bund muß.

Soweit also zu diesem Interview. Eigentlich gibt es dem nicht viel hinzuzufügen.

Was wohl eher deprimierend anmutet, ist die Anzahl der Mädchen, die mit dem Computer arbeiten. Hier kann sich aber im Laufe der Zeit noch ein ganze Menge ändern, zumal »Jugend forscht« wieder einmal bewiesen hat: Es gibt noch eine Menge zu entdecken.

(Rüdiger Werner/ks)

Für einen interessanten Computer-Urlaub müssen Sie nicht weit reisen. Erholung bei Sonne und mit Computer finden Sie auch in Deutschland, zum Beispiel im Schwarzwald...

mmer mehr Jugendliche wollen auch in den Ferien nicht auf ihren Computer verzichten. Auf diese Wünsche hat sich CompuCamp eingestellt. Seit drei Jahren ist Schloß Dankern das Stichwort für Computerfreaks unter zwanzig. Seit diesem Jahr gibt es auch ein Camp in Süddeutschland Schwarzwald am Titisee. Doch lassen wir Thomas erzählen, der über Ostern in der Jugendherberge Veltishof »computern« war...

Es ist kalt und es liegt noch Schnee hier am Titisee. Mit 12 weiteren Jungs will ich in der nächsten Woche mehr über meinen Computer lernen. Den Computerkurs schenkten mir meine Eltern als »Osterei«. Zwei verschiedene Kurse werden uns von Klaus — unserem Kursleiter — angeboten. Basic 1 für Einsteiger und Basic 2 für Fortgeschrittene. Ich habe mich für Basic 2 entschieden.

Als erstes werden wir gefragt, welchen Computer wir zu Hause benutzen. Denn im CompuCamp soll — soweit möglich—jeder mit dem Gerät arbeiten, das er schon kennt.

Basic am Titisee

Wenn man die Räume des CompuCamps im Keller der Jugendherberge betritt, dann sehen diese auf den ersten Blick aus wie in der Schule. Vorne eine Tafel, an der Klaus die Probleme bespricht. Dahinter, auf den Schülertischen, die Computer. Wenn doch nur mein Gymnasium genauso interessant wäre! Klaus hat für jeden Zeit und hilft, alle möglichen Probleme zu lösen.

Heute morgen haben wir uns zuerst mit indizierten Variablen beschäftigt. Dazu



Ferienzeit — Computerzeit

gab's eine kleine Aufgabe zu lösen. Die Lösung von Klaus (es gibt zu jeder Aufgabe ein Listing) ist zwar ganz anders, aber er meint, daß mein Programm noch besser sei, als das seine.

Stringbearbeitung ist das nächste Thema. RIGHT\$, LEFT\$ und MID\$ heißen die neuen Befehle. So ganz kapiert habe ich die ja zuerst nicht, aber vielleicht verstehe ich das besser, wenn ich das Übungsprogramm geschrieben habe. Die Aufgabe lautet:

Ein beliebiger Satz soll eingegeben werden und der Computer muß die Zahl der Wörter und die Wörter einzeln mit ihrer Buchstabenzahl auf den Bildschirm schreiben. Die Eingaberoutine ist schnell programmiert. Aber wie kann man die Zahl der Wörter bestimmen? Da habe ich keine Ahnung. Jetzt ist es gut, daß der Kursleiter Zeit für jeden von

uns hat. Denn, daß man nur auf die Leerzeichen zwischen den Wörtern achten und eins dazuzählen muß—schon hat man die gesamte Zahl—darauf wäre ich soschnell nicht gekommen.

Computercamp, das heißt hier aber nicht nur computern. Von Tennis über Schwimmen bis Skifahren gibt es fast nichts, was man nicht machen kann.

Übermorgen gehen wir auf den Feldberg.

Mit über 1400 Meter ist er höchste Berg der Schwarzwald. Bei solchen Fahrten wird der Computerraum zugesperrt. Normalerweise dürfen wir uns aber fast immer an die Geräte setzen und programmieren oder spielen. Aber bei Fahrten oder anderen Unternehmungen, da sollen wir mit der Gruppe gemeinsam etwas machen. Klaus sagt, daß wir sonst gar nicht vom Computer wegkommen würden.

So, jetzt muß ich aber aufhören, denn heute habe ich Küchendienst. Eigentlich wollte ich ja gar nicht — schließlich habe ich ja Ferien. Aber da gab es kein Pardon. Und komisch — in einer solchen Gruppe macht sogar so eine Arbeit richtig Spaß.

Im Sommer werde ich sicher wieder ein Compu-Camp besuchen. Es ist toll, die Ferien in einer Gruppe zu verbringen und trotzdem noch mit dem Computer zu arbeiten. Im Sommer möchte ich aber einen Maschinensprache-Kurs mitmachen. Es gibt einen Kurs für den 6502-Prozessor, wie er in den Commodore-Computern 64 und 128 sowie den kleinen Ataris eingebaut ist. Ein anderer Kurs beschäftigt sich mit dem Z80-Prozessor.

Ich freue mich jedenfalls schon mächtig auf das nächste Mal.

(Thomas Rosner/hg/nj)

Computer-Bildungsreisen

n den sogenannten Computercamps, egal ob in Deutschland oder in anderen Urlaubsorten Europas, sind Sie weit entfernt vom grauen Alltag. Dort können Sie sich intensiv ihrem Computer-Hobby und gleichzeitig anderen Freizeitaktivitäten widmen.

Computer-Urlaubsreisen werden für die verschiedensten Alters- und Interessengruppen angeboten: Vom Anfänger, der seine ersten Schritte mit leicht erlernbaren Computersprachen auf einem Heimcomputer machen möchte (zum Beispiel mit Basic oder Logo), bis zum Betriebsleiter, der sich über den optimalen Einsatz von

Nun ist es wieder soweit — die Sommerurlaubszeit hat begonnen. Wenn Sie bisher noch keine Reise gebucht haben, können Sie in diesem Jahr kurzfristig einen ganz besonders interessanten Urlaub erleben: Urlaub mit dem Computer.

Computersystemen in Unternehmen informieren möchte.

In der Regel erstrecken sich die Lehrgänge nur über eine Woche; in einigen Fällen sind jedoch auch längere Buchungen möglich. Die Anzahl der Unterrichtsstunden sind bei den einzelnen Anbietern unterschiedlich. Bei der Wahl des Veranstalters sollten Sie jedoch zwei Stunden pro Tag und 10 Stunden

in der Woche als das Minimum ansehen. Weiterhin ist es sinnvoll, wenn der Zugang zum Computer auch außerhalb des Unterrichts, in der Freizeit (zum Beispiel bei schlechtem Wetter), möglich ist. Wichtig ist auch, daß pro Teilnehmer ein eigener Computer zur Verfügung steht — am besten der, den man auch zuhause hat, oder den man sich kaufen möchte.

Nur dann ist effektives, nutzbringendes Lernen sichergestellt. Andernfalls ist man unter Umständen gezwungen, das Erlernte mühsam auf den eigenen Computer umzusetzen, um es für sich nutzen zu können.

Völlig unterschiedlich sind die sonstigen Leistungen der Veranstalter, die im Preis inbegriffen sind. Auch das weitere Freizeitangebot des Urlaubsortes ist gegebenenfalls bei der Wahl zu berücksichtigen

Wir haben für Sie eine Liste mit Veranstaltern zusammengestellt, die auch für Commodore Computer in diesem Sommer Kurse anbieten. (wg/ni)

Veranstalter:	CompuCamp Goßlerstr. 21 2000 Hamburg 55, 040/86 12 55	Zodiac, U. Hensel (Beaumont Computer Camps), Zollstr. 1, 2810 Verden/Aller, 04231/2882	Familie Prantl Wintersbacher Str. 80a, 8751 Dammbach, 06092/6256	VFPI Bundesgeschäftsstelle (Ver ein zur Förderung der Pädago- gik der Informationstechnolo- gien) Brentanostr. 20, 5300 Bonn, 07142/41041
Themen der Kurse:	Schloß Dankern: Logo, Basic I und II, Maschinensprache 1, Spezialkurse: Spiele Programmieren, DFÜ (mit Mail- box) und Profianwendung Veltishof: Basic 1 und 2, Pascal, Maschinensprache 2, Spezialkurse: Hardware-Basteln und Profianwendung	Basic für Anfänger und Fort- geschrittene, Programmier- sprachen, Textverarbeitung. Kurse richten sich nach dem Bedürfnis der Gruppen	Nach Absprache Einführung in Basic oder Anwendung kaufmännischer Standardprogramme	Einführungskurse für Einsteiger, Programmier- sprachen (Logo, Basic, Pascal) für Anfänger und Fortgeschrittene, Selbstbau und Simulations- programme sowie anwendungs- orientierte Programme (Word- star, dBase, Open Access)
Eingesetzte Computer:	Schloß Dankern: C 16, C 64, C 128, Atari 600XL/800XL Veltishof: C 16, C 64, C 128, Schneider CPC	C 64, Schneider CPC, BBC-Computer	C 128D, CBM 8096	C 128, PC 10, Apple IIe
Teilnehmer pro Computer:	1	1	eine Familie	2
Unterrichtsstunden:	18 Stunden pro Woche	2 bis 3 Stunden pro Tag	nach Vereinbarung	3 Stunden am Tag
Qualifikation des Lehrpersonals:	DiplInformatiker, DiplPädagogen und Studenten	Computerlehrkräfte von Colleges und Universitäten	Gymnasiallehrer mit BWL- Studium und EDV-Fortbildungen	Informationspädagogen
Begleitmaterial:	Skriptum, 1 Diskette	Hefte, Bücher, Software	verschiedene Lehrbücher	keine Angabe
Altersempfehlungen:	Kinder und Jugendliche	7 bis 16 Jahre	für Familien	Kinder, Jugendliche, junge Erwachsene
Kosten:	Schloß Dankern: 1 W. 680 Mark, 2 W. 1260 Mark, 3 W. 1820 Mark, 4 Wochen 2370 Mark Veltishof: 1 Woche 650 Mark, 2 W. 1190 Mark, 3 W. 1710 Mark, 4 Wochen 2220 Mark	7 Tage 995 Mark, 5 Tage 796 Mark	810 Mark pro Woche	460 Mark pro Woche
Im Preis enthalten:	Je Woche 7 Übernachtungen, Vollpension, Unterricht und Freizeitbetreuung. Schloß Dankem: Ponyreiten, Badestrand, Riesenrutsche, Tischtennis, etc. Veltishof: Windsurfen, Tischtennis, Badestrand, etc.	An- und Abreise (Bus), Unterkunft mit Vollpension, Benutzung sämtlicher Geräte und Freizeitangebote	Unterricht und Aufenthalt einer 4köpfigen Familie in einer 93 qm-Ferienwohnung	l Woche Unterkunft, mit Vollpension inklusive Kursgebühren und Teilnahme am Freizeitprogramm
Weiteres Freizeitangebot:	Schloß Dankern: Wasserskilift, Surfing, Tennis, Autoscooter etc. Veltishof: Windsurfing-Schulung, Segeln, Tennis, Minigolf, Pony- reiten	Bogenschießen, Tauchen, Volleyball, Tennis, Schwimmen, Judo, Reiten und vieles mehr	Dunkelkammer mit Ausrüstung	keine Angaben
Ort des Kurses:	Ferienzentrum Schloß Dankern (bei Haren/Ems) Veltishof am Titisee	Mill Hill North London, Beda- les-Hampshire, Ancaster-Bex- hill-On-Sea, Farringtons, Forest, Woldingham, Stoke Brunswick, Vinehall. Alle Orte nahe London.	Dammbach im Spessart	Obersalzberg im Berchtesgadener Land
Buchungstermine:	21.6 bis 30.8. und 4.10. bis 25.10	Sommerferien, manche Camps ganziährig	nach Absprache jederzeit	3.8. bis 31.8. wöchentlich

Veranstalter:	Aldiana/NUR-Touristik/ Happy Computing, Hoch- haus am Baseler Platz, 6000 Frankfurt, 06052/4145	Ostsee-Heilbad, Damp 2000 2335 Damp, 04352/808073	Tennisschule Champion c/o Edith Nasser, Kirchen- str. 46, 8028 Taufkirchen, 089/6 1264 15	Städt. Fremdenverkehrsamt Badstraße 5, 8652 Stadtsteinach, 09225/660
Themen der Kurse:	Verschiedene Kurse: Basic- Einführung, Basic für Fortgeschrittene, Anwen- dung professioneller Anwendungsprogramme (Open Access, dBase II und III)	Einstiegskurs: Umgang mit dem Computer, Grund- kenntnisse in Basic. Aufbau- kurs: Umgang mit Periphe- rie, Vervollständigung der Basic-Kenntnisse	Logo für Einsteiger, Basic und Pascal für etwas Fort- geschrittene	Baic I für Anfänger, Informatik I (anwenderorientiert)
Eingesetzte Computer:	Commodore PC 10, PC 20	C 64, Zenith	C 64	Commodore-, Siemens- und Olivetti-Computer
Teilnehmer pro Computer:	I	I	I	keine Angebe
Unterrichtsstunden:	2 Std. pro Tag, 10 Std. pro Woche	5 Tage mit je 3 Stunden Unterricht	20 Stunden Unterricht an 5 Tagen pro Woche	7 Tage mit jeweils 6 Stunden
Qualifikation des Lehr- personals:			Informatiker	Computerspezialisten der EDV-Volksschule Stadtsteinach
Begleitmaterial:	Diskette, Schulungs- unterlagen	Testbögen	Skriptum	keine Angaben
Altersempfehlungen:	keine	keine	bis 16 Jahre	Basic I ohne Einschrän- kung, Informatik I für Mana- ger, Betriebsleiter, Benutzer von EDV-Anlagen
Kosten:	250 Mark	120 Mark pro Person und Woche	545 Mark pro Person und Woche	zwischen 320 und 499 Mark (je nach Unterbringung)
Im Preis enthalten:	10 Stunden Unterricht, 1 Diskette, Schulungs- unterlagen	Unterricht	l Woche Aufenthalt mit Vollpension, Unterricht, 8 Tennistrainerstunden, Ponyreiten, Schwimmen, Tischtennis, Wanderungen	Unterricht, 7 Tage Aufenthalt
Weiteres Freizeitangebot:	Tennis, Reiten, Segeln, etc.	Windsurfen, Segeln, Schwimmen, Tennis, Judo, Tauchen, Reiten, Angeln etc.	Wanderungen, Ausflüge	Tennis, Reiten, Drachen- fliegen, Schwimmen, Segel- und Motorflug, etc.
Ort des Kurses:	Club Aldiana in Fuerteven- tura, Senegal, Tunesien und Türkei	Haus des Kurgastes im Ostsee-Heilbad Damp 2000	»Lärchenhof« in Mautern- dorf im Salzburger Land in Österreich	Stadtsteinach
Buchungstermine:	Angebot ganzjährig	29,6 bis 30.8 wöchentlich	26.7. bis 30.8. wöchentlich	ganzjährig im 14-Tage-Rhythmus

EDV für Lehrer

Wollen Sie eine Aufgabensammlung anlegen, eine wissenschaftliche Ausarbeitung oder ein Buch schreiben? »EDV für Lehrer« verspricht Ihnen dann einiges. Wir haben das System getestet und zeigen Ihnen, was Sie damit machen können.





Bild 1. Die Textverarbeitung »SV-Text« und ihre Besonderheiten nter »EDV für Lehrer« verbirgt sich ein lange erarbeitetes Konzept. Das Herz ist eine Textverarbeitung, die man als ungewöhnlich bezeichnen kann. Ungewöhnlich, weil es einer gewissen Gewöhnung bedarf, damit umzugehen, und weil Außergewöhnliches geboten wird (Bild I), wenn man sich an die Textverarbeitung gewöhnt hat. Doch zuerst ein kurzer Überlick.

Angeboten wird unter »EDV für Lehrer« ein komplettes System mit Textverarbeitung, zwei besondere Zeichensätze für Mathematik und Chemie/Biologie, ein Drucker (Speedy), auf den die speziellen Zeichensätze angepaßt sind und eine ganze Anzahl fertiger Textdisketten, mit denen Sie sich nach und nach eine flexibel verwertbare Aufgabensammlung zulegen können.

Aber auch einen Monitor und einen Typenraddrucker finden Sie beim Stark-Verlag unter dem Angebot »EDV für Lehrer«. Sie können sich also aussuchen, ob Sie eine komplette Konfiguration mit Hardware oder nur die Software erwerben wollen.

Aber schauen wir uns zunächst die Textverarbeitung mit dem Namen »SV-Text« an. Sie wird in zwei Varianten angeboten: eine Normalversion (98 Mark) und eine Luxusvariante, genannt »Large-MC« (198 Mark). Beide Versionen sind wahlweise für den C 64 (40-Zeichen-Darstellung) und den C 128 (80-Zeichen-Darstellung) erhältlich. Für 298 Mark wird auch die Large-MC-Version für die Commodore 8000er-Serie angeboten. Genau unter die Lupe genommen haben wir die Luxus-Ausführung für den C 128.



Bild 2. Das Hauptmenü des Programms »SV-Text«

English here: 27.60.86 Br. 1 Br. 12 Br. 10 A. 10 A. 10 B. 10 B. 10 A. 10 B. 10 A. 10 B. 10

Bild 3. Text mit Codezeile und Stichworten

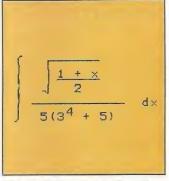


Bild 4. Mathematische Formel mit dem Drucker Speedy

Wenn Sie das Programm von der kopiergeschützten Diskette geladen und das aktuelle Datum eingegeben haben, erscheint auf dem Bildschirm das Hauptmenü (Bild 2). Ist die System-Diskette beim Anschalten des Computers schon in der Floppy, so wird das Programm automatisch gebootet. Aber nun zu den einzelnen Unterpunkten des Hauptmenüs:

Das Hauptmenü

1. Text schreiben, ändern, drucken: Hier kommen Sie über ein Untermenü in die normale Textbearbeitung.
2. Text-Disk erzeugen: Unter diesem Punkt können Sie eine neue Diskette formatieren und in Ihr System einglieden.

dern. Nur solche Disketten werden von dem Textsystem

bearbeitet.

Verlagsdisk einordnen: recht interessanter Punkt. Vom Stark-Verlag werden die verschiedensten Arbeits- und Aufgaben-Disketten vertrieben. Solche Disketten sollen auch in Zukunft ständig weiterentwickelt werden. Unter diesem Menüpunkt können Sie diese Disketten in Ihr eigenes System einbinden. Die Text-Diskette wird dabei mit einem besonderen Code versehen, der genau Ihrer System-Diskette entspricht. Kein anderer kann Ihre Text-Diskette dann benutzen.

4. Text übernehmen: Unter diesem Menüpunkt können Sie andere CBM-Dateien auf eine Text-Diskette übertra-

5. Text auslagern: Eine Spezialität dieses Programms. Wir wollen an dieser Stelle auch schon erwähnen, daß der Text während des Einge-

bens in kleinen Abschnitten automatisch gespeichert wird. Wenn einmal der Platz auf einer Diskette nicht mehr reicht, so können Sie den gesamten Text auf eine andere Disk auslagern. Aber auch beliebige andere Textteile können ausgelagert werden.

Es zeigen sich unter diesem Menüpunkt auch noch andere enorme Stärken des Programms. Sie können nämlich bestimmte Textzeilen markieren, beispielsweise Kapitelüberschriften, und diese automatisch zu einer Inhaltsangabe zusammenstellen. In drei Arbeitsschritten läßt sich sogar ein alphabetisch sortiertes Stichwort-Verzeichnis mit Seiten- und Zeilenangabe erstellen. Das sind schon Leistungen, die selbst bei Textverarbeitungen für größere Computer selten zu finden sind. Im Bild 3 sehen Sie beispielsweise die Worte »United States« und »State« markiert, um später ein Stichwortverzeichnis zu erstellen

Für Lehrer gibt es hier auch noch einen besonderen Leckerbissen. Sie können beliebig lange Textabschnitte mit einer Codezeile versehen (Bild 3 oben), die frei bestimmbare Kriterien enthält. Unter dem Menüpunkt 5 lassen sich auch verschiedene Kriterien logisch verknüpfen (und, oder. nicht). Anschließend werden aus dem Text alle Abschnitte mit der entsprechenden Kriterienkombination herausgefiltert und in ein neues Text-File gespeichert. Auf diese Weise können Sie aus einer Aufgabensammlung immer wieder neue Kombinationen zusammenstellen. Lehrer haben auf so etwas sicherlich schon lange gewartet.

All die unter diesem Menüpunkt beschriebenen Funktionen sind allerdings nur in der Luxusversion für 198 Mark enthalten.

6. Text löschen: Außer bei Verlags-Disketten können Sie hier beliebige Dateien von Ihren Text-Disketten löschen.

7. Text(teil)e mischen: Aus bis zu 32 Textteilen wird hier ein neuer Text zusammengemischt

8. Text retten: Kennen Sie den entsetzten Aufschrei, wenn der Strom ausfällt während Sie schreiben? Die letzten fünf Seiten sind »futsch«! Dannt ist jetzt Schluß, denn wie schon erwähnt wird der Text in kleinen Abschnitten laufend gespeichert. Bei der Floppy 1541 macht sich dabei ein Speeder (verkürzt das Laden und Speichern ganz erheblich) sehr angenehm bemerkbar, um lästige Wartezeiten abzuschaffen. Aber zurück zum Stromaus-

Erst wenn Sie den Text mit der Funtionstaste <F2> sichern oder die Texteingabe mit dem entspechenden Befehl beenden, sind auch alle notwendigen Text-Parameter gespeichert. Da Sie dies vor dem Stromausfall vermutlich nicht getan haben, fehlt Ihnen zwar schlimmstenfalls lediglich der letzte kleine Textabschnitt, allerdings sind die Parameter noch nicht vorhanden. Unter diesem Menüpunkt werden nun diese Parameter aus dem vorhandenen Text zusammengesucht und anschließend gespeichert. Ein Service, der manchen Ärger erspart.

 Textverzeichnis drucken: Hier geben Sie den Inhalt Ihrer Text-Diskette über den Drucker aus. Darin enthalten ist auch der Disk-Titel, das Datum der letzten Bearbeitung sowie der noch verfügbare Platz. Auch den Disketten-Titel können Sie hier ändern

Soweit der Überblick anhand des Hauptmenüs. Über den Menüpunkt 1 wollen wir jetzt in die eigentliche Textbearbeitung einsteigen.

Jede Menge Kommandos

Im Gegensatz zu Vizawrite, wo Kommandos und Funktionen mit den Control- und Commodore-Tasten aufgerufen werden, nutzt diese Textverarbeitung dafür die Funktionstasten. Bei acht Funktionstasten steht Ihnen natürlich eine stattliche Anzahl von Befehlen zur Verfügung. Am Anfang ist es auch gar nicht so einfach, den Überblick zu gewinnen. Es bedarf schon einiger Zeit der Gewöhnung, um schnell und problemlos mit allen Funktionen umgehen zu können. Wer vorher andere Textverarbeitungen benutzt hat, wird sich erheblich umstellen mijssen.

Mit der Fülle von Befehlen bietet das Programm alle Funktionen, die üblicherweise in einer Textverarbeitung enthalten sein sollten. Wir werden daher die einzelnen Möglichkeiten nur kurz erwähnen. Besonderheiten wollen wir allerdings herausstellen.

Unter <FI> stellen Sie Arbeitsparameter ein oder ändern sie. Linksbündige, rechtsbündige sowie zentrierte Schrift und Blocksatz sind auch auf dem Bildschirm zu sehen.

Fünf verschiedene Umbruchmodi sind wählbar. Unter »E« (endlos) wird ohne

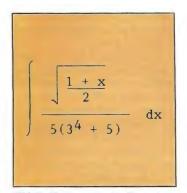


Bild 5. Mathematische Formel mit dem Drucker Fujitsu DPL 24

Rücksicht auf Rechtschreibung am Zeilenende ge-Wer eine DIN-Schreibmaschine gewohnt ist, kann diese unter »S« simulieren. Haben Sie <T> (Tabellen) gewählt, so wird nach iedem Zeilenende auf eine vorher eingegebene Einrückposition (Tabulator) gesprungen. Beim automatischen Umbruch »A« werden wie bei den meisten Textverarbeitungen ganze Worte. die nicht mehr in eine Zeile passen, in die nächste Zeile übernommen. Ist »M« (manuell) eingestellt, macht das Programm auf Worttrennungen aufmerksam, wenn sich vor dem rechten Zeilenrand mehr als 4 Leerstellen ergeben würden. Für den Blocksatz ist dies sehr sinnvoll, da keine großen Textlücken entstehen.

Ferner können Sie unter <Fl> auf einfache Weise die Randeinstellungen ändern, für den Umbruch "Twund "Swie die Randeinstellung löschen und den linken Randschützen. Letzteres ist nützlich, wenn beispielsweise nach links herausgezogene Bezifferungen (l., 2., etc) nicht gelöscht werden sollen.

Ändern lassen sich auch die Bildschirmfarben sowie Datum und Titel der Textdatei.

Im Großschreibmodus unter <Fl> werden Zahlen wie im normalen Modus geschrieben, nicht die Zeichen darüber. Mit dem Korrekturund Einfügemodus werden vorhandene Texte überarbeitet.

Im Sonderzeichenmodus ist jeder Taste ein entsprechendes Sonderzeichen für den Drucker zugeordnet.

Mit dem Kommando »Kapitelstruktur« wird ein Text in

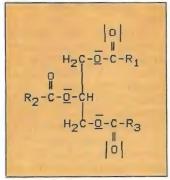


Bild 6. Chemische Formel mit dem Drucker Speedy

Kapitel eingeteilt. Dabei sind die Seiten innerhalb eines Kapitels von 1 beginnend fortlaufend numeriert.

Ein letztes, sehr interessantes Kommando unter <Fl> ist: Einrückposition eingeben. Vier verschiedene Einrücktiefen lassen sich automatisch verwalten. Selbst bei nachträglichen Einfügungen wird die jeweilige Einrücktiefe beibehalten. Die entsprechende Textstruktur ist auf dem Bildschirm zu sehen.

Mit der Funktionstaste < F2 > sichern Sie den Text auf Diskette. Das bedeutet der restliche Text und die Parameter werden gespeichert. Die Disketten-Datei bleibt jedoch zur weiteren Texteingabe geöffnet. Da Korrekturen und Ergänzungen nicht automatisch gespeichert werden, sollten Sie auch diese sichern.

Unter der Funktionstaste <F3> werden Texte auf verschiedene Weise verändert. Beliebige Textbereiche lassen sich kopieren, verschieben oder löschen. Der Text kann nach bestimmten Begriffen durchsucht werden. Ob diese Begriffe mit oder ohne Berücksichtigung der Groß-/Kleinschreibung ersetzt werden, bestimmen Sie. Auch Texte von anderen Disketten lassen sich an den vorhandenen Text anhängen.

In einem Überblicks-Modus können Sie Text mit langen Zeilen in Bildschirmbreite darstellen. Im Bildschirmkopf wird dabei die der Normaldarstellung entsprechende Zeilennummer angezeigt. Die Format-Vorgaben könnten Sie für beliebige Bereiche unproblematisch ändern.

Etwas besonderes ist das horizontale Verschieben und

Vertauschen von Kolonnen. Für wieviel Zeilen dies gilt, ist frei wählbar. Bei Tabellen können Sie so beispielsweise komplette Spalten verschieben oder gegeneinander austauschen.

Ein weiterer Trumpf ist wiederum nur in der Luxusversion enthalten: Einen frei definierbaren Bereich können Sie zeilenweise alphabetisch sortieren. Zusätzlich haben Sie die Wahl, ob das Alphabet vorwärts oder rückwärts sortiert werden soll.

Unter <**F6**> werden die Tabulatormarken gesetzt und gelöscht. Mit <**F8**> können Sie die Tabulatoren anspringen.

Die Funktionstaste < F7>
dient zur Beendung der
Texteingabe und der Bewegung im Text. Verschiedene
Sprünge sind durchführbar:
zum Zeilenende und Zeilenanfang, eine Seite vorwärts
oder rückwärts, zu einer beliebigen Seite oder zum Textanfang und Textende können Sie springen.

```
VERGLEICH DER DRUCKER UND IHRER MÖGLICHKEITEN
Drucker
            Star SG 10
                                    (IEC mit Interface, oder Userport/Matrixdr.)
            Seikosha 1000 c (Userport/Matrixdr.)
Microscan (IEC mit Interface, oder Userport/Typenraddr.)
Star NL 10 (IEC mit Interface - eingebaut/Matrixdr.)
  3.
            NEC PC 8023B-N (Userport/Matrixdr.)
Epson LX 90 (IEC mit Interface oder Userport/Matrixdr.)
Epson FX 80 (meist Userport/Matrixdr.)
  5.
            Panasonic KX-P1091 (Userport/Matrixdr.)
mps 801 Commodoredrucker (IEC/Matrixdr.)
Brother 24 (IEC mit Interface, oder Userport/Matrixdr. mit 24
  8.
10.
            Speedy 80-100 (Userport/Matrixdr.)
 11.
            EXP 400 (Userport/Typenraddrucker)
 Druckertypen
                                                (+ möglich, - nicht möglich ,x verändert)
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2
                                                1. Schriftbreite
n normal Normale Schriftbreite (10 Zeichen/ inch)
e eng Elite (12 Zeichen/inch)
k komprim Sehrengs Schrift
g/6 gesperrt (bei 3.Schattenschrift)
                                                2. Schriftart
                                                u/U unterstr. <u>Unterstreichen</u>
f/F fett (bei 9. revers)
z/Z kursiv Zur Hervorhebung geeignet
q Proport. Proportionalschrift
    q Proport. Proportionalschrift
i/I Indextatechnies (bei 3 und II halbe Zeile zurück oder vorsärls)
h/H Enponentialmanniet
                                                3. Zeilenabstand
                                                4. Walzensteuerung
                                                       1/2 Zeile rückwärts (Papier zurück)
1/2 Zeile vorwärts (Papier nach unten)
                                                5. Sonderzeichen
                                                A & Alpha
B B Beta
C v Gamma
D 6 Delta
                                                       Delta
                                                d A *
E & Epsilon
                                                b # Hervorhebung
! Langer Strich
Kurzer Strich
                                                t + Hervorhebung
                                                    Mathematische Symbole
                                                x/X geschweifte Klammer ()
y/Y Eckige Klammer []
# Malpunkt .
Sh | Grad .
                                                7. Weitere Sondersymbole
                                                       Akzent aigu
Akzent grave
Akzent circonflex
Cedille
                                                       Pfund
Trema
                                                c=ö Tilde
c=ü Querstrich
```

Tabelle 1. Eine Übersicht, was mit welchem Drucker ausgegeben werden kann.

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Druc	kerty				(+ m	öglich, - nicht	möglich
				1		erändert)	
1 2	3 4 5	67890	1	2	-	ar ansar ar	
					Math	ematische Sonder	rzeichen
					8.	Griechische Zei	chen
					Ä	Eta klein	n
					Ĺ	Lamda	7
		,	4		М	My	μ
			4		N	Ny	V
					0	Omega klein	W
					0		Ω
	+		4	_	ö	omega groß Phi klein	
			1		P	Pi Klein	۴
L	4		4	_	R	Rho	x
т	•		T .	_	S		9
			4	_	5	Sigma klein	0
			4	_	Ü	Sigma groß Theta	Σ
			*	_	U	Ineta	ລ
					9. M	lathematische Ze	ichen
	+	+	+	-	Т	Integral	1
		+ -	+	-	M	Wurzelstrich	7
			+	-	c=h	Verlängerung	1
÷	+	+ -	÷	-	W	Wurzelzeichen	1
+ +			+	-	M	Ungleichheit	#
		+	+	_	%	Unendlich	00
+ +		+	+	-	В	Ungefähr	Pe
	+		+	-		Durchschnitt	0
	+		+	-		Vereinigung	U
		+	+	-		Ohne	1
	+	+	+	-	C=D		-
+	+		+	_	c=a		٢
+	+		+	_	c=ü		i
+	+		+	-	C=A	Klammer	1
+	+	,	+	-	c=z	Klammer	7 5 6 5
	+		+	-	c=9		3
	+		+	_	c=k		<
			+	_	C=M	Vektorpfeil	7
	+		4	_	C=0	Oder	V
	+		4				
	+		*	_	c=u	Und	٨
	+		+	-	<	Element aus	€
	T .		+	-	>	Teilmenge	GAER
	+		+	-	C=6	Plus minus	C +

Kommen wir nun zu < F5>. Hier gibt es jede Menge Sonder- und Steuerzeichen. Zu den Steuerzeichen zählen: Kapitel-, Absatz-, Seitenende und Zeilenvorschub. Neben Stichworten können auch Code-, Kommentar- und Verzeichniszei-

werden (Schluß)

len (= Inhalt) markiert wer-

Viele Sonder- und Steuerzeichen

Verschiedene Schriftarten können Sie bestimmen: gesperrt, komprimiert, eng, normal, proportional, fettgedruckt, kursiv, tiefgestellt (Subscript) und hochgestellt (Superscript). Unterstreichen ist ebenso vorhanden wie eine halbe Zeile hochund tiefstellen. Die verschiedenen Schriftarten sind auf dem Bildschirm natürlich nicht zu sehen.

Als Sonderzeichen finden Sie alle französischen Zeichen und die spanische Tilde Schade, daß die weiteren spanischen Sonderzeichen nicht dabei sind. Alle Sonderzeichen sind auf dem Bildschirm als Steuerzeichen kenntlich gemacht.

Ein weiterer Leckerbissen sind die beiden Zeichensätze für Mathematik und Chemie/Biologie. Leider sind sie nur gegen Aufpreis von 28 Mark je Zeichensatz zu erhalten. Dafür sind aber alle Fachzeichen und die jeweils notwendigen griechischen Buchstaben enthalten. Auf dem Bildschirm sehen Sie wiederum alle Zeichen als Steuersymbole. In den Bildern 4, 5 und 6 haben wir für Sie Ausdrucke mit diesen Zeichensätzen abgebildet.

Als letztes nun die Druckroutinen unter <**F4**>. Hier
können Sie die Verzeichniszeilen oder die Kommandound Codierzeilen ausgeben
lassen

Der gesamte Text oder beliebige Textteile können gedruckt werden. Wahlweise läßt sich jede fünfte Zeile mit der Zeilennummer versehen

Ferner sind die verschie-Druckparameter densten einstellbar. Sie können Zeichen- und Zeilenabstand, oberen und unteren Rand, Papierlänge, Seitenkopf und Seitenfuß sowie den linken Randabstand verändern. Es bleibt ebenfalls Ihrer Wahl überlassen, wo Kapitel- und Seitennummern stehen und ob sie hervorgehoben werden sollen. Für die Entwurfsphase kann an Stelle der Kapitel- und Seitennummern auch das aktuelle Datum eingesetzt werden.

Der Umgang mit »SV-Text«

Jetzt kommen wir zu einem problematischen Punkt: das Drucken der Sonderzeichen auf verschiedenen Drukkern. Eine sehr spezielle Anpassung ist dazu notwendig. Nicht für jeden Drucker konnte sie vorgenommen werden. Für 998 Mark bietet der Stark-Verlag den angepaßten Speedy-Drucker an. In Bild 4 ist ein Ausdruck einer Lathematischen Formel von diesem Drucker zu sehen. Was mit einem sauber angepaßten, hochwertigen Drucker möglich ist, zeigt das Bild 5. In der Tabelle 1 finden Sie eine Übersicht, was Sie mit welchem Drukker machen können.

Die Vielfalt der Funktionen macht es anfangs nicht leicht, die Textbearbeitung zu bedienen. Die Befehlstasten entsprechen allerdings fast immer dem Anfangsbuchstaben der jeweiligen Funktion, beispielsweise <FI> und <E> für *Text einfügen«. Dies beschleunigt die Einarbeitung.

Gut ist, daß zwischen Worttrennung und einem Zeilenende durch »RETURN« unterschieden wird. Dieser Trick erlaubt es, nach einer Textverschiebung getrennte Worte wieder zusammenzufügen.

Wenn Sie einen Text neu beginnen, wird die maximale Zeilenlänge und die Anzahl der Zeilen pro Seite einmal festgelegt und anschließend automatisch verwaltet. Bei nachträglichen Texteinfügungen ändern sich daher auch alle nachstehenden Seiten. Dies bringt eine angenehme Arbeitserleichterung mit sich.

Das Begleitbuch ist sehr umfangreich und geht besonders auf den Computer-Anfänger ein. Für alle, die bereits Erfahrungen mit Textverarbeitungen haben, ist es ab und zu jedoch mühselig, für die letzten Feinheiten des Programms Erklärungen zu finden.

Kopier und Verschiebevorgänge sind durch den Diskettenzugriff etwas langsamer als bei anderen Textverarbeitungen. Hier auch gleich ein Tip: Es kann vorkommen, daß der Zugriff auf die Floppy 1571 bei neuen Disketten erstaunlich lange dauert. Dies liegt nicht am Programm, sondern ist eine Besonderheit des Diskettenlaufwerks. Bestimmte Prüfzeichen auf der Rückseite mancher Disketten machen der 1571 nämlich Schwierigkeiten. Wenn Sie die Diskette beidseitig formatieren, sind diese Probleme behoben.

Insgesamt wird Lehrern hier ein leistungsstarkes Werkzeug zur Verfügung gestellt, das auf die speziellen Bedürfnisse sehr gut angepaßt ist. Auch das Preis-Leistungs-Verhältnis ist in Ordnung. Die flexible Form, Aufgaben zu verwalten und zusammenzustellen, bietet Lehrern eine erhebliche Arbeitserleichterung.

Aufgabensammlungen für Lehrer

Die Aufgabendisketten beinhalten derzeit vorwiegend Abituraufgaben für die unterschiedlichsten Fächer. Zukünftig werden jedoch laufend neue Aufgabendisketten erscheinen. Sie kosten jeweils 19,80 Mark. Bei einigen umfangreichen Textsammlungen beträgt der Preis 34,80 Mark.

Die Zielgruppe für diese Textverarbeitung sollte jedoch keinesfalls auf Lehrer beschränkt werden. Besonders die hervorragenden Möglichkeiten der Textauslagerung und die Sonderzeichen unterstützen alle, die Bücher oder wissenschaftliche Ausarbeitungen schreiben, hilfreich bei Ihrer Tätigkeit

(kn)

atürlich verfolgen wir für Sie auch zu diesem Thema die neuen Entwicklungen auf dem Markt. Bei unserer bundesweiten Marktanalyse der wichtigsten Lernprogramme entdeckten wir erstaunliche Veränderungen, die aller-dings bei der Marktübersicht in dieser Ausgabe schon berücksichtigt sind. Programmreihen Ganze wurden in der letzten Zeit vorwiegend von großen Schulverlagen gestrichen. Andererseits fanden sich kleine Software-Hersteller, die hervorragende gramme anzubieten haben. Unter den neuen Programmen sind uns fünf besonders positiv aufgefallen: zwei Programme zum »Mathe-Pauken«, zwei Englisch-Lernprogramme und ein völlig neues Trainingsprogramm, das etwas umfangreicher ist. Wir haben die Programme ausführlich für Sie getestet. Zunächst aber eine Kurzübersicht.

Fünf interessante Neuheiten

Zittern Sie auch, wenn die Mathe-Arbeit zurückgegeben wird? »ALI« kann Ihnen da helfen. Das Programm (Bild I) gibt es schon seit zwei Jahren, allerdings wird es laufend weiterentwickelt. Nähere Informationen zu der neuesten Version des »intelligenten Algebraprogramms« finden Sie in der Tabelle 1.

Das zweite Programm (Bild 2) ist etwas für die Jüngeren: Bruchrechnen für Anfänger. Analog zu dem mehrteiligen Erfolgsprogramm aus gleichem Hause »Die Rechtschreibtafel« nennt sich dieses Programm »Die Rechentafel — Bruchrechnen«. Mehr dazu in Tabelle 2.

Der »Verbentrainer Englisch I« weist einige Besonderheiten auf. Wir untersuchten es auch auf seine Verwendbarkeit für die häuslichen Schulaufgaben. In der Tabelle 3 finden Sie alle entscheidenden Merkmale.

Das Vokabellernprogramm »Learning English Modern Course Gym 6« (Bild 3) ist so neu, daß es noch keine Unterlagen darüber gibt. Neugierig waren wir des-

Lernsoftware Fer im Test

Was tut sich Neues auf dem Markt der Lernsoftware? Wir haben für Sie interessante Programme herausgesucht und einem gründlichen Test unterzogen.

bung, das weder ein ȧ«, noch die deutschen Umlaute kennt. Alles schon da gewesen!

Aber wie kann man die Spreu vom Weizen trennen? Gerade weil Software vom Umtausch ausgeschlossen wird, ist es um so wichtiger, sich vor dem Kauf über die Qualitäten des Programms ein Bild zu machen. 12 wichtige Kriterien hierzu:

1. Wird die in Deutschland



halb, weil sich der Programmierer Peter Ostermann mit seinem inzwischen berühmten Mathematik-Programm »ALI« bereits einen beachtlichen Platz in der Software-Szene erobert hat. Alles Wesentliche zu »Learning English« finden Sie in der Tabelle 4.

Einem Schweizer Mittelstufenlehrer arbeitete die Schulbürokratie viel zu langsam. Recht hatte Armin Rosenast, und so wurde aus seiner Klasse das erste schuleigene EDV-Zentrum der Schweiz. Über ein Multiuser-System mit einer Floppy 1541 werden dort sechs C 64 Computer gesteuert. Seine Schüler zeigten sich ebenfalls experimentierfreudig. Herausgekommen ist eine randvolle Diskette mit dem Titel »Lernkartei«. Es verbirgt sich dahinter ein vielseitiges Trainingsprogramm. Die Übersicht dazu finden Sie in Tabelle 5.

Soweit die Kurzinformation zu den Programmen. Ausführliches erfahren Sie in den jeweiligen Tabellen.

Wir wollen Ihnen aber auch Hilfen geben, um Lernsoftware beim Kauf besser beurteilen zu können.

12 Tips für den Kauf

Nicht immer halten die Programme, was in den Prospekten versprochen wird. Was nutzt ein Vokabeltrainer für Französisch, wenn keine französischen Sonderzeichen verarbeitet werden? Oder noch besser: Ein Lernprogramm für Rechtschreiübliche Schreibweise mit Groß-Kleinschrift, Umlauten und ȧ« beachtet?

2. Gibt es an kritischen Stellen des Programms abrufbare Hilfen, und wie sind sie anzuwählen?

3. Ist die Führung durch das Programm sehr streng oder bestehen Wahlmöglichkeiten (beispielsweise einstellbare Schwierigkeitsstufen)?
4. Arbeitet die Lernsoftware mit einer Menüsteuerung oder muß man ständig in einem Begleitheft nachsehen?
5. Werden die zu lernenden Inhalte auch sachlich richtig dargestellt?

6. Ist das Programm eigenständig oder muß man weitere Dinge wie Steuermodule oder Bücher dazu kaufen?

7. Sind die Bildschirmseiten übersichtlich gegliedert? Werden inhaltliche Informa-

tionen von den Aufforderungen an den Benutzer deutlich abgegrenzt?

8. Werden Zusammenhänge zwischen Grafiken und Text verdeutlicht? Ist die Grafik lernpsychologisch sinnvoll und sachlich richtig?

9. Kann der Anwender die Art der Bearbeitung, beispielsweise den Wissensstand oder den Schwierigkeitsgrad, selbst wählen?

10. Wird die Bearbeitung der gestellten Aufgaben unter Zeitvorgaben vorgenommen und kann der Lernende diese Vorgaben beeinflussen? ll. Erfährt der Benutzer nach einer bestimmten Anzahl von Lösungsversuchen das richtige Ergebnis?

12. Gibt es differenzierte Rückmeldungen und sind abgestufte Hilfen möglich?

Dieser Fragenkatalog sollte auch Lehrern zur Orientierung dienen.

Wenn Sie sich für ein Lernprogramm interessieren, sollten Sie es sich auf alle Fälle vorführen lassen, ehe Sie es kaufen. Mit Hilfe der Fragen können Sie sich sicher schon ein Urteil machen.

(Rüdiger Werner/kn)

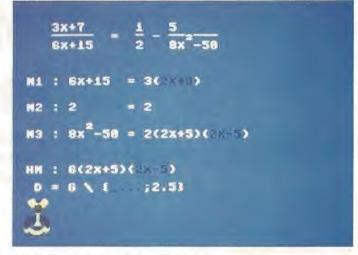


Bild 1. Eine Aufgabe mit dem Mathe-Programm »ALI«

Tabelle 1. Testübersicht zum Programm »ALI«

Was kann ALI im einzelnen?

- Zunächst ist es ein umfangreiches Algebra-Programm, das in den Klassen 5 bis 13 zu verwenden ist.
- Die Einsatzmöglichkeiten reichen von verschachtelten Klammerberechnungen über quadratische Gleichungen bis hin zur Nullstellenbestimmung höheren Grades.
- Besonders interessant erscheinen die Wertetabellen und die Möglichkeit, zugehörige Funktionen in hochauflösender Grafik darzustellen.
- Auf dem Bildschirm ist die in der Mathematik übliche Schreibweise zu sehen (Potenzen mit Exponenten, Brüche mit echten Bruchstrichen, geschweifte Mengenklammern).
- Für die jeweilige Klassenstufe können Einführungsbeispiele vorgerechnet werden. Das Programm führt alle Aufgaben wie ein Lehrer an der Tafel Schritt für Schritt vor.
- Bei Aufgaben, die vorgerechnet werden, können Sie auch eigene Lösungsvorschläge einbringen. Sind diese richtig, so werden sie mit aufgenommen. Dabei werden gewöhnliche sowie dezimale Brüche akzeptiert.
- Durch die Verwendung einer anderen Farbe wird jeweils deutlich, welcher Teilschritt gerade errechnet wird.
- Noch ein Pluspunkt verdient Beachtung: Gibt man eigene Aufgaben ein, so erkennt das Programm selbständig die Art der Rechenaufgabe. Man muß nicht vorher ins Hauptmenü zurückspringen.
- Das Programm eignet sich vorwiegend für Realschule und Gymnasium, aber auch für Berufsschulen.
- Ein hübscher Gag zum Schluß: Auf einem fliegenden Teppich sitzend, lockert die Märchenfigur ALI die Welt der Zahlen auf und bei richtiger Lösung verneigt er sich vor Ihnen.
 Eine Lernstatistik gibt's natürlich auch noch.

Gesamturteil:

- Derzeit ist es das beste Programm für diesen Bereich! Der Schwerpunkt von »ALI« liegt auf der Algebra und damit bei der Mathematik für Klasse 7 bis 11.
 Bei der Bruchrechnung machen sich allerdings die speicherplatzmäßigen Grenzen des Programms bemerkbar. Die Behandlung der gewöhnlichen Brüche könnte etwas komfortabler sein.
- Um eine illegale Verbreitung des Programms zu verhindern, ist ein Kopierschutz eingebaut. Das Programm arbeitet dadurch mit kaum einem Floppy-Speeder zusammen. Auch ergeben sich gewisse Verzögerungen bei Diskettenzugriffen im Programm.

Liefermöglichkeiten und Preise:

- nur für Commodore 64, mit Handbuch: Diskette 99 Mark (Im Herbst 1986 wird eine weitere Version mit neuer Schnelladeroutine und Druckeransteuerung erscheinen.
 Schon jetzt war zu erfahren, daß eine Update-Version zum Preis von 39 Mark erhältlich sein wird.
- Heureka-Teachware, Wastl-Witt-Straße 46, 8000 München 21

Tabelle 2. Testübersicht zum Programm »Rechentafel«

Was bietet die »Rechentafel«?

- Sie enthält alle notwendigen Operationen der Bruchrechnung:
 Addition, Substraktion, Multiplikation, Division, Erweitern und Kürzen.
- Daneben werden auch Kettenaufgaben, echte, unechte und gemischte Brüche behandelt. Auch negative Zahlen lassen sich dabei verarbeiten.
- Es lassen sich ausführliche Beispiele anwählen.
 Anschließend stellt der Computer Übungsaufgaben.
- Verschiedene Schwierigkeitsgrade sowohl im Menüpunkt »Computeraufgaben«, als auch bei »Eigene Aufgaben« ermöglichen einerseits das Neulernen, andererseits ist das Wiederholen der Aufgabe und Rechnen auf höherem Niveau möglich.
- Gezielte Hilfestellungen sind jederzeit auch während des Rechnens abrufbar. Dabei wird die laufende Aufgabe nicht gelöscht.
- Durch die Verwendung anderer Farben werden bei der Rechnung einzelne Teilschritte deutlich hervorgehoben.
- Ein bestimmter Lösungsweg ist nicht vorgeschrieben.
 Eigene Lösungsvorschläge oder ganz andere Rechenwege können eingegeben werden.

Gesamturteil:

- Das Programm ist durch gute Menüsteuerung weitgehend selbsterklärend. Ein Rücksprung zum Hauptmenü ist jederzeit möglich.
- Die Beispielaufgaben sind erstklassig gemacht.
- Bei der Eingabe ist die Verwendung der Taste <=> als Eingabeende etwas unüblich. Vielleicht wäre <RETURN> zweckmäßiger? Auch die Taste zur Anforderung des Bruchstriches ist ungewöhnlich. Es gibt Programme, die den Vorgang selbsttätig regeln.
- Das Preis-Leistungs-Verhältnis ist vernünftig. Das Programm ist kopiergeschützt.

Liefermöglichkeiten und Preise

- nur für Commodore 64: Diskette 79 Mark
- Hoppius Unterrichtsmedien, Bannstraße 27, 6330 Wetzlar.

Tabelle 3. Testübersicht zum Programm »Verbentrainer«

Was bietet der »Verbentrainer«?

- Das Programm ist zunächst ein Lehrbuch-unabhängiges Vokabeltraining, dessen Wortschatz anhand der wichtigsten Schulbücher der Klassenstufen 1 bis 6 ausgewählt wurde.
- Nützlich ist die Auswahlmöglichkeit einzelner Schwierigkeitsstufen: So können Sie den Stoff für die Lernjahre 1 bis 2, die Stufen 3 bis 6 sowie sonstige Verben auswählen. Vorteil für Schüler: man braucht sich nicht mit Vokabeln zu befassen, die noch gar nicht »dran« waren.
- Ausgezeichnet ist die Möglichkeit des Ausdruckens von Vokabellisten mit Epson FX-80 oder kompatiblen Druckern.
 Eine beachtliche Leistung!



Bild 2. Mit dem Programm »Die Rechentafel« können Sie Bruchrechnen erlernen

- Ein Auflisten der Verben am Bildschirm ist zwar im 80-Zeichen-Modus auch möglich, aber nicht besonders lesefreundlich. Das liegt aber nicht am Programm selbst.
- Die unregelmäßigen Verben werden in folgenden Zeitformen konjugiert: Simple Present, Simple Past, Present Perfect. Dazu wird die jeweilige deutsche Übersetzung angeboten.
- Die Abfragemöglichkeiten können unter den eben genannten Formen kombiniert werden. So können Sie sich auf recht unterschiedlichem Leistungsniveau selbst testen.

Gesamturteil:

- Die Arbeitsweise ist durch gute Menüsteuerung größtenteils selbstklärend. Ein Ausstieg zum Hauptmenü ist jederzeit
- 2. Schriftbild und didaktische Gestaltung der fünf Windows auf dem Bildschirm sind sehr gut.
- 3. Eine kleine Erweiterung für die nächste Version wäre wünschenswert: sehr viele Lehrer verlangen bei der Abfrage des Infinitivs das Voranstellen des Wörtchens »to«. Hier fehlt es noch und wird als Fehler behandelt, wenn man es eingibt.
- Der Wortschatz stimmt in bezug auf die angegebenen Schulstufen, und das Preis-Leistungs-Verhältnis ist gut.

Liefermöglichkeiten:

- für alle Schneider CPC-Computer: Kassette 39 Mark Diskette 49 Mark für Schneider Joyce: Diskette 49 Mark für Commodore 128: Diskette 49 Mark
- in Kombination mit einem weiteren Vokabeltrainer für die oben genann-
 - Kassette 68 Mark Diskette 78 Mark Weeske, Potsdamer Ring 10, 7150 Backnang, Tel. 07191/1528

Tabelle 4. Testübersicht zum Programm »Learning English«

Was bietet »Learning English«?

- Vor allem ist es ein lehrbuchbezogenes Vokabeltraining für das weit verbreitete Schulbuch »Learning English-Modern Course« für das Gymnasium, Stufe 6.
- Geschickt kombinierbar sind die zahlreichen Abfragemöglichkeiten, wodurch jede Langeweile vermieden wird. Man kann entweder vom deutschen oder vom englischen Wort ausgehen oder auch von der Definition. Letzteres ist besonders wichtig für einsprachiges Lernen!
- Sowohl in der Reihenfolge der Buch-Lektionen als auch kreuz und quer ist ein gezieltes Vorgehen möglich. Dabei können die Vokabeln nicht nur isoliert, sondern auch im Kontext geübt werden. Gerade das erscheint uns besonders hilfreich, weil man den Stoff, den man im Zusammenhang lernt, viel besser behält.
- Unregelmäßige Verben lassen sich systematisch trainieren.
- Neu ist auch die Lexikafunktion: angenommen, Sie entdecken in einem Abschnitt Ihres Schulbuches eine unbekannte Vokabel, so wird diese über die <F8>-Taste mit ihren Stammformen auf den Bildschirm gebracht und erklärt. Zusätzlich wird die Lektion angegeben, in der die Vokabel erstmals auftaucht.
- Was wir bis jetzt in keinem anderen Vokabellernprogramm fanden: das Programm erkennt einzelne Rechtschreibfehler und ermöglicht deren Korrektur, sogar bei falschen Präpositionen.



Bild 3. Das Programm »Learning English« unterstützt im wesentlichen das gleichnamige Schulbuch

Gesamturteil:

- Komfortable Arbeitsweise durch gute Menüsteuerung und weitestgehend selbsterklärend. Ein Rücksprung zum Programmanfang ist jederzeit möglich.
- 2. Eine besondere Hilfs-Funktion erlaubt gezielte Lösungshinweise.
- 3. Tastaturbelegung wahlweise nach DIN (auch <z> und <y> können vertauscht werden) oder mit »ß« und deutschen Umlauten auf den Funktionstasten.
- Das Anleitungsheft ist klar verständlich geschrieben. 4
- Wortschatz und didaktischer Aufbau sind sehr gut.
- Das Preis-Leistungs-Verhältnis stimmt. Leider wurde auf einen Kopierschutz nicht verzichtet, was bei einem häufig gebrauchten Lernprogramm schon wünschenswert wäre.

Liefermöglichkeiten:

nur für Commodore 64: Diskette 64 Mark Klett-Verlag, Postfach 809, 7000 Stuttgart 1

Tabelle 5. Testübersicht zur »Lernkartei«

Was bietet die »Lernkartei«?

- Sie fällt absolut aus dem Rahmen! Sie ist nicht bloß ein Trainingsprogramm für Rechtschreibung und auch nicht nur ein elektronischer Grammatiktrainer. Die Lernkartei enthält auch noch andere Fachbereiche wie Erdkunde, Biologie, etc.
- Außerdem liefert sie ein Eingabeprogramm zur Erstellung eigener Lerndateien.
- Diskettenbefehle, zum Beispiel formatieren, oder Druckeransteuerung sind weitere Leistungsangebote.
- Besonders hervorzuheben ist: Man kann sich aus den Dateien einzelne Fragen zusammensuchen und so einen Prüfungsbogen erstellen. Wem das immer noch nicht reicht, der sollte sich ein Arbeitsblatt ausdrucken lassen und mit dem auf dem Monitor unsichtbaren Codewort »schubi« das passende Lösungsblatt dazuheften.

- Die Arbeitsweise ist durch gute Menüsteuerung weitgehend selbsterklärend. Ein Ausstieg zum Hauptmenü ist fast immer
- Umlaute sind vorhanden, nur das »B« fehlt noch. Die in Arbeit befindliche Neufassung soll dies beseitigen.
- Das Begleithandbuch ist klar verständlich geschrieben. Die zahlreichen Beispiele erleichtern den Umgang mit diesem Programm.
- Der Wortschatz und die Grammatikübungen sind noch nicht in allen Fällen an den bei uns verbindlichen Standardwortschatz angeglichen, um als typisches Schulprogramm zu gelten. Die schon erwähnte Überarbeitung soll auch diesen Mißstand beheben.
- 5. Angesichts der vielfältigen Möglichkeiten ist das Preis-Leistungs-Verhältnis vernünftig.

Liefermöglichkeiten:

- nur für Commodore 64: Diskette 90 Mark
- eine Schneider-Version sowie Datendisketten zu weiteren Themen sind in Arbeit.
- Huesmann + Benz-Verlag, Hochwaldstr. 18, 7700 Singen



Die Qual der Wahl: ernsoftware

Das Angebot an Lernsoftware ist sehr groß, deshalb steht man immer wieder vor der Frage: Was gibt es, was bringt es, worum geht es, was kostet es und wer bietet es an? Diese Fragen beantworten wir Ihnen mit einer ausführlichen Marktübersicht.

ernsoftware läßt sich in drei Gruppen einteilen. Die erste Gruppe soll den Unterricht durch gezielte Übungen unterstützen, die behandelten Themen vertiefen und nicht verstandene Inhalte durch Wiederholungen verdeutlichen. Diese Art der Lernsoftware ist besonders für Schüler bis zum Ende der Sekundarstufe I geeignet.

Die zweite Gruppe der Lernsoftware ist als eigenständiger Kurs aufgebaut und läuft im Direktdialog zwischen Computer und Schüler. Hier sind besonders die Erwachsenen. Studenten und Schüler der Sekundarstufe II angesprochen

Mit Spielen, viel Spaß, lu

stigen Figuren und farbigen Grafiken werden Kinder didaktisch an die Lerninhalte herangeführt, ohne Computerkenntnisse wendig sind. Diese Programme können auch schon im Vorschulalter, ersten und zweiten Unterrichtsiahr einaesetzt werden.

Das große Problem ist, aus einem Riesenangebot von Produkten, die Software auszusuchen, die den Vorstellungen und Aufgaben entspricht. Viele Fragen müssen geklärt werden, die letztlich zur Kaufentscheidung

Welche Produkte gibt es?

☐ Welche Zielgruppe sprechen Sie an?

☐ Ab welchem Alter ist der Gebrauch sinnvoll?

☐ Auf welchem Speichermedium wird das Produkt gelie-

□ Welche minimale Hardware-Ausrüstung ist notwen-

☐ Wie sieht das Begleitmate-

☐ Wie umfangreich ist das Bealeitmaterial?

☐ Wer bietet das Produkt an?

☐ Wie teuer ist das Produkt?

Einen Großteil dieser Fragen können Sie anhand einer Marktübersicht vorab klären. Bei den Preisangaben ist zu berücksichtigen, daß es sich um empfohlene Richtpreise der Hersteller handelt.

In dem Lernbereich finden Sie Angaben, welche Lerninhalte mit diesem Programm vermittelt werden.

In der 3. Spalte ist das Alter (a) angegeben, ab der das Programm sinnvoll eingesetzt werden kann. Des weiteren wird angegeben, ab welchem Schuljahr (b) das Programm eingesetzt werden sollte.

Lernsoftware Sprachen Deutsch

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Geschichten- schreiber	Deutsch- Grundschule	a) 7 b) 2 c) nein	a)	b)	Rav	69,00
Rechtschreiben mit Köpfchen I	Auslautverhärtung für Legastheniker	a) 7 b) 2 c) nein	a)	b) d) 39,50	Dat Klett	79,00
Rechtschreiben mit Köpfchen II	Auslautverhärtung für Legastheniker	a) 8 b) 3 c) nein	a)	b)	Dat Klett	79,00
Rechtschreiben mit Köpfchen III	Auslautverhärtung für Legastheniker	a) 9 b) 4 c) nein	a) 1	b)	Dat Klett	79,00
Rechtschreibung 1	Stoff der 3. Klasse	a) 8 b) 3 c) nein	a) + d) b) + d)	b)	Wes	19,80
Rechtschreibung 2	Stoff der 3. Klasse	a) 8 b) 3 c) nein	a) + d) b) + d)	b)	Wes	12,80
Rechtschreibung 3	Stoff der 4. Klasse	a) 9 b) 4 c) nein	a) + d) b) + d)	b)	Wes	12,80 12,80
Rechtschreibung 4	Stoff der 4. und 5. Klasse	a) 10 b) 4 c) nein	a) + d) b) + d)	b)	Wes	12,80
Rechtschreibung 5	Stoff der 5. und 6. Klasse	a) ll b) 5 c) nein	a) + d) b) + d)	b)	Wes	12,80
Rechtschreib- training	Stoff der 5.—9. Klasse, sehr differenzierte Übungen für Legastheniker	a) 11 b) 5 c) zum Teil	10*a) + d)	b)	Max	500,00
Deutsche Grammatik	Stoff der Sekundarstufe I als Lehrgang	a) 14 b) 6 c) zum Teil	a)	a)	Wes	98,00
Bilderregen	Buchstaben lernen	a) 5 b) 1 c) nein	c)	b)	Rav	69,00

ı	Ber	Bertelsmann GmbH, Neumarktunterstr.18, 8000 München 80	
ı	Klett	Ernst Klett Verlag, Postfach 1170, 7054 Korb	
ı	Lan	Langenscheidt KG, Neußerstr. 3, 8000 München 40	
ı	Wes	Westermann, Postfach 5520, 3300 Braunschweig	
į	Syb	Sybex Verlag GmbH, Vogelsanger Weg 11 4000 Düsseldorf 30	
	Нор	Unterrichtsmedien Hoppius, Bannstr. 27, 6330 Wetzlar	
Ì	Hag	Wilhelm Hagemann, Karlstr. 20, 4000 Düsseldorf 1	
ı	Heu	Heureka Software, Wastl-Witt-Str.46, 8000 München 21	
ı	Vie	Vieweg Verlagsgesellschaft mbH, Faul Brunnenstr. 13, 6200 Wiesbaden	
ı	BSV	BSV-Bayrischer Schulbuchverlag, Hubertusstr.4, 8000 München 19	
ı	Rav	Ravensburger, Otto Maier Verlag GmbH, Postfach 1860, 7980 Ravensburg	
	Dat	Data Becker GmbH, Merowingerstr. 30, 4000 Düsseldorf 1	
ı	Hoî	Hofacker Verlag, Tegernseerstr. 18, 8150 Holzkirchen	
ı	Fal	Falken Verlag, Erich Sicher KG, Schöne Aussicht 21, 6272 Niedernhausen	
1	No.al	Notice Mandage Developer 9 Ca MC National Car C 10 C000 Mala 1	

Max Hueber Verlag, Max Hueber Str. 4, 8045 Ismaning

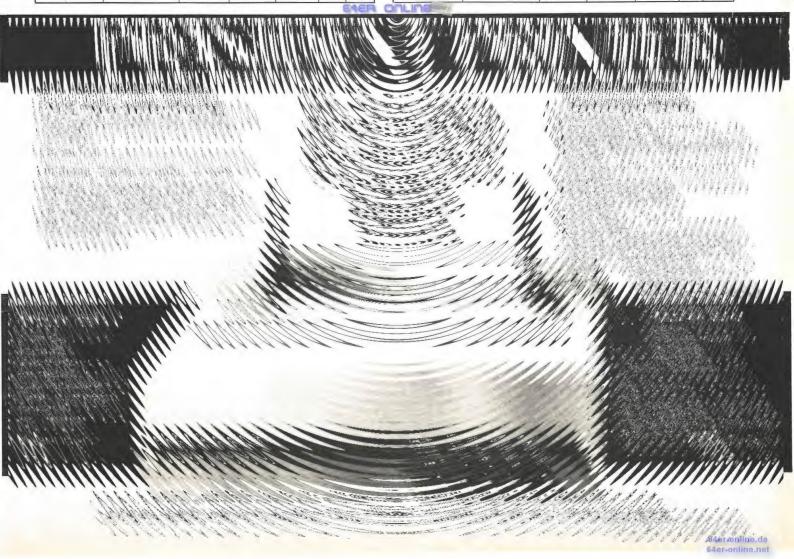
Lernsoftware Sprachen Englisch

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Vorsicht, Vokabeln greifen an	Grundwortschatz	a) 12 b) l. Lernjahr c) ja	a)	b)	Lan	49,00
Wörterrennen mit System	Substantive	a) 12 b) 2. Lernjahr c) ja	a)	b)	Lan	49,00
Jagd auf Vokabein	Vorsicht, Vokabeln greifen an	a) 14 b) 4. Lernjahr c) ja	a)	b)	Lan	49,00
Sturm auf die Burg	Lemspiel Grundwortschatz	a) 12 b) 2. Lernjahr c) nein	a)	b)	Lan	49,00
Sesam, öffne dich	Lernspiel Grundwortschatz	a) 13 b) 3. Lernjahr c) nein	a)	b)	Lan	49,00

Schule und Ausbildung

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Wörter in Aktion	Schreiben von Vokabeln	a) 12 b) 2. Lernjahr c) nein	a)	b)	Lan	49,00
Wordmatch	Wortschatz- vertiefung	a) 13 b) 3. Lernjahr c) ja	a)	b)	Lan	49,00
Teste deinen Wortschatz I	Sätze als Lückentexte	a) 13 b) 3. Lernjahr c) zum Teil	a)	b)	Lan	49,00
Teste deinen Wortschatz II	Sätze mit Lücken zum Einsetzen der Vokabeln	a) 13 b) 3. Lernjahr c) zum Teil	a)	b)	Lan	49,00
Multivokabel	universeller Vokabeltrainer	a) 13 b) 3. Lernjahr c) ja	a)	b)	Bert	59,00
The Grammar	Grammatik intensiv	a) 16 b) 5. Lernjahr c) ja	a)	b)	Fal	49,80
Take a Trip to Britan	Landeskunde und sprachliches Training im Spiel	a) 16 b) 5. Lernjahr c) ja	a) b)	b)	Fal	49,8 39,8
Vokabeltraining Englisch	Grund- und Aufbauwortschatz	a) 13 b) 3. Lernjahr c) zum Teil	a) b)	b)	Klett	58,00 48,00
Brush up your English I, II, III	Übersetzungen und Lückensätze	a) 18 b) 13 c) ja	a)	b)	Int	jeweil: 49,0
Vokabel-Trainer Vokabel-Writer	Vokabeln, Phrases	a) 12 b) 6 c) nein	a) b)	b)	Int	49,00 38,50
Vokabel-Trainer mit Wortschatz aus »G2»	Vokabeln, Phrases	a) 12 b) 6 c) nein	b)	b)	Int	48,0
Vokabel-Trainer Englisch	Zusammenfassung der beiden Program- me Vokabel-Trainer	a) 12 b) 6 c) nein	a)	b)	Int	69,0
Vokabel-Bild- trainer	Grundwortschatz	a) 12 b) 6 c) nein	a)	b)	Hal	58,0
Elektronischer Pauker	Grundwortschatz	a) 12 b) 6 c) nein	a)	b)	Hal	48,0
Computer Super- learning I	Methode nach Lozanow, Phrases, Übersetzung und Lückentext	a) 18 b) 13 c) ja	a) a)	a) + 2*d) a) + 1*d)	Hal	99,0

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Softlearning Systembasis »S«	Steuerprogramm und Entspannungsübun- gen zur Methode nach Lozanow	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d)	b)	Ber	89,00
Englisch Grundkurs	Grundlagenwissen	a) 18 b) 13 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00
Englisch Äufbaukurs	Für Fortgeschrit- tene und zur Auffrischung	a) 18 b) 13 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00
Management Englisch	Businessenglisch	a) 18 b) 13 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00
Intensiv English	Intensivkursus	a) 18 b) 13 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 2*b)	Ber	98,00
Zusatzwortschatz Englisch Teil 1—3	Ergänzungen	a) 16 b) 10 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b)	Ber	jeweils 49,00
Wortschatzeditor	Eingabeprogramm	a) 16 b) 10 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b)	Ber ·	49.00
Supervoc	Vokabeltraining	a) 16 b) 11 c) zum Teil	a)	b)	Ber	49,90
Vokabeltrichter in verschiedenen Sachgebieten	Grundwortschatz	a) 12 b) 6 c) zum Teil	a)	b)	Нор	47,00
Computerlearning Englisch	Grund- und Aufbauwortschatz	a) 16 b) 10 c) zum Teil	a)	b)	Hal	59,00
Grundprogramm Englische Vokab.	Grundwortschatz	a) 11 b) 5 c) ja	a)	b)	Wes	19,80
Englische Vokab. Wortschatz Teil 1—3	Grund- und Aufbauwortschatz	a) 12 b) 6 c) ja	a) Grundprogr. ist erforderl.!	b)	Wes	jeweils 12,80
Wirtschafts- englisch	Fachsprache	a) 17 b) 12 c) ja	a) Grundprogr. ist erforderl.!	b)	Wes	12,80
Grundprogramm Englische Grammatik	Grundlagen	a) 12 b) 6 c) ja	a)	b)	Wes	19,80
Englische Grammatik Teil 2—5	Grammatik intensiv	a) 14 b) 8 c) ja	a)	b)	Wes	jeweils 12,80



Lernsoftware Sprachen Französisch

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Vokabeltrichter	Grundwortschatz in verschiedenen Sachgebieten	a) 12 b) 2. Lernjahr c) zum Teil	a)	b)	Нор	47,00
Softlearning- Systembasis »S«	Steuerung und Ent- spannungsübungen zur Methode Lozanow	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d)	b)	Ber	89,00
Französisch Grundkurs	Grundlagenwissen	a) 18 b) 13 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00
Französisch Aufbaukurs	für Fortgeschrittene	a) 18 b) 13 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00
Intensiv Französisch	Intensivkurs	a) 18 b) 13 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 2*d)	Ber	98,0
Zusatzwortschatz Französisch Teil 1—2	Ergänzungen	a) 16 b) 10 c) ja	a) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b)	Ber	jeweil: 49,0
Vokabeltraining Französisch	Grund- und Aufbaukurs	a) 13 b) 3. Lernjahr c) zum Teil	a) b)	b)	Klett	58,00 48,00
Polissez votre Français Teil I, II, III	Übersetzungen und Lückentexte	a) 18 b) 13 c) ja	a)	b)	Dat	jeweil 49,0
Computer Superlearning Französisch	Methode nach Lozanow	a) 18 b) 13 c) ja	a)	a) + 2*d) a) + 1*d)	Hal	99,0 79,0
Computerlearning Französisch	Grund und Aufbauwortschatz	a) 15 b) 3. Lernjahr c) ja	a)	b)	Hal	59,0
Vokabeltrainer -writer Französisch	Vokabeln	a) 15 b) 3. Lernjahr c) nein	a) b)	b)	Hag	49,0 38,5
Vorsicht, Vokabeln greifen an	Grundwortschatz	a) 12 b) 1. Lernjahr c) nein	a)	b)	Lan	49,0
Jagd auf Vokabeln	Ergänzung zu »Vor- sicht, Vokabeln grei- fen an«	a) 16 b) 4. Lernjahr c) ja	a)	b)	Lan	49,0
Sturm auf die Burg	Lernspiel Grundwortschatz	a) 14 b) 2. Lernjahr c) nein	a)	b)	Lan	49,0
Sesam, öffne dich	Lernspiel Grundwortschatz	a) 15 b) 3. Lernjahr c) nein	a)	b)	Lan E4E	49,0
Wörter in Aktion	Vokabeltrainer	a) 14 b) 2.Lernjahr c) nein	a)	b)	Lan	49,0
Teste deine Verben	Vokabeltrainer	a) 14 b) 2. Lernjahr c) nein	a)	b)	Lan	49,0
Grundprogramm französische Vokabeln	Grundwortschatz	a) 16 b) 11 c) ja	a)	b)	Wes	19,8
Französische Vokabeln Wortschatz 1—3	Grund und Aufbauwortschatz	a) 16 b) 11 c) ja	a) Gr.wortschatz ist erforderl.!	b)	Wes	jeweil 12,8
Wirtschafts- französisch	Fachsprache	a) 17 b) 12 c) ja	a) Gr.wortschatz ist erforderl.!	b)	Wes	12,8
Französische Grammatik Teil 2—5	Grammatik intensiv	a) 17 b) 12 c) ja	a) Gr.wortschatz ist erforderl.!	b)	Wes	jeweil 12,8
Grundprogramm französische Grammatik	Grundlagen	a) 16 b) 11 c) ja	a)	b)	Wes	19,8

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Spanisch Grundkurs	Grundlagen	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4+d)	Ber	198,00
Vokabeltraining Italienisch	Grundwortschatz	a) 16 b) 11 c) ja	a) b)	b)	Klett	58,00 48,00
Vokabeltraining Spanisch	Grundwortschatz	a) 16 b) 11 c) ja	a) b)	b)	Klett	58,00 48,00
Vosicht, Vokabeln greifen an	Grundwortschatz	a) 12 b) 2. Lernjahr c) zum Teil	a)	b)	Lan	49,00
Lateinische Deklination	Substantive Adjektive	a) 12 b) 2. Lernjahr c) zum Teil	b)	b)	Hag	34,50
Lateinische Konjungation	Verben	a) 12 b) 2. Lernjahr c) zum Teil	b)	b)	Hag	34,50
Lateinische Deklination und Konjunktion	Zusammenfassung beider Programme	a) 12 b) 2. Lernjahr c) ja	a)	b)	Hag	65,00
Vokabeltrichter in den Sprachen Latein, Italienisch Russisch, Spanisch	Grundwortschatz verschiedener Sachgebiete	a) 12 b) 2. Lernjahr c) zum Teil	a)	b)	Нор	47,00
Aufbaukurs Spanisch	Fortgeschrittene	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00
Aufbaukurs Italienisch	Fortgeschrittene	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00
Intensiv Spanisch	Intensivkursus	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 2*d)	Ber	98,00
Intensiv Italienisch	Intensivkursus	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis »S« ist erforderl.	b) + 2*d)	Ber	98,00
Intensiv Russisch	Intensivkursus	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis =S= ist erforderl.!	b) + 2*d)	Ber	98,00
Intensiv Schwedisch	Intensivkursus	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 2*d)	Ber	98,00
Aufbaukurs Spanisch	Für Fortgeschrittene	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00
Wirtschafts- Italienisch	Fachsprache	a) 18 b) 13 c) ja	a)	b)	Wes	12,80
Wirtschafts- Spanisch	Fachsprache	a) 18 b) 13 c) ja	a)	b)	Wes	12,80
Grundprogramm Italienische Vokabeln	Grundlagen	a) 16 b) 11 c) ja	a)	b)	Wes	19,80
Italienische Vokabeln Teil 1-3	Fortgeschrittene	a) 17 b) 12 c) ja	a)	b)	Wes	jeweils 12,80
Grundprogramm Spanische Vokabeln	Grundlagen	a) 16 b) 11 c) ja	a)	b)	Wes	19,80
Spanische Vokabeln Teil 1—3	Fortgeschrittene	a) 17 b) 12 c) ja	a)	b)	Wes	jeweils 12,80
Computer Training Griechisch	Vokabeltraining zum Schulbuch Organon	a) 12 b) 1. Lernjahr c) ja	a)	b)	BSV	40,00

Lernsoftware Sprachen Sonstige

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Grundprogramm Spanische Grammatik	Grundlagen	a) 16 b) 11 c) ja	a)	b)	Wes	19,80
Spanische Grammatik	Grammatik intensiv	a) 17 b) 12 c) ja	a)	b)	Wes	12,80
Grundprogramm Italienische Grammatik	Grundlagen Teil 1 und 2	a) 16 b) 11 c) ja	a)	b)	Wes	19,80
Italienische Grammatik Teil 3 u 4	Grammatik intensiv	a) 17 b) 12 c) ja	a)	b)	Wes	12,80
Softlearning Systembasis »S«	Steuerprogramm und Entspannungsübun- gen nach Lazanow	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d)	b)	Ber	89,00
Italienisch Grundkurs	Grundlagen	a) 18 b) 13 c) ja	a) + d) Syst.basis »S« ist erforderl.!	b) + 4*d)	Ber	198,00

Lernsoftware Mathematik

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Die Rechentafel	Bruchrechnen	a) 12 b) 6 c) nein	a)	b)	Нор	79,00
Bruchrechnen einfach	Bruchrechnen	a) 12 b) 6 c) nein	a) b)	b)	Klett	48,00 58,00
Algebra Hausaufgaben leichtgemacht	Algebra der Klassen 5—11	a) ll b) 5 c) nein	a)	b)	Klett	99,00
Ali-Algebra- programm	Algebra der Klassen 5—11	a) 11 b) 5 c) nein	a)	b)	Heu	99,00
Springteufel	Bruchrechnen	a) 9 b) 4 c) nein	c)	b)	Rav	69,00
Bilderregen	Zahlen	a) 5—9 b) 1 c) ja	c)	b)	Rav	69,00

Schule und Ausbildung

Programmame	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Prein
Sybex Tutor Teil 1—4	Algebra der Klassen 7—11	a) 13—18 b) 7 c) zum Teil	a)	b)	Syb	jeweils 49,80
Junior Mathemat	Grundrechenarten	a) 7-10 b) 1 c) nein	a)	b)	Dat	69,00
Mathemat	Höhere Mathematik	a) 15 b) 9 c) ja	a)	b)	Dat	99,00
Grundrechenarten mündlich	Grundrechenarten	a) 7 b) 1 c) nein	b)	b)	Hag	38,50
Grundrechenarten schriftlich	Grundrechenarten	a) 7 b) 1 c) nein	b)	b)	Hag	38,50
Grundrechenarten	Grundrechenarten	a) 7 b) 1 c) nein	a)	b)	Hag	65,00
Bruchrechnen Teil I	Bruchrechnen Beginn	a) 12 b) 6 c) nein	b)	b)	Hag	38,50
Bruchrechnen Teil II	Bruchrechnen	a) 12 b) 6 c) nein	b)	b)	Hag	38,50
Bruchrechnen	Bruchrechnen	a) 12 b) 6 c) nein	a)	b)	Hag	65,00
Tri-Math	Grundrechenarten	a) II b) 4 c) jnein	a)	b)	Ber	69,90
Schlußrechnung	Rechnen im Dreisatz	a) 14 b) 18	a)	b)	Wes	19,80
Statistik auf dem C 64	Statistik für die Sekundarstufe II und fürs Studium und Buch	c) zum Teil a) 18 b) 12 c) ja	a)	a) (29,80)	Wes	49,00
Mathematik für Schule, Technik und Wissenschaft	Mathematisches Arbeitsbuch mit Diskette	a) 18 b) 12 c) ja	a)	a) (29.80)	Wes	58,0
Mathematik	Stoff der 1. Klasse	a) 6 b) 1 c) nein	c)	b)	Wes	19,8
Addition und Subtraktion	Stoff der 2./3.Klasse	a) 7 b) 2 c) nein	c)	b)	Wes	19,8
Multiplikation und Division	Stoff der 2./3.Klasse	a) 7 b) 2 c) nein	c)	b)	Wes	19,8
Addition und Subtraktion	Stoff der 2./3.Klasse	a) 8 b) 3 c) nein	c)	b)	Wes	19,8
Multiplikation und Division	Stoff der 3./4.Klasse	a) 8 b) 3	c)	b)	Wes	19,8
Geometrie	Stoff der 3./4.Klasse	c) nein a) 8 b) 3	c)	b)	Wes	19,8
Bruchrechnen Teil 1	Grundlagen	a) 12 b) 6	a)	b)	Wes	19,8
Bruchrechnen Teil 2	Rechnen mit Brüchen	c) nein a) 12 b) 6	a)	b)	Wes	19,8
Prozentrechnung	Rechnen mit Prozenten	c) nein a) 14 b) 8	a)	b)	Wes	19,8
Zinsrechnung	Zins und Zinsrechnung	c) zum Teil a) 14 b) 8	a)	b)	Wes	19,8
Prozentrechnung Teil I	Prozentrechnen Grundlagen	c) zum Teil a) 12 b) 6	b)	b)	Hag	35,8
Prozentrechnung Teil II	Prozentrechnen	c) nein a) 12 b) 6	b)	b)	Hag	35,8
Zinsrechnung	Zinsrechnung Grundlagen	a) 12 b) 6	b)	b)	Hag	35,8
Prozent und Zinsrechnen	Zusammenfassung der 3 oben	a) 12 b) 6	a)	b)	Hag	69,0
Funktionen	Grafische Darstellung von	c) nein a) 14 b) 8	a) b)	b)	Hag	45,0 34,5
Kurvendiskussion	Funktionen Kurvendiskussion für reelle	c) nein a) 16 b) 10	a) b)	b)	Hag	45,0 34,5
Untergruppen	Polynome Arbeiten mit endlichen	c) nein a) 16 b) 10	a) b)	b)	Hag	45,0 34,5
Türme von Hanoi	Gruppen Mathematisches Spiel	c) nein a) 16 b) 10	a)	b)	Hag	34,5
Comm-Stat	Statistik	c) zum Teil a) 18 b) 13	a)	a)	Loll	269,0
Computerlös.	Mathematisches	c) ja a) 17	a)	a) (29,80)	MVG	58,0

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Computerlös. f. Schule, Studium und Alltag Teil II	Mathematisches Arbeitsbuch mit Diskette	a) 18 b) 12 c) ja	a)	a) (29,80)	MVG	58,00
Neue Mathematik- Programme	Verschiedene Gebiete der Höheren Mathe- matik inclusive Fourier, Buch	a) 18 b) 13 c) ja	a)	a) (29,80)	MVG	49,00
Numerische Mathematik	Höhere Mathematik	a) 18 b) 13 c) ja	a)	b)	Vie	48,00
Wahrscheinlich- keitsrechnung und Statistik	Höhere Mathematik und Statistik	a) 18 b) 13 c) ja	a)	b)	Vie	48,00
Technische Gleichungssyst.	Gleichungen für In- genieur-Studenten mit Arbeitsbuch	a) 19 b) nein c) ja	a)	a)	Hof	79,00
Geometrie — Flächen- und Volumenberechn.	Stoff der Sekundarstufe und AZUBI	a) 15 b) 8 c) zum Teil	a)	a)	?	149.00
Computer und Programme im Unterricht Mathematik	Numerische Verfahren der Mathematik Arbeitsbuch mit Diskette für die Sekundarstufe II und Studium	a) 17 b) 10 c) ja	a)	a) (19,80)	BSV	40,00
Computer und Programme im Unterricht Stochastik	Stochastik für die Sekundarstufe II und Studium, Arbeitsbuch mit Diskette	a) 17 b) 10 c) ja	a)	a) (19,80)	BSV	40,00
Computertraining Quadratische Gleichungen	Stoff ab Ende der Sekundarstufe I	a) 14 b) 9	a) c) zum Teil	b)	BSV	40,00
Algebra I	Stoff der Sekundarstufe I	a) 13 b) 7	a) c) nein	b)	BSV	40,00

Lernsoftware Physik

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Physikalische Experimente mit dem C 64	Stoff der Sekun- darstufe I und II Arbeitsbuch	a) 16 b) 10 c) ja	a)	a) (21,80)	Aul	49,00
Rechenprogr. für den Pysikunterricht	Stoff der Sekun- darstufe I und II Arbeitsbuch	a) 16 b) 10 c) ja	a)	a) (24,80)	Aul	49,00
Messen und Experimentieren	Stoff der Sekundarstufe I + II Arbeitsbuch	a) 16 b) 10 c) ja	a)	a) (29,80)	Düm	30,00
Messen und Auswerten mit dem C 64	Themen aus der Sekundarstufe I + II Arbeitsbuch	a) 16 b) 10 c) ja	a)	a) (24,80)	Düm	36,00
Der freie Fall	Fallbeschleunigung	a) 14 b) 8 c) zum Teil	a) b)	b)	Hag	45,00 34,50
Widerstand	Elektrizität	a) 14 b) 8 c) zum Teil	a) b)	b)	Hag	45,00 34,50
Sternenhimmel	Astronomie in Mitteleuropa	a) 14 b) 8 c) zum Teil	a) b)	b)	Hag	45,00 34,50
Physik für die Schule, Wissenschaft und Technik	Arbeitsbuch mit Diskette, Sekundarstufe II, Studium, AZUBI	a) 17 b) 12 c) ja	a)	a) (23,80)	MVG	58,00
Basic Pysikprogramme Teil I	Arbeitsbuch mit Diskette, ab Mitte Sekundarstufe I und für Studium	a) 14 b) 8 c) ja	a)	a) (23,80)	Teu	48,00
Basic Pysikprogramme Teil II	Arbeitsbuch mit Diskette, Sekundarstufe II und für Studium	a) 17 b) 11 c) ja	a)	a) (24,80)	Teu	52,00
Computer und Programme im Unterricht Physik	Arbeitsbuch mit 6 Disketten, Lernprogramme für Sekundarstufe I+II	a) 13 b) 7 c) zum Teil	a) 40,00	a) (19,80)	BSV	jeweils

Lernsoftware Biologie

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Emzymkinetik	Stoff der Sekun- darstuffe II	a) 16 b) 10 c) ja	a)	b)	Klett	80,00
Genkartierung	Genetik für die Sekundarstufe II und Studenten	a) 17 b) 11 c) ja	a)	b)	Klett	80,00

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Biologie-Paket	Zusammenfassung der oben genannten Programme	a) 16 b) 10 c) ja	a)	b)	Klett	198,00
Evolution	Mutation und Selektion für die Sekundarstufe II und Studium	a) 17 b) 11 c) ja	a) b)	b)	Hag	45,00 34,50
Molekulargenetik DNA/DNS	Genetik für die Sekundarstufe II und Studium	a) 17 b) 11 c) ja	a) b)	b)	Hag	49,00 38,50
Achtung Kreuzung	Genetik ab Ende der Sekundarstufe I und Studium	a) 16 b) 10 c) ja	a)	b)	Hag	78,00
Basic-Biologie- Programme	Arbeitsbuch mit Diskette ab Mitte der Sekundarstufe I und Studium	a) 14 b) 8 c) ja	a)	a) (25,00)	Teu	46,00

Lernsoftware Chemie

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Chemisches Gleichgewicht n. Haber-Bosch- Verfahren	Ammoniak-Synthese für die Sekundarstufe II und Studenten	a) 17 b) 12 c) ja	a)	b)	Klett	80,00
Chemie verstehen m. dem Computer	Grundlagen Arbeitsbuch mit Diskette	a) 14 b) 7 c) zum Teil	a)	a) (29,80)	Düm	36,00

Lernsoftware Informatik und Computerkurse

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Kindercomp	Verschiedene Lernspiele	a) 6 b) 2 c) nein	c)	b)	Rav	59,00
Fratzenschneider	Grundlagen Eingabe von Befehlen	a) 6 b) 2 c) nein	c)	b)	Rav	69,00
Lernbausteine für den C 64	Arbeitsbuch mit Diskette	a) 14 b) 8 c) zun Teil	a)	a) (29,80)	Wes	49,00
Programmierspr. deutsches Basic	Arbeitsbuch mit Diskette	a) 15 b) 9 c) ja	a)	a)	Klett	148,00
Pascal für Schulen	Arbeitsbuch mit Diskette für die Sekundarstufe II und Studium	a) 17 b) 11 c) ja	a)	a) (36,00)	Aul	49,00
Basic-Programm. lernen mit System	Arbeitsbuch mit Diskette für die Sekundarstufe II und Studium	a) 17 b) 11 c) ja	a)	a) (26,00)	Aul	49,00
Materialien für den Informatik- unterricht	Arbeitsbuch mit Diskette ab Ende Sekundarstufe I und AZUBI	a) 14 b) 8 c) ja	a)	a) (39,00)	Aul	49,00
EDV- Programmierüb. für kaufmänische Berufsschulen	Ärbeitsbuch mit Diskette für ÄZUBI	a) 14 b) 9 c) jzum Teil	a)	a) (22,90)	Stam	24,00
Wie man Comp Lernprogramme entwickelt	Arbeitsbuch mit Diskette Grundlagen	a) 15 b) 9 c) ja	a)	a) (29,80)	MVG	58,00
Logo in 100 Beispielen	Arbeitsbuch mit Diskette Einführung	a) 14 b) 8 c) zum Teil	a)	a) (23,80)	Teu	42,00
Problemlösung u. Programmieren m. Logo	Arbeitsbuch mit Diskette für Fortgeschrittene	a) 16 b) 11 c) ja	a)	a) (21,80)	Teu	42,00
Basic in 100 Beispielen	Arbeitsbuch mit Diskette Einführung	a) 15 b) 9 c) zum Teil	a)	a) (24,80)	Teu	42,00
Computer Selbstlernkurs	Kurs für Einsteiger	a) 14 b) 8 c) ja	a)	a)	Ber	99,00
Commodore C 64-Basic-Kurs	Kurs für Einsteiger	a) 15 b) 8 c) ja	a) b)	a)	Syb	64,00 64,00
Commodore C 64-Assembler Kurs	Kurs für Einsteiger	a) 17 b) 11 c) ja	a) b)	a)	Syb	64,00 64,00
Informatik Einführung Basic	Arbeitsbuch mit Diskette Einführung ab Ende der Sekundarstufe I	a) 16 b) 10 c) zum Teil	a)	a) (16,80)	BSV	40,00
Informatik Einführung Pascal	Arbeitsbuch mit Diskette Einführung ab Ende der Sekundarstufe I	a) 16 b) 10 c) zum Teil	a)	a) (16,80)	BSV	40,00

Lernsoftware Musik

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
The Musik Shop	Noten, Melodien Texte	a) 16 b) 11 c) ja	a)	b)	Ber	129,00
Musik Construc. Set	Komponieren	a) 17 b) 12 c) ja	a) b)	b)	Ber	59,90 29,90
The Musik Studio	Komponieren, Toneffekte simulieren	a) 17 b) 12 c) ja	a) b)	b)	Ber	59,90 39,90
Musik Processor	Komponieren, Instrumente simulieren	a) 17 b) 12 c) ja	a)	b)	Ber	69,90
3001 Sound Odyssey	Grundlagen	a) 16 b) 11 c) ja	b)	b)	Bern	59,90
Kawasaki Rhythm Rocker	Komponieren	a) 16 b) 11 c) ja	b)	b)	Ber	59,90
Kawasaki Synthesizer	Komponieren für Fortgeschrittene	a) 17 b) 11 c) ja	b)	b)	Ber	59,90
Melodienschr.	Komponieren	a) 17 b) 10 c) ja	b)	b)	Hag	48,00
Music Synthesizer	Soundeffekte	a) 17 b) 12 c) ja	b)	b)	Hag	38,50
Melodienschr. Synthesizer	Zusammenfassung der beiden Programme	a) 17 b) 12 c) ja	a)	b)	Hag	69,00
Quintenzirkel und Akkorde	Komponieren	a) 17 b) 12 c) ja	a) b)	b)	Hag	49,00 38,50

Lernsoftware Sonstiges

Programmname	Lernbereich	a) ab Alter b) ab Klasse c) Erwachse- nenbildung	a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Steuer- modul	a) Buch b) Begleit- heft c) Arbeits- mappe d) Audio- kassette	An- bie- ter	Preis
Schuzzemkartei	Verschiedene Kapi- tel aus Deutsch, Erdkunde, Fremd- wörter, Naturkunde	a) 10 b) 4 c) zum Teil	a)	b)	Hus	90,00
Schubi Daten- disketten	Ergänzung	a) 10 b) 4 c) zum Teil	a)	b)	Hus	Anfr.
Morsetrainer	Morsen	a) 14 b) 8 c) ja	a)	b)	Ber	49,90
Schreibmasch Kurs	Tastaturübungen	a) 14 b) 8 c) ja	a)	b)	Ber	49,90
The Newsroom	Wie macht man eine Schüler-/Betriebs- zeitung	a) 15 b) 9 c) ja	a)	b)	Ber	159,00
Topografie Deutschland, Europa, Welt	Geografietraining	a) 14 b) 8 c) ja	a) b)	b)	Ber	jeweils 59,00 39,00
Quiwi	Lernquizspiel aus verschiedenen Gebieten	a) 14 b) 8 c) ja	a)	b)	Ber	49,90
Kaiser	Wirtschafts- lernspiel	a) 18 b) 13 c) ja	a)	b)	Ber	79,00
Hotel	Wirtschafts- lernspiel	a) 18 b) 13 c) ja	a)	b)	Ber	79,00
CNC/ Simulations- Programm Drehen	Aus- und Weiter- entwicklung für CNC-Drehmaschinen AZUBI und Studenten	a) 16 b) 10 c) ja	a) + d)	b)	Ber	750,00
CNC/ Simulations- Drehen	Aus- und Weiter- entwicklung für CNC-Drehmaschinen AZUBI und Studenten	a) 16 b) 10 c) ja	a) + d)	a)	Wes	600,00
CNC/ Simulations- Fräsen	Aus- und Weiter- entwicklung für CNC-Drehmaschinen AZUBI und Studenten	a) 16 b) 10 c) ja	a) + d)	a)	Wes	850,00
Lernprogramm für C 64	Verschiedene Themen	a) 14 b) 8 c) zum Teil	a) b)	a) (29,80)	MVG	58,00 38,00
Neue Lernpro- gramme für den C 64 / C 128	Verschiedene Themen	a) 15 b) 9 c) ja	a)	a) (29,80)	MVG	58,00

Die Marktübersicht erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Alle Daten

beziehen sich auf Angaben der Hersteller oder Anbie-(Rüdiger Werner/do) ter.

Comal im Brennpunkt

Comal vereint die Stärken der verbreiteten Programmiersprachen Basic, Pascal und Logo in sich. Wann und für wen aber lohnt sich der Einsatz dieser interessanten Sprache auf dem C 64?



nsbesondere Programmier-Anfänger wissen, wie schwer es ist, aus dem C 64 mit einem eigenen Programm anspruchsvolle Grafik, animierte Sprites und dreistimmige Lieder herauszuholen.

Erste Versuche mit dem eingebauten Basic 2.0 tragen eher zur Frustration als zur Motivation bei. Professionelle Spielprogramme aber zeigen, daß der C 64 hierzu durchaus in der Lage ist. Schlußfolgerung: Eine Erweiterung oder eine völlig neue Sprache muß her!

Für den C 64 gibt es inzwischen eine Vielzahl Basic-Erweiterungen, die die Schwächen des Standard-Basics in puncto Grafik, Sprites und Sound wettzumachen versuchen. Comal 80 muß sich - was den Befehlsvorrat und die Geschwindigkeit angeht - hinter keiner verstecken. Die Modulversion (Version 2.01) bietet die Möglichkeit, bis zu 64 KByte ROM und 30 KByte RAM für Programm und Daten zu nutzen. Neben den Standard-Befehlswörtern stehen für die Programmierung:

48 X-Y-Grafik-Befehle, 49 Turtle-Grafik-Befehle, 22 Sprite-Befehle. 6 Zeichensatz-Befehle, 20 Sound-Befehle und 8 Befehle zur Programmierung von Paddles, Joystick und Lightpen zur Verfügung. Durch die Möglichkeit, selbstdefinierte Prozeduren (also Programmblöcke) in Comal wie Befehle aufzurufen, kann man diesen Befehlssatz in gewisser Weise noch erweitern. Diese Prozeduren brauchen selbst nicht einmal im Programm zu stehen, sondern können sich auf einer Diskette oder auf einem EPROM befinden. Bei Bedarf (Aufruf) werden sie nachgeladen und aktiviert. Auf diese Weise geht kein weiterer Speicherplatz verloren. Maschinensprache-Programmierer können darüber hinaus leicht eigene Spracherweiterungen in Assembler — als Module in EPROMs — als echte Befehlserweiterungen in Comal einbinden. Diese brauchen zur Aktivierung dann lediglich mit USE (Modulname) aufgerufen zu werden. Danach stehen alle neu definierten Befehle und Funktionen (Erweiterungen) zur Verfügung.

Die Verwaltung relativer Dateien (Random Access Files) wird vom Standard-Basic in keiner Weise unterstützt. In Comal kann man dagegen mit wenigen leicht erlernbaren Befehlen (CREATE, READ FILE, WRITE FILE) die Möglichkeiten der Floppy 1541 komplett nutzen.

Komfortabler Editor

Editor-Kommandos von Comal tragen zu einer ausgesprochen komfortablen Programmierung bei. Die Befehle DIR, AUTO, RE-NUM, DEL(ete) und FIND dürften den meisten Basic-Programmierern nicht unbekannt sein. Besonders nützlich ist weiterhin der Befehl CHANGE, der das Auffinden und (auf Wunsch automatische) Ersetzen von Texten ermöglicht. Die Funktionstasten sind mit nützlichen Kommandos belegt, können jedoch leicht neu definiert werden. Mit dem Befehl DEFKEY (12, "RENUM") wird beispielsweise die Funktionstaste 12 (CBM + F7) mit dem Befehl RENUMber belegt. Der Befehl TRA-CE wird bei Comal, wie auch in einigen bekannten Basic-Erweiterungen, dazu benutzt, nach einem Programmstopp, zum Beispiel bei einem Fehler, die Fehlerquelle festzustellen. Nach der Eingabe von TRACE ist folgende Ausgabe von Comal möglich: the program stopped at

3130 TEXTSTYLE (1,1,0,0) within 2980 PROC screen which is called at 1020 screen

within

1000 PROC start

Ein weiterer Vorteil - nicht nur für den Programmieranfänger - ist die Fehlerbehandlung. Jede Programmzeile wird unmittelbar nach der Eingabe auf die richtige Syntax geprüft. Die Fehlermeldungen (wahlweise auch in deutsch) sind in vielen Fällen dynamisch, das heißt, sie geben häufig einen Verbesserungsvorschlag. In jedem Fall wird jedoch die fehlerhafte Zeile mit blinkendem Cursor auf dem vom Interpreter vermuteten Fehler ausgegeben. Dadurch wird die Fehlersuche erheblich vereinfacht. Darüber hinaus kann man mit dem Editor-Befehl SCAN das Programm vor dem Start auf semantische Fehler (zum Beispiel nicht geschlossene Schleifen) untersuchen. Der SCAN-Befehl bietet aber noch mehr: Während der Strukturüberprüfung werden Sprungziele (Labels) in absolute Adressen umgewandelt. Deshalb kann man anschlie-Bend jedes als Prozedur defininierte Unterprogramm direkt wie einen Befehl aufrufen und starten und somit einzeln auf logische Fehler überprüfen. Eine beispielhafte Eigenart von Comal ist, daß ein Programm vor seinem Start mit RUN automatisch geSCANnt wird. Somit werden Fehler in der Programmstruktur immer vorzeitig erkannt

Sehr einfach funktioniert auch das Abfangen von Fehlern innerhalb des Programmlaufs. Die Schlüsselwörter TRAP und ENDTRAP kennzeichnen einen Programmblock in denen Fehler möglich sind (zum Beispiel Ein-/Ausgabefehler). Beim Auftreten eines Fehlers wird in das mit »HANDLER« gekennzeichnete Unterprogramm gesprungen (vergleichbar mit ON ERROR GOTO in Simons Basic).

Strukturiert programmieren

Das wahrscheinlich wichtigste Plus von Comal aber ist die durch diese Sprache unterstützte übersichtliche Programmstruktur. Befehle, die einer strukturierten Proabträglich grammierung sind (zum Beispiel GOTO Zeilennummer), sind im Befehlswortschatz gar nicht erst vorhanden. Comal verlangt anstelle einer nichtssagenden Zeilennummer einen freiwählbaren Prozedurnamen (Label). Der scheinbare Nachteil, zu einer Zeile inmitten einer Unterroutine nicht unmittelbar springen zu können, entpuppt sich in der Programmierpraxis sehr schnell als Vorteil: Es ist nämlich mit Comal nahezu unmöglich, unübersichtliche »Spaghetti-Programme« zu erstellen. Der Programmierstil wird zwangsläufig »sauber«. Nachträgliche Änderungen und Erweiterungen des Programms sind deshalb schnell und problemlos durchführbar — auch noch nach vielen Monaten und Jahren. Ein gut strukturiertes Listing erklärt sich auch ohne viele Kommentare quasi von selbst.

Für eine gute Lesbarkeit und Übersichtlichkeit sorgt auch die LIST-Routine des Interpreters. Zeilen innerhalb von Schleifen, Prozeduren und Funktionen werden bei der Ausgabe auf dem Bildschirm oder auf einem Drucker automatisch eingerückt. Weiterhin werden zur besseren Erkennung Befehlswörter in Großbuchstaben, Variablen- und Prozedurnamen dagegen in Kleinbuchstaben ausgegeben. In puncto Schleifen-Vielfalt läßt Comal ebenfalls keine Wünsche offen. Verwendet werden können: IF-THEN-ELIF-ELSE-ENDIF,

IFTHEN-ELIF-ELSE-ENDIF CASE-OF-WHEN-OTHERWISE-ENDCASE, REPEAT-UNTIL, WHILE-DO-ENDWHILE, FOR-TO-STEP-ENDFOR (NEXT), LOOP-EXIT-EXIT WHEN-ENDLOOP.

Es dürfte somit unmöglich sein, ein Problem zu finden, das nicht mit einer der möglichen Schleifen optimal gelöst werden könnte.

Von Basic zu Comal

Besonders hervorzuheben ist auch die Funktionsbehandlung von Comal. Im Gegensatz zu Basic können sich nämlich Funktionen, ähnlich den Prozeduren, über mehrere Zeilen hinwegziehen. Ein ganzer Programmblock beliebiger Länge - gekennzeichnet mit FUNC und END-FUNC - kann als Funktion definiert und mit Parameterübergabe vom Hauptprogramm ausgeführt werden. Auch extrem komplexe Funktionen sind auf diese Weise leicht und übersichtlich programmierbar.

Comal ist eine »intelligente« Sprache, die auch den Umstieg von Basic unterstützt. Das Schlüsselwort NEXT beispielsweise ist im Comal-Wortschatz eigentlich nicht enthalten. Wird es dennoch eingegeben, ersetzt der Interpreter diesen Befehl stillschweigend durch

ENDFOR. Weiterhin verlangt Comal genaugenommen — an Pascal angelehnt — bei einer Variablen-Zuweisung anstelle des » = « ein »; = «. Aber auch hier ersetzt der Interpreter — im Gegensatz zum Pascal-Compiler — bei Bedarf. Lediglich zwei Dinge sind für den Basic-Programmierer gewöhnungsbedürftig:

 a) Schlüsselwörter (Befehle) dürfen in Comal nicht abgekürzt werden und

b) zwischen den Befehlswörtern und Variablen muß unbedingt ein Leerzeichen stehen. Schreibt man anstelle von »FOR I=« wie gewohnt »FORI=«, interpretiert Comal diesen Ausdruck als Zuweisung der Variablen »FORI« und es kommt unweigerlich zu einer Fehlermeldung.

Die für Comal wichtigen »aktiven Leerzeichen« werden im Programmcode nicht gespeichert und belegen im Gegensatz zu Basic keinen zusätzlichen Speicherplatz.

Comal besitzt nicht nur einen größeren Sprachschatz, sondern ist darüber hinaus auch noch schneller als Basic. Dies wird insbesondere bei Variablen- und Stringoperationen deutlich. Gegenüber Pascal zeichnet sich Comal durch die geringere Strenge und die interaktive Programmierung aus. Es ist deshalb nicht verwunderlich, daß die Verbreitung von Comal fortschreitet. In Schleswig-Holstein ist Comal bereits seit geraumer Zeit offizielle Programmiersprache und Pflicht für den Informatik-Unterricht in den Schulen. Weitere Bundesländer befinden sich zur Zeit noch in der Entscheidungsphase. In den Universitäten findet Comal zunehmenden Anklang und auch privat wird immer häufiger in dieser Sprache programmiert. In vielen Städten und Ländern werden Comal-User-Groups gegründet, die für die Verbreitung der Sprache sorgen und Comal-Anwender mit den neuesten Informationen und nützlichen Comal-Utilities versorgen. Zum Erfolg beigetragen hat sicherlich auch die Free-Soft-Version 0.14, die für den C 64 verfügbar ist. Hiermit ist be-

reits sehr komfortabel zu

programmieren. Nachteilig ist aber vor allem der geringe Speicherplatz dieser Disketten-Version (9902 Bytes frei), was jedoch durch die Möglichkeit, Programmteile nachzuladen, weniger ins Gewicht fällt. Zum Kennenlernen der Sprache ist sie in jedem Fall empfehlenswert. Wer jedoch alle Möglichkeiten der Grafik-, Sound-, Sprite-und Kontrollportprogrammierung nutzen will, muß mehr Geld investieren. Die Modulversion Comal 80 (Version 2.01) mit 30714 Bytes frei, die von der Comalgruppe Deutschland D.Belz vertrieben wird, kostet inklusive deutschem Handbuch 198 Mark.

Ebenfalls im Preis inbegriffen ist eine Demodiskette, die eine Reihe interessanter Programme und Prozeduren enthält.

Beeindruckend ist vor allem das Programm »ALLES ZUGLEICH«, bei dem gleichzeitig Grafik-, Spriteund Sound-Befehle ausgeführt werden. Hierbei wird eine Geschwindigkeit und Perfektion erreicht, die mansonst allenfalls von professioneilen Spielprogrammen in Maschinensprache erwarten würde.

Comal-Training

Für die C 64-Modulversion 2.01 bietet die Comalgruppe Deutschland unter anderem auch ein Lernprogramm mit dem Namen »Bruno der Hamster« an (39 Mark), das vor allem in Schulen eingesetzt wird. Es soll den Benutzer allgemein mit strukturierten Programmiersprachen und somit natürlich auch mit Comal vertraut machen. Die Aufgabe bei diesem Programm besteht darin, einen symbolisch dargestellten Hamster auf dem Bildschirm programmgesteuert um Hindernisse zu lenken, Gegenstände (Körner) aufzunehmen und wegzulegen. Erschwert wird dies durch die bewußt eng begrenzte Anzahl der Steuerbefehle (linksum, vor), so daß man gezwungen ist, eigene Prozeduren zu definieren, um die Aufgabe mit möglichst wenigen Schritten zu lösen. Der Einsatz von Schleifen ist hierbei unverzichtlich. Besonders interessant ist schließlich noch die Möglichkeit, die Landschaft mit einem Editor selbst zu gestalten und somit den Schwierigkeitsgrad der Aufgabe zu bestimmen. (nj)

64'er Comal-Sonderservice

Gelegentlich treffen in unserer Redaktion Anfragen von Lesern ein, warum in der 64'er bislang keine in Comal geschriebenen Programme veröffentlicht werden. Wir werden deshalb in der nahen Zukunft durch eine Leser-Umfrage den Verbreitungsgrad und das Interesse an Informationen über diese Sprache ermitteln. Bereits jetzt möchten wir Ihnen aber die Möglichkeit geben, Comal selbst kennenzulernen. Deshalb haben wir uns entschlossen, die Free-Soft-Version 0.14 auf unserer Programm-Service-Diskette Nr. 8/86, selbstverständlich ohne zusätzliche Kosten, anzubieten und hoffen damit zur weiteren Verbreitung und zum Kennenlernen von Comal beitragen zu können. Sollte das Interesse an dieser Sprache groß genug sein, werden wir dem zukünftig durch mehr Information Rechnung tragen. Die nachfolgend aufgeführten Comal-User-Groups stehen

Ihnen gerne für weitere Informationen über das aktuelle Angebot rund um Comal zur Verfügung.

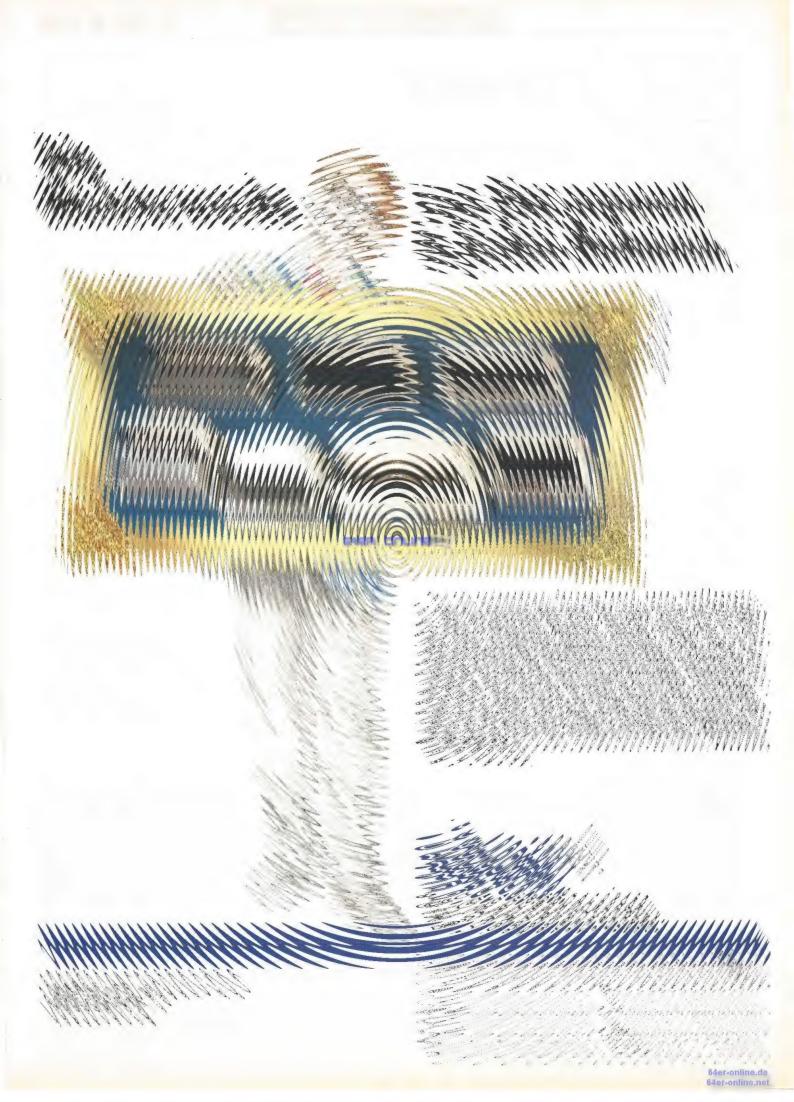
Comalgruppe Deutschland D. Belz 2270 Utersum/Foehr

Comal User Group Bielefeld c/o K.D. Polloczek Paulusstr. 19 4800 Bielefeld 1

Comal Bruger Gruppe Mindegade 42 8700 Horzens Denmark

Comal Today DK Postbox 1222 2300 Copenhagen S Denmark

Comal User Group Netherlands Dick Klingens Violeir 3 2925 TE Krimpen ad Ijssel Niederlande



Data Becker, Merowingerstr 30, 4000 Düsseldorf, Telefon 02 11/31 00 10 Brainware GmbH, Kirchgasse 24, 6200 Wiesbaden, Telefon 061 21/37 20 11 Comalgruppe Deatserland, Postfach, 2270 Utersum/Foehr, Telefon 04683/500 Digimat, Arbeitergasse 48, A-1050 Wien, Telefon 0043222/542892

Hofacker Ing, Tegernseerstr. 18, 8150 Holzkirchen, Telefon 08024/7331

Easy-Soft Bauer GmbH, Kritenbar 44, 2000 Hamburg 65, Telefon 040/6062487 Escon, Rindermarkt 4, 8050 Freising, Telefon 08161/13089 Forth-Systeme, Postfach 1226, 7820 Titisee-Neustadt, Telefon 07651/1665

Profisof GmbH, Sutthauser Str. 50—52, 4500 Osnabrück, Telefon 0541/53905 Roßmöller, Maxstr.50—52, 5300 Bonn 1, Telefon 0228/659980

Rudolph EDV-Aufträge, Münterweg 6, 2000 Hamburg 74, Telefon 040/7156954 Verlag Heinz Heise GmbH. Bissendorfer Str. 8, 3000 Hannover 61. Telefon

H. G. Dreeser, Im Rosenhag 6, 5300 Bonn 1

Thomas Wagner, Postfach 11 22 43, 8900 Augsburg



mmer wieder liest man in

Berichte über leistungsfä-

Computerzeitschriften

hige Programmiersprachen

wie Pascal, Forth, Modula,

Logo, Fortran, Ada und viele

Programmiersprachen

sind, im Gegensatz zur allge-

meinen Meinung, kein Mit-

tel, sich mit dem Computer

zu unterhalten, sondern stel-

len lediglich die Aneinan-

derkettung von Befehlen zu

Programmen dar, die den

Computer veranlassen, eine

vorbestimmte Aktion auszu-

führen. Der wesentliche

Aspekt ist, ein Problem mög-

lichst effektiv und zeitlich

schnell ausführen zu lassen.

Mit der ständig gestiege-

nen Leistungsfähigkeit der

Computer ist auch die Kom-

plexität und Leistungsfähig-

keit der Programme gestie-

gen. Daraus resultierte, daß

auch die Programmierspra-

chen sich weiterentwickeln

mußten. Die meisten ge-bräuchlichen Programmier-

sprachen zeichnen sich da-

durch aus, daß sie durch ei-

mehr.

Urwald

Wir geben Ihnen einen Durchblick durch das Dickicht des Urwaldes an Programmiersprachen. Welche Sprache läuft auf welchem Computer, was kostet sie und worauf müssen Sie achten.

Wandlung (Compilierung) ein Maschinencode im Computer erzeugen, der dann sofort lauffähig ist.

Die andere gebräuchliche Form der Programmiersprachen ist der Interpreter, zu dem auch die Sprache »Basic« gehört. Hier werden Code-Worte (Befehle) während der Programmausführung gelesen, mit einem Register verglichen und zugehörige Maschinen-Unterprogramme abgerufen, die dann ausgeführt werden.

In der Marktübersicht haben wir Ihnen die wichtigsten Merkmale der einzelnen Programmiersprachen start werden kann. tabellarisch aufgelistet.

Die wichtigsten Kriterien, die einen guten Compiler auszeichen finden Sie dann in der vierten Spalte.

a) Ist das erzeugte Compilat (Wandlung) sofort lauffähig, oder nicht? In der Regel sollte hier die Frage bejaht wer-

b) Lassen sich Programmteile, sogenannte Bausteine einzeln und gesondert bearbeiten und/oder erstellen? Komfortable Sprachen ermöglichen dieses

c) Bei einigen Sprachen ist zum Einbinden der erstellten Programme ein Linker (Binder) notwendig.

d) Nicht alle Compilate sind nach dem Speichern auf ein Speichermedium (Diskette, Kassette) und erneutem Laden lauffähig. In diesen Fällen wird ein kurzes Ladeprogramm benötigt.

e) Komfortable Compiler legen auf dem Speichermediein Maschinenprogramm ab. das sofort und ohne Lader geladen und ge-

Wichtig ist, zu wissen auf welchem Medium die Programmiersprache geliefert wird. Neben dem gebräuchlichsten Medium, der Diskette, findet man auch einige Kassettenversionen. Das wohl schnellste und bequemste Medium ist ein Modul (EPROM).

Für den Einsteiger, Anfänger und Anwender ist die Bedienungsanweisung ein Kriterium, das nicht außer acht gelassen werden sollte. Deshalb finden Sie neben dem Kaufpreis in der letzten Spalte, einige Informationen über das mitgelieferte Begleitma-

a) Wird überhaupt ein Handbuch zusammen mit der Software geliefert?

b) In welcher Sprache ist das Handbuch geschrieben? Besonderen Wert sollte dabei auf ein deutsches Handbuch gelegt werden. Leider ist dieses nicht die Regel.

c) Wie ausführlich ist das Handbuch? Die Seitenzahl ist zwar nicht unbedingt ein Beweis für die Qualität eines Handbuches, aber eine hohe Seitenzahl läßt in der Regel ein umfangreich dokumentiertes Handbuch er-

d) Werden auch Grundlagen der Programmiersprache in dem Handbuch abgehandelt?

e) Oder ist zusätzlich noch weitere Lektüre zum Verständnis notwendig?

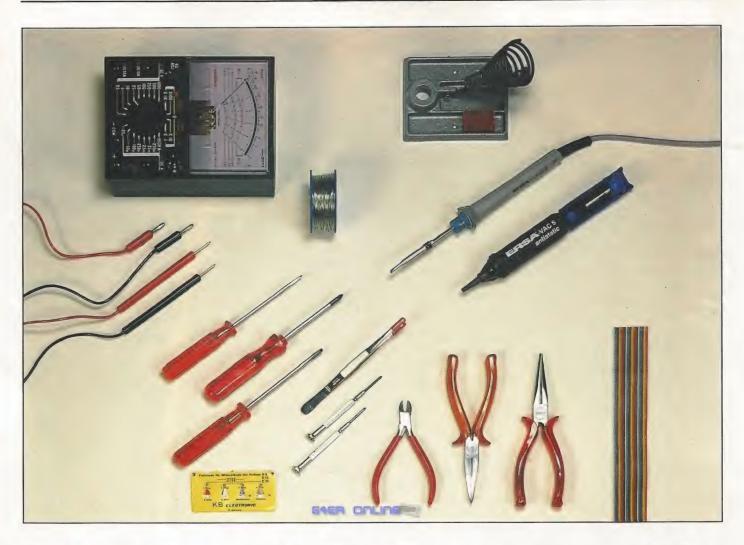
Programmiersprachen

a) Programmiersprache b) Name c) Anbieter	Läuft auf a) C 64 b) C 116/C 16 c) C 128 64-Modus d) G 128 128-Modus e) C 128 CP/M-Modus	Art der Programmiersprache a) Compiler b) Interpreater	Ist das Compilat a) sofort lauffähig b) Bausteine möglich c) Linker notwendig d) Ladeprogramm notwendig e) Maschinen- programm	Programm auf a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Eprom	Lieferumfang a) Handbuch b) deutsch? c) Seitenzahl d) Grundlagen e) weitere Lektüre notwendig	Preis (inkl. MwSt.) Lieferzeit
a) ADA b) ADA-Trainingskurs c) Data Becker	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b) ja	a) ja b) nein c) nein d) ja e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 117 d) ja e) ja	99,90 sofort
a) C b) Small C c) Markt & Technik AG	a) b) c) d) e) ja	a) ja b)	a) ja b) ja c) ja d) ja e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 201 d) ja e) ja	148,00
b) Profi C 128 c) Data Becker	a) b) c) d) ja e)	a) ja b)	a) ja b) k.A.) c) ja d) ja e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 290 d) ja e) ja	99,00 sofort

a) Programmiersprache b) Name c) Anbieter	Läuft auf a) C 64 b) C 116/C 16 c) C 128 64-Modus d) C 128 128-Modus e) C 128 CP/M-Modus	Art der Programmiersprache a) Compiler b) Interpreater	Ist das Compilat a) sofort lauffähig b) Bausteine möglich c) Linker notwendig d) Ladeprogramm notwendig e) Maschinen- programm	Programm auf a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Eprom	Lieferumfang a) Handbuch b) deutsch? c) Seitenzahl d) Grundlagen e) weitere Lektüre notwendig	Preis (inkl. MwSt.) Lieferzeit
b) C-Compiler c) Data Becker	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) ja d) ja e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 272 d) ja e) ja	99,00 sofort
a) Compiler b) Astrocomp 128 c) Digimat	a) ja b) c) d) ja e)	a) ja b)	a) ja b) nein c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja o. englisch c) k.A. d) k.A. e) nein	271,00 sofort
b) Profimat c) Data Becker	a) b) c) d) ja e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 40 d) nein e) ja	99,00 sofort
b) C-Basic-Compiler c) Markt & Technik	a) b) c) d) e) ja	a) ja b)	a) ja b) ja c) ja d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) englisch c) 164 d) ja e) nein	174,00 sofort
b) RPNL-Compiler c) Verlag Heinz Heinze	a) b) c) d) e) ja	a) ja b)	a) ja b) nein c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 190 d) ja e) nein	Handbuch 39,80 Diskette 59,80 Handb+D) 95,00 sofort
b) Laser-Compiler (Basic-Compiler zu Laser-Basic) c) Profisoft	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) nein c) nein d) ja e) ja	a) ja b) ja c) d)	a) ja b) englisch c) 7 d) ja e) ja	99,90 79,90 k.A.
b) Laser-Compiler (Basic-Compiler zu Laser-Basic) c) Dreeser	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) nein b) nein c) nein d) nein e) ja	a) ja b) ja c) d)	a) ja b) englisch c) 120 d) ja e) nein	78,90 78,90 k.A.
b) Basic-Compiler c) Dresser	a) b) c) d) ja e)	a) ja b)	a) nein b) nein c) k.A. d) nein	a) ja b) c) d)	a) ja b) englisch c) ca. 100 d) ja e) nein	97,90 k.A.
b) Basic-Compiler c) Data Becker	a) b) c) d) ja e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 95 d) nein e) ja	99,00 sofort
b) Basic-Compiler c) Data Becker	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 70 d) nein e) ja	99,00 sofort
a) Comal b) Comal 80 (Vers.2.01) c) Comalgruppe	a) ja b) c) ja d) e)	a) b) ja	a) b) c) d) e)	a) b) c) ja d)	a) ja b) ja c) 205 d) ja e) nein	198,00 k.A.
a) Forth (Romik) b) Forth c) Profisoft	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b) ja	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) b) ja c) d)	a) ja b) englisch c) 64 d) nein e) ja	39,90 sofort
b) Forth für C 64 c) Hofacker	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b) ja	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 400 d) e) ja	69,00 k.A.
b) Super Forth 64 c) Forth-systeme	a) ja b) c) d) e)	a) ja b) ja	a) ja b) nein c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) englisch c) 400 d) ja e) nein	348,00 sofort
b) Forth c) Dreeser	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b) ja	a) ja b) ja c) nein d) ja e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) englisch c) 32 d) ja e) nein	38,90 k.A.
b) M+T Forth 64 c) Markt & Technik	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b) ja	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) ca. 40 d) ja e) ja	98,00 sofort
b) Forth c) Data Becker	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b) ja	a) ja b) nein c) nein d) ja e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 80 d) nein e) ja	99,00 sofort
a) Fortran b) Nevada Fortran c) Escon	a) b) c) d) e) ja	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) englisch c) k.A. d) k.A. e) ja	189,00 k.A.

a) Programmiersprache b) Name c) Anbieter	Läuft auf a) C 64 b) C 116/C 16 c) C 128 64-Modus d) C 128 128-Modus e) C 128 CP/M-Modus	Art der Programmiersprache a) Compiler b) Interpreater	Ist das Compilat a) sofort lauffähig b) Bausteine möglich c) Linker notwendig d) Ladeprogramm notwendig e) Maschinen- programm	Programm auf a) Diskette b) Kassette c) Modul d) Eprom	Lieferumfang a) Handbuch b) deutsch? c) Seitenzahl d) Grundlagen e) weitere Lektüre notwendig	Preis (inkl. MwSt.) Lieferzeit
a) Pascal b) Compact Pascal c) Rudolph EDV	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) k.A. d) nein e) ja	189,00 2 Wochen
b) Turbo Pascal c) Heimsoeth Software	a) b) c) d) e) ja	a) ja b)	a) ja b) nein c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja u. englisch c) 374 d) ja e) nein	225,72 2 Wochen
b) Oxford Pascal c) Dreeser	a) ja b) c) d)	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) ja e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) englisch c) 98 d) ja e) nein	197,90 k.A.
b) Pascal 64 c) Data Becker	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) nein c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 77 d) nein e) ja	99,00 sofort
b) Pascal/M+T c) Markt & Technik	a) b) c) d) e) ja	a) ja b)	a) ja b) ja c) ja d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) englisch c) ca. 320 d) ja e) nein	174,00 sofort
b) Turbo Pascal 3,0 c) Markt & Technik	a) b) c) d) e) ja	a) ja b)	a) ja b) ja c) ja d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 374 d) ja e) nein	272,72 sofort
b) M+T Pascal c) Markt & Technik	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) ja d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 215 d) ja e) nein	52,00 sofort
b) Profi Pascal c) Data Becker	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) ja d) ja e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 330 d) ja e) nein	198,00 sofort
a) Prolog b) Prolog 64 c) Brainware GmbH	a) ja b) c) ja d) e)	a) b) ja	a) b) c) d) e)	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 70 d) ja e) ja	289,00 sofort
b) S. A. M. c) EASY-Soft Bauer	a) ja b) c) d) e)	a) ja b)	a) ja b) c) d) ja e)	a) ja b) c) d)	a) ja b) englisch c) 100 d) ja e) nein	189,00 10 Tage
a) Assembler b) Makro-Assembler- Modul c) Roßmöller	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) c) ja d)	a) ja b) ja c) 50 d) ja e) nein	99,00 sofort
b) Top-Ass c) Markt & Technik	a) b) c) d) ja e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) ja d) nein e) ja	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) 84 d) nein e) ja	89,00 sofort
b) Assembler/ Disassembler c) Profisoft	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) k.A. b) k.A. c) k.A. d) nein e) ja	a) ja b) ja c) d)	a) ja b) ja c) nein d) 15 e) ja	73,90 sofort
b) Macrofire Macroassembler c) Hofacker	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) nein c) nein d) nein e) ja	a) ja b) ja c) d)	a) ja b) ja c) 400 d) ja e) ja	79,00 sofort
b) Machin Lightning c) Thomas Wagner	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) ja b) ja c) d)	a) ja b) englisch c) 128 d) ja e) nein	159,90 119,90 k.A.
b) Fassem 5) Thomas Wagner	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b)	a) ja b) ja c) nein d) nein e) ja	a) b) ja c) d)	a) nein b) c) d) e)	59,90 k.A.
a) Grafik b) White Lightning in Forth-Basic Grafikprogramm c) Profisoft	a) ja b) c) ja d) e)	a) ja b) ja	a) ja b) c) nein d) nein e) nein	a) b) ja c) d)	a) ja b) englisch c) 102 d) k.A. e) nein	84,90 sofort
a) dBase b) dBase II (v 2,41) c) Markt & Technik	a) b) c) d) e) ja	a) b) ja	a) b) c) d) e)	a) ja b) c) d)	a) ja b) ja c) ca. 400 d) ja e) nein	199,00 sofort





Die Axt im Haus... (1)

st Ihnen das auch schon einmal passiert: Genau dann, wenn man seine Computeranlage am dringendsten braucht, gibt entweder das Floppy-Laufwerk, der Drucker oder der C 64 den Geist auf! Der Ärger ist dann natürlich groß. Hinzu kommt, daß man bei der Vielzahl an möglichen Fehlerquellen als Laie schnell den Überblick verliert. Und: Welche Defekte kann man noch selber reparieren und wann sollte man lieber doch zum Kundendienst gehen? In diesem neuen Kurs werden wir Ihnen auf diese und viele weitere Fragen ausführliche und leicht verständliche Antworten geben.

Sie werden sich in Zukunft zu helfen wissen, wenn Ihre Geräte nicht mehr das tun, was Sie eigentlich von ihnen Nicht jeder Defekt an Ihrem Computer oder Ihrer Peripherie muß gleich hohe Kosten verursachen. Der in dieser Ausgabe beginnende Reparatur-Kurs soll Ihnen helfen, kleine Fehler selbst zu beseitigen.

erwarten. Dieser Kurs soll Sie in die Lage versetzen, geschmolzene Sicherungen oder defekte Bausteine (VIC, CIA, VIA oder andere) zu lokalisieren. Mit diesem Wissen können Sie dann entscheiden, ob Sie das Gerät selbst reparieren oder die Reparatur einer Firma überlassen wollen. Doch können Sie auch in letzterem Falle noch Geld sparen: Wenn das defekte Bauteil bekannt ist, muß die Werkstatt nicht unnötig lange danach suchen.

In den nächsten Folgen werden Sie erfahren, wie Sie Drucker und Floppy säubern, einstellen und reparieren. Wir bieten Ihnen außerdem als Nachschlagewerk Schaltpläne und Meßwerte an, die für den erfahrenen Bastler von unschätzbarem Wert sind.

Am Ende dieses Kurses besitzen Sie das Fachwissen, das Sie benötigen, um unnötige Kosten bei defekten Geräten zu vermeiden.

Was an Werkzeug benötigt wird

Bevor wir mit irgendwelchen Arbeiten beginnen, müssen wir natürlich wissen, welche Werkzeuge und Meßgeräte benötigt werden. Auf dem großen Bild sehen Sie eine Auswahl, mit der wir arbeiten können. Dazu gehören:

— Diverse Schraubendreher (Kreuzschlitz und Flach in verschiedenen Klingenbreiten)

- eine kleine Flachzange

- einen Elektronik-Seitenschneider
- eine kleine Pinzette
- Entlötdraht oder noch besser eine Entlöt-Saugpumpe
- einen kleinen Elektronik-Lötkolben (zirka 16 Watt)
- Lötzinn (1 mm Durchmesser)
- Widerstands-Decodiertabelle
- Flachbandkabel (8-, 16oder 24polig) oder normale Litze
- TTL-Logiktester (nicht auf

dem Foto zu sehen)

Multimeter mit Meßspitzen (analog oder digital)

Außerdem sind bei den Geräten folgende Sicherheitsvorschriften zu beachten:

 Achten Sie darauf, daß die richtige Netzspannung (220V) anliegt.

Bevor Sie elektrostatische Bauteile einbauen, trennen Sie den Computer vom Netz.
Bevor Sie elektrische oder elektronische Geräte öffnen, ziehen Sie unbedingt vorher den Netzstecker.

— Behandeln Sie die Leiterplatten mit äußerster Sorgfalt. Einige Halbleiterbausteine können sehr leicht durch statische Aufladungen zerstört werden. Entladen Sie sich durch Berühren eines mit Sicherheit geerdeten Punktes, zum Beispiel eines Heizkörpers.

Bevor Sie irgend etwas am
Computer an- oder abstecken, schalten Sie ihn aus.
Überprüfen Sie von Zeit zu
Zeit das Kabel auf Isolationsfehler oder Brüchigkeit.

 Der Computer und die weiteren Geräte besitzen zur Vermeidung von Wärmestaus Belüftungsschlitze. Verdecken Sie diese auf keinen Fall.

 Die Geräte dürfen nicht mit Wasser in Berührung kommen. Sollte dies doch einmal passiert sein, schalten Sie das Gerät sofort ab und ziehen Sie den Netzstecker.

Ziehen Sie bei Gewitter sicherheitshalber die Netzstecker aus den Steckdosen.
Auf das Netzkabel darf nichts gestellt oder gelegt werden.

Doch nun zur Fehlersuche. Wir beginnen mit dem Computer und gehen speziell auf die Sicherungen ein.

Gehen wir von folgendem Fall aus: Sie schalten Ihren Computer und den Fernseher (Monitor) ein... und es erscheint kein Bild. Die erste Handlung ist das Überprüfen der Stromversorgung. Brennt die Power-LED an der Oberseite des C 64? Sind alle Geräte ordnungsgemäß angeschlossen? Kontrollieren Sie die Verbindung zu Ihrer Steckdose (zum Beispiel ausgeleierte Kontakte bei Mehrfachsteckdosen).

Möglicherweise ist im

Netzkabel eine Bruchstelle aufgetreten. Eventuell bringt ein Rütteln am Kabel einen kurzfristigen Erfolg.

Ist alles korrekt, müssen wir den Fehler an anderer Stelle suchen. In Frage kommt zunächst die Spannungsversorgung.

Dazu überprüfen wir als erstes die Sicherung im Netzteil (bitte ziehen Sie zuerst den Netzstecker aus der Steckdose!). Bild 1 (links) zeigt Ihnen die Lage der Sicherung (160 mA träge), die sich an der Rückseite des Netzteils befindet. Sie sitzt hinter einem Bajonett-Verschluß, der sich durch eine Vierteldrehung nach links öffnen läßt. Stellt sich nach Sichtkontrolle oder einer Überprüfung mit dem Meßgerät heraus, daß sich diese in einwandfreiem Zustand befindet, müssen wir nach der zweiten Sicherung im Computer sehen.

Dazu müssen Sie den Computer aufschrauben.

Achtung: Jeglicher Eingriff in die Geräte bringt den Garantie-Anspruch zum Erlöschen!

Lösen Sie bitte die drei Schrauben aus dem Gehäuseboden. Heben Sie den Gehäusedeckel und die Tastatur vom Gehäuseboden ab. Trennen Sie die Verbindung zwischen Tastatur und der Power-LED von der Hauptplatine. Merken Sie sich aber die Lage der Steckverbindung (das rote Kabel weist in Richtung der Joystick-Ports). Nach Abnahme des Gehäusedeckels sehen Sie direkt auf die Hauptplatine des Computers. Bild 2 zeigt Ihnen die Lage der erwähnten zweiten Sicherung im C 64 (3,15 A träge).

Anmerkung: Beim C 128 befinden sich beide Sicherungen (315 mA träge/ 1,4 A träge) im Netzteil (Bild 1, rechts).

Sind alle Sicherungen in Ordnung und das System verweigert dennoch seinen Dienst, müssen wir tiefer in die elektronischen Schaltkreise der Geräte einsteigen. Doch an dieser Stelle wollen wir in der folgenden Ausgabe weitermachen. Zum besseren Verständnis werden wir Schaltpläne abdrucken und die Lage der Bauteile erklären. Anhand dieser Schaltpläne und den folgenden Anleitungen wird es uns ein leichtes sein, die Fehler zu lokalisieren. (dm)

Hatten Sie schon einmal Pech mit Ihrer Computer-Anlage? Fielen Ihnen schon einmal Geräte aus und Sie wußten nicht, welcher Defekt aufgetreten war? Wir möchten Ihnen in Zukunft wertvolle Tips und Reparaturhinweise geben, die Sie in die Lage versetzen werden, kleinere Defekte an Ihrer Computer-Anlage selbst zu reparieren. Doch dazu müssen wir wissen, welche Defekte gehäuft auftreten

Schreiben Sie uns Ihre Erfahrungen bezüglich diverser Fehlfunktionen. Welche Defekte traten auf? Was wurde repariert oder ausgetauscht? Haben Sie Ihre Geräte selbst repariert? Wenn ja, schreiben Sie uns bitte, auf welche Weise Sie die Störungen und Defekte erkannt und behoben haben

Diese Serie soll allen Lesern als Nachschlagewerk und Service-Heft dienen, damit sie kleinere Fehler und Störungen selbst beheben oder zumindest lokalisieren können. Genieren Sie sich nicht, sondern lassen Sie alle Leser an Ihren Erfahrungen teilhaben, damit jeder davon profitieren kann.

Alle in dieser Serie gemachten Anleitungen werden in der Redaktion sorgfältig geprüft. Für Fehler, die durch unsachgemäße Handhabung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.



Bild 1. Links die Sicherung im Netzteil des C 64. Beim C 128 sind beide Sicherungen im Netzteil vereint (rechte Bildhälfte).



Bild 2. Lage der Sicherung im C 64

Digi-Controller



Fehlersuche in Gatterschaltungen und Simulation von Digitalschaltungen.
Mittels eines Testlaufes, der die Wahrheitstabelle durchprüft, kann dieses
Programm funktionale Schwächen frühzeitig entdecken. Außerdem läßt sich
dieses Programm zu Lernzwecken bei angehenden Digitaltechnikern
einsetzen.

Lebenslauf

Das Programmieren mit der Sprache Basic habe ich in zwei Basic-Kursen gelernt, die ich während meiner Berufsausbildung besuchte. Zu diesem Zeitpunkt hatte ich meinen ersten intensiven Kontakt zu Computern. Es blieb nicht bei diesen beiden Kursen: Bis vorletztes Jahr nahm ich in meiner Freizeit - abends oder samstags - an einem Lehrgang über freiprogrammierbare Steuerungen teil

Ich bin verheiratet und habe einen Sohn von drei Jahren.

Mein Lebenslauf in Kürze:

1957 geboren in Oberreichenbach bei Weißenhorn,

1972 Hauptschulabschluß, 1972-1975 Berufsausbildung zum Starkstromelektriker bei einer Mühlenbau-Firma mit anschließender Gesellenprüfung.

Erwerb des Elektronikpasses 1-2 und 4a-4d, Grundlehrgänge in Basic, 1978-1984 Lehrgang für frei programmierbare Steuerungen.

Seit 1979 Technischer Angestellter in einem Betrieb für schmiegsame Wärmegeräte.

Hobbies: Schützen- und Veteranenverein, Programmieren.

(Ernst Merk)

urch fortschreitende Automatisierungstechnik werden immer größere Anforderungen an elektronische Steuerungen gestellt. Ein immer häufiger auftretendes Schlagwort ist in der Elektronikbranche zu vernehmen: »Digitale Steuerungstechnik«. Dieser Beitrag wird Sie schrittweise in die modernen Automatisierungstechniken der Gegenwart einführen.

Zur Simulation und praxisgerechten Anwendung wurde das Programm »Digi-Controller« geschrieben, das der Grundversion einer speicherprogrammierbaren Steuerung (abgekürzt: SPS) entspricht. Dieser Begriff sagt schon sehr viel über die Funktionsweise moderner Steuerungsanlagen aus. In der Regel sind diese Steuerungen computerunterstützt.

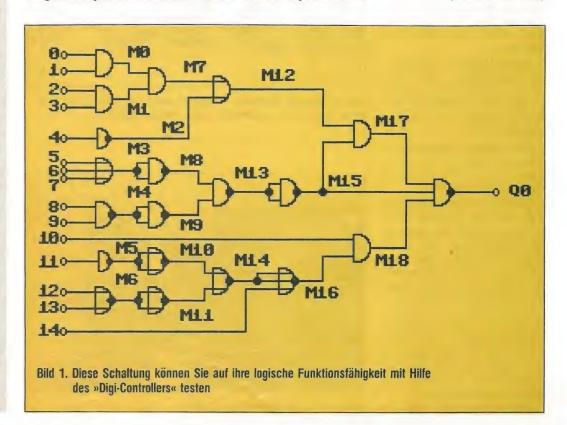
Zunächst haben Sie sich sicher schon gefragt, wie Sie diese Technik im Hobbybereich einsetzen können. Zuerst sind einmal alle Modelleisenbahner angesprochen, die sich einen automatischen Ablauf ihrer Bahnsteuerung zwar vorstellen können, jedoch die Hardware-Kosten bei einem fehlerhaften Aufbau scheuen. Als nächstes können alle Einsteiger in die Digitaltechnik aufhorchen, die die mühsamen Hardware-Aufbauten von Digitallabors verschmähen. Ja sogar für den Profi-Anwender sei auf das Austesten von Anweisungslisten nach DIN 19239 SPS verwiesen, da das Programm alle Eingaben (Inputs), Merker (Marker) und Ausgaben (Outputs) zu Papier bringt.

Alle 64 Inputs sind voreinstellbar oder Input 0 bis 7 werden im Dualzahlensystem automatisch hochgezählt, das Programm nach der Anweisungsliste (AWL) abgearbeitet und die digitalen Zustände ausgedruckt. Es kann auch ein TRACE-Lauf der eingegebenen Schaltung simuliert werden.

Maximal angesprochen werden können 64 Inputs, 64 Outputs und 64 Marker bei 512 Programmschritten.

Bild l zeigt Ihnen eine komplexe Schaltung, deren Funktion Sie anhand des Digi-Controllers durchspielen sollen. Die Schaltung soll als Ausgang eine 0 liefern. Versuchen Sie, die mögliche Kombination der Eingänge herauszufinden und auszutesten (die richtige Lösung finden Sie im Listing-Teil). Probieren Sie es doch einmal aus!

(Ernst Merk/dm)





Vokabel-Trainer

Wenn Sie Englisch lernen wollen (oder lernen müssen), hilft Ihnen der C 64 als idealer Partner und Lehrer. Mit unserer Anwendung des Monats wird Vokabellernen fast zum Vergnügen.

Vokabel-Trainingsprogramm für Computer muß, wenn es einen Nachhilfelehrer ersetzen soll, eine Vielzahl Bedingungen erfüllen. Es muß beispielsweise gewußte und nichtgewußte Vokabeln unterscheiden und gesondert behandeln. Nichtgewußte Vokabeln müssen erneut oder häufiger als andere abgefragt werden. Ein gutes Programm sollte weiterhin Mehrfachbedeutungen der Vokabeln verwalten und bei der Abfrage erkennen können. Es müßte aber vor allen Dingen leicht zu bedienen sein. Eine selbsterklärende Menütechnik mit einem Hilfsbildschirm kann hier von großem Nutzen sein. Gute Programme zeichnen sich weiterhin dadurch aus, daß sie alle zu erwartenden Bedienungs- und Eingabefehler abfangen. Ein »Ausstieg« des Programms aufgrund einer nicht einge-

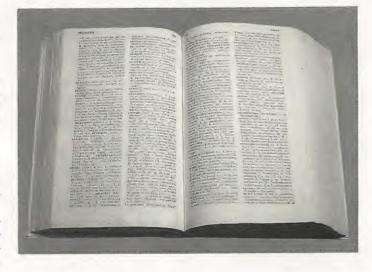
schalteten Diskettenstation ist bei professionellen Programmen ausgeschlossen.

Mit einem solchen Lernprogramm, das all diese Bedingungen erfüllt und darüber hinaus noch weitere komfortable Unterprogramme bietet, können Sie ab sofort effektiv und preiswert lernen.

Professionell

Bei der Eingabe der Vokabeln können Sie entscheiden, ob später alle eingegebenen Übersetzungen gefordert werden — beispielsweise bei unregelmäßigen Verben — oder nur eine mögliche Entsprechung. Im ersten Fall werden Mehrfachbedeutungen mit Leer zeichen, andernfalls mit Komma oder Strichpunkten voneinander getrennt.

Das wichtigste Plus des Programms ist, wie bereits angedeutet, die getrennte



Verwaltung von gewußten und nicht gewußten Vokabeln. Intern werden Variablen verwendet, die kennzeichnen, wie oft eine Vokabel bisher korrekt übersetzt wurde. Erst bei fünfmaliger richtiger Antwort gilt eine Vokabel als gelernt und wird nicht mehr abgefragt. Auf diese Weise wird vom Programm ein hoher Lernerfolg sichergestellt. So weit so gut. Doch der Vokabel-Trainer erlaubt darüber hinaus auch das Speichern dieses »Lernzustands«. Das hat den Vorteil, daß man beispielsweise am nächsten Tag an der Stelle fortfahren kann, an der man am Tag zuvor aufgehört

Das Programm wurde bewußt so konzipiert, daß die Vokabeln in relativ kleinen Lektionen verwaltet und abgefragt werden, was ebenfalls zu einem effektiven Lernen beiträgt.

Bei der Erstellung wurde ein besonderer Wert auf die Übersichtlichkeit des Listings gelegt. Das hat für Sie den Vorteil, daß Sie die Programmstruktur leicht nachvollziehen und das Programm bei Bedarf erweitern können. Daraus resultiert zwar auch eine erhöhte Tipparbeit, die aber durch das bereits nach wenigen Übungsstunden beherrschte Vokabular entlohnt wird.

(Alfred Schnabel/nj)

Lebenslauf



Affect Grafel

Am 25. April 1962 erblickte ich im romantischen Altmühldörfchen Großenried in der Nähe von Ansbach und weiterer Nähe von Nürnberg das Licht der Welt. Nach mehr oder weniger erfolgreichen vier Klassen in der dorfeigenen Volksschule wechselte ich auf das Platengymnasium in Ansbach über, das mir dann auch meinen ersten Kontakt mit einem Computer bescherte: einem uralten HP-Rechner, auf dem ich, mit zwölf Jahren noch völlig unbedarft, sooft es mir nachmittags möglich war, »drauflosBASICte«. Meine Interessen für Naturwissenschaften allgemein und für Computer im besonderen wurden geweckt. Ein paar Jahre später kaufte ein Lehrer dann für die Schule einen etwas moderneren Computer, sehr zur Begeisterung von uns Schülern. Nach der elften Klasse Gymnasium hatte ich aber trotz Schulcomputer die Nase von der Schule voll und beschloß, mich nach einem Beruf umzusehen. 1979 fand ich dann auch etwas passendes: das Finanzamt in Ansbach.

Nach meiner Bundeswehrzeit kaufte ich mir einen C 64. Endlich hatte ich meinen heißersehnten Heimcomputer. Zunächst arbeitete ich noch mit der Datasette. Die langen Ladezeiten störten mich eigentlich nicht weiter (typisch Beamter!). Als ich während des Ladens dann aber öfters von meiner Frau zu mitternächtlicher Stunde

geweckt werden mußte, legte ich mir doch noch eine Floppy zu. Ein Drucker MPS 801 kam dann mit wachsenden Ansprüchen auch noch nach.

Ich lebe nun, seit sich auch noch ein Sohn zu unserer Familie gesellte, in einem Vierecksverhältnis Ehefrau-Sohn-Computer-Ich, wobei ich gestehen muß, daß mir mein inzwischen dreijähriger Sohn den Computer langsam streitig macht. Er sitzt auch schon begeistert davor. Bleibt nur noch zu erwähnen, daß ich furchtbar gern Musik höre und Science-fiction lese/sehe. Dazu gehört auch der Traum von einem Amiga, den ich seit einigen Wochen träume.

(Alfred Schnabel)

Vokabel-Trainer

Wer einen C 64 und eine Floppy 1541 sein eigen nennt, erhält nun einen geduldigen und preiswerten Englisch-Nachhilfe-Lehrer.

as Vokabel-Lernprogramm ermöglicht es auf einfache Weise, englische Vokabeln schnell und intensiv zu lernen. Auf Bewertung und Benotung wurde bewußt verzichtet. Das Lernen der Vokabeln erfolgt in kleinen Lektionen (jeweils maximal 99 Wortpaare plus Mehrfachbedeutungen pro Datei). Um einen hohen Lernerfolg sicherzustellen, wird die Datei vor der Abfrage in zwei »Karteikästen« aufgeteilt. In den ersten werden die gewußten, in den zweiten die nicht gewußten abgelegt.

Bei der Abfrage wird nun zufällig, hauptsächlich aus dem zweiten Kasten mit den nicht gewußten Vokabeln, ausgewählt. Übersetzen Sie richtig, wird das Wortpaar mit einem Index versehen und in den ersten Kasten umsortiert. Bei der Auswahl werden zwar überwiegend die noch nicht gewußten Vokabeln abgefragt, jedoch auch die gewußten; und zwar mit fallender Häufigkeit, bis sie nacheinander fünfmal als gewußt abgelegt wurden. Erst dann gilt eine Vokabel als gelernt und wird überhaupt nicht mehr abgefragt. Wird eine einmal oder bereits mehrmals gewußte Vokabel falsch eingegeben, kommt sie sofort wieder in den Kasten für nicht gewußte Vokabeln. Auf diese Weise können Sie nachhaltig und dauerhaft lernen, da nicht gewußte Vokabeln häufig und so lange abgefragt werden, bis sie gelernt sind; bereits gewußte Vokabeln werden zur Prüfung des Lernerfolgs eingestreut, bis sie wirklich »sitzen«.

Die Bedienung des Programms ist so einfach, daß es keiner langen Einarbeitung bedarf. Erwartet der Computer Eingaben, wird der Bildschirmrand blau, ansonsten ist er schwarz. Über die Funktionstasten können die Programmunterpunkte angewählt werden, die jeweils in einer Menüleiste auf dem Bildschirm ausgegeben werden. Diese enthält auch eine Hilfszeile, in der beispielsweise Fehlermeldungen bei Disketten-Operationen angezeigt werden. Mit der »Pfeil-links«Taste können Sie jederzeit auf einen Hilfsbildschirm umschalten, in dem einige wichtige Hinweise stehen, wie zum Beispiel die Funktionstasten-Belegung.

Programm-Funktionen

Das Hauptmenü enthält folgende Programmunterpunkte, die mit den Funktionstasten und den Ziffern 1 bis 6 aufgerufen werden

<F1>: Neue Vokabeldatei einrichten

Mit diesem Programmpunkt können Sie eine neue Datei mit maximal 99 Vokabeln erstellen und auf Diskette speichern. Auf dem Bildschirm erscheint dazu eine Eingabemaske. Eingegeben werden können sowohl Groß- als auch Kleinbuchstaben. Existieren mehrere Bedeutungen einer Vokabel, werden diese mit Kommata oder Strichpunkten getrennt. Einzelne Buchstaben können mit der < DEL >-Taste gelöscht werden. Mit < RETURN > gelangen Sie jeweils in das nächste Feld. In einem gesonderten Feld (links oben am Bildschirm) wird die Anzahl der eingegebenen Wortpaare angezeigt. Während der Eingabe können Sie mit den Funktionstasten vor-(<F1> und <F2>) und zurückblättern (<F3> und <F4>), die angezeigten Vokabeln ändern (<F5>) oder löschen (<F7>). Die »Vokabeln ändern«. Option enthält noch eine Besonderheit. Haben Sie dieses Unterprogramm mit <F5> angewählt und drücken danach < RETURN>, gelangen Sie in ein »Vokabeln suchen«-Unterprogramm. Hier können Sie die zu ändernde Vokabel, ob deutsch oder englisch, eingeben, woraufhin der Computer sämtliche Wörter durchsucht, bis er dieses gefunden hat.

Wollen Sie weitere Vokabeln eingeben, blättern Sie mit <Fl> oder <F2> vor, bis der Bildschirm wieder eine leere Maske zeigt. Mit < F8 > gelangen Sie zurück ins Hauptmenü. Haben Sie die Daten nicht zuvor mit <F6> gespeichert, stellt der Computer eine Sicherheitsabfrage, ob die Datei gespeichert werden soll. Geben Sie hierzu den Dateinamen (maximal 13 Zeichen) ein und drücken < RETURN>. Die Daten werden als sequentielle Datei automatisch mit einer Kennung vor dem Dateinamen (»vo.«) auf Diskette gespeichert. Befindet sich hierauf bereits eine Datei mit gleichem Namen, werden Sie gefragt, ob Sie diese überschreiben möchten. Bei »N« für Nein werden Sie aufgefordert, einen neuen Namen einzugeben. Sie können sich an dieser Stelle auch das Inhaltsverzeichnis ansehen (<F7>). Haben Sie genau 99 Vokabeln eingegeben, springt das Programm automatisch auf »Datei speichern«. Wurde dieser Programmpunkt aus Versehen mit <F6> angewählt, können Sie mit <F8> (Menü) wieder in den Eingabemodus zurückkehren.

<F3>: Bestehende Datei ändern

In diesem Programmteil können Sie eine bestehende Datei laden, verändern (also Vokabeln ändern, ergänzen oder löschen) und wieder speichern. Hier gelten die gleichen Bedingungen wie oben. Wichtig ist, daß zu ändernde Vokabeln vollständig überschrieben werden müssen, da nur Textzeichen von der Tastatur akzeptiert werden. Die Cursor-Tasten besitzen keine Funktion.

<F5>: Vokabeln abfragen.

Zunächst werden Sie aufgefordert, den Dateinamen der zu lernenden Lektion einzugeben. Da es möglich ist, eine Datei im aktuellen »Lernzustand« zu speichern, können Sie nun entscheiden, ob Sie die Vokabeln neu lernen oder beim gespeicherten Stand weitermachen wollen. Daraufhin können Sie zwischen Deutsch-Englisch und Englisch-Deutsch wählen. Nach einer kurzen Sortier-Routine kann es losgehen. Der Computer fragt nun (nach dem anfangs beschriebenen Prinzip) alle Vokabeln ab. Nach Eingabe der Übersetzung und < RETURN > zeigt der Computer alle (!) gespeicherten Bedeutungen an und gibt aus, ob Ihre Eingabe richtig oder falsch war. Kennen Sie die Bedeutung einer Vokabel nicht, drücken Sie nur < RETURN >. Nach dem Druck auf eine beliebige Taste wird das nächste Wort abgefragt. Mit <Fl> können Sie diesen Programmpunkt verlassen und den momentanen Zustand speichern; mit <F8> gelangen Sie ins Hauptmenü ohne Speichern.

<F7>: Drucken

Dieser Programmpunkt ermöglicht es, Vokabeldateien auf einem MPS 801 auszugeben. Die Routine kann jedoch auch leicht an andere Druckertypen angepaßt werden. Hierzu brauchen lediglich die Parameter in Zeile 8860 geändert zu werden. Die Variablen bedeuten:

D1 = Breitschrift an

D2 = Breitschrift aus

SL = Seitenlänge

GA = Gerätenummer

SA = Sekundäradresse

Haben Sie dieses Unterprogramm mit <F7> aufgerufen, können Sie den Namen der zu druckenden Datei eingeben. Durch erneutes Drücken von <F7> können Sie sich vorher das Inhaltsverzeichnis der Diskette anzeigen lassen. Mit <F8> gelangen Sie zurück ins Hauptmenü. Nach dem Laden drücken Sie bitte <F1> zum Drucken (oder <F8> zum Verlassen dieses Unterprogramms). Die Vokabeln werden in der gespeicherten Reihenfolge zweispaltig ausgedruckt. Um die Orientierung zu erleichtern, wird zwischen der deutschen und der englischen Vokabel jeweils eine Punktreihe ausgegeben.

Nach dem Druckvorgang gelangen Sie an den Anfang dieses Unterprogramms und können weitere Dateien ausdrucken oder mit <F8> zurück ins Hauptmenü gelangen.

<1> bis <6>: Diskettenbefehle

Dieses Befehlsmenü erlaubt die wichtigsten Disketten-Operationen:

- l: Inhaltsverzeichnis (Directory)
- 2: Filenamen ändern (Rename)
- 3: Files löschen (Scratch)
- 4: Formatieren (New)
- 5: Validieren (Validate)
- 6: Initialisieren (Initialize)

Bei der Directory-Routine hat man die Möglichkeit, sich mit <Fl> das komplette Inhaltsverzeichnis (auch gelöschte Files) und mit <F3> nur Vokabeldateien anzeigen zu lassen. Ist eine Bildschirmseite vollgeschrieben (15 Directory-Einträge), kann man mit <F5> weiterblättern. Der Disketten-Name und die Anzahl freier Blocks wird oben in der Titelzeile angezeigt.

Sollen Vokabeldateien umbenannt oder gelöscht werden, muß unbedingt die Kennung »vo.« vorangestellt werden.

Beim Formatieren sind der Diskname und die neue ID einzugeben. Hat man diesen Programmpunkt nur versehentlich angesprungen, gelangt man mit <F8> zurück ins Hauptmenü.

Hinweise zum Abtippen

Geben Sie bitte Listing 1 mit dem Checksummer V3.0 ein. Alle Programmzeilen mit führendem REM oder mit nur einem Doppelpunkt sind sicherheitshalber mit einzugeben, da sie teilweise als Ansprungsziele dienen.

Nach dem Start des Programms bleibt der Bildschirm kurze Zeit dunkel, während der Computer die Masken aufbaut und die beiden kurzen Maschinenprogramme initialisiert. Eines dieser Programme prüft, ob die Floppy eingeschaltet ist, das andere wechselt zwischen Normal- und Hilfsbildschirm, wobei die gesamten Bildschirminhalte ausgetauscht werden. Diese Programme belegen den Speicher von 49152 bis 49227 (\$C000 bis \$C04B). Die Speicherstellen 51000 bis 52000

(\$C738 bis \$CB20) werden vom Hilfsbildschirm belegt. Die verwendeten Variablen und deren Bedeutung entnehmen Sie bitte Tabelle 1. Es ist empfehlenswert, das Programm vor dem Gebrauch zu compilieren. Zuletzt sei noch darauf hingewiesen, daß sich auf der 64'er Programmservice-Diskette 8/86 neben dem Vokabel-Trainer (Basic- und compilierte Version) zusätzlich ein Grundwortschatz von 16 Lektionen befindet.

```
= überschrift
×n$
           variable Ausgabestrings
            PRINT AT-Position X
×
         = ASC(X$) bei Eingabe
xe
         = PRINT AT-Position Y
V
         = variabel verwendet
× $
h$
         = für Directory lesen
         = Laufvariable
i
         = Laufvariable
         = Laufvariable
1
         = Laufvariable
          = Laufvariable
           neue Datei (j/n) (1/0)
dn
         = Textlänge (UP Texteingabe)
         = Vokabelzahl
a$
         = Deutsch/Englisch (d/e)
           letzte nicht gewußte Vokabel
ng
         = Position Deutsch
dy
           Position Englisch
EY
xd$
          = abgefragte Variable
           übersetzung von xd$
xe$
           Flagge
aa
           Zielfile für COPY
         =
7 $
fi$
          = Name der aktuellen Datei
            Variable für Directory
dn$
bv
          = Bit-Position in Directory
ft$()
         = Filetyp für Directory
         = Blocks free für Directory
bf
5$
            speichern/ laden
fe
           Fehlernummer (Disk)
         = Fehler (Disk)
= Track (Disk)
£ $
+
         = Sektor (Disk)
5
    Tabelle 1. Liste der verwendeten Variablen
```

```
1000 REM"F*******************
                                                                                                IF QQ=2 THEN 1400
1010 REM"_(3SPACE) YOKABELTRAINER BY: (3SPACE) = 1020 REM"_(4SPACE) BLFRED SCHNABEL (SSPACE) =
                                                                             <187>
                                                                                        1380 GOSUB 7660:REM"HILF-MASKE LADEN"
1390 GOTO 1260
                                                                                                                                                                      < M27>
                                                                                                                                                                      (028>
1030 REM" = ANTON-VON-WEHNER-STR.5 =
1040 REM" = 8813 SCHILLINGSFUERST(2SPACE) =
                                                                             < DD(3)
                                                                                        1400 POKE 53265,27
                                                                                                                                                                      <149>
                                                                                                                                                                      <116>
                                                                                                                                                                      <177>
1420 REM" R*******
                                                                             <012>
                                                                                        < 0833
1070
                                                                             <030>
1080 POKE 53281.0: POKE 53280.0: POKE 646.0
                                                                             (DD3)
                                                                                        1450 :
                                                                                                                                                                      <156>
1090 PRINT"(CLR)"
1100 GOSUB 7380:GOSUB 7530:REM"** INIT **
                                                                                                                                                                      (210)
                                                                                        1470 GOSUB 3670:GOSUB 3780:REM"IITELB."

1480 PRINT"(HOME, SDOWN, RIGHT) £1 = NEUE YOKABELDATEI EINRICHTEN"
                                                                                                                                                                      (096)
                                                                             (212)
1120 POKE 650,128
                                                                             < 021>
1130 GOSUB 4010
                                                                                         1490 PRINT" (RIGHT) E3 = BESTEHENDE YOKABELDATEI AENDE
                                                                             <100>
1500 PRINT" (RIGHT) ES = YOKABELN ABFRAGEN"
                                                                             <159>
                                                                                                                                                                      <168>
                                                                                        1500 PRINT" (RIGHT) E5 = YOKABELN ABFRAGEN"
1510 PRINT" (RIGHT) E7 = DRUCKEN"
1520 PRINT" (DOWN, RIGHT) DISK-MENUE: "
1530 PRINT" (2RIGHT) = DIRECTORY
1540 PRINT" (2RIGHT) = FILENAMEN AENDERN"
1550 PRINT" (2RIGHT) = FILES LOESCHEN"
1560 PRINT" (2RIGHT) 4 = FORMATIEREN"
1570 PRINT" (2RIGHT) 5 = YALIDIEREN"
                                                                                                                                                                      <082>
                                                                             (095)
                                                                             (221)
                                                                                                                                                                      (151)
                                                                                                                                                                      (181)
1190 CLOSE 1: OPEN 1,8,15, "M-W"+CHR$(7)+CHR$(28)+CHR$
       (1) +CHR$ (15) : CLOSE 1
                                                                             <230>
                                                                                                                                                                      <161>
1200
                                                                                                                                                                      <137>
                                                                             <160>
1210 REM"7**************************
                                                                                                                                                                      < Ø39>
                                                                             <200>
                                                                                        1580 PRINI"(2RIGHT)5 = MALIDIEREN"
1580 PRINI"(2RIGHT)6 = INITIALISIEREN"
1590 PRINI"(DOWN,RIGHT)E8 = ENDE"
1600 POKE 211,1:POKE 214,22:SYS 58640
1610 PRINI"BITTE WAEHLEN BIE EINEN MENUEPUNKT"
                                                                                                                                                                      < 03.00 >
1230 REM" ** GRUNDMASKE **
                                                                             < 002>
                                                                                                                                                                      (245)
1249 :
                                                                                                                                                                      < 063>
                                                                             <200>
1250 POKE 53280.0:POKE 646.1:POKE 53265.32
                                                                                                                                                                      (016)
                                                                             (242)
1260 00=C0+1
1270 PCKE 53281,1:PRINT"(CLR)";:POKE 53281,6
1280 FOR I=1063 TO 1983 STEP 40:POKE I,93:POKE I+1,9
                                                                                         1620 GOSUB 3900: REM"GET"
                                                                                                                                                                      (148>
                                                                                        1630 : IF XX=133 THEN DN=1:GOTO 1890
1640 : IF XX=134 THEN 1730
1650 : IF XX=135 THEN 2270
                                                                             <183>
                                                                                                                                                                      (021)
                                                                                                                                                                      (051)
       3:NEXT
                                                                             < M22>
                                                                                                                                                                      (11.9)
1290 POKE 1024,112:POKE 1104,109:POKE 1144,112:POKE
                                                                                        1660 : IF XX=136 THEN 8820
1670 : IF XX=140 THEN 8770
                                                                                                                                                                      (115)
       1824,109
                                                                             < Ø57>
                                                                                                                                                                      <002>
1300 POKE 1864,112:POKE 1984,107
1310 POKE 1863,110:POKE 1143,125:POKE 1183,110:POKE
                                                                             <010>
                                                                                        1680 : XX=VAL(X$):IF XX=0 OR XX>6 THEN 1620
1690 : ON XX GOTO 7930,7980,8270,8420,8610,8700
                                                                                                                                                                      (093)
                                                                                                                                                                      <137>
1863,125
1320 POKE 1903,110:POKE 2023,125
1330 FOR I=1025 TO 1062
                                                                             <230>
                                                                                         1700
                                                                                                                                                                      <152>
                                                                                                                                                                      (150)
                                                                                         1710 REM" ** YOKABELN EINGEBEN/AENDERN
                                                                             (207)
                                                                             <110>
                                                                                                                                                                      (172)
1340 : POKE I,64: POKE I+80,64: POKE I+120,64: POKE I+
                                                                                        1730 T$="YOKABELN AENDERN": GOSUB 3670
                                                                                                                                                                      <127>
                                                                             <213>
                                                                                         1740 GOSUB 4830: REM" DATEI LADEN'
       800,64
1350 : PDKE I+840,64:PDKE I+960,64
                                                                                        1750 IF XE=140 THEN 1420
                                                                                                                                                                      (239)
1360 NEXT
                                                                                         1760 IF UN>99 THEN I=UN: XF=133: GOTO 1930
                                                                             < 100>
                                                                                                                                                                      < Ø48>
```

64er-online.net

770	IF FE<>62 THEN 1910	<205>	2700 IF NG=0 THEN 3340: REM"BLLE GEWUSST	< 05
1780	·	<232>	2710 K=INT(RND(1)*NG)+1	<08
	: GOSUB 3820:REM" HILFZ"	<096>		<25
	: CLOSE 2	<038>	2730 IF A\$="E" THEN Y1=16: Y2=11: XD\$=E\$(K): XE\$=D\$(K)	
	: GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<168>		<10
820	: PRINT"(ZUP, RIGHT)_ATEI(SPACE, RVSON, SPACE)"N\$"	1077		< 00
270	(SPACE, RVOFF, SPACE) EXISTIERT NICHT." : PRINT" (RIGHT) SOLL DATE! EINGERICHTET WERDEN ?	<233>		<15
320		11665		<21
340	(J/N)" GOSUB 3900: REM"GET"	<166> <114>		<18
	: IF X\$="J" THEN DN=1:FI\$=N\$:GOSUB 3670:	11177		<24
	GOTO 1920	<070>		< 07
360		<170>		<00
	GOTO 1840	<032>	2830 IF XE=133 THEN 3620	<20
380	I .	<078>	2840 :	<02
390	FI\$="":T\$="NEUE YOKABELDATEI"	<118>	2850 REM" ** GEWUSST ODER NICHT ? *****	<19
700		<158>	2860 POKE 211,1:POKE 214,Y2:SYS 58640	<25
710		<221>		< 00
		<114>	2880 PRINT XES: IF NS=""THEN 3060	<17
		<050>	2890 X\$=XE\$	<12
		<104>	2900 J=1	< 05
		<104> <091>	2910 : IF MID*(X*,J,1)="(" THEN 2950 2920 J=J+1:IF J<=LEN(X*) THEN 2910	<17
		(218)	2930 GOTO 2970	<19
		<171>	2940 :	<12
790		<188>	2950 X\$=LEFT\$(X\$,J-1)	<21
	I=VN	<198>	2960 IF RIGHT\$(X\$,1)=" " THEN X\$=LEFT\$(X\$,LEN(X\$)-1)	
		<120>	:GOTO 2960	<00
	: IF XE<>140 THEN 2070	(203)	2970 J=1	<12
	: IF D\$(1)=". " THEN 1420	<892>	2980 : IF MID\$(X\$,J,1)=";" THEN 3010	<18
		<121>	2990 J=J+1:IF J>LEN(X\$) THEN 3010	<10
50	: IF X\$="J" THEN 2220	<078>	3000 GOTO 2980	< Ø 4
	: IF X\$="N" THEN 1420	<116>		<23
	: IF XE=139 THEN 2150	<116>		<17
	: IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN			<15
	6060	<200>		< 05
	: IF XE= 136 THEN XE=134:GOTO 6100	<0333>		<23
	GOSUB 4540: REM" YOKABEL- MASKE"	<186>		<11
	I=I+1:VN=VN+1	<077>		<25
	IF I<=99 THEN 2010 GOTO 2180	<063>		<09
40		<084>		<07
	IF D\$(1)=". " THEN 2010	<064>		<22
	GOTO 2220 .	<172>		<12
70		<114>		<11
	GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<096>	3140 POKE 198,0:WAIT 198,1	<06
	PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (12) " (RVSON, SPACE) DATEI VO			< 09
		<182>		<Ø8
200	GOSUB 3900: REM" GET"	<222>	3170 REM" ** GEWUSST **	<24
210	GOSUB 5990: REM" HILFZEILE EING."	<003>	3180 :	<12
		<087>	3190 X=X+1: IF X=5 THEN X=8	<15
	IF XE=140 THEN I=VN:GOTO 1950	(175)	3200 *D="="+RIGHT\$(STR\$(X),1)+XD\$	<Ø8
				<15
		<030>	NG):D\$(NG)=XD\$:E\$(NG)=XE\$ 3220 IF A\$="E" THEN XE\$=D\$(K):D\$(K)=D\$(NG):E\$(K)=E\$(< 15
260		<204>	NG): D\$ (NG) = XE\$: E\$ (NG) = XD\$	<07
	REM" REM" {2SPACE} YOKABELN ABFRAGEN {2SPACE} =	<231> <043>	3230 POKE 211,13:POKE 214,Y1-2:SYS 58640	<21
	REM"7**************************	<00437	3240 PRINT" RICHTIG"	<14
300		(244)	325Ø NG=NG-1	<00
		<033>		<1E
320	GOSUB 3670: GOSUB 3780: REM" LITELB."	<186>	3270 :	<19
	X\$="YOKABELN ABGEFRAGT"	<021>	3280 I=I+1	<21
340	GOSUB 4500: REM" YDKABEL - MASKE"	< 044>	3290 POKE 211,13:POKE 214,Y1-2:SYS 58640	<01
350	GOSUB 4930: REM" DATEI LADEN"	<240>	3300 PRINT" (7SPACE)"	<14
360	: IF XE=140 THEN 1420	<079>	3310 GOSUB 4540: REM" YOKABELMASKE"	<25
	: IF FE=0 THEN 2410	<207>	3320 GOTO 2660	<25
	: PRINT"(RIGHT) DATE! EXISTIERT NICHT"	<216>	3330 :	<00
390		<191>	3340 REM"** ALLE YOKABELN GEWUSST **	<13
	: GOTO 2350	<148>	3350 :	< 02
	GOSUB 3780: X\$="YOKABELN ABGEFRAGT": GOSUB 4500	<084>	3360 FOR K=1 TO VN-1	<06
	GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<082>	3370 : IF A\$="D" THEN D\$(K)="."+RIGHT\$(D\$(K),LEN(D\$(<15
775			K))-1)	117
430	PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) F (SPACE, RVOFF, SPACE) VOKABELN ERISCH ABERAGEN ODER"	(249)	3380 : IF As="F" THEN F&(K)="."+PIGHT&(F&(K) FM/F&/	
	E) VOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER"	<249>	3380 : IF A\$="E" THEN E\$(K)="."+RIGHT\$(E\$(K),LEN(E\$(K))-1)	(21
	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT (RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE		K))-1)	
140	E) YOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT (RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?"	<218>		<18
140	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT (RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE		K))-1) 3390 NEXT K	<18 <05
140	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RYSON) TAT(RYOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT?" GOSUB 3900: REM" GET"	<218> <218>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1	<18 <09 <02 <17
140 150 160 170 180	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSDN) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT?" GOSUB 3900: REM"@ET" IF X\$="F" THEN 3540 IF X\$="A" THEN 2500 GOTO 2450	<218> <218> <094>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450	<18 <09 <02 <17 <18
140 150 160 170 180	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM"9ET" IF X\$="F" THEN 3540 IF X\$="A" THEN 2500 GOTO 2450 :	<218> <218> <094> <219> <110> <180>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440 :	<18 <09 <02 <17 <18 <11
140 150 160 170 180 190	E) YOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HILFZEILE"	<218> <218> <094> <219> <110>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM"步步 DLLE MOK. 5 MAL GEWUSST 步步	<18 <05 <02 <17 <18 <11 <07
140 150 160 170 180 190 500	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" 9ET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN '2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HIFZEILE" PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) D (SPACE, RVOFF, SPACE)	<218> <218> <094> <219> <110> <180>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"** DLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 :	<18 <09 <02 <17 <10 <11 <07 <13
140 150 160 170 180 190 500	E) DCABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSDN) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT?" GDSUB 3900: REM" 0ET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN 2500 GDTO 2450 : GDSUB 3820: REM" MILFZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT, RVSDN, SPACE) D (SPACE, RVOFF, SPACE) E) DEUTSCH (2SPACE) -> ENGLISCH (3SPACE, RVSON)! (8	<218> <218> <218> <094> <219> <110> <180> <162>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"*** BLLE YDK, 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3450 GOSUB 3820: REM"#LLFZEILE"	<18 <09 <02 <17 <10 <11 <07 <13
140 150 160 170 180 190 510	E) NOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) D (SPACE, RVOFF, SPACE) D (SPACE, RVOFF) (SPACE, RVOFF) (SPACE, RVOFF) (SPACE, RVOFF) (SPACE, RVOFF)	<218> <218> <094> <219> <110> <180>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM"** JLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460: 3470 GOSUB 3820: REM"**LIFZEILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)5IE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION.	<18 <09 <02 <17 <10 <11 <07 <13 <11
140 150 160 170 180 190 510	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN 2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HIFZEILE" PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) D (SPACE, RVOFF, SPACE) = DEUTSCH (2SPACE) >> ENGLISCH (3SPACE, RVSON)! (8 SPACE, RVOFF) " PRINT" (RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) = ENGLISCH	<218> <218> <218> <218> <217> <110> <160> <162>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"*** JLE YDK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"**LIFTEILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. **BOLLEN"**	<18 <09 <02 <17 <10 <11 <07 <13 <11
140 150 160 170 180 190 500 510	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" DET" : IF X\$=""" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN '2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" MILFZEILE" PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) DEUTSCH(2SPACE) -> ENGLISCH(3SPACE, RVSON)!(8 SPACE, RVOFF) " PRINT"(RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) ENGLISCH -> DEUTSCH(4SPACE, RVSON)! MENUE (3SPACE)"	<218> <218> <218> <218> <094> <217> <110> <160> <162> <253> <227>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT*(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT*(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM"** DLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"** LILE YOK. 3490 PRINT"(ZUP,RIGHT)SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT"(RIGHT)SIE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)"	<18 <05 <02 <17 <10 <11 <07 <13 <11
140 150 160 170 180 190 510 520	E) NOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 :GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) DEUTSCH(2SPACE) -> ENGLISCH(3SPACE, RVSON)!(8 SPACE, RVOFF)" PRINT"(RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) ENGLISCH -> DEUTSCH(4SPACE, RVSON)!(8 SPACE, RVOFF)" GOSUB 3900: REM"GET"	<218> <218> <218> <094> <217> <110> <160> <162> <253>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM"*** BLLE YDK. 5 MAL GEWUSST ** 3460: 3470 GOSUB 3920: REM"BLFZEILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION.	<18 <099 <017 <100 <111 <007 <13 <111 <24 <16 <25
140 150 160 170 180 190 510 520 540	E) YOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN 2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HIFZEILE" PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) = LEUTSCH(2SPACE) -> LIGLISCH(3SPACE, RVSON)!(8 SPACE, RVOFF)" PRINT"(RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) = LIGLISCH -> LIGHT, RVSON)! HENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(2UP)";:GOTO 2580	<218> <218> <218> <094> <217> <110> <1180> <162>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"*** BLLE YDK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"*BLFZEILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)5IE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT"(RIGHT)5IE DAMIT WEIRARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM"BET" 3510 : IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540	<16 <02 <17 <110 <111 <24
1440 150 1460 170 180 190 500 510 530 540 550	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" SET" : IF X\$="" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN '2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" MILFZEILE" PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) = DEUTSCH(2SPACE) -> ENGLISCH(3SPACE, RVSON)! (8 SPACE, RVOFF) " PRINT"(RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) = ENGLISCH -> DEUTSCH (4SPACE, RVSON)! MENUE (3SPACE)" GOSUB 3920: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(2UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="D" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580	<218> <218> <094> <217> <110> <162> <162> <253> <227> <040> <144> <196>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"** DLLE MOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"**LILFZEILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)5IE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT"(RIGHT)5IE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM"*BET" 3510 : IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500	<18 <02 <17 <110 <111 <24 <125 <25
440 450 460 470 480 490 500 510 520 530 550 550	E) NOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON), SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) DEUTSCH (2SPACE) -> ENGLISCH (3SPACE, RVSON)! (8 SPACE, RVOFF) " PRINT" (RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) = ENGLISCH -> DEUTSCH (4SPACE, RVSON)! MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT" (UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="D" THEN PRINT" (UP)";:GOTO 2580	<218> <218> <218> <094> <217> <110> <180> <162> <253> <253> <240> <144> <196> <196> <196 <196	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"*** BLLE YDK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" 3480 PRINT"(ZUP,RIGHT)**5IE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION.	<16 <02 <107
440 450 460 470 480 490 500 510 550 550 560 570	E) NOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT,RVSON) FAT(RVOFF,SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN'2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM"GIFTELE" PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON,SPACE)D(SPACE,RVOFF,SPACE)= DEUTSCH(2SPACE)-> ENGLISCH(3SPACE,RVSON)!(8 SPACE,RVOFF)" PRINT"(RIGHT,RVSON)TET(RVOFF,SPACE)= ENGLISCH -> DEUTSCH(4SPACE,RVSON)!MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(2UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="D" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 GOTO 2530	<218> <218> <094> <217> <110> <180> <162> <253> <227> <040> <144> <1760> <154>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"*** DLE YDK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"*BILFZEILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT"(RIGHT)SIE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM"*BILFZEILE" 3510 : IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530 : 3540 FOR I=1 TO VN-1	<16 <02 <11 <13 13 11 24 16 25 26 25 26
440 450 460 470 480 490 500 510 550 550 560 570 560	E) YOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT"(RIGHT,RVSON) TAT(RVOFF,SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN '2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" MILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON,SPACE)D(SPACE,RVOFF,SPACE)= DEUTSCH(2SPACE)-> ENGLISCH(3SPACE,RVSON)!(8 SPACE,RVOFF)" PRINT"(RIGHT,RVSON) TET(RVOFF,SPACE)= ENGLISCH-> DEUTSCH(4SPACE,RVSON)! MENUE (3SPACE)" GOSUB 3920: REM" GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(2UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="C" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="(F8)" THEN 2270 GOTO 2530 PRINT"(RIGHT) MOMENT BITTE, ICH SORTIERE."	<218> <218> <218> <094> <219> <110> <180> <162> <253> <229> <040> <144> <196> <050> <154> <016>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"** DLLE MOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"**LILFZEILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)5IE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT"(RIGHT)5IE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM"*BET" 3510 : IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530 : 3540 FOR I=1 TO VN-1 3550 : D\$(I)=". "+RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)	<18 <br< td=""></br<>
440 450 460 470 480 490 500 510 520 550 550 550 550 550 550	E) NOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON), SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) E) DEUTSCH(2SPACE) -> ENGLISCH(3SPACE, RVSON)! (8 SPACE, RVOFF)" PRINT"(RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) ENGLISCH -> DEUTSCH(4SPACE, RVSON)! MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(2UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="E" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="(F8)" THEN 2270 GOTO 2530 PRINT"(RIGHT) MOMENT BITTE, ICH SORTIERE." A\$=X\$	<218> <218> <218> <994> <217> <110> <162> <253> <2253> <2279 <040> <144> <050> <151> <151	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM"** **BLLE YOK. 5 MAL GEWUSST *** 3460: 3470 GOSUB 3820: REM"** **BLLE" 3480 PRINT"*(ZUP,RIGHT)**SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION.	<16
440 450 460 470 480 490 510 520 550 550 550 560 570 600	E) YOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT,RVSON) TAT(RVOFF,SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN'2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON,SPACE)D(SPACE,RVOFF,SPACE)= DEUTSCH(2SPACE)-> ENGLISCH(3SPACE,RVSON)!(8 SPACE,RVOFF)" PRINT"(RIGHT,RVSON)TET(RVOFF,SPACE)= ENGLISCH -> DEUTSCH(4SPACE,RVSON)!MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="D" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 RIF X\$="(F0)" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 PRINT"(RIGHT)HOMENT BITTE, ICH SORTIERE." A\$=X\$ GOSUB 4660: REM"UP SORTIEREN"	<218> <218> <218> <218> <894> <219> <110> <180> <162> <2253> <2253> <227 <4040> <144> <196> <0154> <0164> <1514> <103>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"** * * * * * * * * * * * * * * * * * *	<16
440 450 460 470 470 470 500 510 520 550 550 550 550 560 570 660 570 660 660 660	E) NOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT (RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN 2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) D (SPACE, RVOFF, SPACE) D (SPACE, RVOFF, SPACE) P (SPACE, RVOFF) P (SPACE, RVSON)! MENUE (SSPACE) P (SPACE, RVSON)! MENUE (SSPACE) P (SOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT" (UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="UP THEN PRINT" (UP)"; : GOTO 2580 CIF X\$="(F0)" THEN 270 GOTO 2530 GOTO 2530 GOTO 2530 REM" UP SORTIERE." A\$=X\$ GOSUB 4660: REM" UP SORTIERE." GOSUB 3820: REM" UP SORTIEREN" GOSUB 3820: REM" ULFZEILE"	<218> <218> <218> <218> <094> <217> <1100 <1800 <162> <253> <2279 <0400 <1144> <196> <0504 <1514 <0163 <1151> <1038 <018>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM" ** DLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460: 3470 GOSUB 3820: REM" ** LILE YOK. 3490 PRINT" (2UP,RIGHT) SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT" (RIGHT) SIE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM" ** SET" 3510: IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530: 3540 FOR I=1 TO VN-1 3550 : D\$(I)=". "+RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) 3560: E\$(I)=". "+RIGHT\$(E\$(II),LEN(E\$(II))-2) 3560: NG=VN-1	<18 <095 <107
440 450 460 470 470 470 500 510 520 550 550 550 550 550 550 550 550 55	E) DOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT (RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON), SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) DEUTSCH (2SPACE) -> ENGLISCH (3SPACE, RVSON)! (8 SPACE, RVOFF)" PRINT" (RIGHT, RVSON) TET (RVOFF, SPACE) ENGLISCH -> DEUTSCH (4SPACE, RVSON)! MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="E" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="E" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="(F8)" THEN 2270 GOTO 2530 PRINT" (RIGHT) MOMENT BITTE, ICH SORTIERE." A\$=X\$ GOSUB 4660: REM" DE SORTIEREN" GOSUB 3820: REM" DE SORTIEREN" COULDE, RIGHT) 'RETURN' NICHT GEWUSST"	<218><218><218><218><094><217><1100><1160><162> <253> <227><040><162> <253> <229><040><176><050><154><0150><151><103><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151><0151	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM"** BLLE YDK. 5 MAL GEWUSST ** 3460: 3470 GOSUB 3820: REM"** BLLE" 3480 PRINT"*(ZUP,RIGHT)** BEHERRSCHEN DIESE LEKTION.	<18 <09 <10
440 450 470 470 470 500 510 520 550 550 550 560 600 600 600 600 600 60	E) YOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT,RVSON) TAT(RVOFF,SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN'2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON,SPACE)D(SPACE,RVOFF,SPACE)= DEUTSCH(2SPACE)-> ENGLISCH(3SPACE,RVSON)!(8 SPACE,RVOFF)" PRINT"(RIGHT,RVSON)TET(RVOFF,SPACE)= ENGLISCH -> DEUTSCH(4SPACE,RVSON)!MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="D" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="(F0)" THEN PRINT"(UP)"; GOTO 2530 PRINT"(RIGHT)HOMENT BITTE, ICH SORTIERE." A\$=X\$ GOSUB 4660: REM"UP SORTIEREN" GOSUB 3820: REM"BILFZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)'RETURN' NICHT GEWUSST" PRINT"(RIGHT)'LI' DBFRAGE BEENDEN"	<218> <218> <218> <218> <894> <217> <1180> <1180> <162> <223> <224> <244> <194> <1964 <0154> <0154> <0154> <0151> <0189 <087 <087 <087 <087 <087 <087 <087 <087	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM" ** DLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460: 3470 GOSUB 3820: REM" ** LILE YOK. 3490 PRINT" (2UP,RIGHT) SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT" (RIGHT) SIE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM" ** SET" 3510: IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530: 3540 FOR I=1 TO VN-1 3550 : D\$(I)=". "+RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) 3560: E\$(I)=". "+RIGHT\$(E\$(II),LEN(E\$(II))-2) 3560: NG=VN-1	<18 <092 <102
440 450 460 470 480 490 510 520 530 550 550 560 560 660 660 660 660 660 66	E) YOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT,RVSON) TAT(RVOFF,SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN'2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON,SPACE)D(SPACE,RVOFF,SPACE)= DEUTSCH(2SPACE)-> ENGLISCH(3SPACE,RVSON)!(8 SPACE,RVOFF)" PRINT"(RIGHT,RVSON)TET(RVOFF,SPACE)= ENGLISCH -> DEUTSCH(4SPACE,RVSON)!MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="D" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="(F0)" THEN PRINT"(UP)"; GOTO 2530 PRINT"(RIGHT)HOMENT BITTE, ICH SORTIERE." A\$=X\$ GOSUB 4660: REM"UP SORTIEREN" GOSUB 3820: REM"BILFZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)'RETURN' NICHT GEWUSST" PRINT"(RIGHT)'LI' DBFRAGE BEENDEN"	<218> <218> <994> <219> <110> <180> <162> <253> <229> <040> <144> <196> <154> <154> <0162 <010 <015 <015 <015 <015 <015 <015 <015	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM" ** DLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460: 3470 GOSUB 3820: REM" ** LILE YOK. 3470 FINT" (2UP,RIGHT) SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT" (RIGHT) SIE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM" ** SET" 3510: IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530: 3540 FOR I=1 TO VN-1 3550 : D\$(I)=". "+RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) 3560 : E\$(I)=". "+RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 3560 NG=VN-1 3590 IF X\$="N" THEN 3620 3600 GOTO 2500 3610:	<18
440 450 460 470 480 490 500 510 520 550 550 550 560 570 560 660 660 660 660 660 660 660 660 66	E) DOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 : IF X\$="A" THEN'2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON), SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) DEUTSCH (2SPACE) -> ENGLISCH (3SPACE, RVSON)! (8 SPACE, RVOFF)" PRINT" (RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) BNGLISCH -> DEUTSCH (4SPACE, RVSON)! MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="E" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="(F8)" THEN PRINT" (DP)"; : GOTO 2580 GOTO 2530 PRINT" (RIGHT) HOMENT BITTE, ICH SORTIERE." A\$=X\$ GOSUB 4660: REM" DE SORTIEREN" GOSUB 3820: REM" BLITZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT) 'RIUNN' NICHT GEWUSST" PRINT" (RIGHT) 'LI' BBFRAGE BEENDEN" : I=1	<218> <218> <218> <218> <894> <217> <1180> <1180> <162> <223> <224> <244> <194> <1964 <0154> <0154> <0154> <0151> <0189 <087 <087 <087 <087 <087 <087 <087 <087	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440: 3450 REM" ** DLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460: 3470 GOSUB 3820: REM" ** LILE YOK. 3470 FINT" (2UP,RIGHT) SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT" (RIGHT) SIE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM" ** SET" 3510: IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530: 3540 FOR I=1 TO VN-1 3550 : D\$(I)=". "+RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) 3560 : E\$(I)=". "+RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 3560 NG=VN-1 3590 IF X\$="N" THEN 3620 3600 GOTO 2500 3610:	<18
440 450 460 470 480 490 551 551 555 570 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60	E) YOKABELN FRISCH ABFRÄGEN ODER" PRINT"(RIGHT,RVSON) FAT(RVOFF,SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="F" THEN 3540 : IF X\$="A" THEN'2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON,SPACE)D(SPACE,RVOFF,SPACE)= DEUTSCH(2SPACE)-> ENGLISCH(3SPACE,RVSON)!(8 SPACE,RVOFF)" PRINT"(RIGHT,RVSON)TET(RVOFF,SPACE)= ENGLISCH -> DEUTSCH(4SPACE,RVSON)!MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="D" THEN PRINT"(UP)";:GOTO 2580 : IF X\$="(F0)" THEN PRINT"(UP)"; GOTO 2530 PRINT"(RIGHT)HOMENT BITTE, ICH SORTIERE." A\$=X\$ GOSUB 4660: REM"UP SORTIEREN" GOSUB 3820: REM"BILFZEILE" PRINT"(RIGHT)' RETURN' NICHT GEWUSST" PRINT"(RIGHT)' 1 DBFRAGE BEENDEN" : I= 1= 1 POKE 211,2:POKE 214,5:SYS 58640	<218> <218> <994> <217> <1180> <1180> <162> <253> <2279< <040> <164> <1650 <1960 <050 <1514> <1514> <1013> <2000> <0877 <0859> <0877 <0859>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 GOTO 2660 3440: 3450 REM"** BLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460: REM"** BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. WOLLEN" 3490 PRINT"*(ZUP,RIGHT)SIE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. WOLLEN" 3500 GOSUB 3900: REM"*SET" 3510: IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530: 3540 FOR I=1 TO VN-1 3550: D\$(I)=". "+RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) 3570 NEXT I 3580 NG=VN-1 3590 IF X\$="N" THEN 3620 3600 GOTO 2500 3610: 3620 REM"** DATEI NEU SAVEN **	<216<<092<<117<<102 103</11</104</11</10 10 10 10 10 10 10 <
440 450 460 470 480 490 510 520 5340 5550 5550 560 6610 6630 6630 6640 6640	E) DOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 : IF X\$="A" THEN'2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON), SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) DEUTSCH (2SPACE) -> ENGLISCH (3SPACE, RVSON)! (8 SPACE, RVOFF)" PRINT" (RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) BNGLISCH -> DEUTSCH (4SPACE, RVSON)! MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="E" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="(F8)" THEN PRINT" (DP)"; : GOTO 2580 GOTO 2530 PRINT" (RIGHT) HOMENT BITTE, ICH SORTIERE." A\$=X\$ GOSUB 4660: REM" DE SORTIEREN" GOSUB 3820: REM" BLITZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT) 'RIUNN' NICHT GEWUSST" PRINT" (RIGHT) 'LI' BBFRAGE BEENDEN" : I=1	<218> <218> <994> <217> <1180> <1180> <162> <253> <2279< <040> <164> <1650 <1960 <050 <1514> <1514> <1013> <2000> <0877 <0859> <0877 <0859>	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"** DLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"** LILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)5IE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. BOLLEN" 3490 PRINT"(RIGHT)5IE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM"ET" 3510 : IF X\$="J" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530 : 3540 FOR I=1 TO VN-1 3550 : D\$(I)=". "+RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) 3560 : E\$(I)=". "+RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 3570 NEXT I 3590 IF X\$="N" THEN 3620 3600 GOTO 2500 3610 : 3620 REM"** DATEI NEU SAVEN ** 3630 GOSUB 7040: REM"**DATEI SAVEN"	<18 <092
440 450 460 470 480 490 551 551 555 570 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60	E) NOKABELN FRISCH ABFRAGEN ODER" PRINT" (RIGHT, RVSON) TAT(RVOFF, SPACE) SO WIE GESPE ICHERT ?" GOSUB 3900: REM" GET" : IF X\$="F" THEN 3540 GOTO 2450 : IF X\$="A" THEN'2500 GOTO 2450 : GOSUB 3820: REM" HILFZEILE" PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON), SPACE) D(SPACE, RVOFF, SPACE) PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) SPACE) PROBLECT, RVSON)! (8 SPACE, RVOFF)" PRINT" (RIGHT, RVSON) TET(RVOFF, SPACE) ENGLISCH -> DEUTSCH (4SPACE, RVSON)! MENUE (3SPACE)" GOSUB 3900: REM"GET" : IF X\$="E" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="E" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 : IF X\$="(F8)" THEN PRINT" (2UP)"; : GOTO 2580 CIF X\$="(F8)" THEN PRINT" (ICH)"; : GOTO 2580 SIF X\$="(F8)" THEN PRINT" (ICH)"; : GOTO 2580 REM" UP SORTIEREN" GOSUB 3820: REM" UP SORTIEREN" GOSUB 3820: REM" UP SORTIEREN" PRINT" (2UP, RIGHT) 'RETURN' NICHT GEWUSST" PRINT" (RIGHT) 'LI' BBFRAGE BEENDEN" : I=1 POKE 211, 2: POKE 214, 5: SYS 58640 : PRINT RIGHT\$ (STR\$(I), LEN(STR\$(I))-1); : IF I<10 THEN PRINT"	<218> <218> <218> <894> <219> <110> <180> <162> <253> <229> <040> <194> <196> <154> <016> <151> <016> <016> <0162 <0162 <103> <018> <0016> <0016> <103> <0162 <0164 <0164 <0164 <0164 <0164 <0165 <0165 <0165 <0166 <0166 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0166 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <0167 <	K))-1) 3390 NEXT K 3400 NG=VN-1 3410 IF A\$="D" AND LEFT\$(D\$(1),2)=".8" THEN 3450 3420 IF A\$="E" AND LEFT\$(E\$(1),2)=".8" THEN 3450 3430 GOTO 2660 3440 : 3450 REM"** DLLE YOK. 5 MAL GEWUSST ** 3460 : 3470 GOSUB 3820: REM"**LILFZEILE" 3480 PRINT"(2UP,RIGHT)5IE BEHERRSCHEN DIESE LEKTION. DULLEN" 3490 PRINT"(RIGHT)5IE DAMIT WEITERARBEITEN ? (J/N)" 3500 GOSUB 3900: REM"**BET" 3510 : IF X\$="1" OR X\$="N" THEN 3540 3520 GOTO 3500 3530 : 3540 FOR I=1 TO VN-1 3550 : D\$(I)=". "+RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) 3560 : E\$(I)=". "+RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 3570 NEXT I 3590 IF X\$="N" THEN 3620 3600 GOTO 2500 3610 : 3620 REM"** DATEI NEU SAVEN ** 3630 GOSUB 7040: REM"**DATEI SAVEN"	<184

	: POKE 211,0:POKE 214,1:SYS 58640	<100> <158>	4590 POKE 211,0:POKE 214,13:SYS 58640:POKE 646,5 4600 PRINT"(RIGHT) \$\frac{2}{3} ***********************************	<20
	PRINT X1\$	<079>	-"	<23
	IF FI\$="" THEN X=20-LEN(T\$)/2	<243>	4610 PRINT" (RIGHT) ************************************	<14
	IF FI\$>"" THEN X=20-(LEN(FI\$)+2)/2-LEN(T\$)/2	<036>	4620 PRINT"(RIGHT)"X3\$:PRINT"(RIGHT)7"X2\$"\\" 4630 POKE 646,1	<19
	POKE 211,X:POKE 214,1:SYS 58640 PRINT T#;	<105>	4640 RETURN	<04
	IF FI\$>"" THEN POKE 211,37-LEN(FI\$):POKE 214,1:	(103/	4650 :	<05
,,,,,,	SYS 58640: PRINT" (RVSON) ["FI\$"] (RVOFF)"	<152>	4660 REM" ** UP (SHIFT-SPACE) SORTIEREN **	<14
760	RETURN	<006>	4670 :	<07
770		<190>	4680 J=1:K=VN-1	<21
5780	POKE 211,0:POKE 214,4:SYS 58640	<185>	4690 IF A\$="E" THEN 4720	<14
	FOR L=1 TO 15:PRINT X1\$:NEXT	<155>	4700 : IF LEFT\$(D\$(J),1)="." THEN 4780	<10
	POKE 211,1:POKE 214,19:SYS 58640	<042>	4710 : GOTO 4730	<20
810	PRINT" (RVSON) [+] = HILFSFUNKTION (19SPACE, RVOFF)		4720 : IF LEFT\$(E\$(J),1)="." THEN 4780	<18
	W	<213>	4730 : X\$=D\$(K):D\$(K)=D\$(J):D\$(J)=X\$	<04
	POKE 211,0:POKE 214,22:SYS 58640	<123>	4740 : X\$=E\$(K):E\$(K)=E\$(J):E\$(J)=X\$	<14
	PRINT X1\$:PRINT X1\$	<117>	4750 : K=K-1 4760 : IF K=J THEN 4810	<08
	RETURN	<088>	4770 GOTO 4700	<01
850	POKE 211,0:POKE 214,22:SYS 58640	<165>	4780 J=J+1	<21
	PRINT X4\$:PRINT X4\$	<213>	4790 IF J=K THEN 4810	< 07
	RETURN	<128>	4800 GOTO 4700	<04
890		< 056>	4810 RETURN	< 04
	REM"** UP GET X\$ ***	<120>	4820 :	<22
5910		<076>	4830 REM" ** UP DATEI LADEN **	<14
5920	POKE 198,0:POKE 53280,6	<106>	4840 :	<24
	GET X\$: IF X\$=""THEN 3930	<112>	4850 S\$="(RIGHT)[LADEN](4SPACE)"	<00
	: XX=ASC(X\$)	<016>	4860 GOSUB 4180: REM" DATEINAME EING."	<01
3950	: IF X\$="+" THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,	10011	4870 IF XE=140 THEN RETURN	<22
	1:5YS 49152	(206)	4880 IF (XE= 13 AND N\$="") OR XE<>13 THEN 4850	<12
	POKE 53280,0	<200>	4890 IF N\$=FI\$ THEN RETURN 4900 GOSUB 3990: REM"£EHLERKANAL"	<17
5980	RETURN	<146>	4910 CLOSE 2:0PEN 2,8,2,"VO."+N\$+",S,R"	<24
	REM"** UP FEHLERKANAL AUSLESEN **	<142>	4920 GOSUB 4090: REM" FEHLERKANAL"	<06
1000		<166>	4930 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<05
	POKE 2,8:SYS 49194	(211)	4940 PRINT" (2UP, RIGHT) LOADING (SPACE, RVSON, SPACE) "N\$"	
	: IF PEEK(2)=0 THEN 4090	(238)	(SPACE, RVOFF)"	<06
	: GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<100>	4950 IF FE>0 THEN RETURN	<21
	: PRINT" (2UP, RIGHT) BITTE SCHALTEN SIE DIE FLOPP		4960 DN=0	< Ø 5
	Y EIN"	<037>	4970 VN=0	<14
1050	: PRINT" (RIGHT) UND LEGEN SIE DIE DATENDISKETTE		4980 FI\$=N\$	< Ø 5
	EIN."	<200>	4990 INPUT#2,NG	<16
	: POKE 198,0:WAIT 198,1	<176>	5000 : VN=VN+1	<07
	GDTO 4010	<0000>	5010 : INPUT#2,D\$(VN) 5020 : INPUT#2,E\$(VN)	<22
1080		<246>	5030 IF (ST AND 64)<>64 THEN 5000	<15
	INPUT#9,FE,F\$,T,S : IF FE=Ø OR FE=31 THEN RETURN	<167>	5040 CLOSE 2	<23
	: GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<182>	5050 VN=VN+1	<18
	: PRINT" (2UP, RIGHT) "FE" (SPACE, RVSON, SPACE) "F\$" (5060 GOSUB 3670: REM"_IITELBILD"	<19
	SPACE, RVOFF, SPACE > "T; S	<156>	5070 RETURN	< 04
1130	: IF FE=1 THEN 4150	<085≥	508**	<23
1140	: PRINT" (RIGHT) EHLER BESEITIGEN UND JASTE DRUE		5090 M" ** DIRECTORY ANZEIGEN **	<06
	CKEN."	<124>	5100 :	<25
	: GOSUB 3900: REM"GET"	<173>	5110 D\$="":S=0:XN\$=""	<19
	GOTO 3990	<229>	5120 GOSUB 3860: REM"HILFZEILE"	<11
170		<082>	5130 PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON)GANZE DIR!NUR DATEI"SPC(/15
	REM" ** UP DATEINAMEN EINGEBEN **	<064>	11) XN\$	<15
1190		<102>	5140 PRINT SPC(31)"(RVSON)ZURUECK(RVSON,HOME)" 5150 GOSUB 3900: REM"GET"	<12
	GOSUB 3820:EN=14: REM"HILFZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)DATEINAME: "X5*"(5SPACE,RVSON)	<0006>	5160 : IF XX=136 THEN IF S>0 THEN GOSUB 3780:GOTO 52	112
1210	!DIRECTOR (RVOFF)"	<065>	20	<11
220	PRINT S\$ SPC(18)"(RVSON)!MENUE(3SPACE)"	<026>	5170 : IF XX=133 THEN D\$="":GOTO 5220	<21
	PRINT" (2UP) "SPC(12);	<085>	5180 : IF XX=134 THEN 5210	<17
	QQ=1:PD=1916	<160>	5190 : IF XX=140 THEN RETURN	< 04
	REM" ** UP TEXTEINGABE ********	<032>	5200 GOTO 5150	<01
1260	POKE 198,0	<104>	5210 D\$="VO."	<20
	Z=1:Z1=128:N\$=""	<037>	5220 GOSUB 3780: REM"_IITELB"	<17
	: POKE PO, PEEK (PO) +Z1	<101>	5230 Z=1:IF XX=136 THEN PRINT" (HOME, 3DOWN)":GOTO 563	
	: GET X\$: IF X\$="" THEN 4290	<131>	0	<16
1290		<073>	5240 :	117
1290 1300	: XE=ASC(X\$)		FORG ETA/G_ DEL	<13
1290 1300	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1		5250 FT\$(0)="DEL":FT\$(1)="SEQUENTIAL":FT\$(2)="PR	
1290 1300 1310	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290	<089>	OGRAM": FT\$(3)="USER"	<06
1290 1300 1310	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180	<149>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE"	<06 <01
1290 1300 1310 1320 1330	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0		OGRAM":FT\$(3)=" <u>U</u> SER" 5260 FT\$(5)=" <u>RELATIVE</u> " 5270 CLOSE 2:DN\$=""	<06 <01 <03
1290 1300 1310 1320 1330 1340	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO,	<149> <243>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I"	<06 <01 <03 <09
1290 1300 1310 1320 1330 1340	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN	<149> <243> <23Ø>	OGRAM":FT\$(3)="USER" \$260 FT\$(5)="&ELATIVE" \$270 CLOSE 2:DN\$="" \$280 PRINT#9,"I" \$290 GOSUB 3990: REM" FEHLERKANAL"	<06 <01 <03 <09 <05
1290 1300 1310 1320 1330 1340	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400	<149> <243> <230> <121>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<06 <01 <03 <09 <05 <16
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK (PO)-128:RETURN : IF XE<20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270	<149> <243> <230> <121> <196>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#"	<06 <01 <03 <09 <05
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK (PO)-128:RETURN : IF XE<20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270	<149> <243> <230> <121> <196>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (2LEFT;WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1)	<149> <243> <2230> <121> <196> <135> <115>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&FLATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"_EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"_HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S	<066 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370 1380 1390	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN).(22LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280	<149> <243> <230> <121> <196> <135> <115> <043>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370 1380 1400	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN).(2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT*(N*,LEN(N*)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290	<149> <243> <230> <121> <196> <135> <115> <043> <068>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"FEHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" TH EN 5370 5350 : REM"(3SPACE) f= SHIFT'- SPACE'!!"	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24 <11 <19
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370 1380 1390 1400	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (ZLEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";"	<149> <243> <230> <121> <196> <115> <115> <048> <230>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18"; S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18"; S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="{SHIFT-SPACE}" TH EN 5370 5350 : REM"(3SPACE)†='SHIFT'-'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$	<066 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24 <11 <19 <15
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370 1380 1400 1410 1420	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 DR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN).(22LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$;	<149> <243> <230> <121> <196> <115> <115> <143> <230> <1220 <196> <135> <115> <2043> <2068> <230> <002>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"_EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"_HIFTEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" TH EN 5370 5350 : REM"(3SPACE)†='SHIFT'-'SPACE'!!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24 <11 <19
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370 1380 1400 1410 1420 1430	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO, PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN).(2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT*(N*, LEN(N*)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280	<149> <243> <230> <121> <196> <115> <115> <048> <230>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT\$9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"AILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT\$9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT\$9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET\$2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350 : REM"(3SPACE) f= 'SHIFT'- 'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRI	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24 <11 <19 <15 <11
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370 1380 1400 1410 1420 1430	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO, PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (2LEFT, WHITE)"; : N\$=LEFT*(N*, LEN(N*)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT, SPACE, LEFT)";:GOTO 43	<149> <243> <230> <121> <196> <135> <115> <4043> <068> <230> <002> <225>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18"; S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18"; S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350: REM"(3SPACE)†='SHIFT'-'SPACE'!!" 5360: DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT:PRINT	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24 <11 <19 <15 <11
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1360 1370 1380 1390 1410 1420 1430 1440	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 ::POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN).C2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43	<149> <243> <230> <121> <196> <135> <115> <143> <268> <220> <225> <028>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3920: REM"HIFFEHLER 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350: REM"(3SPACE) f='SHIFT'-'SPACE'!!" 5360: DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT 5390:	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24 <11 <19 <15 <11
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1350 1370 1380 1400 1410 1430 1440	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "{GREEN}.(2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"{LEFT,SPACE,LEFT}";:GOTO 43 80 RETURN	<149> <243> <230> <121> <196> <115> <196> <135> <230> <125> <196> <115> <2043> <048> <230> <225> <028> <190>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT*(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18"; S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X*:IF X*="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350 : REM"(3SPACE) f= 'SHIFT'- 'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT S390 : 5400 S=1:BF=664	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24 <11 <19 <15 <11 <19 <03 <20
1290 1300 1310 1320 1330 1330 1350 1370 1380 1370 1400 1410 1420 1430 1440 1440 1440 1440 1440 1440	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO, PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "{GREEN).C2LEFT,WHITE}"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 EN THEN 4280 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"{LEFT,SPACE,LEFT}";:GOTO 43 80 RETURN :	<149> <243> <230> <121> <196> <115> <115> <1049 <415> <1050 <1050 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000 <4000	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18"; S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18"; S 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350: REM"(3SPACE)†='SHIFT'-'SPACE'!!" 5360: DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT PRINT S390: 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <24 <11 <19 <15 <11 <19 <03 <20 <22
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1350 1350 1400 1410 1420 1430 1440 1420 1430 1440 1440 1440 1440 1440 1440 144	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 DR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (22LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM"** UP YOKABELN-BASKE **	<149> <243> <230> <121> <196> <115> <196> <135> <230> <125> <196> <115> <2043> <048> <230> <225> <028> <190>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350: REM"(3SPACE) f='SHIFT'-'SPACE'!!" 5360: DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT:PRINT 5390: 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"B=P 2 0":BY=0	<06 <01 <03 <09 <05 <16 <23 <13 <24 <11 <19 <15 <11 <19 <03 <20
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1350 1350 1350 1350 1440 1420 1420 1420 1440 1440 1440 144	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 DR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (22LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM"** UP YOKABELN-BASKE **	<149> <243> <230> <1210 <196 <196 <135> <043> <068> <0020 <225> <028> <190 <118> <236> 028	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT*(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X*:IF X*="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350 : REM"(3SPACE) †= 'SHIFT'-'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT S790: 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S	<066<011<033<099<05<164<015<015<015<015<015<015<015<015<015<015
1290 1300 1310 1320 1320 1330 1340 1350 1370 1380 1370 1410 1420 1420 1430 1440 1450 1450 1490 1490	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "{GREEN}.(2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"{LEFT,SPACE,LEFT}";:GOTO 43 80 RETURN : REM"*** UP YOKABELN-MASKE ** :	<149> <243> <230> <121> <196> <115> <043> <068> <068> <225> <002> <190> <118> <236> <118> <236> <138>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350: REM"(3SPACE) f='SHIFT'-'SPACE'!!" 5360: DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT:PRINT 5390: 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"B=P 2 0":BY=0	<066 01</03</09<br/ <016 03<br/ <108 <109 <116 <123 <117 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119 <119
1290 1300 1310 1320 1330 1340 1350 1350 1370 1380 1370 1420 1420 1440 1440 1440 1440 1440 144	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT*(N*,LEN(N*)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X*=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z-1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM"** UP YOKABELN-**BASKE *** : GOSUB 3780: REM"***BUNDMASKE"	<pre><149> <243> <2243> <221> <121> <196> <115> <043> <200+ <200+ <200+ <200+ <200+ <118> <200+ <118+ <200+ <118+ <200+ <118+ <200+ <118+ <200+ <118+ <118+ <200+ <118+ <200+ <118+ <200+ <118+ <200+ <118+ <200+ <118+ <200+ <118+ <118+</pre>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3520: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" TH EN 5370 5350 : REM"(3SPACE)†='SHIFT'-'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRI NT:PRINT 5390 : 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"B-P 2 0":BY=0 5430 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5440 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0))	<066 01</03</09</09</0 <05 <05 <05 <05 <05 <05 <05 <05 <05 <05 <05 <06 <07 <08 <08 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 <09 </td
1290 1300 1310 1320 1330 1330 1350 1350 1350 1390 1420 1420 1430 1440 1440 1440 1440 1440 1440 144	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN).(22LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM"\$\(\text{LP} \) \(\text{LP} \	<149> <243> <2230> <121> <196> <135> <043> <043> <068> <002> <225> <028> <1100 <1150 <0230 <0225 <1100 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180 <1180	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="&ELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"_EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"_LILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THE EN 5370 STO : REM"(3SPACE) ?='SHIFT'-'SPACE'!!" 5360: REM"(3SPACE) ?='SHIFT'-'SPACE'!!" 5370 NEXT I 5380 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5430 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5440 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5450 DN\$=""	<066<001 030</090</090</090</090</090</090</090</td
1270 1300 1310 1320 1330 1330 1330 1330 133	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 :QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM" *** UP **VOKABELN-BASKE *** : GOSUB 3780: REM" **BUNDMASKE" POKE 211,0:POKE 214,4:SYS 58640 PRINT" (RIGHT) **R**** PRINT" (RIGHT) **R**** PRINT" (RIGHT) **R**** PRINT" (RIGHT) **R**** PRINT" (RIGHT) **R***** PRINT" (RIGHT) **T***** PRINT" (RIGHT) **T****** PRINT" (RIGHT) **T******* PRINT" (RIGHT) **T****** PRINT" (RIGHT) **T******* PRINT" (RIGHT) **T****** PRINT" (RIGHT) **T***** PRINT" (RIGHT) **T***** PRINT" (RIGHT) **T***** PRINT" (RIGHT) **T**** PRINT" (RIGHT) **T***** PRINT" (RIGHT) **T**** PRINT" (RIGHT) **T**** PRINT" (RIGHT) **T*** PRINT" (RIGHT) **T**** PRINT" (RIGHT) **T**** PRINT" (RIGHT) **T**** PRINT" (RIGHT) **T*** P	<149> <243> <2230> <121> <196> <135> <043> <068> <002> <225> <0028> <1198> <1188> <236> <1430 <1430 <1430 <1430 <1430 <1430 <1450 <1500 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1600 <1	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT*(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X*:IF X*="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350 : REM"(3SPACE) †= 'SHIFT'- 'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT" (HOME,DOWN)"X1\$" (HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT PRINT 5390 : 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"B-P 2 0":BY=0 5430 GET#2,X\$:FASC(X\$+CHR\$(0)) 5440 BY=BY+5:PRINT#9,"B-P 2";BY	<066 011</030</05</05</016</05 <037
1270 1300 1310 1320 1330 1330 1350 1350 1350 1350 1420 1440 1440 1440 1440 1440 1440 144	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QQ=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QQ=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<>20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN).(2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM"*** UP YOKABELN-MASKE ** : GOSUB 3780: REM"SUNDMASKE" POKE 211,0:POKE 214,4:SYS 58640 PRINT"(RIGHT)R*****S" PRINT"(RIGHT)R************************************	<pre><149> <149> <243> <230> <121> <196> <115> <115> <043> <230> <220> <220> <225> <0225 <028> <118> <236> <118> <236> <118> <240< <118> <241< <138> <4143> <4143> <4143> <4145> <4145> <4169> <169> <169</pre>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350 : REM"(3SPACE) ?='SHIFT'-'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT" (HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT PRINT 5390 : 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"B-P 2 0":BY=0 5430 GET#2,X\$:T=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5440 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5450 DN\$="" 5460 BY=BY+5:PRINT#9,"B-P 2";BY 5470 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:DN\$=DN\$+X\$:NEXT I 5460 IF LEN(DN\$)=0 THEN 5680 5490 BY=BY+5:PRINT#9,"B-P 2";BY	<pre><06<<01:00 <07:00 <07:00</pre>
1270 1300 1310 1310 1320 1330 1330 1330 1370 1380 1370 1400 1420 1440 1440 1440 1440 1440 144	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QG=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QG=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<220 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (2LEFT,WHITE)"; : N*=LEFT*(N*,LEN(N*)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X**; : N*=N*+X*:PRINT X*; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO+1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM"*** UP YOKABELN-BASKE ** : GOSUB 3780: REM"SUNDMASKE" POKE 211,0:POKE 214,4:SYS 58640 PRINT"(RIGHT)****** POKE 211,0:POKE 214,8:SYS 58640 POKE 646,5	<149> <243> <2230> <121> <196> <135> <043> <068> <002> <225> <0028> <1109 <1189 <236> <1198 <236> <1189 <236> <1143> <1486 <2245> <169>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3520: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" TH EN 5370 5350 : REM"(3SPACE) ?='SHIFT'-'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT 'HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRI NT:PRINT 5390 : 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"B-P 2 0":BY=0 5430 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5440 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5450 DN\$=" 5460 BY=BY+5:PRINT#9,"B-P 2";BY 5470 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:DN\$=DN\$+X\$:NEXT I 5480 IF LEN(DN\$)=0 THEN 5680 5490 BY=BY+5:PRINT#9,"B-P 2";BY 5500 GET#2,X\$:X\$=XSASC(X\$+CHR\$(0))	<pre><06</pre> <010 <020 <020 <020 <021 <15 <15 <11 <120 <15 <11 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <
1270 1300 1310 1310 1320 1330 1330 1330 1370 1380 1370 1400 1420 1440 1440 1440 1440 1440 144	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QG=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 :QG=0 : IF XE=13 DR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<20 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (2LEFT,WHITE)"; : N\$=LEFT\$(N\$,LEN(N\$)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X\$=";" : N\$=N\$+X\$:PRINT X\$; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO-1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM" *** UP **UOKABELN-BASKE *** : GOSUB 3780: REM" **BUNDMASKE" POKE 211,0:POKE 214,4:SYS 58640 PRINT"(RIGHT) **R**********************************	<149> <243> <2230> <121> <196> <135> <043> <068> <002> <225> <0028> <1108> <1350 <0043> <0068 <0020 <225> <1908 <1180 <1180 <1380 <1180 <1430 <1430 <1430 <1443 <1860 <245> <1679 <1844 <165>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3690: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3620: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" THEN 5370 5350 : REM"(3SPACE) f='SHIFT'-'SPACE'!!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT"(HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRINT:PRINT 5390 : 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"B-P 2 0":BY=0 5430 GET#2,X\$:T=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5440 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5450 DN\$="" 5460 BY=BY+5:PRINT#9,"B-P 2";BY 5470 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:DN\$=DN\$+X\$:NEXT I 5480 IF LEN(DN\$)=0 THEN 5680 5490 BY=BY+25:PRINT#9,"B-P 2";BY 5500 GET#2,X\$:X=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5510 GET#2,X\$:X=ASC(X\$+CHR\$(0))	<pre></pre> <pre><06</pre> <pre><07</pre> <pre><07</pre> <pre><05</pre> <pre><13</pre> <pre><15</pre> <pre><15</pre> <pre><15</pre> <pre><15</pre> <pre><15</pre> <pre><15</pre> <pre><15</pre> <pre><15</pre> <pre><16</pre> <pre><17</pre> <pre><18</pre> <pre><18</pre> <pre><19</pre> <pre><19</pre> <pre><10</pre> <pre><10 <pre><10</pre> <pre><10 <pre><10 <pre><10</pre> <pre><10 <pre><10 <pre< td=""></pre<></pre></pre></pre></pre></pre>
4270 4360 4360 4350 4350 4350 4370 4380 4480 4470 4470 4470 4470 4470 4500	: IF XE=95 THEN SYS 49152:POKE 198,0:WAIT 198,1 :SYS 49152:POKE 198,0:GOTO 4290 : IF XE=136 AND QG=1 THEN GOSUB 5210:GOTO 4180 : QG=0 : IF XE=13 OR (XE>132 AND XE<141) THEN POKE PO, PEEK(PO)-128:RETURN : IF XE<220 THEN 4400 : IF Z=1 THEN POKE PO,PEEK(PO)-128:GOTO 4270 : Z=Z-1 :POKE PO,PEEK(PO)-Z1:PO=PO-1:PRINT "(GREEN). (2LEFT,WHITE)"; : N*=LEFT*(N*,LEN(N*)-1) : GOTO 4280 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE<31 OR (XE>127 AND XE<161) THEN 4290 : IF XE=44 THEN X**; : N*=N*+X*:PRINT X*; Z=Z+1:PO=PO+1:IF Z<=EN THEN 4280 Z=Z-1:PO=PO+1:PRINT"(LEFT,SPACE,LEFT)";:GOTO 43 80 RETURN : REM"*** UP YOKABELN-BASKE ** : GOSUB 3780: REM"SUNDMASKE" POKE 211,0:POKE 214,4:SYS 58640 PRINT"(RIGHT)****** POKE 211,0:POKE 214,8:SYS 58640 POKE 646,5	<pre><149> <149> <243> <230> <121> <196> <115> <115> <043> <230> <220> <220> <225> <0225 <028> <118> <236> <118> <236> <118> <240< <118> <241< <138> <4143> <4143> <4143> <4145> <4145> <4169> <169> <169</pre>	OGRAM":FT\$(3)="USER" 5260 FT\$(5)="RELATIVE" 5270 CLOSE 2:DN\$="" 5280 PRINT#9,"I" 5290 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL" 5300 GOSUB 3520: REM"HILFZEILE" 5310 OPEN 2,8,2,"#" 5320 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5330 PRINT#9,"B-P 2 144" 5340 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:IF X\$="(SHIFT-SPACE)" TH EN 5370 5350 : REM"(3SPACE) ?='SHIFT'-'SPACE' !!" 5360 : DN\$=DN\$+X\$ 5370 NEXT I 5380 PRINT 'HOME,DOWN)"X1\$"(HOME,DOWN,RIGHT)"DN\$:PRI NT:PRINT 5390 : 5400 S=1:BF=664 5410 PRINT#9,"U1 2 0 18";S 5420 PRINT#9,"B-P 2 0":BY=0 5430 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5440 GET#2,X\$:S=ASC(X\$+CHR\$(0)) 5450 DN\$=" 5460 BY=BY+5:PRINT#9,"B-P 2";BY 5470 FOR I=0 TO 15:GET#2,X\$:DN\$=DN\$+X\$:NEXT I 5480 IF LEN(DN\$)=0 THEN 5680 5490 BY=BY+5:PRINT#9,"B-P 2";BY 5500 GET#2,X\$:X\$=XSASC(X\$+CHR\$(0))	<pre><06</pre> <010 <020 <020 <020 <021 <15 <15 <11 <120 <15 <11 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <120 <

ELG	BF=BF-X:IF BF<0 THEN BF=0	<202>		NEXT	<18
	BY=BY-28: PRINT#9, "B-P 2"; BY	<089>	6530	: VN=VN-1:IF I=VN THEN 1950	<21
	GET#2, X\$	<091>		: IF VN<=1 THEN VN=1:GOTO 1950	<09
	DN\$=DN\$+FT\$(ASC(X\$+CHR\$(0))AND 3) IF D\$="VO."AND LEFT\$(DN\$,3)<>D\$ THEN 5630	<048> <190>		: IF I<=1 THEN I=1 GOSUB 5990	<23
	PRINT" (RIGHT) "DN\$	<242>		GOTO 6190	<24
610	Z=Z+1: IF Z<16 THEN 5630	<093>	6580		<20
620	XN\$="(RVSON)WEITER":GDTO 5120	<080>	6590	REM"** SUCHROUTINE **********	<01
	BY=BY+30	<172>	6600		<22
	IF BY<255 THEN 5450 IF T=0 OR T>35 THEN 5680	<247> <252>		X\$="SUCHROUTINE":GOSUB 4470	<01
	GOTO 5410	<140>		Q9=I	<11
670		<058>		POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 EN=36:PO=1466:GOSUB 4250	< 26
	CLOSE 2: XN\$=" (RVSON, 6SPACE)"	<017>		X=LEN(N\$)	<Ø4
690	PRINT" (HOME, DOWN) "SPC (26) BF" BL. FREE"	<162>	6660		<00
	IF QQ=1 THEN RETURN	<064>		:IF N\$=""THEN 6910	<21
	GOTO 5110	<142>		:GOSUB 4540:D\$=RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2):E\$=RI	
720	REM"** UP VOKABELN ERFASSEN **	<10B>		GHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2)	< 01
740		<128>		:POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 :PRINT D\$	<22
	POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640	<188>		:POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640	<19
	: PRINT RIGHT \$ (STR\$(I), LEN(STR\$(I))-1); : IF I			:PRINT E\$	<00
	<10 THEN PRINT" "	<176>	6730	:POKE 211,2:POKE 214,5:SYS 58640:PRINT I	<23
	: POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640	<012>		:IF X>LEN(D\$)THEN 6770	<03
	: EN=36:PO=1466:GOSUB 4250:REM"EINGABE" : IF N\$>"" THEN D\$(I)=". "+N\$	<12Ø>		: X\$=D\$: GOSUB 6960	<0B
	: IF XE=139 OR XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE	110//		:IF J>0 THEN 6810 :IF X>LEN(E\$)THEN 6880	<13
	=138 OR XE=140 THEN RETURN	<175>		: X\$=E\$: GOSUB 6960	<18
310	: IF XE=136 THEN 5850	<174>	6790	: IF J=0 THEN 4880	<22
	IF XE=13 AND PO=1466 THEN GOTO 6580		6800	REM GEWUSST	< 11
	: IF (XE=135 OR XE=13) AND N\$="" THEN GOTO 5770		6810	:POKE 211,2:POKE 214,22:SYS 58640	<16
	: GOTO 5880 : IF N\$="" THEN RETURN	<176>		:PRINT"WEITERSUCHEN (J/N) ?"	<23
	: IF N\$="" THEN RETURN : GOSUB 4540:GOTO 5770	<026>		:60SUB 3900	<18
370		<002>		:IF X\$="J"THEN GOSUB 3820:GOTO 6880 :IF X\$="N"THEN 6930	<21
	POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640	<090>		:1P X#="N"THEN 6730 :60TO 6830	<13
390	: EN=36:PO=1666:GOSUB 4250:REM"EINGABE"	<040>	6870		<24
	: E\$(I)=". "+N\$	<180>	6880	I = I + 1	<00
10	: IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN	/1111		IF I=100 THEN 6910	<14
220	RETURN : IF XE=136 THEN 5960	<111> <149>		IF I<100 AND D\$(I)>""THEN 6680	<23
	: IF (XE=130 THEN 3760 : IF (XE=13 OR XE=135 OR XE=139) AND N\$="" THEN	1477	6910	I=Q9:GOTO 6930	<11
_ 4	5880	<009>		: X\$="MOERTER BISHER EINGEGEBEN"	<22
940	FI\$=""	<246>		GOSUB 4470: GOSUB 5990: GOTO 6130	< 06
	: RETURN	<200>	6950		<06
	: IF N\$="" THEN 5860	<078>	6960	J=1	< 05
	GDSUB 4590:GDTO 5880	<145>		IF N\$=LEFT\$(X\$,LEN(N\$))THEN RETURN	<24
989	REM"** UP HILFSZEILE YOK.EINGABE	<114>		IF MID\$(X\$,J,1)="; "THEN 7010	<00
000		<118> <134>		J=J+1:IF J>LEN(X\$)THEN 7030	< 00 1
	GOSUB 3860: REM"HILFSZEILE"	<010>		GOTO 6980 X\$=RIGHT\$(X\$,LEN(X\$)-J)	<06
	PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON, SPACE) 1 VOR (3SPACE) ! 1 R			GOTO 6970	<25
	UECK !AENDERN (2SPACE)!LOESCHEN (RVOFF)"	241		C-75 RETURN	<08
030	PRINT" (RIGHT, RVSON)10 VOR (3SPACE)!10 RUECK !SPE	4.4.5	7040	REM" ** UP DATE! SPEICHERN **	<01
700	ICHERN! MENUE (3SPACE, RVOFF)"	<182>	7050	:	<16
250	RETURN	<0000> <184>		S\$="(RIGHT)[SPEICHERN]" GDSUB 4180: REM"DATEINAME EING."	< 05
	REM"** UP VOKABELN BLAETTERN **	<255>		IF XE=140 THEN RETURN	<19
70	i de la companya de l	<204>		GOSUB 3990: REM" EHLERKANAL"	<08
080	IF XE=133 AND I=VN THEN 2010	<059>		CLOSE 2: OPEN 2,8,2,"VO."+N\$+",S,W"	<16
190	IF XE=133 THEN I=I+ 1:GOTO 6130	<090>	7110	GOSUB 4090: REM" FEHLERKANAL"	<22
		<165>		IF FE=0 THEN 7210	<20
	IF XE=137 THEN I=I+10:GOTO 6130 IF XE=138 THEN I=I-10:GOTO 6170	<255>		: GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) BATEI EXISTIERT B	
	IF I> 99 THEN I=99	<106>		EREITS !"	
		<086>	/140	: PRINT"(RIGHT) JLTE DATEI UEBERSCHREIBEN ? (J/N	
		7 T FO-4 1		,	
	IF I>=VN THEN 1950 GOTO 6190	< 0.83 \	7150	GOSUB 3900.	<20
50	GOTO 6190	<083> <040>		GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$="N"THEN 7060	<20 <08
50	GOTO 6190		7160	IF X\$="N"THEN 7060	<20 <08 <15
50 60 70 80	GOTD 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTD 6140 :	< 040>	7160	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2	<20 <08 <15
50 60 70 80 90	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640	<040> <166> <060> <120>	7160 7170	IF X\$="N"THEN 7060	<20 <08 <15 <08
50 60 70 80 90	GOTO 6190: IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140: POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I),LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1	<040> <166> <060> <120>	7160 7170 7180 7190	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GDTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"&ILFSZEILE"	<20 <08 <15 <08 <23 <04
50 60 70 80 90	GOTO 6190: : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140: : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(II),LEN(STR\$(II))-1);: IF I<1	<040> <166> <060> <120>	7160 7170 7180 7190	<pre>IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820:</pre>	<200 <008 <15 <008 <23 <04
50 60 70 80 90	GOTO 6190: : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140: : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT*(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YOKABELMASKE"	<040> <166> <060> <120> <112> <106>	7160 7170 7180 7180 7190 7200	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"&ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)"	<200 <080 <150 <080 <230 <040 <230
50 60 70 80 90 200	GOTO 6190: IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140: POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(GSTR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"_VOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640	<040> <166> <166> <060> <120> <112> <116> <106> <107 <117 <106> <047>	7160 7170 7180 7190 7200 7210	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#LIFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1	<200 <08 <15 <08 <23 <04 <23 <12
50 60 70 80 90 20 10 20	GOTO 6190: : IF I<1 THEN I=1:GDTO 6140: : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I), LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" " GOSUB 4540: REM"_VOKABELMASKE" POKE 211, 2:POKE 214, 11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I), LEN(D\$(I))-2)	<040> <166> <060> <120> <112> <106>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"HILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVDFF)" PRINT#2,VM-1 FOR J=1 TO VN-1	<200 <008 <15 <008 <23 <04 <23 <12 <21
50 60 70 80 90 00 10 20 30 40	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I), LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I), LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640	<040> <166> <060> <120> <112> <1106> <1065 <1203	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#LIFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1	<200 <008 <15 <008 <23 <004 <23 <12 <21 <007
50 60 70 80 90 20 10 20 30 40 50	GOTD 6190: : IF I<1 THEN I=1:GDTD 6140: : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I), LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM_VOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I), LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I), LEN(E*(I))-2) GOSUB 3700: REM_GET"	<pre><040> <166> <166> <060> <120> </pre> <pre><112> <106> <247> <213> <178> <216> </pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$*",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"&ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) NEXT J NE	<208 <15 <08 <23 <04 <23 <12 <21 <07 <15
50 60 70 80 90 20 20 30 40 50 60 70	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I), LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I), LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I), LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$)	<040> <166> <166> <060> <120> <112> <106> <2105> <112> <108> <047> <213> <198> <041> <216> <011>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7260	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2	<200 <088 <15 <084 <23 <04 <23 <12 <21 <07 <15 <23 <16
50 60 70 80 90 10 20 30 40 50 60 70 80	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540; POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6370	<pre><040> <166> <1660> <120> </pre> <pre><112> <106> <2047> <213> <198> <4041> <216> <216> <2041> <216> <2041> <216> <2041> <2065> </pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7260 7270	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9, "S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVDFF}" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN	<200 <088 <15 <08 <23 <04 <23 <12 <21 <07 <15 <23 <16 <21
50 60 70 80 90 80 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I), LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM_VOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(0\$(I), LEN(0\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(0\$(I), LEN(0\$(I))-2) GOSUB 3900: REM_GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6370 : IF XE=136 THEN FI*="":GOTO 6400	<pre><040> <166> <1660> <120> <112> <1060> <112> <1060> <2047> <213> <1980> <2140> <2160> <21</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7250 7260 7270 7280	IF X*="N"THEN 7060 IF X*="J"THEN PRINT#9, "S:VO."+N*:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N*+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"&ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSDN,SPACE)"N*"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,E*(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN :	<200 <08 <15 <08 <23 <04 <23 <12 <21 <07 <15 <23 <16 <21 <14
50 60 70 80 90 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I), LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM_VOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I), LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I), LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM_GET" : XE=ASC(X\$) : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=136 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF XE=140 THEN GOSUB 7290	<pre><040> <166> <166> <060> <120> <112> <112> <106> <2047> <213> <178> <214> <216> <0417 <216> <0417 <216> <0415 <216> <0415 <205> <042> </pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7260 7270 7280 7290	IF X*="N"THEN 7060 IF X*="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N*:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N*+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"&ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N*"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,E*(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"** UP(SHIFT-SPACE)DATEI NICHT GESPEICHERT	<200 <080 <150 <080 <230 <120 <210 <150 <230 <160 <160 <160 <160 <160 <160 <160 <16
50 60 70 80 90 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 45400, PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6370 : IF XE=136 THEN FI*="":GOTO 6400 : IF X*="J" THEN GOSUB 7290 : IF X*="J" THEN 2220	<pre><040> <166> <1660> <120> <112> <1060> <112> <1060> <2047> <213> <1980> <2140> <2160> <21</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7260 7270 7300	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"** UP(SHIFT-SPACE)*DATEI NICHT GESPEICHERT :	<200 <008 <15 <008 <23 <044 <23 <12 <21 <07 <15 <23 <14 <03 <14 <03 <16
50 60 70 80 90 20 20 23 24 25 26 27 28 29 20 25 26 27 26 27 28 29 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 45400, PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6370 : IF XE=136 THEN FI*="":GOTO 6400 : IF X*="J" THEN GOSUB 7290 : IF X*="J" THEN 2220	<pre><040> <166> <166> <120> </pre> <pre><112> <106> <2047> <213> <178> <2041> <216> <2041> <216> <2015</pre> <pre><0418></pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7270 7280 7290 7300 7310	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$*",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"&ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"&\$ UP{SHIFT-SPACE}DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"&ILFZEILE"	<200 <008 <15 <008 <23 <12 <21 <007 <15 <23 <16 <214 <03 <14 <14
50 60 70 80 90 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$): IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF X="J" THEN 2220 : IF X\$="J" THEN 1420 : IF XE=137 THEN 1420 : IF XE=138 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN	<pre><040> <166> <166> <166> <120> </pre> <pre><112> <106> <2047> <213> <178> <198> <241> <216> <041> <216> <041> <216> <0418 <216> <0418 <216> <0418 <205</pre> <pre><040</pre> <pre><040</pre> <pre><040</pre> <pre><040</pre> <pre><040</pre> <pre><056</pre> <pre><056</pre> <pre><056</pre> <pre><056</pre> <pre></pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7240 7250 7260 7270 7270 7290 7300 7310 7320	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"** UP(SHIFT-SPACE)*DATEI NICHT GESPEICHERT :	<20 <08 <15 <23 <04 <23 <12 <21 <21 <15 <23 <16 <14 <14 <14 <14
50 60 70 80 90 80 20 30 40 50 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GDTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I), LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM ** MOKABELMASKE** POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I), LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I), LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM **GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=136 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF XE=140 THEN GOSUB 7290 : IF X\$="N" THEN 1420 : IF X\$="N" THEN 1420 : IF X\$=:137 THEN 2220 : IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090	<pre><040> <166> <166> <166> <120> </pre> <pre><112> <106> <2047> <213> <178> <198> <241> <216> <041> <216> <041> <216> <0418 <216> <0418 <216> <0418 <205</pre> <pre><040</pre> <pre><040</pre> <pre><040</pre> <pre><040</pre> <pre><040</pre> <pre><056</pre> <pre><056</pre> <pre><056</pre> <pre><056</pre> <pre></pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7250 7250 7260 7270 7300 7310 7320	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$*",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#!LFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"#!LFZEILE" REM"## UP(SHIFT-SPACE)DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"#!LFZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE	<200 < 088 < 155 < 088 < 233 < 044 < 234 < 122 < 210 < 077 < 155 < 236 < 244 < 033 < 144 < 034 < 144 < 034 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 144 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 < 035 <
50 60 70 80 90 10 20 30 40 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:PDKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I), LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"_VOKABELMASKE" POKE 211,2:PDKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I), LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:PDKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I), LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$) : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=136 THEN GOSUB 7290 : IF X=140 THEN GOSUB 7290 : IF X\$="J" THEN 2220 : IF X\$="J" THEN 1420 : IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 60900 6070 6260	<pre><040> <166> <166> <060> <120> </pre> <pre><1106> <106> <2047> <213> <198> <216> <216> <2011> <216> <2011> <216> <216> <2011> <2065> <125> <2062> <018> <232> </pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7250 7250 7270 7280 7290 7300 7310 7320	IF X*="N"THEN 7060 IF X*="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N*:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N*+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 38220: REM"&ILFSZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N*"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,US(J) : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,E*(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"** UP(SHIFT-SPACE)DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE RT !!" PRINT"(RIGHT)SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)"	<200 <0B <15 <08 <23 <12 <21 <07 <15 <23 <16 <21 <44 <03 <14 <03 <14 <00 <14 <00 <14 <00 <14 <00 <14 <00 <14 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <16 <00 <00 <00 <00 <00 <00 <00 <00 <00 <0
50 60 70 80 90 20 20 30 40 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60 60	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"_VOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6400 : IF X*="J" THEN GOSUB 7290 : IF X*="J" THEN 1420 : IF X*="J" THEN 1420 : IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 :	<pre><040> <166> <166> <120> </pre> <pre><112> <106> <2047> <213> <178> <041> <215> <041> <216> <041> <216> <011> <2065> <125> <065> <125> <2062> <140> <232> <240> </pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7240 7250 7260 7270 7290 7300 7310 7320 7340	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"## UP(SHIFT-SPACE)\$ATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$ATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE RT !!" PRINT"(RIGHT)\$OLL \$ATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J N)" GOSUB 3900: REM"GET"	<200 <08 <15 <08 <23 <04 <23 <12 <07 <15 <23 <16 <21 <14 <03 <16 <14 <03 <16 <16 <16 <16 <16 <16 <16 <16 <16 <16
50 60 70 80 90 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GDTO 6140 : POKE 211, 2:PDKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I),LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YDKABELMASKE" POKE 211,2:PDKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:PDKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$) : IF XE=135 THEN FI\$="":GDTO 6370 : IF XE=136 THEN FI\$="":GDTO 6400 : IF XE=140 THEN GDSUB 7290 : IF X\$="J" THEN 2220 : IF X\$="J" THEN 1420 : IF XE=135 THEN FI\$="":GTO 6400 : IF X\$="J" THEN 2220 : IF X\$="J" THEN 2220 : IF X\$="J" THEN 2220 : IF XE=135 THEN FI\$="":GTO 6570 : IF X\$="J" THEN 2220 : IF X\$=135 THEN FI\$="":GTO 6570 : IF X\$=135 THEN 1420 : IF X\$=135 THEN 2220	<pre><040> <166> <166> <166> <120> </pre> <pre><112> <106> <2047> <213> <178> <198> <241> <216> <041> <216> <216> <216> <0118> <265> <125> <262> <180> <232> </pre> <pre><140> <232> </pre> <pre><240</pre> <pre><256</pre> <pre><276</pre> <pre><276</pre> <pre><276</pre> <pre><276</pre> <pre><276</pre> <pre><277</pre> <pre><277 <277 <pre><277 <277 <pre><277 <pre><277 <pre><277 <pre><277 <pre><277 <pre><277 <pre><277 <pre><277 <pre><2</pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre></pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7250 7250 7270 7280 7290 7300 7310 7320 7330 7340 7350	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: PRINT*(ZUP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)* PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT*(ZUP,RIGHT)BATEI IST NOCH NICHT GESPEICHERT : "PRINT*(ZUP,RIGHT)BATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE T!" PRINT*(RIGHT)SOLL BATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$<\"J" AND X\$<\"N" THEN 7340	<200 <088 <15 <088 <233 <041 <221 <07 <15 <216 <216 <403 <166 <14 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144 <000 <144
50 60 70 80 90 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I), LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(0\$(I), LEN(0\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(0\$(I), LEN(0\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$) : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=136 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF XE=140 THEN GOSUB 7290 : IF X*="J" THEN 2220 : IF X*="J" THEN 1420 : IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YOKABELN ERFASSEN" GOTO 6060	<pre><040> <166> <166> <120> </pre> <pre><1106> <106> <2105 <198> <198> <216> <216> <2115 <216> <216> <217 <216> <216> <216> <217 <216> <217 <216> <217 <216> <217 <216> <217 <217 <217 <217 <217 <217 <217 <217</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7250 7250 7270 7280 7290 7300 7310 7320 7330 7350 7350	IF X*="N"THEN 7060 IF X*="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N*:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N*+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 38220: REM"&!LFSZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N*"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,E*(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"&* UP(SHIFT-SPACE)DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"BILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE RT !!" PRINT"(RIGHT)SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X*<\"J" AND X*<\"N" THEN 7340 RETURN THEN 7340	<200 <088 <15 <088 <233 <044 <233 <122 <16 <211 <144 <002 <144 <002 <056 <056
50 60 70 80 90 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540; REM"YOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF X=:135 THEN FI*="":GOTO 6370 : IF X=:135 THEN FI*="":GOTO 6400 : IF X=:140 THEN GOSUB 7290 : IF X=:140 THEN GOSUB 7290 : IF X=:137 THEN 1420 : IF X=:137 THEN 1420 : IF X=:137 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YDKABELN ERFASSEN" GOTO 6060	<pre><040> <166> <166> <1060> <120> </pre> <pre><1106> <2047> <213> <198> <041> <215> <041> <215> <041> <216> <2011> <065> <125> <062> <018> <202> <2140> <170> <202> <2140> <170> <201</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7240 7250 7270 7260 7270 7300 7310 7320 7330 7340 7350 7350 7370	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 R\$.2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"** UP(SHIFT-SPACE)**DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)**DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE RT !!" PRINT"(RIGHT)**SOLL **DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$<'"J" AND X\$<'"N" THEN 7340 RETURN :	<200 <088 <15 <088 <123 <124 <121 <127 <144 <033 <146 <144 <000 <144 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <145 <000 <1
50 60 70 80 90 20 20 20 20 20 20 20 20 20 2	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" " GOSUB 4540: REM"YOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$) : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF X\$="J" THEN 2220 : IF X\$="J" THEN 2220 : IF X\$="J" THEN 1420 : IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YOKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"\$\delta\$ YOKABEL LOESCHEN \$\delta************************************	<pre><040> <166> <166> <166> <120> </pre> <pre><1106> <106> <2047> <213> <198> <2041> <216> <0112> <198> <2041> <216> <0118> <2062> <2062> <2056> <232> </pre> <pre><140> <220> <2140> <2170> <200> <200</pre> <pre><2014> <2025></pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7240 7250 7260 7270 7300 7310 7320 7330 7340 7350 7360 7380	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT*(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT*(ZUP,RIGHT)#ATEI IST NOCH NICHT GESPEICHERT !! PRINT*(ZUP,RIGHT)#ATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE T!!" PRINT*(RIGHT)*SOLL #ATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$<'"J" AND X\$<\"N" THEN 7340 RETURN ! REM"** UP INIT VAR. + MASCHPGE. **	<200 <088 <15 <088 <233 <044 <221 <211 <07 <15 <214 <033 <164 <033 <164 <021 <021 <021 <021 <021 <021 <021 <021
50 60 170 80 80 80 80 80 80 80 80 80 8	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" " GOSUB 4540: REM"YDKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6400 : IF X=136 THEN GOSUB 7290 : IF X=137 THEN 2220 : IF X=137 THEN 1420 : IF X=137 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YDKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"** YDKABEL LOESCHEN ************************************	<pre><040> <166> <166> <106> <120> </pre> <pre><1106> <106> <213> <198> <216> <216> <2115> <216> <216> <2116> <216> <2116> <2176 <216> <2176 <21</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7250 7250 7250 7250 7270 7300 7310 7310 7320 7350 7350 7350 7350 7350 7350	IF X*="N"THEN 7060 IF X*="J"THEN PRINT#9, "S:VO."+N*:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N*+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3920: REM"&ILFSZEILE" PRINT"*(2UP,RIGHT) SAVING (SPACE,RVSON,SPACE) "N*" (SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,E*(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"** UP(SHIFT-SPACE) DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3920: REM"#ILFZEILE" PRINT" (2UP,RIGHT) DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE RT !!" PRINT" (RIGHT) SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3940: REM"#* WP(SHIFT-SPACE) REM"GET" IF X**(>"J" AND X**(>"N" THEN 7340 RETURN : REM"** UP INIT VAR. + MASCHPGE. ** :	<200 <088 <15 <088 <15 <084 <233 <084 <212 <211 <07 <15 <233 <166 <144 <033 <146 <144 <002 <056 <233 <056 <233 <056 <233 <056 <233 <056 <233 <056 <233 <056 <233 <056 <233
50 60 70 80 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90 90	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YOKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$): REM"GET" : XE=ASC(X\$): IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF X=136 THEN GOSUB 7290 : IF X\$="J" THEN 1420 : IF X\$="J" THEN 1420 : IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YOKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"### YOKABEL LDESCHEN ####################################	<pre><040> <166> <166> <166> <120> </pre> <pre><1106> <106> <2047> <213> <198> <2041> <216> <0112> <198> <2041> <216> <0118> <2062> <2062> <2056> <232> </pre> <pre><140> <220> <2140> <2170> <200> <200</pre> <pre><2014> <2025></pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7250 7250 7260 7270 7300 7310 7320 7330 7350 7350 7360 7360 7380 7380 7400	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"** UP(SHIFT-SPACE)*DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)*DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE T!!" PRINT"(RIGHT)*SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$(>"J" AND X\$(>"N" THEN 7340 RETURN : REM"** UP INIT VAR. + MASCHPGE. ** : REM"** UP INIT VAR. + MASCHPGE. **	<200 <088 <15: <088 <233 <044 <212; <124 <144 <033 <164 <144 <002 <100 <005 <233 <200 <233 <200 <233 <200 <233 <200 <233 <200 <233 <200 <200
50 .60 .70 .80 .80 .80 .80 .80 .80 .80 .80 .80 .8	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 45400 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI*="":GOTO 6400 : IF X="J" THEN GOSUB 7290 : IF X=*J" THEN GOSUB 7290 : IF X=*J" THEN 1420 : IF X==137 THEN 1420 : IF X==137 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YDKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"** YDKABEL LOESCHEN ************************************	<pre><040> <166> <166> <166> <120> </pre> <pre><1106> <106> <120> </pre> <pre><106> <213> <198> <241> <216> <011> <216> <0118> <065> <125> <062> <018> <2020> <1900> <1900 <011 <010 <010 <010 <010 <010 <01</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7250 7250 7250 7260 7270 7310 7320 7330 7350 7350 7350 7350 7350 7350 735	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: PRINT*(2UP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" PRINT*(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHERT !! PRINT*(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE T!!! PRINT*(RIGHT)SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$<>"J" AND X\$<>"N" THEN 7340 RETURN : REM"*** UP INIT VARIABLEN ************************************	<200 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 <
150 160 170 170 170 170 170 170 170 170 170 17	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YDKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$): IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF X=136 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF X="J" THEN 2220 : IF X="J" THEN 1420 : IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6070 6260 : GOSUB 5730:REM"YDKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"### YDKABEL LDESCHEN ####################################	<pre><040> <166> <166> <166> <120> </pre> <pre><112> <106> <213> <198> <214> <216> <041> <216> <0418 <226> <218> <217 <226> <226> <228 <240 <170 <229 <240 <170 <225 <216> <2170 <226</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7240 7250 7250 7250 7250 7270 7300 7310 7310 7320 7350 7350 7350 7370 7370 7390 7400 7410	IF X*="N"THEN 7060 IF X*="J"THEN PRINT#9, "S:VO."+N*:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N*+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"&ILFSZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N*"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,E*(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM"** UP(SHIFT-SPACE)DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE RT !!" PRINT"(RIGHT)SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X*<>"J" AND X*<>"N" THEN 7340 RETURN : REM"** UP INIT VAR. + MASCHPGE. ** : REM"** UP INIT VAR. + MASCHPGE. ** : REM"** INIT VARIABLEN ************************************	<pre><200 <088 <150 <088 <233 <044 <233 <124 <216 <216 <403 <146 <402 <406 <423 <420 <406 <423 <420 <420 <420 <420 <420 <420 <420 <420</pre>
150 160 170 180 190 220 230 240 250 250 250 250 330 340 350 350 350 350 350 350 350 350 350 35	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GDTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR\$(I),LEN(STR\$(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YDKABBELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$) : IF XE=135 THEN FI\$="":GDTO 6370 : IF XE=136 THEN FI\$="":GDTO 6400 : IF XE=140 THEN GOSUB 7290 : IF X\$="N" THEN 1420 : IF X=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 3700: REM"YDKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"\$\frac{1}{2}\$ YDKABEL LOESCHEN \$\frac{2}{2}\$ ************************************	<pre><040> <166> <166> <106> <120> </pre> <pre><1106> <106> <2047> <213> <198> <216> <216> <2011> <216> <2011> <2065> <125> <2062> <2018> <202> <240> <170> <202> <240> <170> <200> <200> <200> <2014> <202> <240> <170> <200> <2014> <202> <2140> <104 <105</pre> <pre><2167</pre> <pre><2167</pre> <pre><2167</pre> <pre><2170</pre> <pre><225> <240> <1014> <2025> <2167< <0164</pre> <pre><2167</pre> <2167 <pre><2167</pre> <pre><2167<td>7160 7170 7180 7190 7200 7220 7230 7250 7250 7250 7270 7300 7310 7320 7350 7350 7350 7350 7360 7390 7410 7420</td><td>IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: PRINT*(2UP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" PRINT*(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHERT !! PRINT*(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE T!!! PRINT*(RIGHT)SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$<>"J" AND X\$<>"N" THEN 7340 RETURN : REM"*** UP INIT VARIABLEN ************************************</td><td><200 < 201 <</td></pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7220 7230 7250 7250 7250 7270 7300 7310 7320 7350 7350 7350 7350 7360 7390 7410 7420	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: PRINT*(2UP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : GOSUB 3820: REM"HILFZEILE" PRINT*(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHERT !! PRINT*(2UP,RIGHT)DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE T!!! PRINT*(RIGHT)SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$<>"J" AND X\$<>"N" THEN 7340 RETURN : REM"*** UP INIT VARIABLEN ************************************	<200 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 < 201 <
150 160 180 180 190 220 220 220 220 220 220 220 220 220 2	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YDKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF X=140 THEN GOSUB 7290 : IF X*="J" THEN 2220 : IF X*="J" THEN 1420 : IF X=135 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YDKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"** YDKABEL LOESCHEN *********** IF I=1 AND D*(I)="" THEN 6190 GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)**LTRKLICH LOESCHEN ? (J/N) GOSUB 3900: IF X*="J" THEN 6480 : IF X*="J" THEN 6560 GOTO 64400	<pre><040> <166> <166> <106> <120> </pre> <pre><1106> <106> <2047> <213> <198> <216> <216> <2011> <216> <2011> <2016> <2011> <2065> <125> <2062> <2018> <202> <240> <170> <200> <210> <200> <210</pre> <pre><210</pre> <pre><2</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7250 7250 7250 7250 7250 7250 725	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 ,8,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)\$AVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"(SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 IPRINT#2,VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 REM"#ILFZEILE" PRINT# : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT"(ZUP,RIGHT)#ATEI IST NOCH NICHT GESPEICHERT I:" PRINT"(ZUP,RIGHT)#ATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$<\"J" AND X\$<\"N" THEN 7340 RETURN : REM"## UP INIT VAR. + MASCHPGE. ## : REM"## UP INIT VARIABLEN ####################################	<pre><200 <088 <150 <088 <233 <044 <233 <124 <415 <423 <126 <414 <403 <414 <400 <414 <400 <405 <124 <400 <405 <124 <400 <405 <405 <405 <405 <405 <405 <40</pre>
150 160 160 160 160 220 220 220 220 220 220 220 220 220 2	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YDKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X\$): IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=136 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF X="J" THEN 2220 : IF X\$="J" THEN 1420 : IF XE=133 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6070 6260 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YDKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"HILFZEILE" PRINT (2UP,RIGHT)BIRKLICH LOESCHEN ? (J/N) GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)BIRKLICH LOESCHEN ? (J/N) GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)BIRKLICH LOESCHEN ? (J/N) GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" PRINT"(5UP,RIGHT)BIRKLICH LOESCHEN ? (J/N) GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" PRINT THEN 6560 GOTO 6440 IF VN=100 THEN D\$(99)="":E\$(99)="":GOTO 6530	<pre><040> <166> <166> <166> <160> <120> </pre> <pre><1106> <1070 <112> <106> <2047> <213> <198> <216> <041> <216> <041> <216> <0118 <056> <125> <125> <125> <125> <125> <1262> <2022> <2022> <2022> <2002> <2000> <2000> <2000> <2016> <016> <016> <016> <016> <016> <176> <176> <176> <176> </pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7230 7250 7250 7250 7270 7280 7310 7320 7330 7350 7350 7350 7350 7400 7410 7420 7430 7450	IF X\$="N"THEN 7060 IF X\$="J"THEN PRINT#9,"S:VO."+N\$:CLOSE 2:OPEN 2 R\$,2,"VO."+N\$+",S,W":GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"#ILFSZEILE" PRINT*(ZUP,RIGHT)SAVING(SPACE,RVSON,SPACE)"N\$"{ SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,D\$(J) : PRINT#2,E\$(J) NEXT J CLOSE 2 REM"#ILFZEILE" FRINT*(ZUP,RIGHT)BATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM"#ILFZEILE" PRINT*(ZUP,RIGHT)BATEI IST NOCH NICHT GESPEICHE T!!" PRINT*(RIGHT)SOLL BATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X\$<\"J" AND X\$<\"N" THEN 7340 RETURN : REM"## UP INIT YAR: + MASCHPGE. ## : REM"## INIT YARIABLEN ####################################	<200
150 160 1170 1180 1190 220 2210 2220 2220 2220 2220 2220	GOTO 6190 : IF I<1 THEN I=1:GOTO 6140 : POKE 211, 2:POKE 214, 5:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(STR*(I),LEN(STR*(I))-1);: IF I<1 0 THEN PRINT" GOSUB 4540: REM"YDKABELMASKE" POKE 211,2:POKE 214,11:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(D*(I),LEN(D*(I))-2) POKE 211,2:POKE 214,16:SYS 58640 PRINT RIGHT\$(E*(I),LEN(E*(I))-2) GOSUB 3900: REM"GET" : XE=ASC(X*) : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6370 : IF XE=135 THEN FI\$="":GOTO 6400 : IF X=140 THEN GOSUB 7290 : IF X*="J" THEN 2220 : IF X*="J" THEN 1420 : IF X=135 OR XE=134 OR XE=137 OR XE=138 THEN 6090 GOTO 6260 : GOSUB 5730:REM"YDKABELN ERFASSEN" GOTO 6060 : REM"** YDKABEL LOESCHEN *********** IF I=1 AND D*(I)="" THEN 6190 GOSUB 3920: REM"HILFZEILE" PRINT"(2UP,RIGHT)**LTRKLICH LOESCHEN ? (J/N) GOSUB 3900: IF X*="J" THEN 6480 : IF X*="J" THEN 6560 GOTO 64400	<pre><040> <166> <166> <106> <120> </pre> <pre><1106> <106> <2047> <213> <198> <216> <216> <2011> <216> <2011> <2016> <2011> <2065> <125> <2062> <2018> <202> <240> <170> <200> <210> <200> <210</pre> <pre><210</pre> <pre><2</pre>	7160 7170 7180 7190 7200 7210 7220 7250 7250 7250 7250 7270 7310 7320 7310 7350 7350 7350 7350 7350 7370 7420 7420 7430 7430 7430 7440 7450 7450	IF X*="N"THEN 7060 IF X*="J"THEN PRINT#9, "S: VO."+N*: CLOSE 2: OPEN 2 ,8,2,"VO."+N*+",S,W": GOTO 7190 GOTO 7150 GOSUB 3820: REM"&ILFSZEILE" PRINT" (2UP,RIGHT) SAVING (SPACE,RVSON,SPACE) "N*" (SPACE,RVOFF)" PRINT#2,VN-1 FOR J=1 TO VN-1 : PRINT#2,D*(J) : PRINT#2,E*(J) NEXT J CLOSE 2 RETURN : REM" ** UP(SHIFT-SPACE) DATEI NICHT GESPEICHERT : GOSUB 3820: REM" #ILFZEILE" PRINT" (2UP,RIGHT) DATEI IST NOCH NICHT GESPEICHERT RT !!" PRINT" (RIGHT) **SOLL DATEI GESPEICHERT WERDEN ? (J /N)" GOSUB 3900: REM"GET" IF X* " IF X* " J" AND X* " " THEN 7340 RETURN : REM" ** UP INIT VAR. + MASCHPGE. ** : REM" ** UP INIT VAR. + MASCHPGE. ** : REM" ** UP INIT VAR. + MASCHPGE. ** : DIM D\$ (99), E\$ (99) X1\$=="KIGHT, 388PACE)" X2\$="" ***********************************	<pre><200 <088 <150 <088 <233 <044 <233 <124 <203 <144 <033 <144 <020 <144 <020 <144 <020 <144 <020 <144 <020 <145 <146 <146 <147 <147 <147 <147 <147 <147 <147 <147</pre>

	PRINT CHR\$(14)CHR\$(8);	<092>	8290 QQ=1:GDSUB 5090:QQ=0: REM"BIR."	<236
	CLOSE 9: OPEN 9,8,15	(200)	8300 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	<206
	RETURN	<2002>	8310 PRINT" (2UP, RIGHT) LOESCHFILE: "X5\$""	<241
7520		<130>	8320 PRINT" (RIGHT) [HENN FERTIG, 'RETURN' DRUECKEN]."	
	REM"** INIT MASCH. PROGRAMME *****	<076>		< 248
540		<150>	8330 POKE 211,14:POKE 214,22:SYS 58640 8340 EN=17:PO=1918:GOSUB 4250:REM"EING.	<168
	REM"BILDSCHIRMCHANGER"	<028>	8350 IF XE=140 THEN 1420	<035
	DATA 169,0,133,87,169,4,133,88,169,56,133,89,16		8360 IF N\$="" THEN 1420	<197
OOU				
	9,199,133,90,160,0,177,87	<187>		< 297
5/0	DATA 170,177,89,145,87,138,145,89,200,208,243,2			< 051
	30,88,230,90,169,8,197,88	<027>	8390 GOSUB 4090: REM" EHLERKANAL"	< 049
	DATA 208,231,96	<020>	8400 GOTO 8300	<101
	FOR I=49152 TO 49193: READ X: POKE I, X: NEXT	(198)	8410 :	<078
700		<210>	8420 REM"** FORMATIEREN ***********	< Ø93
610	REM"FLOPPY AN/AUS"	(222)	8430 :	< 098
620	DATA 169,1,160,192,162,33,32,189,255,169,1,160,		8440 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE"	< 090
	15,166,2,32,186,255,32	<153>	B450 PRINT" (2UP, RIGHT) NAME: "X5\$" (2SPACE) LD: (2SP	
630	DATA 192,255,176,2,169,0,133,2,169,1,32,195,255		ACE, RVSON)! (7SPACE)"	< 104
	,96,32	<086>	8460 PRINT SPC (31) " (RVSON)! MENUE (SPACE, RVOFF, HOME)"	
640	FOR I=49194 TO 49227: READ X: POKE I, X: NEXT	<096>	;	<187
650		< 2004>	8470 POKE 211,6:POKE 214,22:SYS 58640	<206
660	REM"** UP HILFSANZEIGE **	<146>	8480 EN=17:PO=1910:GOSUB 4250:REM" LING.	< 052
670		<024>	8490 IF XE=140 THEN 1420	<121
680	PRINT" (HOME, DOWN) "SPC (14) "HILFS-JAFEL"	< 284 >	8500 IF XE<>13 THEN PRINT:GOTO 8440	<227
	PRINT" (2DOWN, RIGHT) [EB] (SPACE, RVSON) MENUE (RVOFF		8510 A\$=N\$	<163
	,SPACE)FUEHRT IN DIE LETZTE ANWEN-	< Ø8Ø >	8520 POKE 211,27:POKE 214,22:SYS 58640	< 100
700	PRINT" (RIGHT) DUNG ODER DAS LETZTE MENUE ZURUECK		8530 EN=3:P0=1931:GOSUB 4250:REM"EING.	<174
. 6.40	" CRIGHTYBUNG ODER DAS LETZTE BENDE ZURDECK	<116>		<171
710	PRINT" (RIGHT)			<Ø84
, 10	PRINT (RIGHT)	<100>	8560 GOSUB 3990: REM" EHLERKANAL"	<027
720		1.007	8570 PRINT#9,"N:"+A\$+","+N\$	<026
120	PRINT" (RIGHT) IM BISK-MENUE IST JEWEILS DER VOLL	<157>	8580 GOSUB 4090: REM" EHLERKANAL"	<167
770	E(3SPACE)"	113/7		<020
1.50	PRINT" (RIGHT) PROGRAMMNAME ZU VERWENDEN. ANSONST	1017	8590 GOTO 1420	<194
	EN(2SPACE)"	<063>	8600 :	<151
/40	PRINT" (RIGHT) WIRD BEI YOKABELDATEIEN DIE KENNUN	4040	8610 REM"** VALIDIEREN ***********************************	
	G(3SPACE)"	(212)	B620:	<214
750	PRINT" (RIGHT, RVSON, SPACE) VO. (SPACE, RVOFF, SPACE)		8630 GOSUB 3990: REM"EHLERKANAL"	< 097
	NICHT MIT EINGEGEBEN !! (9SPACE)"	<052>	8640 GOSUB 3820: REM"HILFZEILE (2SPACE)"	<206
760	PRINT" (RIGHT)		8650 PRINT"(2UP)"SPC(13)"(RVSON, SPACE) YALIDIEREN "	<247
		<150>	8660 PRINT#9, "V"	<237
770	PRINT" (RIGHT) IRITT EINE EEHLERMELDUNG DURCH DIE		8670 GOSUB 4090: REM" FEHLERKANAL"	<001
	{4SPACE}"	(225>	8680 GOTO 1420	<116
780	PRINT" (RIGHT) FLOPPY AUF UND WERDEN KEINE HASSNA		8690 :	< 028
	HMEN"	<234>	8700 REM"** INITIALISIEREN *********	<145
790	PRINT" (RIGHT) ERKLAERT, VERFAHREN SIE BITTE NACH		8710 :	< 050
	DEM"	<179>	8720 GOSUB 3990: REM" FEHLERKANAL"	<189
RAA	PRINT" (RIGHT) BEDIENUNGSHANDBUCH ZUR FLOPPY 1541		8730 PRINT#9,"I"	<242
200	. (3SPACE)"	<139>	8740 GOSUB 4090: REM" FEHLERKANAL"	<073
010		113//	8750 GOTO 1420	<182
DIA	PRINT"(RIGHT)	(200)	8760 :	<100
		<200>		
820	PRINT" (2DOWN, RIGHT, RVSON) [←] = ZURUECK INS PROG		8770 PRINT" (CLR) "X2\$" **** (RVSDN, 7SPACE) PROGRAM	
	RAMM {12SPACE, RVOFF}"		- E N D E (8SPACE, RVOFF) "X2\$" ****"	<196
830	POKE 211,0:POKE 214,22:SYS 58640	<069>		<192
840	PRINT" (RIGHT, RVSON, 2SPACE) [[1] (3SPACE) ! (2SPACE)		8790 POKE 53280,6	<216
	[E3](3SPACE)!(2SPACE)[E5](3SPACE)!(2SPACE)[E7](8800 END	<166
	2SPACE, RVOFF)"	<026>	8810 :	<150
850	PRINT" (RIGHT, RVSON, 2SPACE) [[2] (3SPACE) ! (2SPACE)		8820 REM"\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	<173
	[E4] (3SPACE)! (2SPACE) [E6] (3SPACE)! (2SPACE) [E8] (< 099
	2SPACE, RVOFF)"	<202>	8840 REM"7**********	<023
860	SYS 49152	<042>	8850 :	<190
870	RETURN	(052)	8860 D1=14:D2=15:SL=72:GA=4:SA=7	< 140
880	:	<236>	8870 T\$="2 R U C K E N"	<127
890	REM"F************************************	<186>	8880 GOSUB 3670:GOSUB 3780	<200
	REM"_(2SPACE) DISKETTEN-MENUE (2SPACE)_	<042>	8890 GOSUB 9160: IF XE=140 THEN 1420	< 067
			8900 GOSUB 3860:PRINT"{2UP.RIGHT.RVSON}JRUCKEN"SPC(2	
910	REM"7************	<172>	8900 GOSUB 3860:PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON) DRUCKEN"SPC(2 3)"(DOWN) DENUE"	<096
910 920	REM"7************************************	<172> <020>	3) " (DOWN) MENUE"	<096
910 920 930	REM"7************************************	<172> <020> <153>	3)"(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900	<134
910 920 930 940	REM" <u>7****************</u> 7 : REM" <u>**</u> <u>D</u> IRECTORY *************	<172> <020> <153> <042>	3)"(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950	<134 <113
910 920 930 940 950	REM"7************************************	<172> <020> <153> <042> <222>	3)"(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420	<134 <113 <142
910 920 930 940 950 960	REM"7************************************	<172> <020> <153> <042> <222> <154>	3)"(DOWN) HENUE" 8910 GOSUB 3700 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910	<134 <113 <142 <220
910 920 930 940 950 960 970	REM"7************************************	<172> <020> <153> <042> <222> <154> <072>	3) "CDOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTU 8910 8950 GOSUB 3820:PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6) "BITTE DRUCK	<134 <113 <142 <220
910 920 930 940 950 960 970 980	REM"7************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <002>	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820:PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6) "BITTE MRUCK ER VORBEREITEN "	<134 <113 <142 <220
910 920 930 940 950 960 970 980 990	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <092> <092> <092>	3)"(DOWN))ENUE" 8910 GOSUB 3900 8920: IF XX=133 THEN 8950 8930: IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820:PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6)"BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) WENN FERTIG: JASTE DRUCKEN (E8=ZUR	<134 <113 <142 <220 <071
910 920 930 940 950 960 970 980 990	REM"7************************************	<172> <020> <153> <153> <042> <154> <222> <154> <072> <002> <002> <002> <0092> <155>	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTU 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT"(2UP, RIGHT)"SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (F8=ZUR UECK"	<134 <113 <142 <220 <071 <128
910 920 930 940 950 960 970 980 990 000	REM"7************************************	<172> <020> <153> <042> <222> <154> <0542> <222> <154> <072> <092> <155> <084>	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT"(2UP, RIGHT) "SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (EB=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196
910 920 930 940 950 950 970 980 990 010 020	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <222> <154> <072> <0992> <155> <0992> <0992> <0972> <0973>	3)"(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820:PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6)"BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196
910 920 930 940 950 960 970 980 990 010 020 030	REM"7************************************	<172> <020> <153> <153> <154> <222> <154> <072> <1554> <072> <002> <1992> <155> <084> <073> <246>	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTU 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT"(2UP, RIGHT) "SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (F8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3860: PRINT"(2UP, RIGHT, RVSON) PAUSE "SPC(25)	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152
910 920 930 950 950 970 980 990 010 020 030	REM"7************************************	<172> <020> <153> <022> <154> <072> <155> <0942> <154> <072> <155> <092> <155> <094> <073> <155> <094> <073> <094> <095 <095 <095 <095 <095 <095 <095 <095	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820:PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960:PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE"SPC(25) "BDBRUCH"	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146
910 920 930 950 950 970 980 990 010 020 030 040	REM"5************************************	<172> <0/20> <1020> <153> <0/42> <222> <154> <0/72> <0/92> <155> <0/92> <155> <0/93> <155> <0/94> <123> <246> <123> <189>	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTD 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (FS=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3860: PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE "SPC(25) "BBBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248
910 920 930 940 950 960 980 980 000 010 030 040 050	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <225> <154> <072> <0042> <2155< <072> <0022> <155> <0840> <073> <155> <0840> <073> <073> <1240> <123> <1289> <037>	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "DITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3860: PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) DAUSE "SPC (25) "DBBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039
910 920 930 940 950 960 980 980 000 010 030 040 050	REM"5************************************	<172> <0/20> <1020> <153> <0/42> <222> <154> <0/72> <0/92> <155> <0/92> <155> <0/93> <155> <0/94> <123> <246> <123> <189>	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3940: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE "SPC(25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:5YS 49194 9010 IF PEEK(2)>0 THEN 8950 7020 ZZ=2: CLOSE 2:0PEN 2,6A,SA	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039
910 920 930 940 950 970 980 980 010 020 030 040 050 070	REM" 7************************************	<172> <0/20> <153> <042> <225> <154> <072> <0042> <225> <0042> <0072> <0072> <0072> <0072> <0073> <155> <084> <123> <189> <002> <002>	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "DITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3860: PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) DAUSE "SPC (25) "DBBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039
910 920 930 940 950 950 970 980 990 010 020 030 040 050 060 060	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <225> <154> <072> <082> <1554> <072> <002> <155> <084> <073> <155> <084> <073> <155> <084> <073> <1246> <123> <189> <037>	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3940: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE "SPC(25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:5YS 49194 9010 IF PEEK(2)>0 THEN 8950 7020 ZZ=2: CLOSE 2:0PEN 2,6A,SA	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166
910 920 930 940 950 950 970 980 990 010 020 030 040 050 060 060	REM" 7************************************	<172> <020> <153> <042> <2153> <042> <222> <154> <072> <002> <155> <084> <155> <084> <155> <084> <155> <084> <155> <084> <1246> <123> <189> <037> <002> <241>	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820:PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6) "BITTE BRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (ES=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3860:PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE "SPC(25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK(2)>0 THEN 8950 9020 ZI=2:CLOSE 2:OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D)" U K A B E L D A T E I"CHR\$(D	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166
910 920 936 940 950 950 970 990 010 020 030 040 050 060 070 080	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <225> <154> <072> <0020 <155< <072> <0020 <155> <084> <073> <246> <123> <123> <124> <0020 <125> <246> <123> <124> <123> <124> <123> <124> <125> <1240 <125 <125 <125 <125 <125 <125 <125 <125	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3900: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE "SPC(25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:5YS 49194 9010 IF PEEK(2)>0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1)" U O K A B E L D A T E I"CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166 <166 <244
910 920 930 940 950 950 970 980 990 010 030 040 0050 0050 0050 0050 0050 0050	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <092> <155> <044> <072> <155> <192> <155> <244> <073> <244> <123> <189> <189> <0377 <244> <189> <0577 <062> <189> <077 <077 <077 <077 <077 <077 <077 <07	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (ES=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3940: PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) PAUSE "SPC (25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2, GA, SA 9030 PRINT#2, CHR\$ (D1) "M O K A B E L D A T E I "CHR\$ (D 2) CHR\$ (13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2, RIGHT\$ (D\$ (I), LEN (D\$ (I)) -2) " ";	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166 <146 <244 <009
910 920 930 940 950 950 970 980 990 010 020 030 040 050 060 070 080 090	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <002> <155> <094> <155> <094> <155> <094> <246> <123> <189> <037> <246> <123> <246> <123> <246> <1213> <246> <1213> <246> <1213> <246> <1213> <246> <1213> <246> <1213> <246> <1213> <246> <246> <246> <246> <246> <246> <247 <247 <247 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447 <447	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (FB=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960: PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE"SPC(25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK(2)>0 THEN 8950 9020 ZZ=2:CLOSE 2:OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1)" U O K A B E L D A T E I"CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)" "; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I)))" ";	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <244 <2009 <233
910 920 930 940 950 950 970 970 970 970 970 970 970 970 970 97	REM"5************************************	<172> <020> <172> <020> <153> <042> <222> <154> <072> <002> <155> <0840> <155> <0840> <155> <0840> <155> <0872> <1072> <002> <155> <0872> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <1073> <107	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "BITTE BRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3860: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) BAUSE "SPC (25) "BBBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2:CLOSE 2:OPEN 2,GA,SA 9020 PRINT#2,CHR\$(DI) "J O K A B E L D A T E I "CHR\$(D 2) CHR\$(I3) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)" "; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(D\$(I))-";	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166 <166 <248 <000 <233 <122
910 920 930 940 950 970 970 990 010 020 030 040 0050 0050 0050 0050 0050 0050	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <092> <155> <044> <072> <155> <246> <123> <189> <246> <123> <189> <246> <123> <189> <241> <091> <002> <191 <192 <193 <193 <193 <193 <193 <193 <193 <193	3) "CDUMN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (ES=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3940: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE "SPC (25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,GA,SA 9030 PRINT#2,CHR\$ (D1) "Y O K A B E L D A T E I "CHR\$ (D 2) CHR\$ (13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$ (D\$ (I),LEN(D\$ (I))-2) "; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$ (E\$ (I),LEN(D\$ (I))) "; 9070 : PRINT#2,RIGHT\$ (E\$ (I),LEN(E\$ (I))) "; 9070 : PRINT#2,RIGHT\$ (E\$ (I),LEN(E\$ (I))) -2)	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166 <244 <009 <233 <122
910 920 936 940 950 970 970 00 010 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <002> <155> <084> <072> <155> <084> <073> <246> <123> <189> <0375 <246> <123> <246> <123> <246> <123> <246> <123> <091> <092> <1601 <173 <189 <0037 <189 <0037 <189 <0037 <189 <0037 <189 <189 <189 <189 <189 <189 <189 <189	3) "(DOWN) JENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=133 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) JENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (FB=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960: PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) PAUSE "SPC (25) "BBRUCH" 9010 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 Z7=2:CLOSE 2:OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1) "Y O K A B E L D A T E I "CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)" "; 9060 :PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I)))" "; 9070 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9080 : GET X\$:XX=ASC (X\$+CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 198,0:MAIT 198,1	<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166 <244 <009 <233 <122 <037
910 920 936 940 950 970 970 00 010 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 0	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <092> <155> <044> <072> <155> <246> <123> <189> <246> <123> <189> <246> <123> <189> <241> <091> <002> <191 <192 <193 <193 <193 <193 <193 <193 <193 <193	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "BITTE BRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE"SPC (25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1)" V O K A B E L D A T E I"CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)""; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9060 : GET X\$:XX=ASC(X\$+CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 198,0:WAIT 198,1	<134 <113 <1142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166 <244 <209 <233 <122 <037 <206
910 920 930 950 950 970 970 010 020 030 040 050 0070 0090 100 110 112 1130 1140 1150	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <002> <155> <084> <072> <155> <084> <073> <246> <123> <189> <0375 <246> <123> <246> <123> <246> <123> <246> <123> <091> <092> <1601 <173 <189 <0037 <189 <0037 <189 <0037 <189 <0037 <189 <189 <189 <189 <189 <189 <189 <189	3) "CDUMN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920: IF XX=140 THEN 1420 8930: IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (ES=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3940: PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) PAUSE "SPC (25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2, GA, SA 9030 PRINT#2, CHR\$ (D1) "M O K A B E L D A T E I "CHR\$ (D 2) CHR\$ (13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050: PRINT#2, RIGHT\$ (D\$ (I), LEN (D\$ (I)) -2) ""; 9060: PRINT#2, RIGHT\$ (E\$ (I), LEN (D\$ (I)) -2) 9060: GET X\$: XX=ASC (X\$+CHR\$ (0)): IF XX=133 THEN POKE 199, 0: WAIT 199, 1 9090: IF XX=136 THEN I=999: NEXT I: GOTO 8820 9100: ZZ=ZZ+1: IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2, CHR\$ (13) CHR\$	<134 <113 <142 <222 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <244 <2099 <233 <122 <037 <206
910 920 930 950 950 970 970 001 002 003 003 003 003 003 003 003 003 003	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <154> <072> <154> <072> <155> <042> <155> <192> <155> <246> <123> <189> <123> <246> <123> <189> <241> <071> <022> <155> <246> <123> <155> <247 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071 <071	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : OSUB 3900 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (EB=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1950 9010 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 Z7=2:CLOSE 2:OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1) "MU O K A B E L D A T E I "CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)" "; 9060 :PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(D\$(I))-2)" "; 9060 :PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2)" "; 9070 : FRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2)" "; 9080 :SET X\$:X=ASC(X\$+CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 198,0:WAIT 198,1 9090 : IF XX=136 THEN I=999:NEXT I:GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13)CHR\$(<134 <113 <142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <248 <248 <248 <246 <244 <209 <233 <122 <037 <224 <234 <244 <245 <246 <246 <247 <247 <247 <247 <447 <447 <447 <447
910 920 920 9340 9340 9340 9370 930 930 930 930 930 930 930 930 930 93	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <155> <084> <072> <155> <084> <073> <246> <123> <189> <037> <246> <123> <189> <037> <202> <155> <2084 <123> <189> <0375 <189> <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <0375 <189 <189 <189 <189 <189 <189 <189 <189	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "BITTE BRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE"SPC (25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1) "M D K A B E L D A T E I "CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)""; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9060 : GET X\$:XX=ASC(X\$+CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 198,0:WAIT 198,1 9090 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13) CHR\$(13):ZZ=1 9110 NEXT I	<134 <1134 <1128 <2200 <071 <128 <196 <152 <248 <039 <166 <166 <2449 <233 <122 <037 <206 <114 <048
910 920 934 956 957 977 978 979 979 979 979 979 979 979 97	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <225> <042> <225> <0072> <0072> <0072> <0072> <0073> <155> <084> <073> <246> <123> <189> <0877> <0002> <189> <189> <246> <123> <189> <037> <0002> <241> <0012> <0012> <0012> <241> <0012> <0013> <132> <132> <132> <132> <132> <132> <179> <225> <179> <2248>	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : OSUB 3900 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (EB=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1950 9010 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 Z7=2:CLOSE 2:OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1) "MU O K A B E L D A T E I "CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)" "; 9060 :PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(D\$(I))-2)" "; 9060 :PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2)" "; 9070 : FRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2)" "; 9080 :SET X\$:X=ASC(X\$+CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 198,0:WAIT 198,1 9090 : IF XX=136 THEN I=999:NEXT I:GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13)CHR\$(<134 <1134 <1128 <2200 <071 <128 <196 <152 <144 <039 <166 <166 <2444 <039 <233 <122 <037 <206 <114 <048
910 920 9740 9740 9750 9770 9770 9790 010 020 0340 0340 0340 0340 0340 0340 0340	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <092> <155> <092> <155> <154> <072> <155> <246> <123> <189> <037> <246> <123> <189> <037> <246> <123> <189> <037> <246> <123> <115> <202> <241> <091> <201> <201> <201> <201> <201> <201> <201> <201> <201> <201> <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201 <201	3) "(DOWN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "BITTE BRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE"SPC (25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1) "M D K A B E L D A T E I "CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)""; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9060 : GET X\$:XX=ASC(X\$+CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 198,0:WAIT 198,1 9090 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13) CHR\$(13):ZZ=1 9110 NEXT I	<134 <1134 <1142 <220 <2071 <128 <196 <152 <146 <248 <035 <166 <244 <007 <236 <122 <037 <121 <037 <048 <057
910 920 9740 9740 9750 9780 9780 9780 0020 0030 0030 0030 0030 0030 0030 00	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <225> <042> <225> <0072> <0072> <0072> <0072> <0073> <155> <084> <073> <246> <123> <189> <0877> <0002> <189> <189> <246> <123> <189> <037> <0002> <241> <0012> <0012> <0012> <241> <0012> <0013> <132> <132> <132> <132> <132> <132> <179> <225> <179> <2248>	3) "CDUMN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 1420 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (FS=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3940: PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) PAUSE "SPC (25) "BBBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2:CLOSE 2:OPEN 2,GA,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1) "M O K A B E L D A T E I "CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)""; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I)))""; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I)))" 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(B\$(I),LEN(E\$(I)))-2) 9060 : SET X\$:XX=ASE(X\$*CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 199,0:WAIT 199,1 9090 : IF XX=136 THEN I=999:NEXT I:GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13) CHR\$(13):ZZ=1 9110 NEXT I 9120 PRINT#2,CHR\$(13) "*****"	<1134 <1132 <1142 <1220 <071 <1128 <1196 <1152 <1146 <248 <037 <1166 <1146 <2248 <007 <1166 <1146 <007 <007 <007 <007 <007 <007 <007 <00
910 920 930 940 950 950 970 970 970 970 970 9010 9020 9030 9030 9030 9030 9030 9030 903	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <225> <042> <225> <0052> <154> <072> <0072> <155> <084> <073> <246> <123> <189> <0872> <002> <246> <123> <189> <0872> <246> <123> <189> <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2972 <2	3) "CDUMN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : OSUB 3900 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (EB=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960: PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) DAUSE "SPC (25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2, CLR\$ (D1) "Y O K A B E L D A T E I "CHR\$ (D 2) CHR\$ (13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2, RIGHT\$ (D\$ (1), LEN (D\$ (1)) -2) "; 9060 : PRINT#2, RIGHT\$ (E\$ (1), LEN (C\$ (1)) -2) 9080 GET X\$: XX=ASC (X\$+CHR\$ (0)): IF XX=133 THEN POKE 198,0: WAIT 198,1 9090 : IF XX=136 THEN I=999: NEXT I: GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1: IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2, CHR\$ (13) CHR\$ (13): ZZ=1 9110 NEXT I 9120 PRINT#2, CHR\$ (13) "*****"	<134 <113 <1142 <220 <071 <128 <196 <152 <146 <248 <039 <166 <244 <209 <233 <122 <037 <206
910 920 920 930 950 950 960 960 960 960 960 960 960 960 960 96	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <092> <155> <044> <092> <1555> <184> <073> <244> <189> <0375 <244> <189> <0375 <244> <189> <0375 <241> <091> <091> <091> <191 <191 <191 <191 <191 <191 <191 <	3) "CDUND MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 1420 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8950 GOSUB 3820:PRINT"(2UP,RIGHT)"SPC(6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT"(RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (F8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960:PRINT"(2UP,RIGHT,RVSON) PAUSE"SPC(25) "BDBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK(2)>0 THEN 8950 9020 ZZ=2:CLOSE 2:OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1)" U O K A B E L D A T E I"CHR\$(D 2)CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)""; 9060 :PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(D\$(I))-")"; 9060 :PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9060 :FRINT#2,RIGHT\$(B\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9060 :FRINT#2,RIGHT\$(B\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9060 :FRINT#2,RIGHT\$(B\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9070 : IF XX=136 THEN I=999:NEXT I:GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13)CHR\$(13):ZZ=1 9110 NEXT I 9120 PRINT#2,CHR\$(13)"*****"	<134 <113 <1142 <220 <071 <128 <071 <128 <037 <166 <248 <037 <166 <2248 <037 <166 <2144 <007 <233 <122 <037 <206 <214 <007 <233 <122 <236 <214 <027 <206 <212 <236 <212 <236 <237 <206 <232 <236 <232 <232
910 920 920 930 940 950 950 980 980 0020 0030 0030 0030 0030 0030 0030 00	REM" 5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <002> <155> <084> <072> <155> <084> <246> <123> <246> <123> <246> <123> <246> <123> <246> <123> <297> <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297	3) "CDUND) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : OBSUB 3900 8930 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (FB=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3900 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 Z7=2:CLOSE 2:OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1) "Y O K A B E L D A T E I"CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)" 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9080 : GET X\$:XX=ASC(X\$+CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 198,0:MAIT 198,1 9090 : IF XX=136 THEN I=999:NEXT I:GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13) CHR\$(13):Z=1 9110 NEXT I 9120 PRINT#2,CHR\$(13) "*****" 9150 CLOSE 2 9140 GOTO 8820 9150 :	<134 <1134 <1128 <1220 <071 <128 <1244 <248 <248 <246 <166 <166 <244 <207 <206 <114 <048 <4037 <206 <114 <048 <4059 <109 <114 <048 <059 <0903 <1092 <1092
910 920 920 940 950 970 970 970 900 900 900 900 900 900 90	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <225> <042> <154> <072> <002> <155> <084> <075> <084> <155> <084> <246> <123> <189> <087> <286> <123> <286> <123> <286> <123> <286> <123> <286> <123> <286> <125> <286> <125> <287> <087> <286 <127 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187 <187	3) "CDUMN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "DITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) DAUSE"SPC (25) "DBBRUCH" 9010 POIXE 2,4:SYS 49194 9010 POIXE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1)" U D K A B E L D A T E I"CHR\$(D 2) CHR\$(IS) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)""; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9070 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9080 : IF XX=136 THEN I=999:NEXT I:GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13) CHR\$(13) "*****" 9110 NEXT I 9120 PRINT#2,CHR\$(13)"*****" 9130 CLOSE 2 9140 GOTO 8820 9150 : FE=0:XX=0:GOSUB 4830 9170 IF FE>0 THEN 9160	<134 <1134 <1128 <1220 <071 <128 <196 <152 <146 <244 <203 <162 <233 <122 <037 <206 <114 <0488 <099 <093 <112 <114 <0948 <0948 <0948 <0948 <0948 <0948 <0948 <095 <095 <095 <095 <095 <095 <095 <095
910 920 920 940 950 950 960 010 020 030 030 030 000 000 000 000 000 00	REM" 5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <092> <155> <044> <072> <155> <044> <173> <189> <189> <037> <246> <123> <189> <037> <246> <123> <189> <037> <241> <091> <091> <191> <191 <191 <191 <191 <191 <191	3) "CDUND) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 8950 8930 : OBSUB 3900 8930 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (FB=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3900 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 Z7=2:CLOSE 2:OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1) "Y O K A B E L D A T E I"CHR\$(D 2) CHR\$(13) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)" 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9080 : GET X\$:XX=ASC(X\$+CHR\$(0)):IF XX=133 THEN POKE 198,0:MAIT 198,1 9090 : IF XX=136 THEN I=999:NEXT I:GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13) CHR\$(13):Z=1 9110 NEXT I 9120 PRINT#2,CHR\$(13) "*****" 9150 CLOSE 2 9140 GOTO 8820 9150 :	<134 <1134 <1142 <1220 <071 <128 <1246 <152 <146 <244 <009 <132 <132 <164 <049 <099 <132 <037 <164 <048 <059 <093 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <011 <048 <048 <048 <048 <048 <048 <048 <048
910 920 9230 9750 9750 9750 9750 9750 9750 9750 975	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <225> <042> <154> <072> <062> <155> <084> <072> <155> <084> <073> <246> <123> <246> <123> <246> <123> <082> <246> <123> <286> <125> <286> <127> <087 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <297 <298 <1297 <2189 <1297 <2189 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199 <2199	3) "CDUND) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 1420 8930 : IF XX=140 THEN 1420 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP, RIGHT) "SPC (6) "BITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3860: PRINT" (2UP, RIGHT, RVSON) DAUSE "SPC (25) "BBRUCH" 9000 POKE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2, CHR\$ (D1) " U	<134 <113 <1142 <220 <071 <128 <071 <128 <037 <166 <248 <037 <166 <2248 <007 <233 <122 <037 <206 <2114 <007 <233 <122 <037 <206 <1191 <2213 <072 <072 <073 <073 <073 <073 <073 <073 <073 <073
910 920 9230 9240 9250 9250 9250 9260 9260 9260 9260 9260 9260 9260 926	REM"5************************************	<172> <020> <153> <042> <153> <042> <222> <154> <072> <092> <155> <044> <072> <155> <044> <173> <189> <189> <037> <246> <123> <189> <037> <246> <123> <189> <037> <241> <091> <091> <191> <191 <191 <191 <191 <191 <191	3) "CDUMN) MENUE" 8910 GOSUB 3900 8920 : IF XX=140 THEN 1420 8940 GOTO 8910 8950 GOSUB 3820: PRINT" (2UP,RIGHT) "SPC (6) "DITTE DRUCK ER VORBEREITEN " 8960 PRINT" (RIGHT) MENN FERTIG: JASTE DRUECKEN (E8=ZUR UECK" 8970 GOSUB 3900 8980 IF XX=140 THEN 1420 8990 GOSUB 3960: PRINT" (2UP,RIGHT,RVSON) DAUSE"SPC (25) "DBBRUCH" 9010 POIXE 2,4:SYS 49194 9010 POIXE 2,4:SYS 49194 9010 IF PEEK (2) >0 THEN 8950 9020 ZZ=2: CLOSE 2: OPEN 2,6A,SA 9030 PRINT#2,CHR\$(D1)" U D K A B E L D A T E I"CHR\$(D 2) CHR\$(IS) 9040 FOR I=1 TO VN-1 9050 : PRINT#2,RIGHT\$(D\$(I),LEN(D\$(I))-2)""; 9060 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9070 : PRINT#2,RIGHT\$(E\$(I),LEN(E\$(I))-2) 9080 : IF XX=136 THEN I=999:NEXT I:GOTO 8820 9100 : ZZ=ZZ+1:IF ZZ=SL-2 THEN PRINT#2,CHR\$(13) CHR\$(13) "*****" 9110 NEXT I 9120 PRINT#2,CHR\$(13)"*****" 9130 CLOSE 2 9140 GOTO 8820 9150 : FE=0:XX=0:GOSUB 4830 9170 IF FE>0 THEN 9160	<134 <113 <1142 <222 <071 <128 <071 <128 <035 <166 <248 <036 <166 <207 <208 <037 <166 <248 <009 <233 <122 <037 <206 <1114 <019 <019 <019 <019 <019 <019 <019 <019

Digi-Controller

Simulieren und Austesten digitaler Schaltungen und speicherprogrammierbarer Steuerungen ohne unnötigen und teueren Hardwareaufwand - Dieses Programm erledigt das für Sie.

eder Bastler, Digitaltechniker oder Informatikstudent kennt das Problem: Man hat nach mühevollem Überlegen eine digitale Schaltung, etwa für eine Ampel-Tipptastensteuerung, entwickelt und muß nun diese Schaltung auf ihre Funktion testen. Hierzu überprüft man den Aufbau mit einer Wahrheitstabelle. Dies bedeutet, daß an die Eingänge verschiedene Bitkombinationen angelegt und die Zustände aller Gatter bis zum Ausgang auf ihre Pegel getestet werden. Haben Sie nun eine Schaltung mit vielen Eingängen und Gattern, so können Sie sich bestimmt vorstellen, wieviele Bitwerte da auftauchen. In dem Beispiel auf Seite 50 existieren 15 Eingänge, 20 Gatter und ein Ausgang. Das bedeutet, daß an den Eingängen 2¹⁵ (32768) verschiedene Bibkombinationen anliegen können. In einer Wahrheitstabelle würde dies 15 Spalten bedeuten. Per Hand dürften Sie sicher einige Zeit dafür benötigen, doch wozu gibt es schließlich Computer?

Das Programm »Digi-Controller« (Listing 1) eignet sich zur Simulation und Fehlersuche in Digitalschaltungen. Die Wahrheitstabelle kann sowohl von komplexen Digitalschaltungsentwürfen als auch von Steueranweisungen speicherprogrammierbarer Steuerungen (SPS) erstellt werden. Der Anwendungsbereich reicht vom Hobby-Anwender, der eine Eisenbahnsteuerung entwirft, bis zum Profi, der Programm teile von SPS austestet (der Autor benutzt das Programm zur Kontrolle selbst entwickelter Prüfgeräte für betriebliche

Zwecke).

Nach DIN-Norm 19239 sind mit Ausnahme der Timerfunktion alle Anweisungen zur Erstellung einer Anweisungsliste (AWL) enthalten. Jedoch besteht die Möglichkeit, durch Programmierung anstelle eines Timers einen Input-Befehl zu wählen. Der jeweilige Zeitablauf kann somit simuliert werden (es ist bestimmt nicht sinnvoll, während einer Simulation auf einen Timerablauf von zum Beispiel 30 Minuten zu warten). Das Programm ist mit einem Standard-Compiler übersetzbar, was die Verarbeitungsgeschwindigkeit des Programms merklich erhöht (auf der Programmservice-Diskette ist selbstverständlich auch eine compilierte Version enthalten).

Doch vor der eigentlichen Bedienungsanleitung noch eini-

ge Begriffserklärungen:

Speicherprogrammierbare Steuerung — Elektronik-Steuer-

teil (Hardware)

Anweisungsliste (AWL) — Programm einer SPS (Software) Eingänge einer SPS (Inputs) — Signalgeber (zum Beispiel Schalter)

Merker einer SPS (Marker) - Zwischenspeicher digitaler Er-

Ausgänge einer SPS (Outputs) — Signalempfänger (zum Beispiel Lampen)

Binärstelle - ein Bit (Inhalt: 0 oder 1)

Für den Einsteiger in die Digitaltechnik soll hier noch die Definition binärer Signale aufgezeigt werden: Spannung vorhanden - keine Spannung vorhanden

Stromkreis geschlossen - Stromkreis geöffnet Schalter eingeschaltet - Schalter ausgeschaltet

High-(oder 1-)Pegel — Low-(oder 0-)Pegel

Ordnet man diesen Zuständen Signale zu, so spricht man

von binären (zweiwertigen) Signalen.

Die binäre Größe High-/Low-Potential (abgekürzt H-/L-Pegel) bedeutet, daß das elektrische Potential hoch (H, zum Beispiel + 5V) oder niedrig (L, zum Beispiel 0V) sein kann. Zu deren Darstellung können die binären Ziffern 0 und 1 herangezogen und als Signale bezeichnet werden. Eine binäre Stelle wird auch als »Bit« bezeichnet. Aus den binären Signalen läßt sich ein Dezimal-Dual-Zahlensystem aufbauen.

Wer sich intensiver mit dem Dualzahlensystem und dessen Anwendung beschäftigen möchte, der sei auf die überaus

zahlreiche Literatur zu diesem Thema verwiesen.

Bevor es mit den Befehlen zur Erstellung einer Anweisungsliste losgeht, soll noch auf den Hardware-Aufwand für den Digi-Controller hingewiesen werden. Das Programm ist lauffähig auf einem C 64 mit Floppy 1541 und einem Epson RX/FX-80 mit Data-Becker-Interface. Andere Drucker sind über Änderung der Sekundäradresse im OPEN- und PRINT #-Befehl anpassungsfähig.

Programmbeschreibung

Für die Anweisungslisten (AWL), die in den modernen SPS verschlüsselt abgelegt sind und mit denen auch der Digi-Controller arbeitet, gilt die DIN-Norm 19239. Hier sind den Operationen und Operanden anwenderspezifische Kurzzeichen in englisch und deutsch zugeordnet. Es werden folgende Abkürzungen verwendet:

Für die Operationen:

0	OR	ODER-Verknüpfung
A	AND	UND-Verknüpfung
37	MOD	PRINT TICTULODED II1

XOR EXKLUSIV-ODER-Verknüpfung

SIGNMENT ZUWEISUNG

ШМР absolute Sprunganweisung JI JUMP IF indirekte Sprunganweisung Kommentarzeile

und für die Operanden

Tree 1	are oberan	CLL.
I	INPUT	Eingang
M	MARKER	Merker
Q	OUTPUT	Ausgang
N	NOT	Negation

Aufbau einer Anweisungsliste (AWL)

Die Anweisungsliste besteht im allgemeinen aus Anweisungs- und Kommentarzeilen.

Zeilennummer / Operation / Operand / Parameter / Kom-

mentar 3stellig / lstellig /2stellig /3stellig

Die Zeilennummer kann mittels Eingabe von Ziffern oder durch die Cursor-Tasten eingestellt werden. Der Zeilennummernbereich umfaßt 512 Zeilen. Die Zeilen werden vom Compiler in aufsteigender Reihenfolge abgearbeitet. Ausnahme: Absolute oder indirekte Sprungbefehle.

Die Operation »;« kennzeichnet eine Kommentarzeile. Die Operatoren »O«, »A« und »X« stellen eine logische Verknüpfung zwischen Inputs, Markern und Outputs dar. Das »= «-Zeichen weist das Ergebnis einer logischen Operation einem Marker oder Output zu. »J« kennzeichnet einen Sprungbefehl.

Der Operand definiert Input, Marker oder Output. Durch hinzufügen eines »N«-Zeichens kann der Operand negiert (invertiert) werden. Wurde als Operation ein »J«-Sprungbefehl definiert, so kann durch Angabe eines »I«-Zeichens im Operanden ein indirekter Sprungbefehl festgelegt werden.

Der Parameter legt die Nummer eines Inputs, Markers oder Outputs fest. Bei Sprungbefehlen wird hier die Zieladresse der nächsten Zeilennummer festgelegt.

Zulässige Eingabewerte:

0 bis 64 Input, Marker, Output 0 bis 512 — absolute Sprungadresse (Jump) 0 bis 512 — indirekte Sprungadresse (Jump if) Der Kommentar dient der Programmdokumentation.

Bevor wir nun in die Programmierung eigener AWL einsteigen, hier noch eine detaillierte Beschreibung des Controllers. Vom Hauptmenü aus sind aufzurufen:

Anweisungsprogramme löschen: Das zuletzt gelistete Programm (AWL) kann mittels der <Fl>-Taste gelöscht werden.
 Anzeige des nächsten Programms mit <F5>, Rückkehr ins Hauptmenü mittels <F7>.

— Änweisungsliste von Disk lesen: Die Datendiskette mit den gespeicherten AWL kann auch die Programmdiskette des Controllers sein. Diskettenfehler werden ausgegeben. In der Directory-Übersicht kann durch Drücken von:

<Fl> das zuletzt angezeigte AWL geladen;

<F5> die nächste AWL angezeigt und

<F7> in das Hauptmenü gesprungen werden.

— Anweisungsliste erstellen: Das ist nun die Eingabeebene, von der aus die Anweisungs- und Kommentarzeilen erstellt und geändert werden. Die Eingaben sind jeweils mit <RETURN> zu quittieren. Unterhalb der Kopfzeile werden die Auswahlmöglichkeiten angezeigt. Um eine größere Programmübersicht zu erhalten, drücken Sie bitte <Fl> Mit <F7> gelangen Sie in ein Untermenü, wobei Sie nun zwischen dem Rücksprung ins Hauptmenü oder Speichern der AWL wählen können. Es ist sinnvoll, die AWL gelegentlich zu speichern.

— Anweisungsliste ausdrucken: Der Ausdruck kann auf Bildschirm oder Drucker gelenkt werden. Es ist auch möglich, die AWL nur teilweise auszugeben.

— Auswertung von AWL ausdrucken (Wahrheitstabelle): Mittels der TRACE-Funktion werden die abgearbeiteten Zeilennummern der AWL angezeigt (Compilerlauf). Hierbei erkennt das Programm Endlosschleifen der AWL (bei »J«-Befehlen).

Bei der Einzelauswertung können anfangs alle Bit-Kombinationen der einzelnen Inputs mit »0«, »1« oder einem Leerzeichen belegt werden. Spricht das Programm einen Input an, der mit einem Leerzeichen belegt ist, so wird der Inhalt des Inputs wie eine logische Null (0) behandelt. Im Ausdruck wird der Inhalt des Inputs ebenfalls mit einem Leerzeichen ausgegeben.

Wählen Sie die Gesamtauswertung, so wird zunächst der höchste Inputparameter (maximal Input 7) der AWL ermittelt. Das bedeutet: wurde zum Beispiel Input 0 bis 3 in der AWL angesprochen, so generiert das Programm 2⁴ = 16 Programmdurchläufe. Dabei setzt der Digi-Controller alle möglichen Bit-Zustände von Input 0 bis 3 automatisch. Diese arbeitet der Compiler ab und druckt sie aus (bei diesem Beispiel reichen die Bit-Zustände von 0000 bis 1111). Falls Zuweisungen an Marker oder Outputs übergeben wurden, so druckt das Programm auch diese Werte aus.

Umsetzen digitaler Schaltungen in eine AWL

Die Anzahl der Inputs aller logischen Schaltungen muß nicht drei sein, sondern kann je nach Bedarf bis 64 betragen (in unserem Beispiel auf Seite 50 existieren 15 Eingänge). Wichtig bei der Erstellung einer AWL ist:

Immer bei einer neuen AWL oder nach jeder Zuweisung (»=«) mit einer ODER-Anweisung als Operation beginnen. Zuerst muß ein internes Hilfsregister mit dem Inhalt eines Inputs (Bit = 1 oder 0) geladen werden. Dies ist nur mit der ODER-Anweisung möglich. Da das Hilfsregister nach jeder Zuweisung mit »=« gelöscht wird, ist es ebenfalls notwendig, das Hilfsregister mittels einer ODER-Anweisung zu laden.

Das Ergebnis einer logischen Verknüpfung ergibt sich aus dem Vergleich eines Inhalts von einem Input, Marker oder Output mit dem Inhalt des Hilfsregisters und wird im Hilfsregister abgelegt.

Die ODER-Schaltung (Bild 1)

Merksatz: Der Output Q0 führt H-Pegel, wenn mindestens an einem Input (I0 bis I2) ein H-Pegel anliegt.

AWI:

*OR-Verknüpfung mit 3 Inputs

1 0 IO *Hilfsregister mit Inhalt von IO laden

2 0 I1 *Inhalt Input I1 mit Inhalt Hilfsregister verknüpfen

3 0 I2 *Inhalt Input I2 mit Inhalt Hilfsregister verknüpfen

4; *Ergebnis der Verknüpfung steht im Hilfsregister

5 = QO *Inhalt Hilfsregister Output QO zuweisen

Bitte geben Sie diese Anweisungszeilen im Digi-Controller ein. Sie können nun die AWL ausdrucken und auf Richtigkeit überprüfen. Das Ergebnis Ihrer Arbeit können Sie als Auswertung (Gesamtausdruck) ausgeben lassen.

Die UND-Schaltung (Bild 2)

Merksatz: Der Output Q0 führt nur dann einen H-Pegel, wenn alle Inputs (I0 bis I2) einen H-Pegel führen. AWL:

0; *AND-Verknüpfung mit 3 Inputs

1 0 IO *Hilfsregister mit Inhalt von Input IO laden

2 A I1 *Inhalt Input I1 mit Inhalt Hilfsregister verknüpfen

3 A I2 *Inhalt Input I2 mit Inhalt Hilfsregister verknüpfen

4; *Ergebnis der Verknüpfung steht im Hilfsregister

5 = Q0 *Inhalt Hilfsregister Output Q0 zuweisen

Die EXCLUSIV-ODER-Schaltung (Bild 3)

Merksatz: Der Output Q0 führt nur dann einen H-Pegel, wenn an genau einem Input (10/II) ein H-Pegel anliegt. Führt mehr als ein Input einen H-Pegel oder liegen alle Inputs auf L-Pegel, so steht am Ausgang Q0 ein L-Pegel. AWL:

); *XOR-Schaltung mit zwei Inputs

1 0 IO *Hilfsregister mit Inhalt von Input IO laden

2 X I1 *Inhalt Hilfsregister mit Inhalt Input I1 verknüpfen

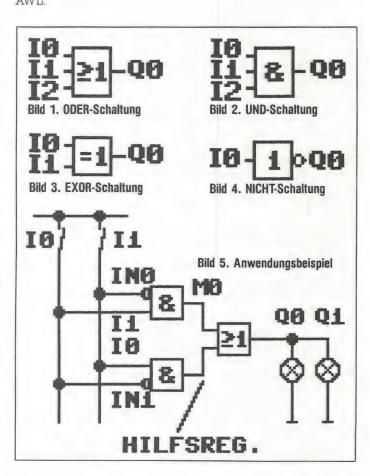
3; *Ergebnis steht im Hilfsregister

4 = Q0 *Inhalt Hilfsregister Output QO zuweisen

Die NICHT-Schaltung (Bild 4)

Merksatz: Der Output Q0 führt immer den umgekehrten Pegel des Inputs I0.

AWL:



0; *NICHT-Verknüpfung am Output

1 O IN1 *Inhalt Input I1 invertiert in Hilfsregister laden

2 = Q1 *Inhalt Hilfsregister Output Q1 zuweisen

Sprung-Befehle

Zum Einfügen und Austesten von Programmteilen können Sprungbefehle in der AWL programmiert werden.

— Der JUMP-Befehl: Gibt im Parameter die nächste Zeilennummer an, die vom Compiler abgearbeitet werden soll. Damit ist es zum Beispiel möglich, aus dem Hauptprogramm an

```
Datei - Name : testschaltung
                   Tg.Mo.Ja
Datum
                               Eingang Ø
                         AND Eingang
= Marke Ø
                     10
            M
    3
        0
            I
                     2
                               Eingang 2
   5 6 7
                         AND
                               Eingang
Marke 1
        A
            MIN
        0
                         NOT
                               Eingang
Marke 2
   8
                               Eingang 5
  9
1Ø
                     6
                         OR
                               Eingang
       0
                               Eingang
Marke 3
                         OR
  11
12
                     3
            M
                     8
                               Eingang 8
  13
14
15
16
                         AND Eingang
            I
                               Marke 4
        0
            MN
                               invertieren
            M
                                von Marke 4
  17
18
        0
            IN
                    11
                         NOT
                               Eingang 11
            M
                    5
                               Marke 5
  19
2Ø
       00
                               Eingang 12
            I
                   13
                         OR
                               Eingang 13
Marke 6
  21
22
23
24
25
26
27
28
       =
            MN
                    6
                               invertieren
                               von Marke 6
       0
                    Ø
1
7
            M
                               Marke Ø
                               Marke
       =
            M
                               Marke
                         NOT Marke
            MN
            M
                    8
                               Marke 8
  29
3Ø
       0
            MN
                         NOT Marke
                    9
            M
                               Marke
  31
                   5
1Ø
       0
            MN
                         NOT Marke
                                       10
            M
                               Marke
  33
34
       0
            MN
                         NOT
                               Marke
                   11
            M
                               Marke
                                       11
  35
36
       0
                               Marke
           M
                    2
                         OR
                              Marke 2
  37
           MM
       = 0
                   12
                               Marke
                    8
                               Marke 8
 39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
                              Marke 9
                         AND
           M
                   13
13
                              Marke 13
invertieren
       0
           MN
           M
                   13
                               von Marke 13
       0
           M
                   10
                               Marke 10
                   11
                        OR
                              Marke 11
Marke 14
       = 0
                              invertieren
von Marke 14
           MN
                   14
                   14
      0
           MN
                   13
15
                              Marke 13
Marke 15
                        NOT
           M
       = 0
                              Marke 14
                   14
 51
52
53
54
       0
           I
                         OR
                               Eingang 14
       =
                   16
                              Marke 16
invertieren
           MN
           M
M
                   16
                               von Marke 16
 55
56
       0
                               Marke 12
      A
=
O
           M
M
I
                   15
17
                        AND Marke 15
= Marke 17
 57
58
59
6Ø
                              Eingang 10
Marke 16
                   10
       A
=
0
           MM
                        AND
                   18
                        =
                              Marke 18
Marke 17
 61
           M
M
                        AND
 62
       A
A
                   15
                              Marke 15
  63
                        AND
                              Marke
                              Ausgang Ø invertieren
 64
           0
                    Ø
  65
       0
                              des Ausganges
```

Tabelle 1. So müßte die AWL für die Schaltung auf Seite 52 aussehen, wenn am Ausgang ein L-Pegel anliegen soll

Tabelle 2. Das Testprotokoll von Tabelle 1 in der Einzelauswertung

das Programmende zu springen, eingefügte Programmzeilen abzuarbeiten und wieder ins Hauptprogramm zurückzuspringen.

— Der JUMP IF-Befehl: Gibt im Parameter ebenfalls die nächste Zeilennummer an, die vom Compiler abgearbeitet werden soll. Jedoch wird der indirekte Sprungbefehl nur dann ausgeführt, wenn das Ergebnis der letzten Verknüpfung einen L-Pegel ergeben hat (Inhalt von Hilfsregister = L-Pegel). Achtung: Als Zieladresse nie auf eine UND-Anweisung mit indirektem Sprungbefehl springen.

AWL

0	;		*Sprungberenie
1	0	IO	*Hilfsregister mit Inhalt von Input IO laden
2	J	5	*Springe nach Zeilennummer 5
3	0	I1	*ODER-Verknüpfung bei indirektem Sprung
4	;		*Kommentarzeile
5	0	I2	*ODER-Verknüpfung mit Inhalt von Input I2
6	J	13	*Springe nach Zeilennummer 3, wenn Hilfsregi-
			ster = L-Pegel

7 = Q0 *Ergebnis Output Q0 zuweisen
Die Springe werden solange wiederholt

Die Sprünge werden solange wiederholt, bis ein Input (I1/I2) einen H-Pegel annimmt.

Praktisches Anwendungsbeispiel:

Steuerung für eine Treppenhausbeleuchtung:

In einem Treppenhaus soll die Beleuchtung von zwei Stellen unabhängig voneinander ein- und ausgeschaltet werden können (Wechselschaltung). Die Schalter I0 und II wirken über die logische Verknüpfungsschaltung auf zwei Lampen (Q0/Q1), die parallel geschaltet sind.

Wahrheitstabelle:

IO	Il	Q0	Q1
0	0	0	0
0	1	1	1
1	0	1	1
1	1	0	0
WI	(Bile	d = 5	

*Treppenhausbeleuchtung
1 0 IN 0 *Hilfsregister laden

2 A I 1 *UND-Verknüpfung mit Hilfsregister

3 = M 0 *Zwischenergebnis im Marker ablegen

4 0 IN 1 *Hilfsregister neu laden 5 A I 0 *UND-Verknüpfung mit Hilfsregister 6 ; *Ergebnis steht im Hilfsregister

7 0 M 0 *ODER-Verknüpfung Hilfsregister und Marker 0

8 = Q 0 *Ergebnis nach Output QO schreiben

Bitte AWL eingeben und das Ergebnis mittels Gesamtauswertung überprüfen.

Zum Testen Ihrer erworbenen Fähigkeiten noch eine kleine Aufgabe, bevor die AWL und die Lösung der auf Seite 50 vorgestellten Schaltung, die Sie mit dem Controller testen sollten, präsentiert wird.

Aufgabe: Weichenstellung für Modelleisenbahn

Mittels dreier Schalter (I0 bis I2) sollen sieben Weichen einer Modelleisenbahn umgestellt werden. Die Weichenstellung wird durch eine Umwandlung von Dual- in Dezimalcode erreicht.

Scha	lterste	llung		Wei	che Nr.	$(1 = \ddot{P})$	nderu	ng)	
D	ualcod	le	1	2	3	4	5	6	7
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	1	1	0	0	0	0	0	0
0	1	0	0	1	0	0	0	0	0
0	1	1	0	0	1	0	0	0	0
1	0	0	0	0	0	1	0	0	0
1	0	1	0	0	0	0	1	0	0
1	1	0	0	0	0	0	0	1	0
1	1	1	0	0	0	0	0	0	1

Und hier die Auflösung der auf Seite 50 abgebildeten Schaltung. Tabelle 1 zeigt die AWL, wie sie für einen Q0 = L-Pegel aussehen sollte. Tabelle 2 veranschaulicht den Testlauf, um zu sehen, ob die richtigen Pegel anliegen.

(Ernst Merk/dm)

			1260	1300 IF EE\$=CHR\$(136)THEN 1000	<0763 <0523
				GOTO 1240	<098
				IF F2=0 THEN OPEN 1,8,8,F\$+",S,R":CLO	
				SE 1:GOSUB 50000:REM FLOPPY TEST IF F2=1 THEN OPEN 1,8,8,"@:"+F\$+",S,W	<202
				":CLOSE 1:GOSUB 50000:REM FLOPPY TEST	<116
			1302	IF F1=1 THEN 1200	<222
	RINT CHR\$(147);:DIM I\$(65),Q\$(65),M\$(6),O\$(513)	<158>	1303	IF F2=0 THEN PRINT:PRINT CHR\$(147)"(R VSON,SPACE)LISTE WIRD GELADEN !(19SPA	
	1\$=" ":02\$="{2SPACE}":03\$="{3SPACE}":0 \$="{21SPACE}"	<010>	130/	CE,RVOFF)"	<074
	L\$="":P0=3	<053>	1304	IF F2=1 THEN PRINT:PRINT CHR\$(147)"{R VSON,SPACE}LISTE WIRD GESPEICHERT !{1	
	PRINT CHR\$(14)"(GREY 1)":POKE 53280,5			5SPACE, RVOFF)"	<150
	:POKE 53281,5	<133>	1305	IF F2=0 THEN OPEN 1,8,8,"@:"+F\$+",S,R	
	KO\$="(RVSON) BIGIT-CONTROLLER V. E. MER			и	<156
	K (07309/6501){RVOFF}" D\$="DIGIT1"	<025> <173>	1306	IF F2=1 THEN OPEN 1,8,8,"@:"+F\$+",5,W	/ GOE
	BR\$="{RVSON,40SPACE,RVOFF}"	<038>	1307	IF F2=1 THEN 1330	< 005
	BL\$=" {40SPACE}"	<050>		REM *****************	<093
160	KZ\$=".ZNOPR.OPNRKOMMENTAR		1310	FOR J=0 TO 512:0\$(J)="":NEXT	<079
180	" LI\$="{RVSON} <u>CR5R</u> {RVOFF}= <u>ZN</u> +/-{2SPACE,R	<137>		FOR J=0 TO 512 E\$="":INPUT#1,E\$:IF E\$="ENDE"OR ST=64	<116
	VSON, SPACE) & (RVOFF) INGABE (2SPACE, RVSON			THEN CLOSE 1:GOTO 1360	<008
	<pre>}E1 (RVOFF)=LIST (2SPACE, RVSON)E7 (RVOFF)</pre>	/1/75		K=VAL (MID\$ (E\$,2,3))	(239)
	= <u>M</u> ENUE {RVSON, SPACE, RVOFF}" O\$="{RVSON}@PERATION {RVOFF, 2SPACE} <u>O</u> % <u>f</u>	<163>		D\$(K)=E\$:PRINT O\$(K); NEXT:CLOSE 1:GOTO 1360	<0393
	ND XOR JAP JI = ; (2SPACE, RVSON) RETURN (REM ********************	<1132
	RVOFF)"	<192>		FOR J=0 TO 512	(029)
210	OP\$="(RVSON)@PERAND(RVOFF,SPACE)1(N) @			IF O\$(J)=""THEN 1355	<1133
	(N) M(N) (ZSPACE) (N=NICHT) (SPACE, RVSON)	11415		PRINT#1,0\$(J):PRINT 0\$(J);	<1533
	&ETURN(RVOFF)" OE\$="{RVSON}@PERANDEN- NR.{RVOFF,SPACE	<161>		NEXT:PRINT#1,"ENDE":CLOSE 1 F2=0:GOTO 1000	< 1923
)J(512) (6SPACE)*(64) (2SPACE, RVSON) RETU			REM *** LISTE ERSTELLEN *******	(226)
	RN (RVOFF)"	<185>		PRINT CHR\$(147);	<173
230	KM\$=" (RVSON) KOMMENTAR (RVOFF, SPACE)0-21		1560	PRINT CHR\$(19); KO\$; BL\$; BR\$; LI\$; BR\$; BL	
O A Ch	ZEICHEN (12SPACE, RVSDN) BETURN (RVOFF)"	<125>	4570	\$; KZ\$; BR\$; DA\$; BR\$;	<116
	DA\$="{RVSON,SPACE,RVOFF,3RIGHT,RVSON,2 SPACE,RVOFF,RIGHT,RVSON,2SPACE,RVOFF,2			ZL\$="(2SPACE)0":PO=0:GOTO 1700 E\$="":GET E\$:IF E\$=""THEN 1600	<229) <230)
	RIGHT, RVSON, 2SPACE)"	<017>		IF E\$=CHR\$(136)THEN F2=1:GOTO 1200	<179
	DAS=DAS+" (RVOFF, 3RIGHT, RVSON, 2SPACE, RV			IF E\$=CHR\$(133)THEN 1800	<247
	OFF,21RIGHT,RVSON,SPACE,RVOFF)" LA\$="(RVSON,6SPACE)∄NWEISUNGSLISTE AUS	<050>	1630	IF E\$=CHR\$(69)AND RIGHT\$(ZL\$,1)<>CHR\$ (32)THEN 2500	<233
	DRUCKEN ! (6SPACE, RVOFF)"	<142>	1635	E\$>CHR\$(47)AND E\$ <chr\$(58)then 167<="" td=""><td></td></chr\$(58)then>	
260	Z1\$="QPR/BIT : 6666655555555544444444			0	(097)
770	4433333"	<069>		IF E\$=CHR\$(20)THEN 1680	<217
	Z2\$="33333222222222111111111100000000 00"	<030>		IF E\$=CHR\$(17)THEN 2000 IF E\$=CHR\$(145)THEN 2050	<054) <191)
	Z3\$="{10SPACE}432109876543210987654321	(000)		GOTO 1600	<172
	098765"	<243>	1670	ZL\$=RIGHT\$(ZL\$,2)+E\$:ZL\$=RIGHT\$(ZL\$,3	
	Z4\$="432109876543210987654321098765432 10"	<069>	1470):PO=PO+1:	<049
	REM ************************************	<039>		IF VAL(ZL\$)>500 THEN 1600 GOTO 1700	<1777
1010	PRINT CHR\$(147); KO\$: PRINT: PRINT: PRINT			IF PO>3 THEN PO=3:GOTO 1700	<172
	PRINT" MENUE"	<179>	1680	ZL\$=CHR\$(32)+LEFT\$(ZL\$,2):ZL\$=LEFT\$(Z	
	PRINT" TO TO TO TO THE PRINT PRINT PRINT BE ANWEISUNGS - PROGRAMME LOES	<126>	1400	L\$,3):PO=PO-1 IF PO<1 THEN PO=1:GOTO 1700	<136
BTE	CHEN": PRINT	<109>		PRINT CHR\$(19)"(BDOWN,RIGHT,3SPACE)";	(10)
050	PRINT" B = ANWEISUNGSLISTE (AML) V. D		1,00	:PRINT CHR\$(19)"(BDOWN,RIGHT)"ZL\$;	< Ø53
	ISK LESEN"	<007>	1702	IF RIGHT\$(ZL\$,1)<>CHR\$(32)THEN 1710	<245
060	PRINT" C = ANWEISUNGSLISTE (ALL) ERST	/100		GOTO 1600	<216
070	PRINT D = BNWEISUNGSLISTE (BML) AUSD	<199>		ZN=VAL(ZL\$) IF O\$(ZN)=""THEN O\$(ZN)=BL\$	<231 <252
	RUCKEN": PRINT	<231>		01\$=MID\$(D\$(ZN),7,1):PRINT"(HOME,8DOW	
. 686	PRINT" E = BUSWERTUNG V. BAL AUSDRUCK EN": PRINT	<206>	1700	N, 6RIGHT)"01\$;	<167
090	PRINT" E = ENDE"	<194>	1/40	02\$=MID\$(0\$(ZN),10,2):PRINT"{HOME,8D0 WN,9RIGHT}"02\$;	<011
100	GET E\$: IF E\$=""THEN 1100	<103>	1750	03\$=MID\$(O\$(ZN),14,3):PRINT"(HOME,8DO	
	IF E\$="A"THEN 21000	<072>		WN,13RIGHT}"03\$;	<027
	IF E\$="B"THEN F2=0:GOTO 1200	<107>	1760	04\$=MID\$(O\$(ZN),19,21):PRINT"(HOME,8D	/2/2
	IF E*="C"THEN 1500 IF E*="D"THEN 4000	<104> <215>	1770	OWN,18RIGHT)"04*; IF O*(ZN)=BL*THEN O*(ZN)=""	<247
	IF E\$="E"THEN 5000	<101>		GOTO 1600	<046
	IF E\$="F"THEN PRINT CHR\$(142)CHR\$(147			REM *** LIST **************	<162
)"{LIG.BLUE}";:POKE 53280,14:POKE 532 81,6:END	<056>	1810	Z=0:ZN=VAL(ZL\$) PRINT"(HOME,10DOWN)";:FOR J=1 TO 14:P	<102
160	GOTO 1100	<100>	1024	RINT BL\$;:NEXT	<055
200	REM *********	<238>	1824	PRINT" (HOME, 18DOWN)";	<174
	PRINT CHR\$(147);KD\$;BL\$	<127>	1830	FOR J=ZN TO Ø STEP-1	<161
	PRINT: PRINT: PRINT	<078>		IF D\$(J)=""THEN 1860	<205
1230	PRINT" BITTE BATENDISKETTE EINLEGEN U ND (8SPACE, RVSON) BETURN (RVOFF, SPACE) DR			IF Z>4 THEN 1900 PRINT D\$(1)"(2) P3"7=7+1	<190
	UECKEN !": PRINT: PRINT	<107>		PRINT O\$(J)"{2UP}";:Z=Z+1 NEXT	<092
1235	PRINT" (SPACE, RVSON) E7 (4SPACE, RVOFF, SP			Z=0: PRINT" (HOME, 19DOWN)";	<191
	ACE }= ZURUECK ZUM MENUE": PRINT	<098>	1920	IF ZN=500 THEN 1600	<042
	GET EE\$: IF EE\$=""THEN 1240	<240>	1930	ZN=ZN+1:FOR J=ZN TO 500	<126
	IF EE\$=CHR\$(13)THEN GOSUB 53000:GOTO			IF O\$(J)=""THEN 1960	<081

1045	15 754 THEN 1700	Z031 \ 1	2030	03\$=CHR\$(32)+LEFT\$(03\$,2):03\$=LEFT\$(0	
	IF Z>4 THEN 1600 PRINT O\$(J)::Z=Z+1	<031> <236>	2730	3\$.3):P1=P1-1	<037>
1960		(192)	2940	IF P1<1 THEN P1=1:	(146)
	GOTO 1600	(228>		IF VAL(03\$)>512 AND LEFT\$(01\$,1)=CHR\$	(1,10)
	REM *** ZEILE+1 ************	<183>	2/57	(74+128) THEN 03\$=" (3SPACE)":P1=3:GOTO	
	ZN=VAL (ZL\$): ZN=ZN+1: IF ZN>500 THEN ZN	12007		2970	<153>
2010	=500	<169>	2940	IF VAL (03\$) >64 AND LEFT\$ (01\$,1) <> CHR\$	(150)
2020	ZL\$=LEFT\$(BL\$,4)+STR\$(ZN):ZL\$=RIGHT\$(11077	2700	(74+128) THEN 03\$="{3SPACE}":P1=3:GOTO	
2020	ZL\$,3)	<023>		2970	<193>
20370	GOTO 1700	<048>	2070	PRINT CHR\$(19)"(BDOWN, 13RIGHT, 3SPACE,	11737
	REM *** ZEILE-1 ************	(251)	29/10	3LEFT)";03\$;	<005>
	ZN=VAL (ZL\$): ZN=ZN-1: IF ZN<0 THEN ZN=0		2000	GOTO 2850	<166>
	ZL\$=LEFT\$(BL\$,4)+STR\$(ZN):ZL\$=RIGHT\$(14111		REM *** KOMMENTAR **********	<140>
20/0	ZL\$,3)	<075>		PRINT" (HOME, 3DOWN) "KM\$	(226)
2080	GOTO 1700	<161>		P2=0:GOTO 3220	<125>
	REM *** EINGABE OPERATION ******	<011>		E\$="":GET E\$: IF E\$=""THEN 3150	<096>
	PRINT" (HOME, 3DOWN)"; O\$; : GOTO 2580	<070>		IF E\$=CHR\$(13)THEN PRINT" (HOME, 3DOWN)	(8/0/
	E\$="":GET E\$:IF E\$=""THEN 2520	<188>	2100	"LI\$::GOTO 3300	<101>
	IF E\$=CHR\$(13)AND D1\$=""THEN PRINT"(H	(100)	3145	IF E\$=CHR\$ (58) OR E\$=CHR\$ (44) THEN 3150	
2000	OME, 3DOWN) "LI\$;: O\$ (VAL(ZL\$)) ="": GOTO			IF E\$=CHR\$(20) THEN P2=P2-1:GOTO 3250	<115>
	2000	<177>		IF E\$>CHR\$(31)AND E\$ <chr\$(91)then p2="</td"><td>1110/</td></chr\$(91)then>	1110/
2531	IF E\$=CHR\$(13)AND 01\$=";"THEN PRINT"{	(2///	31/3	P2+1:GOTO 3200	<241>
2001	HOME, 3DOWN}"LI\$;:02\$="{2SPACE}":03\$="		3180	IF E\$>CHR\$(31+128)AND E\$ <chr\$(91+128)< td=""><td>(241)</td></chr\$(91+128)<>	(241)
	{3SPACE}":GOTO 3100	<066>	0100	THEN P2=P2+1:GOTO 3200	<166>
2575	IF E\$=CHR\$(13)AND D1\$<>""THEN 2600	<105>	710M	GOTO 3150	<018>
	IF E\$=CHR\$(79) OR E\$=CHR\$(65) OR E\$=CHR	(100)		IF P2>21 THEN P2=21	<178>
2370	\$(74) OR E\$=CHR\$(61) OR E\$=CHR\$(20) THEN			04\$=LEFT\$(04\$,P2-1)+E\$+LEFT\$(BL\$,21-P	11/0/
	2560	<077>	3210	2)	<040>
2545	IF E\$=CHR\$(88)OR E\$=CHR\$(59)THEN 2560		322M		
	GOTO 2520	<100>		PRINT" (HOME, 8DOWN, 18RIGHT) "D4\$;	<101> <058>
	IF E\$=CHR\$(20)THEN 01\$="":GOTO 2580	(129)		GOTO 3150 IF P2<0 THEN P2=0	
	IF E\$=CHR\$(61)THEN 01\$=E\$:GOTO 2580	<179>			<241>
	IF E\$=CHR\$(59)THEN 01\$=E\$:GOTO 2580	<197>		04\$=LEFT\$(04\$,P2)+LEFT\$(BL\$,21-P2):	<143>
	FA=ASC(E\$)+128:E\$=CHR\$(FA):01\$=E\$:	<011>		GOTO 3220	<018>
	PRINT" (HOME, BDOWN, 6RIGHT, SPACE, LEFT)"	/RII/		REM *** EINGABESTRING GESAMT ****	<206>
2300		/170\		IF RIGHT\$(ZL\$,1)<>CHR\$(32)THEN 3320	<049>
2500	; D1\$; GOTO 2520	<139>		GOTO 1700	<058>
	REM *** OPERAND **********	<142> <075>		ZN=VAL (ZL\$)	<061>
			2220	0\$(ZN)=CHR\$(62)+ZL\$+"{2SPACE}"+D1\$+"{	
	PRINT" (HOME, 3DOWN)"; OP\$; : GOTO 2680 E\$="": GET E\$: IF E\$=""THEN 2620	<045>		2SPACE}"+02\$+" {2SPACE}"+03\$+" {2SPACE}	(8/5)
	IF E\$=CHR\$(73)AND 01\$=CHR\$(61)THEN 26	<050>	7740	"+04\$+" "	<068>
2023	20	<187>		GOTO 2000	(242)
2427	IF E\$=CHR\$(13)AND 01\$=CHR\$(74+128)THE			REM *** LISTE AUSDRUCKEN *******	<086>
202/	N 2740		E-SOL FOR Friday	FINT CHR\$(147); KO\$; BL\$; LA\$	<120>
2430		(206)	4020	PRINT" DRUECKE (SPACE, RVSON) & (RVOFF) IL	
	IF E\$=CHR\$(13)AND D2\$=""THEN 2500 IF E\$=CHR\$(13)AND D2\$<>""THEN 2800	<157>		DSCHIRM ODER (SPACE, RVSON) 2 (RVOFF) RUCK	(227)
	IF 01\$<>CHR\$(74+128)THEN IF E\$=CHR\$(7	<048>	4030	ER{4SPACE}":PRINT:PRINT E\$="":GET E\$:IF E\$=""THEN 4030	<227>
2040	3) OR E\$=CHR\$(81) OR E\$=CHR\$(77) THEN 27			IF E\$=CHR\$(66)THEN F3=0:GOTO 4100	<142> <155>
	00	11745		IF E\$=CHR\$(68) THEN F3=1:GOTO 4100	<041>
2642	IF E\$=CHR\$(20)THEN 2660	<176>		IF E\$=CHR\$(136)THEN 1000	<150>
	IF E\$=CHR\$(78)AND LEN(02\$)=1 THEN 272	10727		GOTO 4030	<054>
2010	0	<242>		IF F3=1 THEN PRINT" (RVSON, 7SPACE) BITT	10377
2647	IF 01\$=CHR\$(74+128)AND E\$=CHR\$(73)THE	12427	4100	E DRUCKER EINSCHALTEN !!! (4SPACE, RVOF	
2047	N 2700	<054>		F)":	<209>
2450	GOTO 2620	(218)	4110	IF F3=1 THEN PRINT BL\$;	<088>
	IF LEN(02\$)=2 THEN 02\$=LEFT\$(02\$,1):G	1210/		INPUT"YON ZEILE : (5SPACE)@(3LEFT)";01	(800)
2000	OTO 2680	(216)	4100	\$	<173>
2670	IF LEN(02\$)=1 THEN 02\$=""	<104>	4140	INPUT"BIS ZEILE : (5SPACE)512(5LEFT)";	(1/3/
	PRINT" (HOME, BDOWN, 9RIGHT, 2SPACE, 2LEFT	11047	7170	02\$	<039>
2000		(021)	4142		<180>
2690	}";02\$; GOTO 262Ø	<021> <002>		PRINT P1=VAL(D14).P2=VAL(D24).IF P1\P2 THEN	130/
	FA=ASC(E\$)+128:E\$=CHR\$(FA):02\$=E\$:	<143>	7130	P1=VAL(01\$):P2=VAL(02\$):IF P1>P2 THEN 4000	<199>
	GDTO 2680	(215)	4160	IF P1<0 OR P1>512 OR P2<0 OR P2>512 T	
	FA=ASC(E\$)+128:E\$=CHR\$(FA):02\$=02\$+E\$			HEN 4000	<227>
	60TD 2680	<235>	4144	INPUT" BATUM : (4SPACE) JG. MO. JA (10LEFT)	122//
	PRINT" (HOME, 8DOWN, 9RIGHT, 2SPACE, 2LEFT	12007		":EE\$	<218>
	}"; O2\$;	<081>	4170	PRINT: PRINT: PRINT" (RVSON, 6SPACE) [1= 5	1220
2750	GOTO 2800	<030>		TART (6SPACE) [7= MENUE (10SPACE, RVOFF)"	
	REM *** OPERANDEN- NUMMER ******	<028>		:PRINT:PRINT	<244>
	IF LEN(02\$)=1 THEN 02\$=02\$+LEFT\$(BL\$,	/	4200	E\$="":GET E\$: IF E\$=""THEN 4200	<250>
	1)	<241>		IF E\$=CHR\$(136)THEN 1000	<051>
2807	IF 02\$=""THEN 02\$="{2SPACE}"	<135>		IF E\$<>CHR\$(133)THEN 4200	<038>
	PRINT" (HOME, 3DOWN)"; DE\$;:P1=3:GOTO 29			PRINT CHR\$(147);	<052>
2010	70	<044>		IF F3=0 THEN CLOSE 1:OPEN 1,3,8	<006>
2850	E\$="":GET E\$: IF E\$=""THEN 2850	(154)		IF F3=1 THEN CLOSE 1: OPEN 1,4,7	<144>
	IF E\$=CHR\$(13)AND RIGHT\$(03\$,1)=CHR\$(1137/		Z=0: PRINT#1, KO\$; BR\$	<129>
2000	32) THEN 2600	<115>		IF F3=1 THEN PRINT#1," DATEI- NAME : "	/
2870		11137	7200		
20/0	IF E\$=CHR\$(13)AND RIGHT\$(03\$,1)<>CHR\$	(250)		;F\$:PRINT#1,"DATUM(7SPACE): ";EE\$:PRI	(000)
2880	(32)THEN 3100 IF E\$>CHR\$(47)AND E\$ <chr\$(58)then 290<="" td=""><td><250></td><td></td><td>NT#1</td><td><008></td></chr\$(58)then>	<250>		NT#1	<008>
2000	0	<166>		FOR J=P1 TO P2	<160>
2885	IF E\$=CHR\$(20)THEN 2920	<177>		IF F3=0 AND Z>=20 THEN GOSUB 51000	<242>
	GOTO 2850	(076)		GET E\$ IF E\$=CHR\$(136)THEN CLOSE 1:GOTO 1000	
	03\$=RIGHT\$(03\$,2)+E\$:03\$=RIGHT\$(03\$,3			IF O\$(J)="THEN 4360	<050>
):P1=P1+1:	<150>		Z=Z+1:PRINT#1,0\$(J);:IF F3=1 THEN PRI	
2910	GOTO 2954	<113>			
	IF P1>3 THEN P1=3:GOTO 2954	(196)	Listing	g 1. »Digi-Controller«	
				The state of the s	

	NT#1	<193>		EE\$="":GET EE\$:IF EE\$=""THEN 6660	< Ø45
4770	NEXT	< 052>	6670	IF EE\$=CHR\$(13)THEN 1000	<148
43/10	IF F3=0 THEN GOSUB 51000	< 065>	6690	IF EE\$=CHR\$(133)THEN 6590	<074
4380	PRINT#1:PRINT#1:PRINT#1	< 066>	6700	GOTO 6660	<108
	CLOSE 1: GOTO 1000	<027>		REM *** EINZELAUSWERTUNG *******	<230
	REM *** AUSWERTUNG *********	<208>			1236
			1002	INPUT" DATUM : (4SPACE) IG. MO. JA (10LEFT	(07)
	PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$:PRINT:PRINT	<010>		}";EE\$:PRINT:PRINT	< 274
5020	PRINT" BITTE WAEHLEN SIE : ": PRINT"		7005	PRINT" (RVSON) ##### (2SPACE) BITTE DRUCK	
	":PRINT	<144>		ER EINSCHALTEN (2SPACE)###### (RVOFF)";	< Ø45
5025	PRINT" (SPACE, RVSON) I (RVOFF) RACE (17SPA		7010	PRINT" (RVSON) ##### (2SPACE) E1 = START (7	
	CE)OHNE DRUCKER (3SPACE)": PRINT	< 091>		SPACE } E7 = MENUE (2SPACE) ###### (RVOFF)"	
5030	PRINT" (SPACE, RVSON) & (RVOFF) INZELAUSWE			:PRINT	<203
	RTUNG = I(0-64) MANUELL": PRINT	<022>	7020	E\$="":GET E\$: IF E\$=""THEN 7020	<076
EDAD		1022/			
3040	PRINT" (SPACE, RVSON) G(RVOFF) ESAMTAUSWE			IF E\$=CHR\$(136)THEN 1000	<077
	RTUNG = 1(0-7) {2SPACE}AUTOMATISCH":PR		7040	IF E\$<>CHR\$(133)THEN 7020	< 001
	INT:PRINT:PRINT:PRINT	<241>	7090	MA=-1	<019
5050	E\$="":GET E\$:IF E\$=""THEN 5050	<218>	7100	PRINT CHR\$(147)KD\$;BL\$	< 035
	IF E\$=CHR\$(84)THEN 6500	<136>		PRINT BR\$; " (RVSON, SPACE) CRSR (RVOFF)=E	
			7110		
	IF E\$=CHR\$(71)THEN 6000	<230>		ING. (SPACE, RVSON) E1-E3 (RVOFF) = MODUS (S	
5070	IF E\$=CHR\$(69)THEN 7000	<015>		PACE, RVSON) BETURN (RVOFF, SPACE, RVSON) E	
5080	GOTO 5050	<130>		7 (RVOFF)=MENUE (RVSON, SPACE, RVOFF)"; BR	
6000	REM *** GESAMTAUSWERTUNG *******	<167>		\$	<243
	INPUT" DATUM : (4SPACE) IG. MO. JA (10LEFT		7140	K=0:FB\$=" (9SPACE)":	<157
2007		(000)			
	}";EE\$:PRINT:PRINT	<090>		GOTO 7700	<131
	PRINT" (RVSON) ##### (2SPACE) BITTE DRUCK			B\$="":GET B\$: IF B\$=""THEN 7150	<204
	ER EINSCHALTEN (2SPACE) ###### (RVDFF)";	<061>	7160	IF B\$=CHR\$(17)THEN 7200	< 104
5010	PRINT" (RVSON) ##### (2SPACE) £1= START (7		7170	IF B\$=CHR\$(145)THEN 7250	<131
	SPACE) E7 = MENUE (2SPACE) ###### (RVOFF)"			IF B\$=CHR\$(13)THEN 7800	< Ø55
		/2101		IF B\$=CHR\$(133)OR B\$=CHR\$(134)OR B\$=C	
	:PRINT	<219>	,100		1000
	E\$="":GET E\$: IF E\$=""THEN 6020	<084>		HR\$(135)THEN 7300	<088
030	IF E\$=CHR\$(136)THEN 1000	<093>	7190	IF B\$=CHR\$(136)THEN 1000	<215
5040	IF E\$<>CHR\$(133)THEN 6020	<209>	7195	GOTO 7150	<247
	M=0: MA=-1	<204>	7200	REM *** INPUT +1 ************	<136
				K=K+1: IF K>64 THEN K=0	<192
	OPEN 1,4,7	<247>			
5110	PRINT#1,KO\$; BR\$; "BATEI- NAME {9SPACE}:			I\$(K)=C\$:GOTO 7700	<124
	";F\$	<075>	7250	REM *** INPUT -1 ***********	<127
115	PRINT#1, "GESAMT - BUSWERTUNG : ";EE\$:		7260	K=K-1: IF K<Ø THEN K=64	< 054
	PRINT#1	< 063>		I\$(K)=C\$:GOTO 7700	<174
170					
	FDR E=0 TO 512	<207>		REM *** MODUS **************	< 035
5125	P1=VAL(MID\$(O\$(E),14,3)):IF P1>7 THEN		7310	IF B\$=CHR\$(133)THEN C\$="1":FB\$=" GESE	
	6128	<076>		TZT":GOTO 7270	< 0005
6127	IF MID\$(O\$(E),10,1)="I"AND P1>M THEN		7320	IF B\$=CHR\$(134) THEN C\$="0":FB\$=" GESE	
		4072		TZT":GOTO 7270	<01
5128	IF O\$(E)<>""THEN MA=E	(178)		iF B\$=CHR\$(135)THEN C\$=" ":FB\$="(8SPA	
	NEXT	<042>	,000		/1970
		1042/		CE3":GOTO 7270	<030
5131	IF MAKO THEN PRINT#1, "KEIN PROGRAMM V			REM *** ANZEIGE INPUT ********	<136
	ORHANDEN !":PRINT#1:CLOSE 1:GOTO 1000	<217>	7700	PRINT CHR\$(19)"(8DOWN, RVSON)INPUT(2SP	
	C=0:REM *****************			ACE } (1) {2SPACE }: {SPACE, RVOFF, 4SPACE, 4	
5132					
5132	*	<022>		1 FFT 3" FFT \$ (BL \$ 3-1 FN (STR\$ (K))) * K *	< 014
		<022>	7710	LEFT * LEFT * (BL *, 3-LEN (STR * (K))); K;	< 206
6135	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340	<022> <033>	7710	IF I\$(K)=""THEN PRINT" (RVSON, 2SPACE, R	<066
5135 5140	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I $\$$ (L)=" ":M $\$$ (L)=" ":Q $\$$ (<@33>	7710	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RV	
5135 5140	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT		7710	IF I\$(K)=""THEN PRINT" (RVSON, 2SPACE, R	
5135 5140	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I $\$$ (L)=" ":M $\$$ (L)=" ":Q $\$$ (<@33>		IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,R VOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RV OFF)";FB\$:GOTO 7150	
5135 5140 5150	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1	<033> <123> <238>		IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,R VOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RV OFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,	
5135 5140 5150 5160	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180	<033> <123> <238> <120>		IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,R VOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RV OFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT, SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVO	< 2046
5135 5140 5150 5160 5170	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1"	<033> <123> <238> <120> <195>	7720	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$	< 10:
5135 5140 5150 5160 5170 5180	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT	<033> <123> <238> <120> <195> <094>	772Ø	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150	< 10:
135 140 150 160 170 180	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 I <<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000	<033> <123> <238> <120> <120> <195> <094> <124>	772Ø	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$	< 10:
135 140 150 160 170 180	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT	<033> <123> <238> <120> <195> <094>	772Ø	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150	< 046 < 103 < 016
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5200 5240	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3)	<033> <123> <238> <120> <120> <195> <094> <124>	7720 7730 7800	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVDFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - YEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT	<046 <105 <016 <032
135 140 150 160 170 180 5200 5240	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z	<033> <123> <238> <120> <195> <195> <094> <124> <185>	7720 7730 7800 7810	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,R VOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RV OFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"INPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINTFOR K=0 TO 64	<046 <105 <016 <032
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5200 5240 5250	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z	<033> <123> <238> <120> <120> <195> <094> <124>	7720 7730 7800 7810	IF I*(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB*:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I*(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB* GOTO 7150 PRINT CHR*(147)KO*;BL*;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) : ":PRINTFOR K=0 TO 64 FB*=STR*(K):FB*=MID*(FB*,2,2):FB*=LEF	<046 <105 <016 <032 <196
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5200 5240 5250	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-	<033> <123> <238> <120> <120> <175> <2940> <195> <1940> <1940>	7720 7730 7800 7810 7815	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINTFOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$	<105 <018 <033 <178 <178
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5200 5240	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z	<033> <123> <238> <120> <195> <195> <094> <124> <185>	7720 7730 7800 7810 7815	IF I*(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB*:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I*(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB* GOTO 7150 PRINT CHR*(147)KO*;BL*;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) : ":PRINTFOR K=0 TO 64 FB*=STR*(K):FB*=MID*(FB*,2,2):FB*=LEF	<105 <018 <033 <178 <178
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5200 5240 5250	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-	<033> <123> <238> <120> <120> <175> <2940> <195> <1940> <1940>	7720 7730 7800 7810 7815 7820	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINTFOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$	<105 <018 <033 <199 <178 <129
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5200 5240 5250	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1	<pre><033> <123> <123> <238> <129> <195> <195> <094> <124> <185> </pre> <pre><040></pre> <pre><143> <163></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"INPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) :":PRINTFOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"I(";FB\$;")= "I\$(K),NEXT	<105 <018 <033 <199 <178 <129
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5200 5240 5250 5280	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 I <<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 7000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT	<pre><033> <123> <123> <128> <120> <129> <195> <094> <124> <185> </pre> <pre><040></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830	IF I*(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB*:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I*(K);"(SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";FB* GOTO 7150 PRINT CHR*(147)KO*;BL*;"INPUT - YEBER SICHT (AUALWERT) : ":PRINTFOR K=0 TO 64 FB*=STR*(K):FB*=MID*(FB*,2,2):FB*=LEFT*(BL*,2-LEN(FB*))+FB* PRINT"I(";FB*;")= "I*(K),NEXTPRINT:PRINT"(RVSON)[1=ZURUECK]	<105 <018 <033 <199 <178 <129
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5200 5240 5250 5280	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"INPUT{3SPACE}I ";I\$;";";LEF	<033> <123> <123> <238> <120> <129> <195> <094> <124> <185> <040> <185> <0410> <143> <163> <214>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830	IF I*(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB*:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I*(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB* GOTO 7150 PRINT CHR*(147)KO*;BL*;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB*=STR*(K):FB*=MID*(FB*,2,2):FB*=LEFT*(BL*,2-LEN(FB*))+FB* PRINT"J(";FB*;")= "I*(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK J. NPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=MENUE(RV	<046 <105 <016 <033 <176 <176 <126 <226
5135 5140 5150 5160 5180 5260 5220 52250 5280 5280 5280	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$	<033> <123> <123> <1238> <120> <195> <094> <1124> <1185> <040> <185> <040> <143> <163> <214> <061>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"I(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK I,NPUT &ETURN=WEITER(2SPACE)£7=JENUE(RVOFF)";	<046 <105 <016 <032 <176 <176 <126 <226
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5240 5250 5280 5280 5305	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"INPUT(3SPACE)I ";I\$;";";LEF T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"MARKER(2SPACE)I ";M\$	<pre><033> <123> <123> <238> <120> <195> <195> <094> <124> <185> <040> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON, 2SPACE, RV OFF, SPACE, LEFT, 3SPACE, RVSON, SPACE, RV OFF, "; FB\$: GOTO 7150 PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, SPACE)"; I\$(K); "(SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$; BL\$; "INPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"I(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK I, NPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=MENUE(RV OFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850	<046 <105 <016 <032 <176 <126 <226 <24 <254
5135 5140 5150 5160 5170 5200 5240 5250 5280 5305 5310 5320	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;"; DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)L ";I\$;";";LEF T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)M ";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)M ";M\$	<pre><033> <123> <123> <238> <120> <195> <195> <094> <124> <185> <040> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"I(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK I,NPUT &ETURN=WEITER(2SPACE)£7=JENUE(RVOFF)";	<046 <105 <016 <032 <176 <126 <226 <24 <254
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5240 5250 5280 5300 5305 5310 5320 5325	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)L";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";Q\$:PRINT#1	<pre><033> <123> <123> <238> <120> <195> <195> <094> <124> <185> <040> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON, 2SPACE, RV OFF, SPACE, LEFT, 3SPACE, RVSON, SPACE, RV OFF, "; FB\$: GOTO 7150 PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, SPACE)"; I\$(K); "(SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$; BL\$; "INPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"I(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK I, NPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=MENUE(RV OFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850	<046 <105 <016 <032 <176 <126 <226 <226 <226 <226
5135 5140 5150 5160 5170 5180 5240 5250 5280 5300 5305 5310 5320 5325	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)L";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";Q\$:PRINT#1	<pre><033> <123> <123> <238> <129> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033> <179></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870	IF I*(K)=""THEN PRINT"(RVSON, 2SPACE, RV OFF, SPACE, LEFT, 3SPACE, RVSON, SPACE, RV OFF, "FB*:GOTO 7150 PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, SPACE)"; I*(K); "(SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, SPACE)"; I*(K); "(SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; FB* GOTO 7150 PRINT CHR*(147)KO*; BL*; "JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) : ":PRINT FOR K=0 TO .64 FB*=STR*(K):FB*=MID*(FB*,2,2):FB*=LEF T*(BL*,2-LEN(FB*))+FB* PRINT"](";FB*;")= "I*(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK J. NPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=MENUE(RVOFF)"; B*=""THEN 7850 IF B*=CHR*(133)THEN 7100 IF B*=CHR*(136)THEN 1000	<046 <016 <016 <023 <176 <126 <226 <226 <244 <254 <109 <131
6135 6140 6150 6160 6170 6220 6220 6220 6230 6320 6330 6330 633	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)J ";M\$ PRINT#1,"DJTPUT(2SPACE)B ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135	<pre><033> <123> <123> <1238> <120> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <092> <179> <092> <092> <0959></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7850 7860 7880	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT &ETURN=WEITER(2SPACE)£7=MENUE(RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$ <chr\$(131)then 7850<="" td=""><td><046 <016 <016 <023 <176 <126 <226 <226 <244 <254 <109 <131</td></chr\$(131)then>	<046 <016 <016 <023 <176 <126 <226 <226 <244 <254 <109 <131
6135 6150 6160 6160 6160 6250 6250 6250 63300 63300 63300 63300 63300 63300 63300 63300	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;"; DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)M ";M\$ PRINT#1,"DUTPUT(2SPACE)B ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000	<123> <123> <123> <123> <126> <126> <127> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <0959 <199>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7850 7860 7880	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVFRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK JNPUT &ETURN=WEITER(2SPACE)£7=DENUE(RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$ <chr\$(133)then -="" 7100="" chr\$(147)ko\$;bl\$"einzel="" duswe<="" print="" td=""><td><105<!--178</178</178</178</178</178</178</178</td--></td></chr\$(133)then>	<105 178</178</178</178</178</178</178</178</td
5135 5140 5150 5160 5160 5180 5220 5220 5250 5300 5300 5325 5325 5330 5320 5330 5320 5330 5320 5330 533	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 7000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"MARKER(2SPACE)M ";M\$ PRINT#1,"DUTPUT(2SPACE)B ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <1238> <120> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <092> <179> <092> <092> <0959></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870 7880 8270	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINTFOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK JNPUT BETURN=WEITER{2SPACE}£7=DENUE RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$ <chr\$(133)then "ee\$:print<="" -="" 7850="" :="" chr\$(147)ko\$;bl\$"linzel="" duswertung="" print="" td=""><td><0666 <0466 <1056 <0166 <0356 <176 <1226 <226 <244 <256 <1356 <0356 <176 <0356 <176 <176 <176 <176 <176 <176 <176 <17</td></chr\$(133)then>	<0666 <0466 <1056 <0166 <0356 <176 <1226 <226 <244 <256 <1356 <0356 <176 <0356 <176 <176 <176 <176 <176 <176 <176 <17
5135 5140 5150 5160 5160 5200 5250 5300 5320 5320 5330 5320 5330 5320 5330 5500	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J_";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)M_";M\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)M_";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)B_";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 10000 REM *** TRACE ************************************	<123> <123> <123> <123> <126> <126> <127> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <0959 <199>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870 7880 8270	IF I*(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB*:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I*(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB* GOTO 7150 PRINT CHR*(147)KO*;BL*;"INPUT - YEBER SICHT (AUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB*=STR*(K):FB*=MID*(FB*,2,2):FB*=LEFT*(BL*,2-LEN(FB*))+FB* FRINT"I(";FB*;")= "I*(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=HENUE(RVOFF)";B*="":GET B*:IF B*=""THEN 7850 IF B*=CHR*(133)THEN 7100 IF B*=CHR*(134)THEN 7850 PRINT CHR*(147)KO*;BL*"§INZEL - HUSWERTUNG: "EE*:PRINTOPEN 1,4,7	<105 176</176</176</176</176</176</176</176</td
5135 5140 5150 5160 5160 5180 5220 5220 5250 5300 5300 5325 5325 5330 5320 5330 5320 5330 5320 5330 533	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 7000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"MARKER(2SPACE)M ";M\$ PRINT#1,"DUTPUT(2SPACE)B ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<123> <123> <123> <123> <126> <126> <127> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <0959 <199>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870 7880 8270	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINTFOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK JNPUT BETURN=WEITER{2SPACE}£7=DENUE RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$ <chr\$(133)then "ee\$:print<="" -="" 7850="" :="" chr\$(147)ko\$;bl\$"linzel="" duswertung="" print="" td=""><td><105<!--178</178</178</178</178</178</178</178</td--></td></chr\$(133)then>	<105 178</178</178</178</178</178</178</178</td
5135 5140 5150 5160 5160 5200 5250 5300 5320 5320 5330 5320 5330 5320 5330 5500	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT{3SPACE}J:";I\$;";";LEF T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER{2SPACE}B:";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<123> <123> <123> <1238> <129> <129> <195> <094> <124> <124> <185> 403 <143> <163> <214> 6061 6033 179 6059 199 226	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870 7880 8270	IF I*(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB*:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I*(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB* GOTO 7150 PRINT CHR*(147)KO*;BL*;"INPUT - YEBER SICHT (AUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB*=STR*(K):FB*=MID*(FB*,2,2):FB*=LEFT*(BL*,2-LEN(FB*))+FB* FRINT"I(";FB*;")= "I*(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=HENUE(RVOFF)";B*="":GET B*:IF B*=""THEN 7850 IF B*=CHR*(133)THEN 7100 IF B*=CHR*(134)THEN 7850 PRINT CHR*(147)KO*;BL*"§INZEL - HUSWERTUNG: "EE*:PRINTOPEN 1,4,7	<10% 10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td
5135 5140 5150 5160 5160 5170 5200 5220 5220 5320 5320 5320 5320 532	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)L";I\$;";";LEF T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<123> <123> <123> <123> <126> <126> <127> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <0959 <199>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870 7880 8270	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"[(";FB\$;")= "I\$(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER{2SPACE}_T=MENUE(RVOFF)";B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$=CHR\$(133)THEN 750 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$"&INZEL - MUSWERTUNG: "EE\$:PRINTOPEN 1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$;"DATEI- NAME {9SPACE}:";F\$	<10% 10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td
5135 5140 5150 5160 5160 5170 5200 5220 5220 5320 5320 5320 5320 532	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)J ";M\$ PRINT#1,"JUPUT(2SPACE)D ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <1238> <1269> <1269> <195> <0940> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <092> <092> <199> <199> <199> <177> <177> </pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870 7880 8270	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=MENUE(RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7850 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$"EINZEL - MUSWERTUNG: "EE\$:PRINTOPEN 1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$;"DATEI- MAME (9SPACE): ";F\$ PRINT*1,"EINZEL - MUSWERTUNG: ";EE\$:	<10% <016 <016 <036 <176 <126 <226 <226 <10% <136 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <117 <036 <
5135 5140 5150 5160 5160 5250 5250 5250 5330 5330 5330 5332 5330 5332 5330 5500 5515	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;"; DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT T\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J:";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)H:";M\$ PRINT#1,"DUTPUT(2SPACE)B:";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <1238> <120> <195> <094> <1124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <0933> <179> <199> <199> <199> <199> <226> <177> <0047> </pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870 8270 8280 8285 8288	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVFRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK JNPUT &ETURN=WEITER(2SPACE)£7=DENUE(RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$ <chr\$(133)then ";ee\$:print#1<="" ";f\$="" "ee\$:printopen="" (9space):="" -="" 1,4,7="" 7100="" 7850="" b\$="CHR\$(133)THEN" chr\$(147)ko\$;bl\$"einzel="" duswertung:="" if="" name="" print="" print#1,"einzel="" print#1,ko\$;br\$;"datei-="" td=""><td><10%<!--10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td--></td></chr\$(133)then>	<10% 10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td
5135 5140 5150 5160 5160 5250 5250 5250 5330 5330 5330 5332 5330 5332 5330 5500 5515	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)J ";M\$ PRINT#1,"JUPUT(2SPACE)D ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <1238> <1269> <1269> <195> <0940> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <092> <092> <199> <199> <199> <177> <177> </pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 8270 8280 8285 8288	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - YEBER SICHT (ANALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=HENUE(RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$=CHR\$(135)THEN 7850 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$";SINZEL - HUSWERTUNG: "EE\$:PRINT OPEN 1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$;"DATEI- NAME(9SPACE): ";F\$ PRINT*1,"EINZEL - HUSWERTUNG: ";EE\$:PRINT*1 FOR K=0 TO 512	<10% <016% <032% <17% <12% <226% <244% <255% <133% <033% <17% <083% <11% <024% <034% <035% <11% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035% <035%
5135 5140 5150 5150 5150 5160 5200 5240 5250 5320 5320 5320 5320 5320 5320 532	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TD 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"INPUT(3SPACE)I ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)M ";M\$ PRINT#1,"DUTPUT(2SPACE)B ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <1238> <120> <195> <094> <1124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <0933> <179> <199> <199> <199> <199> <226> <177> <0047> </pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 8270 8280 8285 8288	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVFRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K),NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK JNPUT &ETURN=WEITER(2SPACE)£7=DENUE(RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$ <chr\$(133)then ";ee\$:print#1<="" ";f\$="" "ee\$:printopen="" (9space):="" -="" 1,4,7="" 7100="" 7850="" b\$="CHR\$(133)THEN" chr\$(147)ko\$;bl\$"einzel="" duswertung:="" if="" name="" print="" print#1,"einzel="" print#1,ko\$;br\$;"datei-="" td=""><td><10%<!--10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td--></td></chr\$(133)then>	<10% 10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td
6135 6150 6150 6160 6160 6200 6220 6220 6320 6320 6320 6320 63	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;" ;DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)J ";M\$ PRINT#1,"DAPKER(2SPACE)J ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE *************** E\$="+":PRINT CHR\$(147)"(RVSDN,3SPACE)(3SPACE)COMPILAT WIRD ERSTELLT(3SPACE)(3SPACE)COMPILAT WIRD ERSTELLT(3SPACE)(3SPACE,RVOFF)"; PRINT"(RVSDN,9SPACE)E7 = DROGRAMM - 5 TOP(11SPACE,RVOFF)" MA=-1:FOR K=0 TO 512 IF O\$(K)<>""THEN MA=K	<pre><033> <123> <123> <1238> <129> <129> <195> <094> <124> <185> </pre> <pre><185> </pre> <pre><040> <143> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <199> <199> <197> <197> <226> </pre> <pre><177> </pre> <pre><047> <169> <207> </pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 8280 8270 8280 8285 8288	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - YEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK J.NPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=MENUE(RVOFF)";B\$=""GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$ <chr\$(135)then ";ee\$:print*1="" "ee\$:print="" -="" 1,4,7="" 512="" 7850="" :="" :m\$(k)=" " <="" chr\$(147)ko\$;bl\$"_sinzel="" for="" if="" k="0" k<65="" muswertung="" name(9space):";f\$="" open="" print="" print*1,"einzel="" print*1,ko\$;br\$;"jatei-="" q\$(k)=" " td="" then="" to=""><td><10%<!--10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td--></td></chr\$(135)then>	<10% 10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td
5135 5140 5150 5150 5150 5160 520 5220 5220 5320 5325 5330 5330 5325 5330 5330	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)L";I\$;";";LEF T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <123> <126> <126> <127> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <0333> <179> <092> <199> <199> <199> <199> <226> </pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 8280 8285 8288 8290 8291	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, 3SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF, "FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, SPACE)"; I\$(K); "(SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$; BL\$; "JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) : ":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"](";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER {2SPACE}£7=MENUE {RVOFF}"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7500 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$"&INZEL - MUSWERTUNG: "EE\$:PRINT OPEN 1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$; "DATEI- NAME {9SPACE}:";F\$ PRINT*1,"&INZEL - MUSWERTUNG: ";EE\$:PRINT*1 FOR K=0 TO 512 IF K<65 THEN Q\$(K)="":M\$(K)="""	<103 <018 <033 <179 <126 <226 <226 <133 <033 <119 <023 <236 <236 <238
5135 5140 5150 5160 5160 5170 5280 5280 5280 5305 5305 5330 5330 5330 5330 5330 53	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)J ";M\$ PRINT#1,"DUTPUT(2SPACE)D ";Q\$:PRINT#1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <123> <126> <126> <127> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <199> <199> <226> </pre> <pre><177> <047> <169> <207> <158></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 8270 8280 8285 8288 8290 8291 8292	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, 3SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF, "FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, SPACE)"; I\$(K); "(SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$; BL\$; "JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) : ":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"_I(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)_L1=ZURUECK_I NPUT_RETURN=WEITER(2SPACE)_L7=MENUE(RVOFF)"; B\$="":GET_B\$:IF_B\$=""THEN_7850 IF_B\$=CHR\$(133)THEN_7100 IF_B\$=CHR\$(133)THEN_7100 IF_B\$=CHR\$(133)THEN_7850 PRINT_CHR\$(147)KO\$;BL\$"_SINZELBUSWERTUNG: "EE\$:PRINT OPEN_1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$; "DATEIMAME(9SPACE): ";F\$ PRINT*1,KO\$;BR\$; "DATEIMAME(9SPACE): ";F\$ PRINT*1,"EINZELBUSWERTUNG: ";EE\$:PRINT*1 FOR_K=0_TO_512 IF_K<65_THEN_Q\$(K)="":M\$(K)="""	<103 <018 <033 <179 <126 <226 <226 <133 <033 <119 <023 <236 <236 <238
5135 5140 5150 5160 5160 5170 5280 5280 5280 5305 5305 5330 5330 5330 5330 5330 53	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)L";I\$;";";LEF T\$(DL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";M\$ PRINT#1,"QUTPUT(2SPACE)L";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <123> <126> <126> <127> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <0333> <179> <092> <199> <199> <199> <199> <226> </pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 8270 8280 8285 8288 8290 8291 8292	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, 3SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF, "FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, SPACE)"; I\$(K); "(SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$; BL\$; "JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) : ":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"](";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER {2SPACE}£7=MENUE {RVOFF}"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7500 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$"&INZEL - MUSWERTUNG: "EE\$:PRINT OPEN 1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$; "DATEI- NAME {9SPACE}:";F\$ PRINT*1,"&INZEL - MUSWERTUNG: ";EE\$:PRINT*1 FOR K=0 TO 512 IF K<65 THEN Q\$(K)="":M\$(K)="""	<103 <018 <033 <179 <126 <226 <226 <133 <033 <119 <023 <236 <236 <238
5135 5140 5150 5150 5150 5150 5220 5220 5280 5320 5320 5320 5320 5320 5320 5320 532	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$'(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"JARKER(2SPACE)J ";M\$ PRINT#1,"DUTPUT(2SPACE)D ";Q\$:PRINT#1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <123> <126> <126> <127> <195> <094> <124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <199> <199> <226> </pre> <pre><177> <047> <169> <207> <158></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 8270 8280 8285 8288 8290 8291 8292	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, 3SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF, "FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON, 2SPACE, RVOFF, SPACE, LEFT, SPACE)"; I\$(K); "(SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$; BL\$; "JNPUT - UEBER SICHT (DUALWERT) : ":PRINT FOR K=0 TO .64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"_I(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)_L1=ZURUECK_I NPUT_RETURN=WEITER(2SPACE)_L7=MENUE(RVOFF)"; B\$="":GET_B\$:IF_B\$=""THEN_7850 IF_B\$=CHR\$(133)THEN_7100 IF_B\$=CHR\$(133)THEN_7100 IF_B\$=CHR\$(133)THEN_7850 PRINT_CHR\$(147)KO\$;BL\$"_SINZELBUSWERTUNG: "EE\$:PRINT OPEN_1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$; "DATEIMAME(9SPACE): ";F\$ PRINT*1,KO\$;BR\$; "DATEIMAME(9SPACE): ";F\$ PRINT*1,"EINZELBUSWERTUNG: ";EE\$:PRINT*1 FOR_K=0_TO_512 IF_K<65_THEN_Q\$(K)="":M\$(K)="""	<10%
5135 5140 5150 5160 5160 5200 5250 5280 5280 5300 5325 5330 5340 5510 5515	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"INPUT(3SPACE)I ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)I ";M\$ PRINT#1,"DAPKER(2SPACE)I ";M\$ PRINT#1,"DUTUT(2SPACE)I ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <1238> <120> <195> <094> <1124> <1185> <040> <143> <163> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <0599 <1199> <199> <226> </pre> <pre><177> <047> <169> <207> <158> <210> <124> </pre>	7720 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 7870 8280 8270 8280 8285 8288 8291 8292 8294 8294	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - YEBER SICHT (ANALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT'L(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=HENUE(RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7850 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$";INZEL - HUSWERTUNG: "EE\$:PRINT OPEN 1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$;"DATEI- NAME(9SPACE): ";F\$ PRINT*1,"EINZEL - HUSWERTUNG: ";EE\$:PRINT*1 FOR K=0 TO 512 IF K<65 THEN Q\$(K)=" ":M\$(K)=" " IF O\$(K)<>""THEN MA=K NEXT IF MA<0 THEN PRINT*1."LEIN PROGRAMM VORHANDEN!":PRINT*1."LOSE 1:GOTO 1000	<10%
5135 5140 5150 5160 5160 5200 5250 5280 5280 5305 5305 5310 5325 5330 55510 55510	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"JNPUT(3SPACE)J ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)D ";M\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)D ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE **************** E\$="+":PRINT CHR\$(147)"(RVSON,3SPACE)(3SPACE)COMPILAT WIRD ERSTELLT(3SPACE)(3SPACE)COMPILAT WIRD ERSTELLT(3SPACE)(3SPACE)COMPILAT WIRD ERSTELLT(3SPACE)(3SPACE,RVOFF)"; PRINT"(RVSON,9SPACE)E7 = DROGRAMM - 5 TOP(11SPACE,RVOFF)" MA1:FOR K=0 TO 512 IF O\$(K)<>""THEN MA=K IF K<65 THEN I\$(K)=" ":M\$(K)=" ":Q\$(K)="" "NEXT IF MA<0 THEN E\$="":GOTO 6650 F3=0:GOSUB 9000	<pre><033> <123> <123> <1238> <129> <195> <094> <1124> <185> <040> <143> <163> <214> <061> <095 <179> <197 <197 <197 <197 <197 <197 <197 <197</pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7860 8270 8280 8285 8288 8291 8292 8294 8296 8300	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - YEBER SICHT (JUALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEF T\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT"J(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK J.NPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=HENUE(RVOFF)";B\$=""GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$ <chr\$(133)then ";ee\$:print*1="" "ee\$:print="" -="" 1,4,7="" 512="" 7850="" :m\$(k)=" " chr\$(147)ko\$;bl\$"einzel="" d\$(k)<="" for="" huswertung:="" if="" k="0" k<65="" name(9space):";f\$="" open="" print="" print*1,"einzel="" print*1,ko\$;br\$;"jatei-="" q\$(k)=" " then="" to="">""THEN MA=K NEXT IF MA<0 THEN PRINT*1:CLOSE 1:GOTO 1000 GOSUB 9000</chr\$(133)then>	<10% 10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td
5135 5140 5150 5150 5160 5170 5200 5220 5220 5325 5320 5325 5330 5510 5515 5520 55515	IF C>(2†(M+1))-1 THEN 6340 FOR L=0 TO 64:I\$(L)=" ":M\$(L)=" ":Q\$(L)=" ":NEXT Z=C:FOR J=M TO 0 STEP-1 IF Z<2†J THEN I\$(J)="0":GOTO 6180 Z=Z-2†J:I\$(J)="1" NEXT GOSUB 9000 K\$=RIGHT\$(STR\$(C),3) PRINT#1,Z1\$;Z2\$;";DEZ":PRINT#1,Z3\$;Z 4\$ Q\$="":M\$="":I\$="":FOR D=64 TO 0 STEP-1 1 Q\$=Q\$+Q\$(D):M\$=M\$+M\$(D):I\$=I\$+I\$(D) NEXT PRINT#1,"INPUT(3SPACE)I ";I\$;";";LEF T\$(BL\$,3-LEN(K\$));K\$ PRINT#1,"DARKER(2SPACE)I ";M\$ PRINT#1,"DAPKER(2SPACE)I ";M\$ PRINT#1,"DUTUT(2SPACE)I ";Q\$:PRINT#1 C=C+1 IF F3<>2 THEN 6135 CLOSE 1:GOTO 1000 REM *** TRACE ************************************	<pre><033> <123> <123> <1238> <120> <195> <094> <1124> <1185> <040> <143> <163> <163> <214> <061> <033> <179> <092> <0599 <1199> <199> <226> <177> <047> <169> <207> <158> <210> <124> <!--168--> <!--168--> <!--175</pre--></pre>	7720 7730 7800 7810 7815 7820 7830 7840 7850 7840 8280 8285 8288 8290 8291 8292 8294 8296	IF I\$(K)=""THEN PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,3SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$:GOTO 7150 PRINT"(RVSON,2SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVOFF,SPACE,LEFT,SPACE)";I\$(K);"(SPACE,RVSON,SPACE,RVOFF)";FB\$ GOTO 7150 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$;"JNPUT - YEBER SICHT (ANALWERT) :":PRINT FOR K=0 TO 64 FB\$=STR\$(K):FB\$=MID\$(FB\$,2,2):FB\$=LEFT\$(BL\$,2-LEN(FB\$))+FB\$ PRINT'L(";FB\$;")= "I\$(K), NEXT PRINT:PRINT:PRINT"(RVSON)£1=ZURUECK INPUT RETURN=WEITER(2SPACE)£7=HENUE(RVOFF)"; B\$="":GET B\$:IF B\$=""THEN 7850 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7100 IF B\$=CHR\$(133)THEN 7850 PRINT CHR\$(147)KO\$;BL\$";INZEL - HUSWERTUNG: "EE\$:PRINT OPEN 1,4,7 PRINT*1,KO\$;BR\$;"DATEI- NAME(9SPACE): ";F\$ PRINT*1,"EINZEL - HUSWERTUNG: ";EE\$:PRINT*1 FOR K=0 TO 512 IF K<65 THEN Q\$(K)=" ":M\$(K)=" " IF O\$(K)<>""THEN MA=K NEXT IF MA<0 THEN PRINT*1."LEIN PROGRAMM VORHANDEN!":PRINT*1."LOSE 1:GOTO 1000	<10% 10%</10%</10%</10%</10%</10%</10%<</td

0770 15 06/11-1117050 06/11-111	/17E\		T FA: "FB\$" "FC" "FD:PRINT:PRINT	<089>
8330 IF Q\$(L)=""THEN Q\$(L)=" " 8340 IF M\$(L)=""THEN M\$(L)=" "	<175> <137>	50050	PRINT" BITTE FEHLER BEHEBEN UND (168P	(807)
8350 IF I\$(L)=""THEN I\$(L)=" "	<099>	26626	ACE, RVSON) BETURN (RVOFF, SPACE) DRUECKE	
8370 Q\$=Q\$+Q\$(L):M\$=M\$+M\$(L):I\$=I\$+I\$(L)	(220)		N !":PRINT:PRINT	<230>
8380 NEXT L	(242)	50060	GET EE\$: IF EE\$=""THEN 50060	<180>
8390 PRINT#1, "INPUT (3SPACE) 1 "; I\$	<076>		IF EE\$<>CHR\$(13)THEN 50060	<204>
B400 PRINT#1, "MARKER (2SPACE) # "; M\$	<244>	50080		<026>
8410 PRINT#1, "OUTPUT (2SPACE) 9 "; Q\$: PRINT#1			CLOSE 15: RETURN	<131>
8420 CLOSE 1:GOTO 1000	<204>		REM *** ABFRAGE WEITER / STOP ***	<138>
9000 REM *** COMPILER ***********	<241>	51010		<210>
9010 H=0:L=0:F3=0	<107>	51020	PRINT#1,CHR\$(19)"{23DOWN}";	<076>
9060 REM	<232>	51030	PRINT#1, " (RVSON, SPACE) SPACE = WEITER	
9062 GET B\$: IF B\$=CHR\$(136) THEN F3=2: CLOSE			{BSPACE} E7 = MENUE {7SPACE, RVSON}";	<176>
1:RETURN	<104>		E\$="":GET E\$: IF E\$=""THEN 51050	<188>
9070 IF L>MA THEN RETURN	<185>	51060	IF E\$=CHR\$(136)THEN CLOSE 1:GOTO 100	
9080 IF O\$(L)=""OR MID\$(O\$(L),7,1)=CHR\$(59			0	<214>
)THEN 20000	<159>.		IF E\$<>CHR\$(32) THEN 51050	<036>
9090 IF E\$="+"THEN PRINT LEFT\$(O\$(L),4),	<128>	51080	PRINT#1,CHR\$(19):FOR K=1 TO 24:PRINT	/17E\
9100 01\$=MID\$(O\$(L),7,1):02\$=MID\$(O\$(L),10	447745	E4000	#1,BL\$;:NEXT	(175)
,1):03\$=MID\$(O\$(L),14,3)	<174>		PRINT#1,CHR\$(19);:RETURN	<152>
9105 04\$=MID\$(O\$(L),11,1):REM NEGATION	<203>		REM *** NEGATION ************	<115>
9110:	<196>		IF HH=0 THEN HH=1:GOTO 52020	<057>
9120 IF 01\$="J"AND 02\$=" "THEN L=VAL(03\$):	(120)		IF HH=1 THEN HH=0 RETURN	<005>
GOTO 9060 9122 :	<12Ø>		11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-11-	<028>
	<208>		REM *** DIRECTORY LESEN ******** PRINT CHR\$(147)"(GREY 1)";:CLOSE 15:	10207
9125 IF 01\$="J"AND 02\$="J"AND H=0 THEN L=V	(1945	22666	CLOSE 2	<237>
AL(D3\$):GOTO 9060 9126:	<194> <212>	53002	IF F2=0 THEN PRINT" (RVSON, 9SPACE) DIR	12011
9130 :	(216)	35002	ECTORY - UEBERSICHT : {7SPACE, RVOFF}"	
9140 IF 01\$<>"="THEN 9200	<091>		:BL\$;	<088>
	<102>	53004	IF F2=0 THEN PRINT BR\$; "(RVSON) £1 (RV	
9160 IF 04\$="N"AND H=1 THEN H=0	<188>		OFF }= LADEN (6SPACE . RVSON) [5 (RVOFF) = WE	
9170 IF 02\$="8"THEN Q\$(VAL(03\$))=RIGHT\$(ST			ITER (4SPACE, RVSON) F7 (RVOFF) = MENUE (4S	
R\$(H),1):H=0:GOTO 20000	<198>		PACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; BR\$	<062>
9180 IF 02\$="M"THEN M\$(VAL(D3\$))=RIGHT\$(ST		53005	IF F2=1 THEN PRINT BR\$; " (RVSON, SPACE	
R\$(H),1):H=0:GOTO 20000	<172>		, RVOFF , 7SPACE } ANWEISUNGEN SPEICHERN	
9190 :	<020>		! (8SPACE, RVSON, SPACE, RVOFF)"; BR\$	<080>
9200 IF 01\$<>"Q"THEN 9270	<125>	53007	IF F2=1 THEN PRINT" (RVSON, 9SPACE) BIR	
9210 IF 02\$="I"THEN HH=VAL(I\$(VAL(03\$)))	<095>		ECTORY - WEBERSICHT : (7SPACE, RVOFF)"	
9220 IF 02\$="A"THEN HH=VAL(M\$(VAL(03\$)))	<115>		;BL\$;	<157>
9230 IF 02\$="9"THEN HH=VAL(Q\$(VAL(03\$)))	<133>	53008	OPEN 15,8,15,"I": CLOSE 15: GOSUB 5000	
9240 IF 04\$="N"THEN GOSUB 52000	<149>		0: IF F1=1 THEN 1200	<146>
9250 H=H OR HH:GOTO 20000	4155		PPEN 15,8,15,"I": OPEN 2,8,2,"#"	<243>
9260 :	<092>		7=18:S=1:P1=0	<229>
9270 IF D1\$<>"A"THEN 9340	<009>		PRINT#15, "B-R"; 2; 0; T; 5	<173>
9280 IF 02\$="I"THEN HH=VAL(I\$(VAL(03\$)))	<167>		PRINT#15, "B-P"; 2; 0	<255>
9290 IF 02\$="M"THEN HH=VAL(M\$(VAL(03\$)))	<185>		GET#2, X\$: IF X\$=""THEN X\$=CHR\$(0)	<095>
9300 IF 02\$=" <u>9</u> "THEN HH=VAL(Q\$(VAL(03\$)))	<203>		T=ASC(X\$) GET#2,X\$:IF X\$=""THEN X\$=CHR\$(0)	<115>
9310 IF 04\$=" <u>N</u> "THEN GOSUB 52000	<219> <192>		S=ASC(X\$)	<155>
9320 H=H AND HH:GOTD 20000 9330 :	<162>		FOR X=0 TO 7	<190>
9340 IF 01\$<>"X"THEN 9410	(220)		PRINT#15, "B-P"; 2; X*32	<050>
9350 IF D2\$="1"THEN HH=VAL(I\$(VAL(D3\$)))	<237>		F\$=""	<070>
9360 IF 02\$="#"THEN HH=VAL(M\$(VAL(03\$)))	(255>		FOR Y=0 TO 20	<146>
	<017>		GET#2, X\$: IF X\$=""THEN X\$=CHR\$(0)	<175>
	<033>		IF ASC (X\$)=160 THEN 53160	<072>
	<079>	53150	IF Y>4 THEN F\$=F\$+X\$	<099>
	<161>	53155	IF Y<5 THEN V(Y)=ASC(X\$)	<004>
9410 :	<242>	53160	NEXT	<081>
	<038>	53161	IF V(2)<>129 OR V(2)=0 THEN 53190	<011>
	<176>	53162	IF P1=0 THEN P1=1:PRINT F\$;:GOTO 531	
21010 F2=2:P1=0:F3=-1	<042>		70	<123>
21020 PRINT CHR\$(147) " (RVSON, 3SPACE) NWEIS			P1=0:PRINT:PRINT" {UP, 20RIGHT}"; F\$	<052>
UNGS- PROGRAMME LOESCHEN !!! (3SPACE,			IF F2=1 THEN 53190	<116>
RVOFF)"; BL\$	<114>		GET E\$: IF E\$=""THEN 53180	<086>
21030 PRINT BR\$" (RVSON) £1 (RVOFF)=LOESCHEN (53181	IF F2=2 AND E\$=CHR\$(133)THEN CLOSE 2	/mm:
3SPACE, RVSON) £5 (RVOFF) = WEITER (3SPACE			:CLOSE 15:GOTO 22000	<029>
,RVSON) E7 (RVOFF) = DENUE (5SPACE, RVSON,		53182	IF E\$=CHR\$(133)THEN CLOSE 15:CLOSE 2	/44731
SPACE, RVOFF)"; BR\$	(200)	E7101	RETURN	<110>
21040 CLOSE 2: CLOSE 15: GOSUB 53010	<123>	53184	IF E\$=CHR\$(136)THEN CLOSE 15:CLOSE 2	/1575
21045 GET E\$: IF E\$=CHR\$(136)THEN 1000	<102>	5710/	:F2=0:GOTO 1000	<157> <039>
21050 IF F3=-1 THEN 1000	(150)		IF E\$=CHR\$(135)THEN 53190	<177>
21060 GOTO 21000 22000 REM *** PROGRAMM LOESCHEN ******	<22Ø>	53190	GOTO 53180	<111>
22010 CLOSE 15: OPEN 15,8,15,"S:"+F\$: CLOSE	(173)		IF T<>0 THEN 53030	<134>
	<047>		CLOSE 15: CLOSE 2: PRINT: IF F2=2 THEN	(134)
15:OPEN 15,8,15:F3=0: 22020 IF P1=0 THEN P1=1:PRINT"(RVSON)"F\$"{	(BT//	33210	RETURN	<067>
RVSON)";:GOTO 22040	<050>	53215	IF F2=0 THEN 53000	<021>
22030 P1=0:PRINT:PRINT"(UP, 20RIGHT)"; "(RVS			IF P1=1 THEN PRINT	<083>
ON)"F\$" (RVOFF)"	<091>		PRINT" (GREY 1, RVSON) ** ENDE VON BIRE	
22040 FOR L=1 TO 1500:NEXT:F\$=""	(244)	00220	CTORY ** {2SPACE} BETURN= MENUE (SPACE,	
22050 GOTO 21000	(194)		RVOFF)": PRINT: PRINT	<140>
50000 REM *** FLOPPY- TEST ********	<148>		F\$="":INPUT"BATEINAME : ";F\$	<020>
50010 OPEN 15,8,15: INPUT#15,FA,FB\$,FC,FD	(248)		IF F\$=""THEN 1000	<117>
50020 IF FA=0 THEN F1=0:GOTO 50100	<017>		RETURN	<221>
50030 PRINT CHR\$(147)KO\$;BR\$	<167>			
50040 PRINT" FLOPPY - FEHLER : ": PRINT: PRIN		Listing	1. »Digi-Controller« (Schluß)	
The second secon		9		

HiRes im Griff

Sie möchten ein Spiel mit einer tollen Grafik programmieren und haben nicht genug Speicherplatz? Dann brauchen Sie »Grafik-Wandler«, ein Programm, das HiRes- in LoRes-Grafiken umrechnet und dabei automatisch den Zeichensatz ändert und speichert.

eim Programmieren von Spielen mit mehreren HiRes-Grafiken stößt man immer wieder auf das gleiche Problem. Der Speicherplatz des C 64 reicht nicht, denn jede Grafik verschlingt 8 KByte RAM. Sie werden sich nun fragen, wie aber um alles in der Welt wird das bei professionellen Spielen gemacht, bei denen zehn oder mehr Grafik-Seiten existieren? Nun, diese Spiele nutzen die Grafikfähigkeiten des C 64 gar nicht aus, sondern arbeiten mit einem geänderten Zeichensatz auf dem ganz normalen Textbildschirm. Dadurch benötigen solche Grafiken nur noch 1 KByte RAM. Mit »Grafik-Wandler« (Listing 1) lassen sich nun auch sehr einfach solche Bilder aus einer HiRes-Grafik erzeugen. Dabei wird der entsprechende Textbildschirm und der erforderliche Zeichensatz automatisch errechnet und auf Diskette oder Kassette gespeichert. »Grafik-Wandler« kann aber noch mehr. Doppelte 8 x 8 Bit-Kombinationen werden erkannt und eliminiert, damit kein Zeichen zuviel belegt wird (maximal 1000 verschiedene 8 x 8 Bit-Kombinationen können auf einer Grafikseite auftauchen, aber nur maximal 256 können umgewandelt werden). Der fertige Bildschirm sowie der dazugehörige Zeichensatz werden abgespeichert (natürlich unter der Adresse, die gewünscht wird), gewünschte Zeichen (zum Beispiel Buchstaben, Ziffern) werden nicht umgewandelt, und das alles geschieht auch noch blitzschnell, weil die erforderliche Such- und Rechenroutine in Maschinensprache geschrieben wurde.

Soll eine HiRes-Grafik in eine LoRes-Grafik gewandelt werden, so muß sich die zu wandelnde Grafik (33 Blöcke) auf der Diskette befinden. Es werden nur Grafikbildschirme akzeptiert, die im Bereich von \$2000 bis \$3FFF liegen. HiRes-Grafiken, die in anderen Bereichen liegen, sind mit einem Diskettenmonitor, zum Beispiel dem SMON, entsprechend anzupassen. Ist das geschehen, kann das Programm »Grafik-Wandler« (Listing 1) mit:

LOAD"Name",8

geladen und mit RUN gestartet werden.

Nun erscheinen nacheinander folgende Fragen auf dem Bildschirm (Zeilen 1200 bis 1240):

(Dia Crafile mit diagam Naman wird an

HIRESBILD?	(Die Grafik mit diesem Namen wird geladen.)
NAME LORESBILD?	(Unter diesem Namen wird die LoRes- Grafik auf Diskette gespeichert.)
START- ADRESSE?	(an diese Adresse wird das LoRes-Bild später geladen »1024«.)
NAME DES ZEICHEN- SATZES?	(Unter diesem Namen wird der Zei- chensatz auf der Diskette gespeichert.)
START- ADRESSE?	(an diese Adresse wird der Zeichensatz später geladen »8192«.)

Sind alle Fragen beantwortet, wird die zu wandelnde Grafik geladen und auf dem Bildschirm dargestellt. Soll die LoRes-Grafik auf einer anderen Diskette gespeichert werden, läßt sich jetzt die Diskette wechseln. Weiter geht's mit einer beliebigen Taste.

Die Zeilen 1320 bis 1340 belegen die Speicherstellen 36864 bis 37119 (\$9000 bis \$90FF) mit »0«. In den Zeilen 1380 bis 1400 werden dann die Zeichen, die nicht umgewandelt werden sollen, mit »1« gekennzeichnet. Die erforderlichen DATAs sind in den Zeilen ab 2080 zu finden. Sie enthalten die Bildschirmcodes der betreffenden Zeichen (also 1 für »A«, 2 für »B« und so weiter). Sollen keine Zeichen gewandelt werden, ist anstelle der DATAs die Zahl »32« erforderlich. Das letzte Zeichen ist eine Zahl kleiner Null. In den Zeilen 1440 bis 1460 wird die Maschinenroutine gelesen. Die Zeilen 1500 und 1510 sowie 1590 und 1600 schalten kurzfristig das HiRes-Bild ein und wieder aus.

Jetzt wird's spannend. Nach dem Löschen des Bildschirms wird die Maschinenroutine aufgerufen (1640), die in zirka drei bis acht Sekunden den Bildschirm mit ASCII-Zeichen füllt und im Hintergrund den dafür erforderlichen Zeichensatz anlegt. Die Anordnung der Zeichen läßt eine gewisse Ähnlichkeit mit dem HiRes-Bild erkennen (ein vergleichbares Basic-Programm hat über vierzig Minuten gerechnet). Falls die Anzahl der verschiedenen 8 x 8-Blöcke zu groß ist, wird vom Maschinenprogramm in Adresse 255 eine entsprechende Flagge gesetzt und in Abhängigkeit von dieser innerhalb des Basic-Teils zu Zeile 2030 gesprungen. Das Bild kann dann nicht umgerechnet werden oder die Anzahl der Zeichen, die nicht gewandelt werden sollen, ist zu groß. Überprüfen Sie dann, ob diese Zeichen wirklich alle erforderlich sind. Andern Sie gegebenenfalls das Grafikbild. (Daß das Bild nicht umgerechnet werden kann, hat nichts mit dem Programm zu tun. Auch »von Hand« werden aus 256 verschiedenen Zeichen nicht mehr.) Sollte die Anzahl der Zeichen aber ausreichen, so werden Lo- und Hi-Byte der Startadressen berechnet (1720, 1730) und der Bildschirm und der Zeichensatz auf Diskette gespeichert (1770 bis 1830 und 1870 bis 1930) (Kassettenbenutzer brauchen nur in den Zeilen 1280, 1770 und 1870 die »8« in eine »1« zu ändern). Zum Schluß kommt noch eine Meldung, daß das Programm fertig ist und wieviele Zeichen noch übrig sind.

Möchten Sie sich nun das LoRes-Bild anschauen, ist das Demo-Programm (Listing 2) zu laden. In Zeile 150 muß für »ZS*« der entsprechende Name für den Zeichensatz eingesetzt werden. Das gleiche gilt für Zeile 160. Nur ist hier »LO*« durch den Namen der LoRes-Grafik zu ersetzen. Das Demo-Programm erwartet das LoRes-Bild ab Adresse »1024« und den Zeichensatz ab Adresse »8192«.

(Norbert Haas/ah)

```
1000 REM ***************
                                           < 036>
1010 REM
                                           < 041>
        * GRAFIK WANDLER
                                           <254>
1020 REM
                                 1.86 #
    REM
                                           <063>
1030
1040
        * NORBERT HAAS
                                           (202)
    REM
1050
    REM
          MUEHLENWEG 3
                                           <138>
          5205 ST. AUGUSTIN 1
1060
    REM
                                           (060)
1070
    REM
                                           <103>
1080
        ********
                                           (118>
1090
                                           (050)
1100 REM FARBEN SETZEN, BASIC-ENDE AUF 819
                                           (162)
1110
                                           <070>
1120 PRINT CHR$(144); CHR$(147); : POKE 56,32
                                           (239)
     :POKE 53280,11:POKE 53281,12
                                           <090>
1140 REM HIRESBILD SCHON GELADEN ?
                                           <247>
                                           <110>
1150 :
```

Listing 1. »Grafik-Wandler« — Ein Programm zur Umrechnung einer HiRes- in eine LoRes-Grafik.

```
<138>
1160 L=L+1: IF L=2 THEN 1320
                                              <011>
                                                         1940 :
                                                          1950 REM ENDE OK
                                                                                                        <195>
                                              <130>
1170
                                                                                                        <158>
1180 REM EINGABE NAMEN UND STARTADRESSEN
                                              (129)
                                                          1960
                                                          1970 PRINT CHR$(147):PRINT" FERTIG."
                                                                                                        <050>
1190
                                              <150>
                                                          1980 PRINT: PRINT" ANZAHL FREIER ZEICHEN: ";
1200 PRINT: INPUT" NAME HIRESBILD "; HB$
                                              < 035 >
                                                                                                        (188)
                                                               255-PEEK (828)
1210 PRINT: INPUT" NAME LORESBILD "; LB$
                                              <237>
                                                          1990 POKE 56,160:CLR:END
                                                                                                        (025)
1220 PRINT: INPUT" STARTADRESSE "; S1
                                              (254)
     PRINT: INPUT" NAME ZEICHENSATZ "; ZS$
                                                                                                        <198>
                                              (016)
                                                         2000
1230
1240 PRINT: INPUT" STARTADRESSE "; S2
                                                          2010 REM ENDE FEHLER
                                                                                                        <133>
                                              (050)
                                                                                                        (218)
                                                          2020
1250
                                              <210>
                                                          2030 PRINT CHR$(147):PRINT" ZU VIELE VERSC
1260 REM LADE HIRESBILD ABSOLUT
                                              (210)
                                                                                                        <182>
                                                               HIEDENE BLOCKS."
                                              (230)
1270
                                              <196>
                                                          2040 GOTO 1990
                                                                                                        <123>
1280 LOAD HB$+"*",8,1
                                                                                                        <250>
                                              (252)
                                                          2050
1290
                                                          2060 REM BILDSCHIRMCODES (!) ERWUENSCHTER
1300 REM ALLE ZEICHEN ZULASSEN
                                              (134)
                                                                                                        <203>
1310
                                              (016)
                                                               ZEICHEN
1320 FOR I=0 TO 255
                                              (148)
                                                          2070
                                                                                                        <014>
                                                          2080 DATA 1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14
1330 POKE 36864+1,0
                                              (177)
                                                                , 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26
                                                                                                        〈図67〉
1340
     NEXT
                                              (080)
                                                          2070 DATA 32,46,48,47,50,51,52,53,54,55,56
1350
                                              (056)
                                                                                                        (148)
1360
     REM MARKIEREN DER NICHTZUGELASSENEN Z
                                                               ,57,160,-1
                                                                                                        <044>
                                                          2100
     EICHEN
                                              (109)
                                                          2110 REM MASCHINENPROGRAMM
                                                                                                        <012>
1370
                                              (076)
1380 READ C: IF C<0 THEN 1440
1390 POKE 36864+C,1
                                                                                                        <064>
                                                          2120
                                              <144>
                                                          2130 DATA 120,165, 1, 41,251,133, 1,162,
                                              <233>
                                                                                                        <137>
     GOTO 1380
                                                                 0.160
1400
                                              <119>
                                                          2140 DATA 208,134,252,132,253,162, 0,160,
1410
                                              <116>
                                                                                                        <171>
1420 REM LIES MASCHINENROUTINE
                                              (140)
                                                                64,134
                                                          2150 DATA 254,132,255,162, 8,160, 0,177,
1430
                                              (136)
                                                                                                        <154>
                                                               252,145
1440 FOR I=32768 TO 33049
                                              <101>
                                                          2160 DATA 254,200,208,249,230,253,230,255,
1450 READ A: POKE I, A
                                              <Ø26>
                                                                                                        <133>
1460 NEXT
                                              (200)
                                                               202,208
                                              (176)
                                                          2170 DATA 242,165, 1, 9, 4,133, 1, 88,
1470
                                                               162,
                                                                                                        <247>
1480
     REM HIRES-GRAFIK AN
                                              <133>
                                                                      Ø
1490
                                                          2180 DATA 160, 32,134,254,132,255,162,
                                              <196>
                                                                                                        < Ø55>
1500
     POKE 53265, PEEK (53265) OR 32
                                              <014>
                                                               160. 64
                                                          2190 DATA 134,252,132,253,162, 0,160,
1510
     POKE 53272, PEEK (53272) OR 8
                                              < Ø25 >
                                                               134,249
                                                                                                         (057)
1520
                                              (226)
                                              <025>
                                                          2200 DATA 132,250,162, 0,142, 60, 3,174,
     REM TASTE
1530
                                                                                                        (022)
                                              <248>
1540
                                                          2210 DATA 189, 0,144,240, 23, 24,165,252,
     GET Q$: IF Q$="" THEN 1550
                                              (022)
1550
                                              <012>
                                                                                                        <115>>
1560
                                                                105,
                                                                      8
1570
     REM HIRES-GRAFIK AUS
                                                               DATA 133,252,144, 2,230,253,238, 60,
                                              <032>
                                                                 3,240
                                                                                                        < 088>
1580
     POKE 53265, PEEK (53265) AND 223
                                              <151>
                                                          2230 DATA
                                                                      2,208,230,169, 1,133,255, 96,
1570
                                                                                                        (148)
1600 POKE 53272, PEEK (53272) AND 247
                                              <111)
                                                                24,160
1610
                                              < 062>
                                                          224Ø DATA
                                                                       7,177,254,240,
                                                                                       1, 56,153,
                                                                                                        (229)
1620 REM BILDSCHIRM LEER, AUFRUF MASCHINEN
                                                               145.136
     ROUTINE
                                                          2250 DATA 16,245,176, 34, 24,165,254,105,
                                               (116)
                                                                                                        <061>
                                                                 8,133
1630
                                               (082)
                                                          2260 DATA 254,144, 2,230,255,230,249,208,
1640 PRINT CHR$ (147)::SYS 32768
                                               (124)
                                                                                                         <036>
1650
                                               (107)
                                                                 2.230
                                                          2270 DATA 250,165,254,201, 64,208,217,165,
     REM ALLES OK ?
1660
                                              (248)
                                                               255,201
                                                                                                        <177>
1670
                                               (122)
                                                          2280 DATA 63,208,211,169, 0,133,255, 96,
1680
     IF PEEK (255) = 1 THEN 2030
                                               (043)
                                                               173, 60
                                                                                                        <2006>
1690
                                               (142)
                                                                       3,160, 0,145,249,160, 7,185,
     REM ERRECHNEN LO- UND HIBYTE DER STAR
                                                          2290 DATA
                                                                 0,145
                                                                                                        (022)
      TADRESSEN
                                               (252)
                                                          2300 DATA 145,252,136, 16,248, 24,165,254,
1710
                                               <162>
                                                                                                         <001>
1720 H1=INT(S1/256):L1=S1-256*H1
                                               (015)
                                                               105.
                                                                      8
                                                          2310 DATA 133,254,144, 2,230,255,230,249,
1730 H2=INT (S2/256):L2=S2-256*H2
                                               < 047>
                                                                                                         <162>
1740
                                               (192)
                                                               208.
                                                          2320 DATA 230,250,165,254,201, 64,208, 8,
1750 REM SPEICHERN BILDSCHIRM
                                               (123)
                                                                                                         < 047>
                                                               165,255
1760
                                               (212)
     OPEN 2,8,2,LB$+",P,W"
                                                          2330 DATA 201, 63,208, 2,240,203,166,254,
1770
                                               < 099>
                                                                                                         < 004>
     PRINT#2, CHR$(L1);
                                               <076>
                                                               164,255
1780
     PRINT#2, CHR$ (H1);
FOR I=0 TO 999
                                                          2340 DATA 134,247,132,248,166,249,164,250,
                                               <Ø84>
1790
                                                                                                         (250)
                                                               134,180
1800
                                               < 007>
                                                          2350 DATA 132,181,160, 7,177,247,217, 0,
1810
     PRINT#2, CHR$ (PEEK (1024+1));
                                               <048>
                                                                                                         (009)
1820 NEXT
                                               < 052>
                                                               145,208
                                                          2360 DATA 19,136, 16,246,160, 0,173, 60,
1830
     CLOSE 2
                                               < M71>
                                                                 3,145
                                                                                                         (056)
1840
                                               <038>
                                                          2370 DATA 180,160, 7,169, 0,145,247,136,
1850 REM SPEICHERN ZEICHENSATZ
                                               <102>
                                                                                                         (130)
1860
                                               < M58>
                                                                16,251
                                                          2380 DATA
                                                                     24,165,247,105, 8,133,247,144,
1870 OPEN 2,8,2,ZS$+",P,W"
                                               < 041>
                                                                                                        <040>
                                                                 2,230
1880 PRINT#2, CHR$ (L2);
                                               <179>
                                                          2390 DATA 248,230,180,208, 2,230,181,165,
1890 PRINT#2, CHR$ (H2);
                                               <187>
                                                                                                         (134)
                                                               247,201
1900 FOR I=0 TO 2047
                                               <177>
                                                          2400 DATA 64,208,205,165,248,201, 63,208,
1910 PRINT#2, CHR$ (PEEK (16384+I));
                                               (M85)
                                                                199, 76
                                                                                                         (241)
1920 NEXT
                                               (152)
                                                          2410 DATA 85,128
                                                                                                         (192)
                                               (171)
1930 CLOSE 2
```

Listing 1. »Grafik-Wandler« — Ein Programm zur Umrechnung einer HiRes- in eine LoRes-Grafik

REM 1. TEXTBILDSCHIRM AB 1024	<133>	1000 DATA 120,165, 1, 41,251,133, 1,169,
Ø REM 2. ZEICHENSATZ AB 8192	<251>	0,133
20 REM	<082>	1010 DATA 34,169, 32,133, 35,169, 0,133,
0 REM NORBERT HAAS 2.85	<@38>	36,169 <192
Ø REM	<102>	1020 DATA 208,133, 37,160, 0,177, 36,145,
00 FOR I=828 TO 925	<021>	34, 24 <116
10 READ J:K=K+J:POKE I,J	<200>	1030 DATA 165, 34,105, 1,133, 34,165, 35,
20 NEXT	<130>	105, 0 (23)
30 IF K<>9604 THEN PRINT"DATENFEHLER.":ST		1040 DATA 133, 35, 24,165, 36,105, 1,133,
OP	<147>	36,165 <204
40 PRINT" (CLR, 2DOWN) SYS 828: NEW"	<085>	1050 DATA 37,105, 0,133, 37,165, 36,201,2
50 PRINT" {2DOWN}LOAD"; CHR\$ (34); "ZS*"; CHR\$		55,208 <163
(34); ",8,1"	<163>	1060 DATA 220,165, 37,201,223,208,214,165,
60 PRINT" (4DOWN)LOAD"; CHR\$(34); "LO*"; CHR\$		1, 9
(34);",8,1"	<010>	1070 DATA 4,133, 1, 88,173, 24,208, 41,2
70 PRINT"(HOME)";	<100>	40, 9
80 POKE 198,3:POKE 631,13:POKE 632,13:POK		1080 DATA 8,141, 24,208,169, 1,133, 43,1
E 633,13	<014>	69, 48 <136
90 END	<192>	1090 DATA 133, 44,169, 0,141, 0, 48, 96 <19:

Listing 2. Demo-Programm zum »Grafik-Wandler«



Fehlerteufelchen

Neues zu Thema Sortieren, Ausgabe 7/86, Seite 146

Im Listing 3 sind einige unleserlich Zahlen gedruckt. Hier nun die korrekten Zeilen:

c4a8 · 03 85 19 90 01 c8 84 1a 63 c4b0 : c4 1c 90 95 d0 26 c5 1b e5 c4b8 : 90 8f b0 20 a5 19 a4 1a 2a c4c0 : c4 0d 90 08 d0 de c5 0c 63

Das Rhythm Construction Set (R.C.S.), Ausgabe 7/86, Seite 52ff

Im Listing »R.C.S.« wurde eine Zeile vergessen: Oc09: 20 b1 ff a9 6f 20 93 ff 7d

Farbenspiel, Ausgabe 7/86, Seite 76

Im Listing ist in der Zeile 20 der Befehl »POKE A, K«zu ersetzen durch »POKE A,X«.

Master Text, Ausgabe 6/86, Seite 55ff

Das Programm »Master Text« ist vollständig und fehlerfrei abgedruckt. Trotzdem noch ein Tip zur Bedienung: Master Text druckt nur dann, wenn ein Formular angelegt wurde. Dieses Formular muß sich unter dem Namen »FORMULAR F« auf der Diskette befinden. Anschlie-Bend ist im Ladeprogramm »LADER« das REM aus der Zeile 90 zu entfernen. Beim Ausfüllen des Formulars sollte man darauf achten, daß sinnvolle Werte eingesetzt werden, das heißt, daß zum Beispiel der rechte Rand nicht kleiner als der linke ist.

Checksummer 128, Sonderheft 7/86, Seite 122

In der Beschreibung muß überall anstelle von 2820 die Zahl 2850 eingesetzt werden. Gestartet wird also mit SYS 2850.

Giga-CAD, Sonderheft 6/86, Seite 9ff

Je umfangreicher ein Pro-Igramı ist, desto größer ist die Wahrscheinlichkeit, daß es Fehler enthält. So hat der Fehlerteufel bei dem Programm »Giga-CAD« gleich siebenmal sein Unwesen getrieben. Hier nun die fehlerhaften Zeilen:

Listing 1.

65 IF A=O THEN POKE 836,0

Diese Zeile ist nur erforderlich, wenn Schwierigkeiten beim Laden auftreten. Listing 2.

C 128 Basic-Listings, Sonderheft 7/86

Alle C 128 Basic-Listings aus dem oben genannten Sonderheft wurden mit falschen Prüfsummen abgedruckt. Daher sind diese Listings ohne den im gleichen Sonderheft veröffentlichten Checksummer einzugeben.

DEF FN sinnvoll eingesetzt, Ausgabe 6/86, Seite 80

Im Listing ist in der Zeile 20 der Befehl »AND 127« zu ersetzen durch »OR 128«.

120 SYS E,1:SYS N,11,15,2:RI=0:L=1:IF D < >1 THEN B=2: GOSUB 2875 125 SYS G,160,190,319,199,0,2:SYS T2,2:IF D=1 THEN SYS 25919:V=0:K=0 2620 A1=A1+KX: A2=A2+KY: A3=A3+KZ: DU=DV: IF ZV THEN SYS UM.8.0.1.D.1.0.ZV

2625 IF VF < > 0 THEN H=H2*H3:F2=F4-(100/H3-100)/H2: F1=F3-(160/H3-160)/H2

Listing 4.

265 W1=COS (FI*PI/12):W2=SIN (FI*PI/12)

285 A1=A1+FX: A2=A2+FY: A3=A3+FZ

290 KE=KE+KF: IF VF < > 0 THEN H=H2*H3: F2=F4-(100/H3-100)/H2: F1=F3-(160/H3-160)/H2

Auf der System-Diskette müssen mindestens 25 Blocks frei sein, da Giga-CAD diesen Platz zum Zwischenspeichern benötigt. Auch auf der Leserservicediskette ist entsprechender Platz zu schaffen.

Grafik für Profis Teil 2, Ausgabe 7/86, Seite 150ff

Hier wurde der Source-Code der neuen Erweiterungen nicht mit abgedruckt. Dieses Versäumnis wird in der Ausgabe 9/86 im dritten Teil nachgeholt.

Reise durch den C128 (Teil 4)

Unser Forscher ist weiter auf der Suche im C 128. Diesmal hat er den Video-Chip entdeckt und sofort unter die Lupe genommen.

uf allerlei obskuren Umwegen erhielten wir wieder einen Bericht unseres Korrespondenten, der sich derzeit auf einer beschwerlichen Forschungsreise durch den unbekannten Kontinent C 128 befindet. Arg zerzaust sei er, schreibt er, und daß er voll Freude meinte, bekanntes Territorium zu betreten, als er des VIC-Chips ansichtig wurde, daß er sich aber nun verwirrt fragt, ob er einer Fata Morgana aufgesessen sei oder ob dieser Chip der Kategorie der »Rühr mich nicht an«-Wesen zugeordnet werden müsse.

Der VIC ist ein VIC - ist kein VIC...

Jetzt sind Sie schon zu Beginn ähnlich verwirrt, wie ich es war. Lassen Sie mich daher zunächst einmal die sicheren Tatsachen erzählen, damit wir wieder Boden unter den Füßen haben:

Der VIC ist nämlich allen, die den Commodore 64 kennen, ein alter Bekannter. Dort heißt er genaugenommen MOS 6566 Video-Interface-Controller. Im C 128 haben wir eine leicht geänderte Version dieses Chip vorliegen, den MOS 8564 Video-Interface-Controller, der sich aber — weil er auch im C 64-Modus verwendet wird — allem Anschein nach nur durch zwei zusätzliche Register vom 6566 unterscheidet. Bild 1 zeigt Ihnen alle Register, ihre Bedeutungen und von einigen auch die üblichen Inhalte:

Die beiden neuen Register sind 47 (\$D02F, 53295) und 48 (\$D030, 53296). 47 enthält — etwas rätselhaft — in den Bits 0 bis 2 eine Tastaturkennung. Interessanter scheint Register 48. Das Bit 0 dient dem Umschalten in den 2-MHz-Betrieb und das ist auch im C 64-Modus möglich. Allerdings ist dann auf dem 40-Zeichen-Bildschirm nichts mehr zu sehen (oder aber wüstes Geflimmer), weil der VIC diese doppelte Geschwindigkeit nicht mitmacht. Durch POKE 53296,1 kann der C 64 dann alle Operationen doppelt so schnell ausführen als sonst. Ein POKE 53296,0 läßt den Bildschirm wieder normal erscheinen und schaltet in den 1-MHz-Betrieb zurück.

Nun aber kommt das Verwirrspiel: Dies ist das einzige VIC-Register, das sich auf diese Art — also einfach durch POKEs oder mittels des Monitors — verändern läßt. Alle anderen Registerumbauten äußern sich bestenfalls in einem kurzen Aufflackern des 40-Zeichen-Bildschirmes... dann ist der Einheitszustand wieder hergestellt!

Offensichtlich befinden sich die VIC-Register fest in der Hand des Unterbrechungszyklus, der eine Reihe weiterer Bestandteile des äußeren und inneren Erscheinungsbildes unseres Computers ständig steuert. Das ist aber nur im C 128-Modus der Fall. Sobald Sie den C 64-Modus eingeschaltet haben, kann wieder jedes Register bedient werden. Nun ist dies hier kein Werk über die Grafik des C 64. Falls Sie mehr über die Programmierung aller Register des VIC erfahren möchten, verweise ich Sie auf mein Buch »C 64 Wunderland der Grafik«, Markt und Technik Verlag, München 1985, MT756. Das kann auch für den Assembler-Programmierer interessant sein, der es versteht, die Unterbrechungen zu beherrschen und der sich grafisch betätigen möchte.

54EM	
-	

Register	Adr \$	essen dez	Bit 7	6	5	4	3	2 1	0	No Text-M.	rmaler Inl Hires- M.	Multi- color	Bemerkung
0—16	D000- D010	53248— 53264				Sprite-Po	ositionen			-	-	-	— Basic 7.0 — IRQ
17	D011	53265	msb Raster- register	verändert. Hintergrund-Modus = 1, normal = 0	Bit-Map- Modus = 1, Text = 0	Bild- schirm an = 1, aus = 0	Zeilen- zahl 24 = 0, 25 = 1	Smooth Scrol Y-Verschieb		\$1B ab- hängig	\$BB von	\$BB Bit 7	— teilweise durch Basic 7.0 — IRQ
18—21	D012- D015	53266— 53269	LSB Raste	rregister, L	ichtgriffel, S	Sprites				-	-	-	— Basic 7.0 — IRQ
22	D016	53270		zt, beide = l	Reset 0 = VIC arbeitet	Multico- lormode = 1	Spalten- zahl 39 = 0, 40 = 1	Smooth Scrol X-Verschiebt		\$C8	\$C8	\$D8	— teilweise durch Basic — IRQ
23	D017	53271			Sprite	-Vergrößen	ung in Y-Richt	tung		-	-	-	— Basic 7.0 — IRQ
24	D018	53272	E		peicherstar esse	t-	Text: Zeic	henmusterquelle	unbe- nutzt, immer = 1	\$15	\$79	\$79	- teilweise durch Basic 7.0 - IRQ - Steuerbar 2064/
							Bit-Map- Mode: 0 = Bit- Map un- ten, 1 = Bit-Map oben	unbenutzt					
25,26	D019- D01A	53273— 53274			VIC-	Unterberec	hnungs-Regis	iter		-	_	-	— Basic 7.0 — IRQ
27—46	D01B- D02E	53275— 53294		Farb-Re	gister: Hint	ergrund, Vo	ordergrund, N	fulticolor, Sprites		-	-	-	— Basic 7.0 — teilw. IRQ
47	D02F	53295		unb	enutzt (alle	= 1)		Tastaturerken	nung	\$F8	\$F8	\$F8	?
48 Bild 1. Di	D030	53296	n C 128	unb	enutzt (alle	= 1)		Test (?)	Taktfrequenz: 1 MHz = 0, 2 MHz = 1	\$FC	\$FC	\$FC	— Basic 7.0

64er-online.net

Für den C 128-Modus ist es im allgemeinen auch kaum erforderlich, VIC-Register anzusteuern. Es bleibt nur wenig übrig, was dieses kraftvolle Basic nicht vermag:

1) Der Textmodus mit verändertem Hintergrund existiert nirgends im Basic 7.0.

2) Die Anzahl der Zeilen und Spalten ist nicht veränderbar. 3) Das »smooth scrolling« kann nicht einfach programmiert

4) Der Bildschirmspeicher kann nicht verschoben werden, ebenso die Bit-Map und die Quelle der Zeichenmuster.

Wenn Sie nun nochmal Bild 1 ansehen, dann stellen Sie fest, daß diese Auslassungen drei Register betreffen: 17 (\$D011, 53265), 22 (\$D016, 53270) und 24 (\$D018, 53272), von denen zweifellos das letzte das interessante ist. Was fängt man aber mit diesem »Rühr mich nicht an«-Chip an? Assembler-Spezis werden sagen, daß man eben einfach eine eigene Unterbrechungsroutine schreibt und den Vektor \$314/\$315 darauf richtet: Von da an können alle VIC-Spezialitäten freimütig verwendet werden. Was aber macht ein Basic-Programmierer?

Ein Ausweg aus der Sackgasse?

Ein gründliches Durchforsten der »erweiterten Zeropage« fördert schließlich einige interessante Speicherstellen zutage. Dem Register 24 nämlich – eben gerade dem erwähnten recht interessanten! — entsprechen zwei Speicherstellen:

2604 \$0A2C VIC Text-Basis

2605 \$0A2D VIC Bit-Map-Basis Außerdem gibt es da noch eine:

2619 \$0A3B Page des Bildschirm-Speichers

(Im C 64-Modus ist letztere die Entsprechung zur Speicher-

Sowohl 2504 als auch 2605 entsprechen — bis auf das Bit 0, das aber auch in 53272 ohne Bedeutung ist — exakt dem Register 24 im jeweiligen Modus (also Text-oder Bit-Map-Modus). Alle drei Speicherstellen werden von den Unterbrechungen nicht behelligt - jedenfalls nicht zu unserem Nachteil wie der VIC selbst. Das, was wir in diese Speicherstellen schreiben, wird flugs nach 53272 transportiert und somit beherrschen wir den Bildschirm, die Bit-Map und die Quelle der Zeichenmuster. Oder doch nicht so ganz? Aber dazu kommen wir später noch. Sehen wir uns zunächst einmal an, was die verschiedenen Inhalte von 53272, 2604 oder 2605 zu bewirken imstande sind. Die Bits 4 bis 7 legen die Startadresse des Bildschirmspeichers fest. Dort findet sich im Einschaltzustand der binäre Inhalt 0001, in den Grafik-Modi aber der Inhalt 0111. Das Bild 2 zeigt die weiteren Möglichkeiten:

		icheri in Bit		dezimal (Bits 0 bis 3 als 0 ange-	Bildschirma dezimal	dresse \$	Bemerkung
7	6	5	4	nom- men)			
0	0	0	0	0	0	0	
0	0	0	1	16	1024	400	Text- Bildschirm
0	0	1	0	32	2048	800	
0	0	1	1	48	3072	900	
0	1	0	0	64	4096	1000	
0	1	0	. 1	80	5120	1400	
0	1	200	0	96	6144	1800	
0	1	1	1	112	7168	1900	Grafik- Bildschirm
1	0	0	0	128	8192	2000	
1	0	0	1	144	9216	2400	
1	0	1	0	160	10240	2800	
1	0	1	1	176	11264	2900	
1	1	0	0	192	12288	3000	
1	1	0	1	208	13312	3400	
1	1	1	0	224	14336	3800	
1	1	1	1	240	15360	3900	

Bild 2. Die Bildschirmspeicher-Startadressen bei verschiedenen Inhalten der Bits 4 bis 7 in 53272 2,2 2604 oder 2605.

Erreichbar sind diese anderen Bildschirme durch die Kommandos:

POKE 2604, (PEEK (2604) AND 15) OR W

im Text- und

POKE 2605, (PEEK (2605) AND 15) OR W

im Grafik-Modus. W ist dabei der Dezimalwert, der in Bild 2 angegeben wurde. Bevor Sie damit anfangen, alles mögliche auszuprobieren, hier noch ein paar Tips: Speichern Sie eventuell vorhandene Programme sicherheitshalber ab. Benutzen Sie - sofern vorhanden - beide Bildschirme, denn häufig verlieren Sie aus den verschiedensten Ursachen auf dem 40-Zeichen-Bildschirm jede Kontrolle über den Cursor und Befehlstexte. Davon wird dann der 80-Zeichen-Bildschirm seltener berührt, so daß Sie relativ gute Chancen haben, ohne RESET weiterzuarbeiten. Ein letzter Tip noch: Wundern Sie sich über nichts! Die Speicherkonstruktion unseres Computers ist derart vielfältig, daß man sich nie ganz sicher sein kann, woher eigentlich manche Bildschirmdarstellungen

Sie werden bemerkt haben, daß die höchste Bildschirmstartadresse bei 15360 liegt. Pro BANK haben wir aber 64 KByte zur Verfügung. Was können wir tun, um dieses Mißverhältnis zu beheben? Dazu müssen wir erst mal wissen, daß der VIC-Chip nur über 14 Adressenleitungen verfügt (im Gegensatz zum Prozessor, der 16 davon bedienen kann). Was bedeutet das? Die Wirkung ist, daß mit 16 Bits alle Adressen im Speicherraum zwischen

 $0 = 0000\ 0000\ 0000\ 0000$

65535 = 1111 1111 1111 1111

ansteuerbar sind, mit 14 Bit aber liegt die Höchstgrenze bei

16383 = 11 1111 1111 1111

Das entspricht 16 KByte und davon befinden sich vier in einer BANK. Es gibt nun im C 64-Modus ein Register im CIA2, dem sogenannten NMI-CIA (das ist der »Complex Interface Adapter«, also ein Ein- und Ausgabe-Baustein), welches festlegt auf welchen 16-KByte-Bereich in einer BANK der VIC Zugriff hat. Es handelt sich um den DATA-Port A bei \$DD00 (das ist dezimal 56576). Nach allen Untersuchungen liegt an derselben Stelle auch im C 128-Modus dieser Chip, so daß man das Register auch hier benutzen kann. Der VIC-Zugriff wird durch die Bits 0 und 1 gesteuert. Was man mit den verschiedenen Belegungen erreicht, zeigt Ihnen das Bild 3:

bin	peicherinhalt binär in Bit/ Dezimalwert		Ab- schnitt		erstellen imal)	Bemerkung
1	0	J		von	bis	
1	1	3	0	0	16383	Einschaltwert
1	0	2	1	16384	32767	
0	1	1	2	32768	49 151	
0	0	0	3	49 152	65 535	

Bild 3. Der 16-KByte-Zugriff des VIC in Zusammenhang mit dem Inhalt der Bit 0 und 1 von Port A des NMI-CIA (Speicherstelle 56576) (CIA = Complex Interface Adapter)

Im Einschaltzustand steht hier 11, was den unteren 16-KByte-Bereich für den VIC freigibt.

Durch Kombination der Bitwerte in 2604 (oder 2605) und derer aus Bild 3 lassen sich nun theoretisch 64 Bildschirme definieren. Die Befehle zur Änderung des 16-KByte-Bereiches

BANK15: POKE56576, (PEEK (56576) AND 252) OR I

BANK15: POKE56576, (PEEK (56576) AND 252) OR 3

Dabei ist I der Dezimalwert der Bitkombination in Bild 3 und der zweite Befehl dient zur Wiederherstellung des Normalzustandes.

Sie finden hier noch das Programm BILDSCHIRMSP (Listing 1) abgedruckt, welches Ihnen das Durchprobieren sämtlicher Möglichkeiten erleichtern soll:

```
10 REM ***** BILDSCHIRMSPEICHER VERSCHIEBEN
*****
20 INPUT "I,W";I,W: PRINT CHR$(147)
30 BANK 15: POKE 56576,(PEEK(56576) AND 252)
OR I
40 BANK 0: POKE 2604,(PEEK(2604) AND 15) OR
W
50 P=(W/16*1024*1634B*(3-1))/256
60 POKE 2619,P: REM (BEI I=1 UND W =0 DAZUFU
EGEN: )POKEDEC("8000"),1: POKEDEC("8001")
,2
70 PRINT CHR$(147)I,W: END
80 REM ***** MOEGLICHKEIT ZUM AUSPROBIEREN,
WEITER MIT CONT *****
90 REM ***** ZURUECK ZUM NORMALEN BILDSCHIRM
*****
100 PRINT CHR$(147)
110 BANK 15: POKE 56576,199: BANK 0: POKE 26
04,20: POKE 2619,4
120 I=3: W=16: PRINT CHR$(147)I,W
130 END
```

Listing 1. Ein Programm zum Testen von 64 Bildschirmen

Aber: Speichern Sie es vor dem Starten unbedingt ab und beachten Sie die obigen Tips, denn da tauchen allerlei Merkwürdigkeiten bei der Benutzung auf.

Sollten Sie nur mit dem 40-Zeichen-Bildschirm arbeiten, empfiehlt es sich, alle Operationen, die mit dem neuen Bildschirm löschender- oder druckenderweise geschehen, aus dem Programm herauszunehmen. Oder aber, Sie haben die Geduld, falls etwas schiefläuft, jedesmal nach einem RESET das Programm neu zu laden. Sehen wir uns nun einige Varianten an:

I=3 und W=0 legt den Bildschirmspeicher genau auf die Speicherplätze 0 bis 999, also auf die erweiterte Zeropage. Man kann einigen Speicherstellen bei der Arbeit zusehen, beispielsweise dem Timer-Register in der Zeile 5 links. Falls Sie den 80-Zeichen-Bildschirm verwenden, können Sie dort allerlei Kommandos eingeben und zusehen, wie sich auf dem 40-Zeichen-Bildschirm Speicherstellen verändern.

I=3 und W=16 erzeugt wieder den normalen Bildschirm, wohingegen I=3 und W=32 wieder Teile der erweiterten Zeropage von 2048 (Basic-Stapel) bis 3047 (Kassettenpuffer)□ zeigt. Auch hier gibt es wieder veränderliche Speicherstellen wie beispielsweise 2614 (das ist ein Korrekturzähler für den 50-Hz-Betrieb). Auch die beiden nächsten Kombinationen mit I=3, nämlich die mit W=48 und W=64 zeigen noch Teile des Systemspeichers. Die Kombination I=3 und W=112 sollte eigentlich den Start des Basic-RAM ab 7168 (bis 8167) auf dem Bildschirm erscheinen lassen, was dort aber zu sehen ist, ist nicht das Programm. Eines der noch nicht gelösten Rätsel im C 128!

Alle weiteren Orte des Bildschirmspeichers (W=128 bis W=240) ergeben nutzbare Bildschirme, sofern nicht die Grafik eingeschaltet wird, die sich in diesem Gebiet tummelt. Wenn wir nun statt I=3 auch die Kombinationen mit I=2,1,0verwenden, stellen wir fest, daß hier keine normalen Bildschirme möglich sind. Weder PRINT noch die Cursorbedienung läuft hier ohne Störung. Der eine oder andere Absturz kann auftreten. Bemüht man sich aber mal, mittels des Monitors in diese Speicherbereiche den Löschcode \$20 zu schreiben (mit dem F-Kommando) und POKEt dann den Bildschirmcode in den neuen Bildschirmspeicher hinein, dann funktioniert das einwandfrei, wenn man dabei die kritischen Speicherbereiche der I/O-Bausteine zwischen \$D000 und \$DFFF und vor allem die MMU-Register bei \$FF00 und folgende ausläßt. Dazu kommen wir nachher noch. Jedenfalls können mit der Einschränkung, daß wir die Zeichen durch POKE-Kommandos einschreiben müssen — 51 Bildschirme in BANK 0 definiert werden.

Eigene Zeichen benutzen

. Sollten Sie mal in der Verlegenheit sein, andere als die vorhandenen Zeichen unseres Computers zu benötigen, dann ist auch das möglich. In der Speicherstelle 2604 dienen die Bits 1 bis 3 der Festlegung der Startadresse des Zeichenmusterspeichers. Bild 4 schlüsselt die Zuordungen für den ersten 16-KByte-Bereich auf:

Bemerkung		Startadre Zeichen:	Speicherinhalt: binär in Bits/dezimal (Bit = 0)					
	\$	dezimal	Z	1	2	3		
	0	0	0	0	0	0		
	800	2048	2	1	0	0		
Einschaltzustand	1000	4096	4	0	1	0		
	1800	6144	6	1	1	0		
	2000	8192	8	0	0	1		
	2800	10240	10	1	0	1		
	3000	12288	12	0	1	1		
	3800	14336	14	1	1	1		

Bild 4. Zusammenhang der Zeichenmusterquellen mit dem Inhalt der Bits 1 bis 3 in 2604

Das Umschalten auf eine andere Zeichenmusterquelle geschieht dann mittels

POKE 2604, (PEEK (2604) AND 240) OR Z

Dabei ist Z die Dezimalzahl in Spalte 4 des Bildes.

Interessanterweise deutet dieses Merkmal im Einschaltzustand auf die Speicherstelle \$1000 (also 4096). Wenn wir uns aber ansehen, was dort per Monitor zu finden ist, dann liegt da die erweiterte Zeropage mit allerlei wichtigen Eintragungen. Wieder eines der ungelösten Rätsel. Dieses wurde übrigens auch schon beim C 64 gestellt und immer noch nicht ganz befriedigend beantwortet. Jedenfalls holt sich der Computer im Normalzustand seine Zeichenmuster aus dem Zeichen-ROM, was es nicht möglich erscheinen läßt, diese zu verändern.

Es geht aber doch:

1) Wir kopieren den Inhalt des Zeichen-ROM in einen RAM-Bereich

2) Wir richten den Wegweiser in den Bits 1 bis 3 der Speicherstelle 2604 auf diesen RAM-Zeichenspeicher

Wir verändern die Muster, die ja nun im RAM liegen.
 Das Programm ZEICHENSATZ (Listing 2) soll Ihnen das am

Beispiel des Buchstabens A erläutern.

```
10 REM ***** ZEICHENSATZ UMSCHALTEN UND VERA ENDERN *****
20 REM ***** HERUNTERKOPIEREN *****
30 PRINT CHR$(147) "BITTE EINIGE ZEIT GEDULD!
"
40 FAST
50 BANK 14
60 FOR I=0 TO 4095
70 POKE DEC("3000")+I,PEEK(DEC("D000")+I)
80 NEXT I
90 REM ***** UMSCHALTEN *****
100 SLOW
110 BANK 0
120 POKE 2604,(PEEK(2604) AND 240) OR 12
130 PRINT CHR$(147) "ABRAKADABRA"
140 SLEEP 2
150 REM **** VERAENDERN DES BUCHSTABEN A ***
**
160 B=12296
170 POKE B,102: POKE B+1,0: POKE B+2,24: POK
E B+3,24
180 POKE B+7,0
```

Listing 2. Der Buchstabe A erhält ein entschieden freundlicheres Gesicht

Die Zeichen verschieben wir nach \$3000 und folgende. Jeweils 8 Byte gehören zu einem Zeichenmuster. Bei 12288 beginnt der »Klammeraffe« als nulltes Zeichen, der Buchstabe A hat seine 8 Byte von 12296 bis 12303 liegen und dorthinein PO-KEn wir andere Inhalte. Starten Sie das Programm, dann sollten Sie sich mit etwas Geduld wappnen, denn das Kopieren der 4096 Bytes auf diesem Weg dauert eine Weile. Das Programm schaltet dann die Speicherstelle 2604 auf den neuen Zeichenbereich um und druckt auf den Bildschirm das Wort ABRAKADABRA. Einen Augenblick später erscheint das A im neuen Gewand. Gefällt es Ihnen?

Bei Ihnen hat das nicht funktioniert? Dann haben Sie alles auf dem 80-Zeichen-Bildschirm laufen lassen. Die Veränderungen spielen sich aber nur auf dem 40-Zeichen-Bildschirm ab

Interessant ist, daß die Umschaltung auf den DIN-Zeichensatz keinen Einfluß auf die neuen Zeichen hat. Wenn vor dem

Programmlauf schon der DIN-Zeichensatz eingeschaltet war, erscheint das dazugehörige A im neuen Gewand. Merkwürdig! Welchen Zeichensatz haben wir eigentlich bei \$D000 herausgelesen? Wenn Sie durch gleichzeitiges Drücken der Commodore- und der Shift-Taste auf die kleinen Buchstaben umschalten, finden Sie das normale Zeichenbild. Der Grund dafür ist, daß wir in deren Zeichenmuster nicht eingegriffen haben, denn die liegen erst ab \$3800. Bild 5 zeigt Ihnen, wo sich im Zeichen-ROM (und in gleicher Reihenfolge nach dem Kopieren ab \$3000) welche Zeichen befinden:

Block	Startadresse (\$)	Inhalt
0	D000 D200 D400 D600	große Buchstaben Grafikzeichen große Buchstaben (revers) Grafikzeichen (revers)
1	D800 DA00 DC00 DE00	kleine Buchstaben große Buchstaben, Grafikzeichen kleine Buchstaben (revers) große Buchstaben, Grafikzeichen (revers)

Bild 5. Die Anordnung der Zeichenmuster im Zeichen-ROM (und nach dem Kopieren nach \$3000)

Ein Problem ist es noch, den richtigen Ort für die neuen Zeichenmuster zu finden. Es sollte weder einer sein, der durch ein längeres Basic-Programm überschrieben werden kann (wie im Beispiel ZEICHENSATZ), noch darf er in einem anderen 16-KByte-Abschnitt liegen als der Bildschirmspeicher, noch sollte er bei 4096 beginnen, denn dort greift der Computer immer auf das Zeichen-ROM zu. Ein Weg, das Problem zu lösen ist es, den Basic-Start nach \$4000 hochzulegen und die Zeichenmuster ab \$2000 oder \$3000. Das Hochlegen des Programms nach \$4000 besorgt einfach der GRAPHIC-Befehl für uns. Wir brauchen dazu im Programm ZEICHENSATZ lediglich eine Zeile einzufügen:

25 GRAPHIC1.1: GRAPHICO

Allerdings können wir dann keine Grafik-Befehle mehr verwenden, denn dann liegen die Zeichenmuster in der Bit-Map und jede Änderung darin wirkt sich auf die Zeichen aus. Besonders verheerend wirkt ein SCNCLRI. Aber auch ein einfacher DRAW-Befehl kann Überraschendes bewirken. Probieren Sie doch mal

DRAW1,9,0 TO 9,199

nach dem Lauf unseres veränderten Programmes.

Übrigens: Ein Druck auf die STOP- und die RESTORE-Taste rückt alle Verhältnisse wieder ins normale Dasein zurück.

Mehrere Bit-Maps

Die Speicherstelle 2605 haben wir bislang sträflich vernachlässigt. Die oberen 4 Bit haben hier dieselbe Bedeutung wie in 2604, nur daß in den Grafik-Modi der Bildschirmspeicher als Farb-RAM dient, wie wir es beim COLOR-Befehl ausführlich kennenlernen. Das Bit 3 aber hat mit der Position der Bit-Map zu tun. Bild 6 zeigt Ihnen, was dadurch bewirkt wird (bezogen auf den unteren 16-KByte-Bereich):

Bit 3	Bit-Map in Abs	chnitt 0 (dezimal)
	von	bis
0	0	7999
1	8192	16191

Bild 6. Wirkung des Bit 3 in 2605 auf die Lage der Bit-Map.

Das Setzen dieses Bit 3 geschieht durch POKE2605, PEEK (2605) OR8 das Löschen mittels POKE2605, PEEK (2605) AND 247

Nun rechnen wir rasch mal nach: Wir haben vier Bereiche zu je 16 KByte, auf die wir den VIC steuern können. In jeden dieser Bereiche passen zwei Bit-Maps (immer eine oben und eine unten). Dabei ist noch zu bedenken, daß der jeweilige Bildschirmspeicher im gleichen 16-KByte-Bereich liegen muß wie die Bit-Map. Damit Sie all diese verschiedenen Möglichkeiten ausprobieren können, wurde das Programm BIT-MAPTEST (Listing 3) geschrieben:

Nach dem RUN werden drei Zahlen abgefragt. I entspricht dem Kennzeichen des jeweiligen 16-KByte-Abschnittes, W dem der Bildschirmstartadresse (bezogen auf den jeweiligen 16-KByte-Bereich) und B kann 0 oder 1 sein und legt die Bit-Map nach unten oder oben in dem jeweiligen 16-KByte-Abschnitt. Nach der Eingabe berechnet schaltet das Programm die neue Bit-Map und den neuen Bildschirm ein, löscht den Bereich und den Bildschirmspeicher und zeichnet eine Sinuskurve. Ein Tastendruck stellt wieder die normalen Verhältnisse her.

```
10 REM ***** VERLAGERUNG VON BILDSCHIRM UND
BIT-MAP *****
20 REM **** NEUE WERTE EINGEBEN ****
30 F=6: DEF FN A(X)=50*SIN(X/30)+100
40 PRINT CHR*(147) CHR*(17)"EINGABE DER WERT
E" CHR*(17)
50 PRINT CHR*(17)"I(SIEHE TAB.11) ABSCHNITT-
KENNZIFFER" CHR*(17)
60 PRINT "M(SIEHE TAB.12) BILDSCHIRM-KENNZIF
FER" CHR*(17)
70 PRINT "B=0,BIT-MAP IM UNTEREN ABSCHNITT-BE
EREICH"
80 PRINT CHR*(17): INPUT "I,W,B=";I,W,B: A1=
3-I: A2=W/16*1024+A1*16*3B4
100 A3-A1*16*3B4+B*B192
110 P=A2/256: PRINT CHR*(17) CHR*(17)"MIT DI
ESEN EINGABEN HABEN SIE"
120 PRINT "HR BILDSCHIRM STARTET BEI "A2
140 PRINT "UND IHRE BIT-MAP BEI "A3
150 PRINT CHR*(17)"IST DAS SO IN ORDNUNG?(J/N)"
160 GET A*: IF A*="" THEN 160
170 IF A*="N" THEN 40
180 PRINT CHR*(17)
190 REM **** SPECICHERUMBAUTEN ****
200 BANK 15; POKE 56576, (PEEK(56576) AND 252
) OR I
210 POKE 56578, PEEK (2605) OR (B*B)
260 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
270 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
270 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
270 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
271 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
272 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
273 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
274 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
275 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
276 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
277 FOR J=0 TO 7999: POKE A2+J,F: NEXT J
278 FOR A3+BY,PEEK (A3+BY) OR (27+BI): NEXT X
279 BY (X AND 504)+400 (Y AND 24B)+(Y AND 7):
270 BI=7-(X AND 7)
271 BI=7-(X AND 7)
272 FOR A3+BY POKE 2605,112: POK
273 BANK 0: POKE 56578,63: POKE 56576,199
274 GBANK 15: POKE 56578,63: POKE 56576,199
275 GBAPHIC 0: GBRAPHIC 5:
276 GBAPHIC 0: GBRAPHIC 5:
277 GBANK 15: POKE 56578,63: POKE 56576,199
278 GBAPHIC 0: GBRAPHIC 5:
278 GBANK 15: POKE 56578,63: POKE 56576,199
278 GBAPHIC 0: GBRAPHIC 5:
278 GBAPHIC 0: GBRAPHIC 5:
279 GBANK 15: POKE 56578,63: POKE 56576,199
27
```

Listing 3. Wieviele Bit-Maps sind sinnvoll nutzbar?

16-KByte-Abschnitt 0, oberer Bereich

Das ist zwar die normale Bit-Map. Die kann aber dadurch interessant werden, daß wir den Bildschirmspeicher und damit das Farb-RAM ändern können.

16-KByte-Abschnitt 1, oberer Bereich

Wenn der Bildschirm an das obere Ende des unteren Bereiches gelegt wird, damit er nicht dem bei \$4000 beginnenden Basic-Text in die Quere kommt, funktioniert diese Kombination einwandfrei. Der untere Bereich ist für die Bit-Map ungeeignet, weil er das Basic-Programm beinhaltet. 16-KByte-Abschnitt 2. beide Bereiche.

Hier sind sowohl unten als auch oben Bit-Maps möglich. 16-KByte-Abschnitt 3

Keiner der beiden Bereiche ist nutzbar, weil man im unteren Ein- und Ausgabebereich herumpfuscht, im oberen aber den Speicherteil ab \$FF00 stört und damit unkontrollierte Verhältnisse im Computer schafft.

Der Bericht unseres Korrespondenten endet hier. Er wird sich auf die Suche nach der MMU machen, um uns dann davon zu erzählen. (Heimo Ponnath/dm)



Tips & Tricks zum C 16, C 116, Plus/4

Neben einigen PEEKs und POKEs können wir Ihnen einen echten Leckerbissen präsentieren: Einen DA-TA-Zeilengenerator mit einer umwerfenden Verarbeitungsgeschwindigkeit.

ie wirklich einfachste Möglichkeit, ein durch »NEW« oder einen Reset gelöschtes Basic-Programm wiederzubeleben: POKE 4097,1:DELETE 1

Das Programm ist nach dieser Eingabe wieder voll funktionsfähig (LIST, SAVE, RUN, etc.) (tr).

PEEKs und POKEs zum C 16/116

Nach POKE 22,35 werden beim Listen eines Basic-Programms die Zeilennummern nicht mehr ausgegeben. Dies kann zum Beispiel bei der Ausgabe von Quelltexten, die mit dem C 16-Assembler aus dem 64'er-Sonderheft 3/86 erstellt wurden, ganz nützlich sein.

Mit PRINT PEEK (117) kann man feststellen, in welchem Darstellungsmode (Text oder Grafik) sich der C 16 gerade befindet. PEEK (117) liefert im Textmodus den Wert 0, in der hochauflösenden Grafik die Zahl 255.

POKE 251,5 bringt den C 16 zum Absturz. Damit können Sie jeden C 16 im Kaufhaus lahmlegen.

POKE 768,249:POKE 769,255 bewirkt, daß der C 16 bei der nächsten Fehlermeldung einen Reset auslöst. So kann man Basic-Programme schützen.

POKE 806,115 schaltet die STOP-Taste des Computers ab. Concluder Das sind 300 Byte.

POKE 2039,6 verhindert die Tastenkombination CONTROL-S, mit der man den Computer »anhalten« kann. Über POKE 2039,0 kann man dies wieder aufheben.

(Florian Müller/tr)

Riesenzeichen

Mit diesem Programm (Listing 1) steht noch eine weitere Hervorhebungsart zur Verfügung. Man kann nun Zeichen vierfach oder achtfach breiter und länger darstellen. Dies wohlgemerkt nur im Textmodus.

Bedienungsanleitung

Nach dem Starten durch »RUN« werden Sie auf eventuelle Tippfehler aufmerksam gemacht. Haben Sie alles richtig abgetippt, so erscheint ein achtfach vergrößertes »ok« auf dem Bildschirm. Nachfolgend eine Tabelle, wie man die neuen Möglichkeiten auf den Bildschirm bringt:

normale Zeichengröße
viermal größer
viermal länger, achtmal breiter
achtmal größer
durch CHR\$(1) oder CTRL-a
durch CHR\$(2) oder CTRL-b
durch CHR\$(3) oder CTRL-b
durch CHR\$(3) oder CTRL-c
durch CHR\$(4) oder CTRL-c
durch CHR\$(4) oder CTRL-d

(Daniel Neukomm/tr)

Der schnelle DATA-Zeilengenerator

Mit diesem Programm (Listing 2) können Sie Ihre Maschinenprogramme in DATAs umwandeln. Früher mußten Sie die DATAs selbst eintippen. Nun übernimmt dieses schnelle Maschinenprogramm die Arbeit. Es erzeugt einen neuen Basic-Befehl. Der Befehl lautet:

. Anfangsadresse, Zeilenanzahl, erste Zeilennummer

Die DATAs werden an das vorhandene Programm angehängt. Es werden immer 10 Byte pro Zeile gespeichert. Beispiel: 8192,30,10

Es wird das Programm von 8192 bis 8492 in DATAs gespei-Ner Das sind 300 Byte. (Oliver Mössinger/tr)

```
200 data 00,07,0e,11,e6,e6,f6,fa
10 rem *********************
                                                                                                                                                                                                                         390 data 85.c2.0a.a0.03.06,d0.2a
                                                                                                                                                                                                                         400 data 88,d0,fa,6d,13,ff,85,d1
       rem ******* riesenzeichen *******
                                                                                                                   210 data fe,48,a5,99,c9,03,f0,03
                                                                                                                   220 data 4c,56,ec,68,48,85,ce,c9
230 data 05,90,b8,a5,d5,d0,03,4c
240 data 4c,dc,8a,48,98,48,a5,ce
30 rem ** written by daniel neukomm ***
40 rem *******************************
50 poke56,60:clr:for i=16000 to 16383
                                                                                                                                                                                                                         410 data c6,d1,84,d4,a5,ca,85,d2
420 data a5,d5,c9,08,b0,07,b1,d0
430 data 85,d7,c8,e6,d4,b1,d0,a6
                                                                                                                   240 data 4c,dc,8a,48,98,48,a5,ce
250 data ae,eb,07,e0,1b,d0,03,4c
260 data 06,de,aa,30,14,c7,20,70
270 data 20,c9,60,90,04,29,df,d0
280 data 02,29,3f,20,4a,3f,4c,c7
290 data d9,c9,a0,90,0c,29,7f,c9
300 data 7f,d0,02,a9,5e,09,40,d0
310 data ea,48,29,7f,c9,0d,f0,12
320 data c7,11,d0,03,a6,d5,2c,a6
60 read a$:poke i,dec(a$):s=s+dec(a$)
                                                                                                                                                                                                                         440 data d3,a0,00,84,d8,10,11,0a
                                                                                                                                                                                                                         450 data 26,d8,06,d7,26,d8,06,d7
460 data 26,d8,4c,a8,3f,0a,26,d8
       next
80 ifs<>51033thenprint"fehler!":stop
                                                                                                                                                                                                                        460 data 26,d8,4c,ab,3+,0a,26,d8

470 data 0a,26,d8,a4,d8,48,b9,fe

480 data 3f,a4,d2,45,c2,91,c8,ad

490 data 3b,05,91,ea,68,e6,d2,ca

500 data d0,cf,a9,11,20,49,dc,a4

510 data d4,c8,c0,08,d0,ac,a5,d2

520 data cd,e8,07,90,06,ad,e7,07

530 data 85,ca,60,85,ca,a4,d5,20

540 data 0d,dd,88,d0,fa,60,20,6c

550 data 7c,e1,7e,7f,e2,fb,7b,62
90 sys 16000:clr:end
70 sys 10000:c1r:end
100 data a9,49,8d,24,03,a9,3e,8d
110 data 25,03,85,38,a9,7f,85,37
120 data a2,04,20,ab,3e,a9,4f,20
130 data d2,ff,a9,4b,20,d2,ff,4c
140 data 3a,fb,ea,a5,cb,d0,44,86
150 data d7,68,aa,bd,c5,3e,85,d3
                                                                                                                   330 data d3,68,20,49,dc,ca,d0,fa
340 data f0,d4,a6,d5,a0,00,84,d5
160 data bd,ca,3e,85,d5,bd,cf,3e
170 data Bd,96,3f,bd,d4,3e,8d,af
180 data 3f,8a,a6,d7,60,00,04,08
190 data 04,08,00,04,04,08,08,00
                                                                                                                   350 data f0,ef,85,d0,a5,ca,18,65
360 data d3,e9,01,cd,e8,07,90,0a
                                                                                                                                                                                                                         550 data 7c,e1,7e,7f,e2,fb,7b,62
560 data ff,fe,61,fc,ec,a0,20,62
                                                                                                                   370 data ad,e7,07,85,ca,a9,11,20
380 data d2,ff,a5,c2,f0,05,a9,80
                                                                                                                                                                                                                         570 data e2,a0,20,e1,61,a0,20,a0
Listing 1. »Riesenzeichen«
```

```
100 rem-
                                                                              data 02,85,e0,a5,e1,69,00,85,e1,a0
                                                                                                                                             500 data 85,e1,a9,00,a0,00,91,e0,a5,e2
                                                                        310 data 00,a5,e5,91,e0,c8,a5,e6,91,e0
320 data a5,e0,18,69,02,85,e0,a5,e1,69
                                                                                                                                             510 data 85,e0,a5,e3,85,e1,c6,e4,a5,e4
520 data d0,26,a5,e0,38,e9,02,85,e0,a5
110 rem-
      rem-
                 datawandler c 16 / c 116
                                                                                                                                             530 data el,e9,00,85,e1,a0,03,a9,00,91
540 data e0,88,d0,fb,a5,e0,18,69,04,85
550 data 2d,a5,e1,69,00,85,2e,4c,7e,86
560 data 4c,d0,7e,20,14,93,20,7f,98,60
                                                                        330 data 00,85,e1,a9,83,a0,00,91,e0,c8
340 data a9,20,91,e0,a5,e0,18,69,02,85
130 rem-
140 rem-
                 (w) by oliver moessinger
150 rem-
                                                                        350 data e0,a5,e1,69,00,85,e1,a0,00,b1
360 data e7,a2,04,4a,ca,d0,fc,c9,0a,10
160 rem-
                        bahnhofstr. 81
170 rem-
                                                                        370 data 0a,18,69,30,a0,00,91,e0,4c,2b
                                                                                                                                             570 poke 53,111:poke 54,62:poke 55,111
                                                                        380 data 7f,18,69,37,4c,1e,7f,a0,00,b1
390 data e7,29,0f,c9,0a,10,0a,18,69,30
180 rem-
                       6509 armsheim
                                                                                                                                             575 poke 56,62:clr:scnclr
                                                                                                                                                   printspc(12)"datawandler c16"
190 rem
                                                                                                                                             580
                                                                        400 data a0,01,91,e0,4c,45,77,18,967,37
410 data 4c,38,7f,a9,2c,a0,02,91,e0,a5
420 data e0,18,69,03,85,e0,a5,e1,69,00
430 data 85,e1,a5,e7,18,69,01,85,e7,a5
440 data e8,69,00,85,e8,e6,e9,a5,e9,c9
450 data 0a,d0,a0,a0,00,a5,e0,91,e2,c8
200 data a9,7b,8d,02,03,a9,7e,8d,03,03
                                                                                                                                             590
                                                                                                                                                   fora=32368to32737
210 data 60,a2,ff,86,3a,20,5a,88,86,3b
220 data 84,3c,20,73,04,c9,2e,f0,06,20
230 data 79,04,4c,20,87,20,73,04,20,db
                                                                                                                                             600 read a$
                                                                                                                                             610 print"SEEE
                                                                                                                                                                         speicherstelle"a;
e "a$
                                                                                                                                             615 print"
                                                                                                                                                                  byte
                                                                                                                                                    print"30
240 data 7f,a5,64,85,e8,a5,65,85,e7,a9
250 data 00,85,e9,20,73,04,20,84,9d,86
                                                                                                                                             620
                                                                                                                                                                      noch"32737-a"II "
                                                                                                                                             630
                                                                                                                                                   s=dec(a$):su=su+s
                                                                        460 data a5,e1,91,e2,a5,e0,85,e2,a5,e1
470 data 85,e3,a5,e5,18,69,0a,85,e5,a5
260 data e4,20,73,04,20,db,7f,a5,64,85
270 data e6,a5,65,85,e5,a5,2d,38,e9,02
                                                                                                                                             640 pokea,s
                                                                                                                                             650
                                                                                                                                                   next
280 data 85,e0,a5,2e,e9,00,85,e1,a5,e0
290 data 85,e2,a5,e1,85,e3,a5,e0,18,69
                                                                        480 data e6,69,00,85,e6,a9,00,85,e9,a5
490 data e0,38,e9,01,85,e0,a5,e1,e9,00
                                                                                                                                             655 ifsu<>48070thenprint"fehler!":stop
                                                                                                                                             660 sys 32368
Listing 2. Der schnelle DATA-Zeilengenerator
```

Tips & Tricks für Einsteiger

Hier geben wir Ihnen eine Reihe von kurzen Listings und Hinweisen, die interessante Effekte hervorrufen und leicht in eigene Programme einzubauen sind.

iese Rubrik hat in erster Linie die Zielsetzung, den Neulingen unter Ihnen den Einsteig in die Computerei zu erleichtern. In jeder Ausgabe bringen wir deshalb einen kurzen, leicht verständlichen Artikel über ein (scheinbar) schwieriges Thema. Bitte schreiben Sie mir, welche Frage Sie am meisten beschäftigt. Das Thema, das am meisten gewünscht wird, werde ich dann erklären. ABER: Bitte schicken Sie keinen Fragenkatalog, sondern nur Ihre wichtigste Frage! Stichwort: »Profis helfen Einsteigern«. (Thomas Röder)

»Compiler« und »Packer« — Was ist denn das?

Oft werden Sie in der 64'er in der Anleitung zu einem Basic-Programm folgendes gelesen haben: »Aus Geschwindigkeitsgründen empfiehlt es sich, das Programm zu compilieren«. Punkt. Nach weiteren Erklärungen muß der unerfahrene Leser vergeblich suchen. Was ist denn ein Compiler, mit dem sich Basic-Programme compilieren lassen? Nun, wie Sie vielleicht schon einmal gehört haben, »versteht« Ihr C 64 in Wirklichkeit kein Wort Basic, sondern nur reine Maschinensprache (stutzen Sie jetzt nicht, sondern lesen Sie bitte weiter).

Da Maschinensprache aber für Computer-Neulinge relativ kompliziert und schwer zu erlernen ist, wurde in den C 64 ein »Basic-Interpreter« eingebaut. Dies ist ein Maschinenprogramm, das, sobald Sie ein Basic-Programm eingeben und mit »RUN« starten, automatisch jedem Basic-Befehl entsprechend eine Maschinenroutine ausführt. Da aber jeder Befehl bei jedem Zeilendurchlauf neu übersetzt werden muß, sind Basic-Programme auch viel langsamer als reine Maschinenprogramme (ein schnelles Spiel in Basic zu schreiben wäre undenkbar).

Ein (Basic-)Compiler ist ein (in Maschinensprache geschriebenes) Programm, das Ihr Basic-Programm in Maschinensprache übersetzt (= compiliert). Das Ergebnis der Compilierung (das »Compilat«) ist zwar noch kein reines Maschinenprogramm, sondern lediglich eine Art »Zwischen-Code« (soll hier nicht näher erläutert werden). Trotzdem ergibt sich für das bearbeitete Programm meist ein enormer Geschwindigkeitszuwachs. Es steht hier »meist«, weil die Geschwindigkeit des Compilats stark von der Programmierweise des Basic-Programms und vom verwendeten Compiler abhängt.

Auf der Diskette (Compiler benötigen in den allermeisten Fällen eine Diskettenstation) erkennen Sie compilierte Programme meistens durch ein vorangestelltes »C/« im Programmnamen. Wenn Sie so ein Compilat nun laden und listen, erscheint nur noch eine einzige Basic-Zeile, die einen »SYS«-Befehl zum Starten des übersetzten Basic-Programms und oft eine Mitteilung über den verwendeten Compiler enthält. Gestartet wird das Ganze einfach mit »RUN«. Es sei an dieser Stelle erwähnt, daß sich compilierte Programme nicht mehr verändern lassen! Damit sollte der Begriff »Compiler« genügend erklärt sein.

Nun zum »Packer« (oft auch als »Compressor« bezeichnet). Ein Beispiel: Auf der Leserservice-Diskette zur 64'er, Ausgabe 11/85, befinden sich aus Platzgründen drei »gepackte« (beziehungsweise »komprimierte«) Basic-Programme (»Lyric 3.0«, »Betriebs.« und »Sequenzer«). Wenn diese geladen wer-

den, so erscheint nach dem Listen ebenfalls nur eine einzige Basic-Zeile mit einem »SYS«-Befehl. Dies hat sehr viele Leser zu der Annahme verleitet, dies seien compilierte Programme, die sich nicht mehr verändern lassen. Dem ist nicht sol Werden diese gepackten Programme gestartet, so »stellt« sich der Computer für ein paar Sekunden »tot«. Während dieser Zeit bringt eine Maschinenroutine das gepackte Programm wieder in seine ursprüngliche Form. Danach startet das entpackte Basic-Programm.

Wie kommt man nun an ein solches Basic-Programm heran? Ganz einfach: »RUN« eintippen (RETURN-Taste nicht vergessen) — kurz warten — RUN/STOP-Taste drücken und gedrückt lassen — warten bis sich der C 64 mit »BREAK IN...« meldet. Danach steht das Programm wieder als »echtes« Basic-Programm im Speicher Ihres Computers. Es kann jetzt verändert und wieder auf Diskette oder Kassette gespeichert werden.

Was macht nun so ein »Packer«? Wie der Name schon sagt, »packt« er ein Programm (egal, ob Basic oder Maschinensprache) auf ein Minimum seiner ursprünglichen Länge. Allen Packern ist gemeinsam, daß sie sich wiederholende Zeichenfolgen zusammenfassen. Es gibt verschiedene, mehr oder weniger effektive Methoden, dies zu erreichen. Einen der besten Packer, den wir kennen, nämlich den »flexiblen

Die Schüttel-Schrift

Code-Compactor«, finden Sie im 64'er Sonderheft 5/85 (The-

Dieses kleine Programm (Listing 1) läßt den Bildschirm in einem vorgewählten Bereich hin- und herschütteln. Es eignet sich auch zum Einbau in eigene Programme. Als erstes müssen Sie Listing 1 abtippen. Danach wird über zwei POKEs festgelegt, welcher Bildschirmbereich »geschüttelt« werden soll:

POKE 49317, Wert 1 POKE 49318, Wert 2

Die Werte 1 und 2 errechnen sich wie folgt:

Wert $1 = \text{Startzeile} (1 \text{ bis } 25) \times 8 + 41$

ma: Floppy und Datasette) auf Seite 80.

Wert 2 = Endzeile x 8 + 50

Wenn Sie Listing 1 mit *RUN 60000* gestartet und die beiden POKEs errechnet und eingegeben haben, können Sie die eigentliche *Schüttel-Routine* starten: SYS 49152. Wenn es Sie genug geschüttelt hat, beenden Sie den Spuk mit SYS 49299.

(Erik Becker/tr)

```
59900 REM
                                                                                  <013>
59910 REM DATAS
                                                                                  <210>
59920 REM
                                                                                  < 035>
                  120, 169, 40, 141, 20, 3, 169, 192, 141, 21
                                                                                  <099>
60001 DATA 3,173,165,192,141,18,208,173,17,208
60002 DATA 41,127,141,17,208,169,129,141,26,208
60003 DATA 169,1,133,251,169,8,133,252,88,96
60004 DATA 173,25,208,141,25,208,48,7,173,13
                                                                                  < 07201>
                                                                                  <036>
                                                                                  (054)
                                                                                  <215>
60005 DATA 220,88,76,49,234,173,18,208,205,166
                                                                                  <162>
60006 DATA 192,176,70,165,251,201,1,240,33,165
60007 DATA 252,141,22,208,201,7,240,11,230,252
60008 DATA 173,166,192,141,18,208,76,129,234,169
60009 DATA 1,133,251,173,166,192,141,18,208,76
                                                                                  (215)
                                                                                  <019>
                                                                                  < 093>
                                                                                  <194>
                  129,234,165,252,141,22,208,240,11,198
60010 DATA
                                                                                  <076>
                 252,173,166,192,141,18,208,76,129,234
169,0,133,251,173,166,192,141,18,208
60011 DATA
                                                                                  <117>
60012 DATA
                                                                                  <142>
60013 DATA 76,129,234,169,5,141,22,208,173,165
60014 DATA 192,141,18,208,76,129,234,120,169,0
60015 DATA 141,26,208,169,49,141,20,3,169,234
                                                                                  <167>
                                                                                  <126>
                                                                                  <106>
60016 DATA 141,21,3,88,76,40,82
                                                                                  <132>
60100 REM
                                                                                  <215>
60110 REM EINLESEN DER DATEN
                                                                                  <187>
60120 REM
                                                                                  <235>
61000 FOR I=49152 TO 49318
                                                                                  < 057>
61100 READ A
61200 POKE I,A
                                                                                 <177>
61300 S=S+A
                                                                                  <015>
61400 NEXT
                                                                                  <193>
61500 IF S<>22085 THEN PRINT"FEHLER IN DATAS !":
                                                                                  <0006>
                                                                                  <243>
```

Tips zum Directory

Dieser Tip zeigt, wie man das Inhaltsverzeichnis einer Diskette teilweise laden kann.

Mit LOAD''\$: NAME'', 8 wird nur der Eintrag »NAME« geladen. Es werden Diskettenname, ID, Programmtyp, -länge und die freien Blocks ausgegeben.

Mit LOAD''\$: A*'', 8 werden alle Einträge, die mit »A« anfangen, geladen.

Mit LOAD' '\$:???'', 8 werden alle Einträge, die drei Zeichen (Sascha Sadewasser/tr) lang sind, geladen.

Hilfe bei DATA-Wüsten

Kennen Sie das nicht auch? Man tippt eine meterlange DATA-Wüste in seinen Computer ein, startet sie und erfreut sich Meldungen wie zum Beispiel: out of data error, illegal quantity error oder andere. Folge: heftiges Vergleichen der DATA-Ziffern.

Um dies zu verhindern, habe ich mir folgenden Trick einfallen lassen: Man nehme das zu bearbeitende Programm und gebe folgenden Einzeiler ein.

FOR I=1 TO 20000 : READA: PRINT A : PRINT : POKE 198,0 : WAIT 198,1 : NEXT I

Nach jedem Tastendruck steht jeweils ein DATA-Wert auf dem Bildschirm, den Sie überprüfen sollten. Sollten Sie einen Fehler entdecken, sofort im Heft markieren und weiter überprüfen. Erst nachdem Sie einen OUT OF DATA ERROR erhalten, können Sie mit der Korrektur beginnen. Normalerweise sind die DATAs jetzt in Ordnung. Wenn nicht, haben Sie einen Fehler gemacht und müssen die Überprüfung wiederholen...

(Jens Ingo Jakubczyk/tr)

SAER ONL

Der Piepser

10 g=40:H=20

20 INPUT"{CLEAR} EINGABE";EG\$
30 INPUT"{DOWN} LÄNGE DES TONS";G

40 INPUT" [DOWN] PAUSE ZWISCHEN TÖNEN"; H

50 GOSUB 10000

9997:

9998 END

9999 REM **** --- TONERZEUGUNG -

10000 A=54272:B=54273:C=54276:D=54277:

E=54278:F=54296

10005 POKE F, 15: POKE D, 16+9: POKE E, 4*16+4

10010 POKE A, 29: POKE B, 69

10015 FOR I=1TOLEN(EG\$)

10020 PRINTMID\$(EG\$,I,1);

10025 POKEC, 33: FORT=1TOG: NEXTT

10030 POKEC, 32: FORT=1TOH: NEXTT: NEXTI

10035 PRINT: RETURN

Dieses Listing schreibt jede eingegebene Buchstabenfolge langsam auf den Bildschirm, das heißt, so wird Buchstabe für Buchstabe auf den Bildschirm gedruckt. Man kann sowohl die Länge eines Tons (auf jeden Buchstaben folgt ein Ton) als auch den Abstand (Pause) zwischen Buchstabe und Ton verändern. (Richard Eisenmenger/tr)

Sprites suchen

- 1 V=53248: POKEV+1, 128: POKEV, 128: POKEV+23, 255: POKEV+29,255:POKEV+21,255
- PRINT"[CLR] "; A
- GETAS: IFAS= ""THEN3
- 4 IFA\$="{CRSR-Rechts}" THENA=A+1:IFA=256THENA=255
- IFA\$="{CRSR-nach unten}"THENA=A-1:IFA=-1 THENA=0
- 6 IFA\$= "M"THENPOKEV+28,255
- IFA\$= "N "THENPOKEV+28,0
- 8 POKE2040, A: GOTO2

Das obige Programm »Sprite-View« muß abgetippt und gespeichert werden. Nach dem Start erscheint ein weißes Sprite auf dem Bildschirm und in der linken oberen Ecke steht eine Zahl. Dies ist die Blockzahl des Sprites. Multipliziert man die Blockzahl mit 64, so erhält man die Startadresse des Sprites. Mit der Taste < Cursor-rechts > erhöht man die Blockzahl um l, mit < Cursor-hinunter > erniedrigt man sie um l. Mit < M > schaltet man den Multicolormodus des Sprites ein, mit < N > wieder aus. So kann man zwischen 256 Sprites blät-

Programm-Erläuterung:

Initialisierung Sprite 0 Zeile 1: druckt Blockzahl auf Bildschirm Zeile 2:

Zeile 3: warte auf Taste

wenn Taste = Cursor rechts, dann Blockzahl + l, Zeile 4:

wenn Blockzahl = 256, dann Blockzahl = 255 Zeile 5: wenn Taste = Cursor runter, dann Blockzahl -l, wenn Blockzahl = -1, dann Blockzahl 0

Zeile 6: wenn Taste = M, dann Multicolor ein Wenn Taste = N, dann Multicolor aus Zeile 7: Blockzahl poken, Sprung nach 2 Zeile 8.

(Christoph Brochhaus/tr)

Reset-Schutz

Auf die Frage von Christoph von Treek im 64'er 2/86, wie ein Reset-Schutz von Basic aus realisierbar ist, habe ich mir folgendes überlegt:

Wie schon des öfteren im 64'er erwähnt, muß zu diesem Zweck ein Modul simuliert werden. Das geschieht durch POKEn der Zeichenfolge CBM80 ab Speicherzelle \$8004(=32772):

A=32772: POKEA, 195: POKEA+1, 194; POKEA+2, 205: POKEA+3,56:POKEA+4,48

Das Betriebssystem »denkt« nun, ein Programm-Modul wäre in den Erweiterungsport des C 64 eingesteckt und versucht dieses an der Adresse, die sich aus dem Zeiger \$8000/8001 ergibt, zu starten. Der Restore-Vektor steht in den Speicherstellen \$8002/8003 im Lo-Hi-Byte-Format.

Das Problem ist jetzt die Auswahl der Startadresse, auf die

die Vektoren zeigen sollen.

Man kann den Computer in einer eigenen Reset-Routine aufhalten, so daß man gezwungen wird, einen Master-Reset (Aus- und Einschalten des C 64) durchzuführen. Für Maschinenprogrammierer dürfte es kein Problem sein, wirksame Routinen zu schreiben. Als einfachste und aus Platzgründen kürzeste Lösung empfehle ich, zu den oben genannten POKEs noch folgende hinzuzufügen:

POKE32768,9:POKE32769,128:POKE32770,9:POKE32771,128: POKE32777,238:POKE32778,32:POKE32779,208:

POKE32780,76:POKE32781,9:POKE32782,128

(Alexander Hilsbos/tr)

Explodierender Bildschirm

Dieser Basic-Einzeiler bewirkt, daß der Bildschirm wie bei professionellen Spielen vibriert (zum Beispiel bei Explosionen):

O FOR A=O TO 15: POKE 53270, A: NEXT: GOTO O

(Jan Melichar/tr)

Zufallsgrafiken

Ich habe einen Einzeiler geschrieben, der einen ganz interessanten Effekt bewirkt. Das Listing lautet:

10 B=INT(RND(1)*127):POKE53272,B:GOTO 10

Das Programm basiert auf den Bildschirm-Codes, mit deren Hilfe sich immer wieder neue Zufallsgrafiken aufbauen. (Michael Biehl/tr)

Tips & Tricks für Profis

Endlich: Mit unserem Ascompiler aus der Ausgabe 1/86 und einem kleinen Trick ist es möglich, Interrupt-Routinen in Basic zu schreiben! Erwähnenswert ist auch das Windowing für den C 64!

annten Sie den schon? Wenn Sie ein Programm mit »SAVE CHR\$(160) + CHR\$(20) + "Name" + CHR\$(34),8« auf Diskette speichern, so ist es nur noch mit genau derselben Zeichenfolge wieder in den Computer zu bekommen.

Ein »LOAD "??Name*", 8« weist die Floppy mit einem »file not found error« zurück. Für Nicht-Eingeweihte eine harte Nuß! (tr)

C 64-Programme auf den CBM-Computern

Vorgehensweise

Laden des C 64-Programms (zum Beispiel von Kassette)

sY 1024 eintippen (ruft den Monitor auf)

.m 0400 0401 eintippen (genau ein Leerzeichen nach »m« ist wichtig!)

Mit dem Cursor in die angezeigte Zeile hochgehen und ändern:

.: 0400 00 01 08 00 00 00 ... Rest egal;

mit < RETURN > verlassen!

0 0

Fertig!!!

Zur Funktionsweise:

Mit dem Monitor wird eine leere Basic-Zeile 0 erzeugt. Der Zeiger auf die nächste Zeile wird auf den Anfang des C 64-Programms, nämlich \$0801 gesetzt.

x bewirkt einen Rücksprung in das normale Basic

0 (RETURN) löscht diese Zeile 0 und verschiebt gleichzeitig das Programm an den im CBM üblichen Platz.

Diese Methode funktioniert auch dann noch, wenn das C 64-Programm bereits die Zeile 0 enthält. (Curt Bauer/tr)

Hypra-Platos und Star SG 10

Durch Eingabe einer neuen MSE-Zeile (mit der MSE-Funktion »Control-N«) im Programm »2. PRG« kann man Hypra-Platos auf den inzwischen weit verbreiteten Star-Drucker SG 10 anpassen. Dies betrifft die Adresse 39289 (\$9979). In dieser Speicherstelle wird die Größe des Zeilenvorschubs festgelegt. Er muß beim Star SG 10 den Wert \$0E anstatt \$16 (Epson-Drucker) besitzen.

name : 2. prg 9100 9cba 9978 : a9 Oe 20 d2 ff 20 33 f3 40

(Klaus Lilienthal/tr)

Y und Z dauerhaft getauscht

Wer ärgert sich nicht über die vertauschte Anordnung der Buchstaben »Y« und »Z« auf dem C 64? Besonders diejenigen, die einen Schreibmaschinenkurs erfolgreich absolviert haben, sind gezwungen sich nun wieder umzustellen. Dabei müßte die Forderung heißen: Der Computer soll umgestellt werden!

Die meisten Textverarbeitungsprogramme, die auch deutsche Umlaute liefern, haben gleichzeitig die beiden oben genannten Zeichen DIN-Norm-gerecht vertauscht. Wenn man ein solches Textprogramm wieder ausschaltet, ist alles beim alten, das heißt die beiden Buchstaben liegen wieder an der falschen Stelle. Es gibt zwar einen Trick, wie man mit einem kleinen Programm die Tastatur softwaremäßig verändert, dieses Programm versagt aber bei dem weitverbreiteten Textprogramm »VIZAWRITE«, bei dem die Autoren beim Einbau der deutschen Umlaute leider nicht auch den Tausch von »Y« und »Z« vorgenommen haben. Daher wurde eine Lösung gesucht, wie man die Änderung dauerhaft vornehmen könnte: Man brennt sich einfach ein neues Kernel. Dazu verschiebt man es mit Hilfe der Transfer-Funktion eines Monitors (zum Beispiel mit dem Befehl »T E000 FFFF 1000«) nach \$1000.

Jetzt geht man mit dem Monitor an die Speicherstellen ab \$1B8D (enthält die Tastenbelegung des C 64) und findet auf dem Bildschirm eine Anordnung von Speicherstellen vor, die entsprechend dem Bild 1 aussehen, wobei diese Hardcopy schon die Änderungen enthält, so daß man beim Vergleich genau erkennen kann, welche Bytes vertauscht wurden. Die jeweiligen zu ändernden Zahlen stellen den Code des Zeichens in hexadezimaler Schreibweise dar. (Stefan Zellin/tr)

\$1b88 entspricht Speicherstelle \$eb88

.: 1b88 11 33 57 41 34 <u>59</u> 53 45

.: 1690 01 35 52 44 36 43 46 54

.: 1b98 58 37 <u>5a</u> 47 38 42 48 55

.: 1bc8 8b 91 23 d7 c1 24 <u>d9</u> d3

.: 1bd0 c5 01 25 d2 c4 26 c3 c6

.: 1bd8 d4 d8 27 <u>da</u> c7 28 c2 c8

.: 1c08 8a 8b 91 96 b3 b0 97 <u>b7</u>

.: 1c10 ae b1 01 98 b2 ac 99 bc .: 1c18 bb a3 bd 9a <u>ad</u> a5 9b bf Bild 1. Die unterstrichenen Adressen müssen geändert werden

Schreiberling und Citizen 120 D

Bei einer Computeranlage mit Drucker »Citizen 120 D« und Interface »Wiesemann 92000/G« müssen folgende Zeilen geändert werden:

Zeile 620 OPEN 1,4,1: Z=PEKK(BZ)

Zeile 800 POKE 768,61:OPEN 1,4,1:PRINT#1,L\$;:CLOSE

1:POKE 768,139

Mit dieser kleinen Änderung läuft der Schreiberling V2 (Ausgabe 2/86) nun fehlerfrei. Wir haben bei der ersten Version (Heft 10/85) alle OPEN-Befehle auf »1,4,1« geändert und auch diese Version läuft fehlerfrei.

Wir hoffen, daß wir mit diesem kleinen Tip manchem Freak helfen können. (Angelika Bachhuber/tr)

Versteckspiel mit dem Directory

Ein weiterer Trick beim Diskettenformatieren besteht in der Eingabe der Zeichen "N:" + CHR\$(20) + CHR\$(20) + CHR\$(20) + CHR\$(0) + CHR\$(0) + CHR\$(0) + "Name,ID" beim Formatieren.

So wird die normalerweise vor dem Disknamen stehende »Zeilennummer« 0 und der Anführungsstrich gleich nach dem Ausdrucken auf dem Bildschirm von den drei CHR\$(20) (entsprechen dreimaligem Drücken der < DELETE >-Taste) gelöscht. Danach wird durch drei Nullbytes das Programmende angenommen und das Directory-Listen abgebrochen. Dennoch lassen sich gespeicherte Programme wieder laden! (Henning Zipf/tr)

Einkaufsführer



Einkaufsführer



Einzelschrittmodus für Basic-Programme

Folgendes Listing (siehe weiter unten) ist wohl das kürzeste Single-Step-Programm der Welt.

Dieses Programm wird mit SYS 49152 aufgerufen. Der erste Teil schreibt in die Adresse \$0308 und \$0309 (Zeiger auf eine Routine, die CHRGET aufruft) die Adresse \$C00B. Wenn nun der Interpreter ein neues Zeichen aus dem Basic-Programm holt, läuft er so lange durch eine Prüfschleife, bis Sie <SHIFT> gedrückt haben. Nun macht er normal weiter, bis er erneut ein Zeichen holt. Um den Single-Step-Modus auszuschalten, müssen Sie das Maschinenprogramm ab \$C01C aufrufen. Es schreibt in \$0308 und \$0309 wieder die alten Adressen. Nun aber zum Assembler-Listing:

COOD IDA 4 COD	Tare Darte area (COOOD)
C000 LDA #\$0B	;Low-Byte von \$COOB
C002 STA \$0308	;auf \$0308
C005 LDA #\$C0	High-Byte von \$COOB
C007 STA \$0309	;auf \$0309
COOA RTS	;Rücksprung ins Basic.
COOB LDA \$028E	; < SHIFT > - Muster von der Tastatur
COOE BNE \$CO13	;bei <shift> nach \$C013</shift>
CO10 JMP \$COOB	;sonst nach \$COOB zurück.
CO13 JSR \$0073	;Zeichen aus dem Basic-Programm;
CO16 JSR \$A7ED	; macht bei Commodore-Routine weiter;
CO19 JMP \$A7AE	; macht bei Commodore-Routine weiter;
CO1C LDA #\$E4	;Low-Byte von \$A7E4
CO1E STA \$0308	;auf \$0308
CO21 LDA #\$A7	;High-Byte von \$A7E4
CO23 STA \$0309	;auf \$0309.
CO26 RTS	;Rücksprung ins Basic.

(Gabriel Range/tr)

Abhilfe bei Resets durch Störimpulse

Es hat sich bei mir mehrfach herausgestellt, daß der C 64 auf Störimpulse aus dem 220V-Netz mit einem Reset reagiert. Die »Überempfindlichkeit« des Computers kann sogar dazu führen, daß das Einschalten induktiver Lasten (Neonröhren in Nebenräumen) einen Reset des Computers bewirkt. Damit wird ein längeres Arbeiten mit dem Computer fast unmöglich. Erstaunlicherweise ist die Peripherie des C 64 dafür verantwortlich (was erklärt, warum das Problem oft erst längere Zeit nach dem Kauf des C 64 auftritt!):

Es stellte sich nämlich heraus, daß die »Überempfindlichkeit« verschwand, wenn die Peripheriegeräte (Floppy, Drukker und Plotter) vom seriellen Bus des Computers entfernt wurden. Der Verdacht auf ein zu langes Buskabel erwies sich aber als falsch. Mit einem Oszilloskop wurde nun insbesonders die Resetleitung des seriellen Busses mit, beziehungsweise ohne angeschlossene Peripheriegeräte beobachtet. Es zeigte sich dabei, daß die Geräte die Resetleitung (als sogenannter »activ low«-Eingang muß sie einen 5V-Pegel im Normalzustand haben) zusammen so belasteten, daß die Spannung schließlich bis auf fast den halben Wert absank.

Traten zusätzlich Störimpulse auf, so überlagerten sie sich auf die Resetspannung in Form hochfrequenter Nadelimpulse. Sie führten aber nur deswegen zu einem Reset, weil außerdem die Resetspannung durch die Belastung bereits zu niedrig war!

Die Abhilfe gegen die Störimpulse ist nun sehr einfach: Es muß nur erreicht werden, daß die Resetspannung auch bei Belastung nicht zu stark absinkt. Man schaltet dazu einfach einen Widerstand von der Resetleitung gegen +5V und eventuell zur Unterdrückung der Störimpulse parallel dazu noch zusätzlich einen Kondensator. Geeignete Werte hierfür sind zum Beispiel 1 Mikrofarad und 2.2 K Ω .

Auf diese Weise lassen sich die offenbar verbreiteten Probleme mit Störimpulsen häufig beheben; dabei ist dieser Trick nicht so teuer wie der Versuch, durch einen Entstörfilter Abhilfe zu schaffen. (Klaus Kuhl/tr)

Windowing auf dem C 64

Mit folgendem Einzeiler ist es möglich, Bildschirmfenster zu definieren, so daß sich sämtliche Bildschirmein- und -ausgaben nur noch in einem bestimmten Bereich abspielen:

20 POKE59639, (AN-1) AND255: POKE59652, EN: POKE59522, EN+1: POKE58719, EN: PRINT "(HOME)"

Die Variablen AN und EN geben die Zeilen an, von wo bis wo das Bildschirmfenster reichen soll. AN enthält die oberste Zeile des Bildschirmfensters, EN die unterste. Ein Beispiel: Das Bildschirmfenster soll von der zweiten bis zur zwölften Zeile reichen:

20 AN=2:EN=12:POKE59639,(AN-1)AND255:POKE59652,EN:POKE 59522,EN+1:POKE58719,EN:PRINT"(HOME)"

Hierbei muß man die im Handbuch aufgeführten Abkürzungen benutzen, da die Zeile sonst länger als die erlaubten achtzig Zeichen wird.

Die beiden Einzeiler setzen voraus, daß das Betriebssystem ins RAM kopiert wurde. Wenn man für diesen Zweck nicht auf Maschinensprache zurückgreifen will, kann man folgende Zeile benutzen.

10 A=16384:FORI=40960T049151:POKEI,PEEK(I):POKEI+A,PEEK (I+A):NEXT:POKE1,53

Diese Art des Erzeugens von Bildschirmfenstern hat einen Nachteil. Die Taste < CLR > löscht auch den Bildschirm über dem Bildschirmfenster, die Taste < CLR/HOME > setzt den Cursor immer noch nach links oben in den Bildschirm und man kann das Bildschirmfenster mit Cursor-Up nach oben verlassen. Außerdem kann es unter Umständen geschehen, daß es zu Fehlfunktionen kommt, wenn der Cursor in der letzten Zeile des Bildschirmfensters steht und man nun über den rechten Rand schreibt. Diese Nachteile sind jedoch sehr leicht zu umgehen, da diese Funktionen selten nötig sind.

Die Bildschirmfenster können auch in Maschinensprache Verwendet werden, wenn Ausgaben über die Kernelroutine »BSOUT« mit Einsprung \$FFD2 erfolgen.

Um sich von den Möglichkeiten zu überzeugen, kann man die folgenden Zeilen eingeben:

30 POKE1,55:FORI=1T0999:PRINT"A";:NEXT:PRINT"{ HOME, 4 DOWN} ":POKE1,53

40 PRINTSPC(RND(1)*25) "HALLO": GOTO40

Eine mögliche Anwendung wäre zum Beispiel bei Adventures die Generierung eines Eingabe- und eines Ausgabefensters, so daß unten der Benutzer seine Eingaben macht, und im oberen Teil der Computer die Reaktionen zeigt.

(Michael Patra/tr)

IRQ-Routinen in Basic mit dem Ascompiler

Mit dem Ascompiler hat der Basic-Programmierer die Möglichkeit, zeitkritische Unterprogramme in Maschinensprache zu realisieren. Manche Routinen (zum Beispiel Musik, Spritebewegung) hätte man aber schon gern als Interrupt. Dies ist mit dem Ascompiler leider nur durch Tricks möglich. Eine Methode werde ich nun beschreiben.

Beim Programmieren der Interruptroutine müssen folgende Regeln beachtet werden:

— Die Ablaufzeit eines Durchgangs sollte nicht zu lang werden (zum Beispiel bei Musik nicht erst am Ende des Stücks die Routine verlassen, sondern in regelmäßigen Abständen zwischen und während den einzelnen Tönen), da sonst die normale Arbeit des Computers sehr verlangsamt würde.

Die Interruptroutine wird mit »SYS59953« verlassen.

— In der Interruptroutine darf nur einmal der Befehl »SYS 59953« stehen. Zum Initialisieren der Interruptroutine muß sie vorher compiliert werden. Dann das Programm »IRQ INIT« eingeben, beziehungsweise laden (Listing I), in Zeile 10 und in Zeile 20 das Lo- und Hi-Byte der Anfangsadresse der Interruptroutine ändern. Nun wird das Programm »IRQ INIT« com-

piliert und gestartet. Der Interrupt sollte dann laufen. Wenn man ihn mit <RUN/STOP-RESTORE> stoppt, darf man das Programm »IRQ INIT« nicht nochmal aufrufen. Dann nimmt man zum Initialisieren das compilierte Programm »IRQ INIT2« (Listing 2), welches eine gekürzte Form der Routine »IRQ INIT3 ist. Das Demo-Programm (Listing 3) zeigt, wie man eine Funktionstastenbelegung als Interrupt programmiert. Es fragt die Adresse 197 nach der zur Zeit gedrückten Taste ab. Wenn es eine Funktionstaste ist, wird in den Tastaturpuffer eine Zeichenfolge gePOKEt.

Beschreibung des Programms »IRQ INIT«:

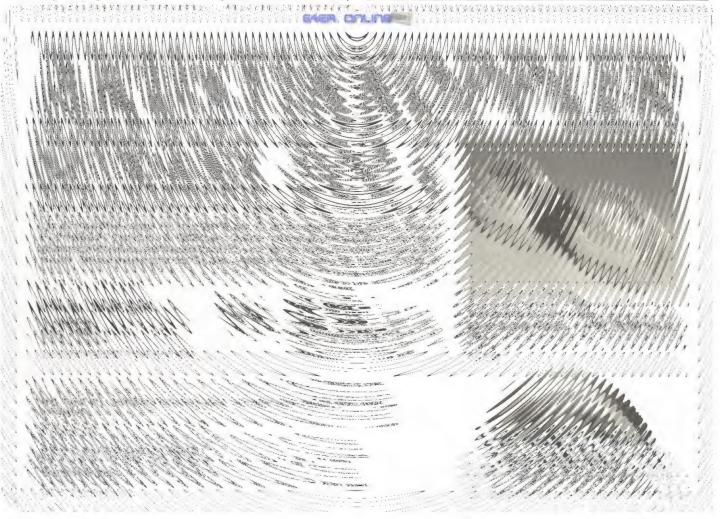
Zeile 10- 20	Lo- und Hi-Byte speichern.
Zeile 30—160	Suchen nach der Zahlenfolge 32,49,234, welche dem Maschinenbefehl »JSR \$EA31«, beziehungs-
Zeile 170	weise in Basic »SYS59953«, entspricht. Ändert »JSR \$EA31« in »JMP \$EA31« um (zum Interrupt verlassen).
Zeile 210	Setzt Speicher A auf 24696, dann steht in Adresse 828 der Wert 120 und in 829 der Wert 96.
Zeile 220	Dies entspricht den Befehlen »SEI« und »RTS«. Startet die zwei Befehle, um einen Interrupt zu verhindern.
Zeile 230-240	Interruptvektoren auf eigene Routine setzen.
Zeile 250	Wie Zeile 210, nur mit den Befehlen »CLI« und »RTS«.
Zeile 260	Interrupts wieder freigeben.

Vorgehensweise:

- Programm »IRQ INIT2« laden und compilieren. Die Startadresse ist die Startadresse des fertigen Programms. »Endadresse + 1« aufschreiben.
- 2. Lo- und Hi-Byte im Programm »IRQ INIT2« auf die »Endadresse + 1« ändern und noch mal compilieren.
- 3. Ihre eigene Interruptroutine laden und compilieren. Die Startadresse ist die aufgeschriebene »Endadresse + 1«.
- 4. Programm »IRQ INIT« laden, Lo- und Hi-Byte ändern, compilieren und starten.

5. Fertiges Programm speichern. (Thomas Froitzheim/tr)

```
10 LET L=00
17 REM HI BYTE INTERRUPT ANFANG
10 LET H=128
20 LET A=1+k=256
20 LET A=1+k=256
20 LET B=14
20 LET C=PEEK (B)
21 LET C=PEEK (B)
22 THEN 190
23 LET C=B+1
24 DOLET C=B+1
25 LET B=10
26 LET C=PEEK (C)
27 JEN 190
28 LET C=B+1
29 LET C=B+1
29 LET C=B+2
20 LET C=B+2
210 LET C=B+1
210 LET C=B+2
210 LET C=B+1
210 LET C=B+2
210 LET C=B+1
210 LET C=B+2
210 LET A=24696
210 LET A=24696
220 SYS 828
230 LET A=24696
240 SYS 828
250 POKE 789, H
250 LET A=24696
250 POKE 789, H
250 LET R=24696
250 POKE 789, H
250 POKE 537, 29
250 POKE 537, 20
250 POKE 537, 20
250 POKE 537, 20
250 POKE 537, 20
250
```



Umschaltbares 64'er-DOS

Um die Datasette am C 64 betreiben zu können, ist es nötig, das Original-Betriebssystem im Computer eingebaut zu haben. Ein problemloses Umschalten macht diese neue Schaltung möglich.

m Gegensatz zu den ersten Versionen des 64'er-DOS, die in den Ausgaben 3/86 und 4/86 abgedruckt waren, ist bei der »druckerverträglichen« Version V3 ein erheblicher Eingriff in die Busroutinen erfolgt. Das hat zur Folge, daß die Übertragungsgeschwindigkeit auf dem Bus von Seiten der Floppy nicht mehr, wie bisher, durch das Betriebssystem des Computers gesteuert werden kann.

Bisher konnte man, falls erforderlich, das Betriebssystem mit dem Befehl OFF (F6) auf die alte (langsame) Betriebsweise umschalten. Ab Version V3 ist dies nicht mehr möglich. Es müssen beide Betriebssysteme (Kernel und DOS) ausgetauscht werden, damit ein langsamer, auch Datasetten-verträglicher Betrieb möglich ist. Um ein Umstecken der ROMs in Computer und Floppy zu vermeiden, bringt man die beiden Betriebssysteme (alt und neu) in je einem EPROM 27128 unter und verwendet dann eine Umschaltplatine, wie in Ausgabe 4/86 auf Seite 48 beschrieben. Bei geänderter Beschaltung kommt man mit einem Schalter zum Umschalten aus.

Da es umständlich ist, einen Schalter und eine LED in das Floppy-Gehäuse einzubauen, wurde nach einer anderen Lösung gesucht. Eine Software-Lösung schied wegen des zu großen Aufwandes sofort aus. Die Umschaltung sollte immer funktionieren, im Zweifelsfalle auch mit einem nicht umgerüsteten Computer. Nach Untersuchung des Buskabels stellte sich heraus, daß die Leitung 1 in der Floppy nicht abgegriffen wird. Messungen zeigten, daß diese Ader im Normalfall mit H-Potential belegt ist. Im Computer führt diese Leitung zum Ein-/Ausgabebaustein Ul und an den Kassetten-Port. Am seriellen Bus heißt diese Leitung SRO IN und am anderen Ende Cass RD. Eine Untersuchung aller zugänglichen Peripheriegeräte für den seriellen Bus zeigte, daß keines dieser Geräte den SRQ IN nutzt. Steigt man tiefer in diese Erkenntnis ein, stellt man fest, daß dieser Flag-Eingang außerdem den mit der Tastaturabfrage betrauten CIA beeinflußt, also kaum eine Wirkung auf den seriellen Bus haben kann.

Somit war der Weg für die »Fernbedienung« der Floppy frei. Der Pin 1 des seriellen Bus wird genommen.

Mit etwas Mut und Werkzeug

Zur Umrüstung der kleinen, nicht absturzfreien Umschaltung benötigt man außer etwas Mut, Werkzeug und einem Lötkolben folgendes:

2 EPROMs 27128

2 Widerstände 10 kOhm

2 Widerstände 3,3 kOhm

1 Widerstand 680 Ohm

- 1 Duo-LED oder 2 verschiedenfarbige LEDs

1 Umschalter einpolig

 2 Umschaltplatinen nach der 64'er, 4/86 mit je einem 28poligen Sockel oder mit je zwei Sockeln 24- und 28polig als Adaptersockel nach Heft 3/86

- flexiblen Schaltdraht oder Bandkabel

Die nachfolgende Beschreibung des Umbaues ist für den erfahrenen Bastler gewiß ausreichend. Der Ungeübte holt sich besser bei einem Profi Rat oder schaut erst mal in veröffentlichte Anleitungen in den Ausgaben 10/85, 3/86 und 4/86. Es ist zu beachten, daß die Bilder in Ausgabe 4 nicht auf die neue Beschaltung zutreffen. Bei der Beschaltung der Umschaltplatine muß man sich ganz nach den Bildern dieses Artikels richten. Vorbereitend werden die Umschaltplatinen fertig gemacht. Die 2*12 Pins steckt man von der Bestückungsseite auf die Platine und verlötet diese. Danach steckt man die Sockel von der Leiterbahnseite auf und verlötet sie ebenfalls.

Zur Umrüstung des C 64 muß die Computerplatine komplett aus dem Gehäuse genommen werden.

Achtung: Garantieverlust!

Die Platine wird umgedreht, so daß die Bauteile nach unten zeigen. Nun unterbricht man die Leiterbahn in der Nähe des seriellen Bus zum Pin 1 des Steckers (siehe Bild 1).

Jetzt wird ein Draht an den Pin 1 des Bussteckers gelötet (Bild 1). Die Platine kann nun, falls das Kernel-ROM schon gesockelt ist, wieder montiert werden. Ansonsten muß noch das Kernel-ROM ausgelötet und gegen einen 24poligen Sockel ausgetauscht werden. Das Auslöten sollte nicht von einem Laien durchgeführt werden, da man durch unsachgemäßes Arbeiten die Computerplatine leicht zerstören kann. Das ROM befindet sich auf dem mit U4 bezeichneten Platz auf der Platine.

Den Draht vom Bus führt man dann zur Umschaltplatine. Er wird über einen 10-kOhm-Widerstand an den Pin 26 des EPROMs geschaltet (Adreßbit 13). Weiter lötet man von Pin 27/28 des EPROMs einen Widerstand von 3,3 kOhm an den Draht zum Busstecker. Nun wird ein zirka 25 Zentimeter langes, dreiadriges Flachkabel an die Platine geschaltet: erste Ader über 680 Ohm an Pin 27/28, zweite Ader an Masse, dritte Ader an den seriellen Bus, Pin 1 (Bild 2 und 3).

Die freie Rückseite des Kabels wird gemäß Bild 3 mit einem Umschalter und einer Duo-LED oder zwei einzelnen LEDs beschaltet. Der Schalter und die LEDs finden ihren Platz anstelle der alten Power-LED, wenn man das Blechschildchen von Ben entfernt und darunter ein beziehungsweise zwei Löcher für den Schalter und die LEDs bohrt. Bei richtiger Verdrahtung leuchtet in jeder Schalterstellung nur eine LED. Die Stellung, bei der die Busader mit Masse beschaltet wird, entspricht dem schnellen System. Damit sind die Änderungen am Computer beendet.

In der Floppy werden die beiden Anschlüsse 27/28 und 26 des EPROM auf der Umschaltplatine genau wie im C 64 mit

Fortsetzung auf Seite 87

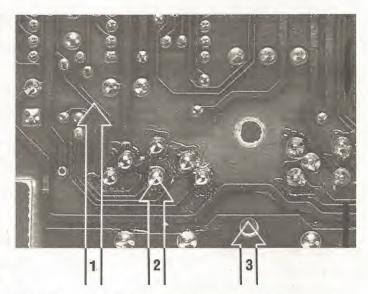
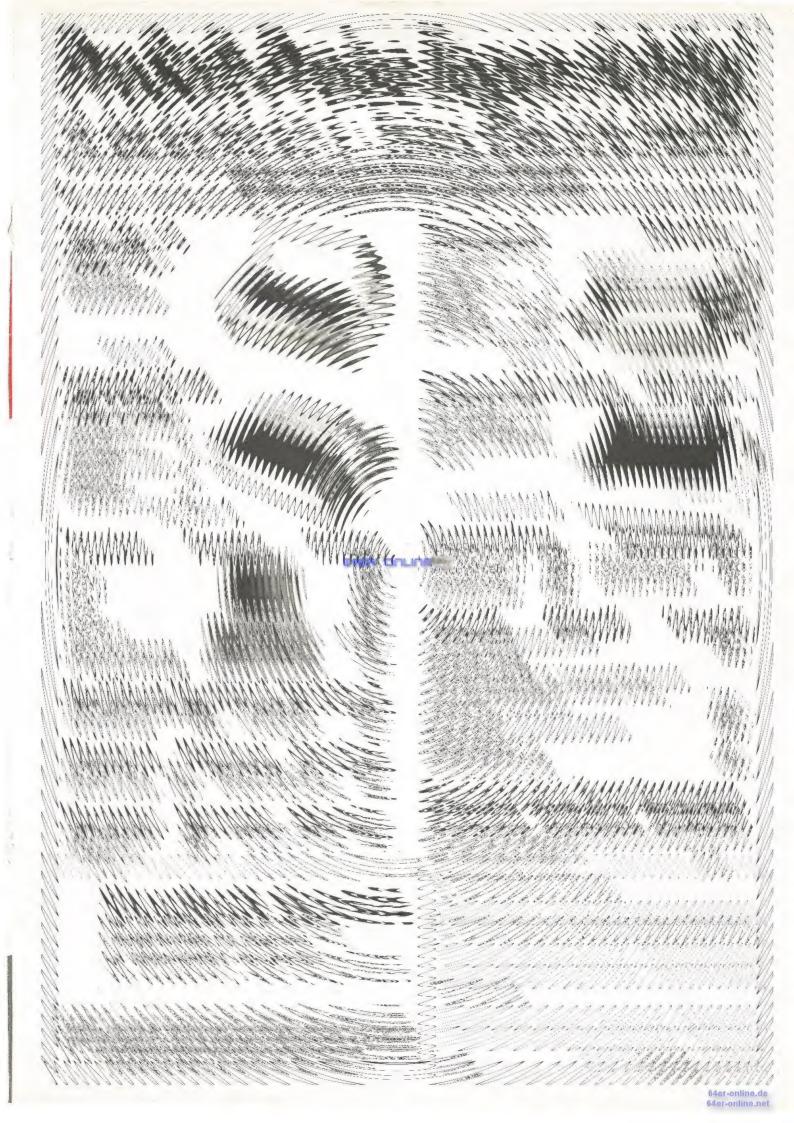


Bild 1. Computerplatine von unten, Ausschnitt um den Busstecker gesehen. Trennen Sie hier die Leiterbahn auf (1). Danach löten Sie ein Kabel an den Pin 1 des Steckers (2) und ziehen das Kabel durch das freie Bohrloch (3).



Der Editor und das Standard-Basic des C 64 sind alles andere als komfortabel. Grafik- und Musik-Programmierung werden in der Basic-Version 2.0 nicht unterstützt; strukturiertes Programmieren nahezu ausgeischlossen. Wer hierauf jedoch nicht verzichten will, sollte sich nach einer Programmiersprache umsehen, die keinerlei Wünsche offenläßt. Die folgende Übersicht zeigt den Befehlsvorrat einiger verbreiteter Sprachversionen, erhebt jedoch keinen Anspruch auf Vollständigkeit.



C 64 BASIC 2.0	SIMONS BASIC	C 128 BASIC 7.0	OXFORD PASCAL	COMAL 80 VERS, 2.01
Editor-E	efehle			
	AUTO	AUTO	AUTO	AUTO
_	_	BACKUP	_	-
_	_	BOOT	BASIC	BASIC
_		BSAVE	_	_
_	_	_	CHANGE	CHANGE
_	2010	CATALOG	COLD	CAT
_	COLD	COLLECT	COLD	_
_	_	_	COMP	_
	-	CONCAT	-	
CONT	CONT	COPY	-	COPY
_	_	DCLEAR	_	_
_	_	DCLOSE		_
_	-	DELETE	DECIMAL	DEL
_	DELAY	- DELETE	DELETE	-
_	DIR	DIRECTORY		DIR
_		_	-	DISCARD
_	DISK		_	DISK DISPLAY
_	DISAPA	_	_	DISPLAY
_	- District	_	DISK	- EAER
-		DLOAD	GET	LOAD
	_	DOPEN	PUT	CRUTE
_	_	DSAVE DVERIFY	PUT	SAVE VERIFY
_	DUMP	-	_	-
-	_	-	DUMP	_
-	_	_	-	EDIT
	_	_	EX	ENTER
_	FIND		FIND	FIND
-	_	GO64	_	
_		HEADER HELP	-	PASS
_	KEY	KEY	_	DEFKEY-SHOWKEYS
_	_	-	LINK	LINK
LIST	LIST	LIST	LIST	LIST
LOAD	LOAD	LOAD	_	LOAD MAIN
_	MERGE	APPEND	_	MERGE
_	_	MONITOR	-	
_	_	_		MOUNT
NEW	NEW	NEW	NEW	NEW NOTE
_	OLD	_	_	NOIE -
_	OPTION		-	-
_	PAGE			_
_	RENUMBER	RENUMBER RENAME	NUMBER	RENUM RENAME
_		KENAME	RESIDENT	- KENAME
_	RETRACE		_	TRACE
RUN	RUN	RUN	R	RUN
SAVE	SAVE	SAVE	PUT	SAVE
_	-	SCRATCH	_	_
	_	_	-	SETEXEC
_	TRACE	TRON TROOTER	-	SIZE
VERIFY	VERIFY	TRON-TROFF VERIFY	_	VERIFY
	d-Befehls			· DAMI A
otalidar(AT(worter		AT
_			CHAIN	CHAIN
-	_	BANK	_	_
	CENTRE	_	-	
CLOSE	CCOTO	CLOSE	CLOSE	GOTO CLOSE
CLOSE	CLOSE	CLOSE	CLOSE	CREATE (file)
_		- 1	-	CURSOR
DATA	DATA	DATA	-	DATA
DEF	DEF	DEF	FUNCTION	FUNC-ENDFUNC
DIM	DIM DIR "\$	DIM	ARRAY OF	DIM
	1111629	DIRECTORY	_	DIR
_			DICPOCE	_
_	DOWN	_	DISPOSE	_

C 64 BASIC 2.0	SIMONS BASIC	C 128 BASIC 7.0	OXFORD PASCAL	COMAL 80 VERS. 2.01
END	END	END	END	END
_	=	FAST	_	ESC _
_	FCHR FCOL	_	= -	_
_	FETCH	-	-	-
GET	FLASH GET	GET	_	= :
GET#	GET#	GET# GETKEY	GETKEY	GET\$ (DISK)
GOSUB	GLOBAL- LOCAL GOSUB-EXEC		_	CLOSED
GOTO	GOTO-CALL	GOTO	GOTO LABEL	EXTERNAL GOTO LABEL
INPUT	INPUT INPUT#	INPUT	READ-READLN READLN	IMPORT
INPUT#	INSERT	INPUT#	-	-
_	INST	_	_	INTERRUPT
	LEFT	LET	-	LET
LET	LIN		_	—
_	LOCAL MOVE	_	_	_
_	NO ERROR	_	_	_
ON	OFF ON-ON ER-	ON	_	_
OPEN	ROR-ON KEY OPEN	OPEN	RESET-	OPEN
_	_	_	REWRITE	_
_	_	-	PACK PAGE	PAGE
_	PAUSE		-	_
POKE PRINT	POKE PRINT	POKE PRINT	POKE WRITE-	POKE PRINT
PRINT#	PRINT#	PRINT#	WRITLN WRITELN	PRINT FILE
=	_	PUDEF	_	RANDOMIZE
READ	RCOMP READ	READ	= :	READ
- KEAD		RECORD	_	_
REM	REM	REM	(*	REF //
_	-	_		REPORT
RESTORE RETURN	RESET RESTORE RETURN	RESTORE RETURN	Ξ	RESTORE RETURN
	RIGHT	_	ROUND	_
	=	RREG		SELECT
-		SLEEP	_	_
_	=	SLOW STASH	_	_
STOP	STOP	STOP SWAP	_	STOP
SYS	SYS	SYS	_	SYS
-	_	-	UNPACK	UNIT
_	UP	_	_	- IIGE
	USE	USING	_	USE USING
TIAW	WAIT	WAIT	WITH	_
_	-	-	441111	ZONE
Funktio	nen und re	eservierte	Variablen	
ABS	ABS	ABS	ABS	ABS
AND	AND	AND	AND ARCTAN	AND-BITAND ATN
_	EXOR	XOR	XORB	BITXOR
CHR\$ COS	CHR\$ COS	CHR\$ COS	CHR	CHR\$
_		DEC	-	DIA
_	DIV		DIV	
_	DIV	DS-DS\$	DIV	_
_	DIV	DS-DS\$	=	EOD
=	=	_		EOD EOF
= = = =	DIV ERRN-ERRLN	_	— EOF	EOD EOF ERR ERRFILE
	=	ER-ERR\$	EOF EOL — — EXP	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$
_	ERRN-ERRLN EXP FRAC	ER-ERR\$ EXP	EOF EOL	EOD EOF ERR ERRFILE ERRFILE
_	EXP	ER-ERR\$	EOF EOL — — EXP FALSE	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$
FRE(INT	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT	ER-ERR\$ EXP FRE(EOF EOL — — EXP FALSE	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE
FRE(INT LEFT\$	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT LEFT\$	ER-ERR\$ EXP FRE(INT LEFT\$	EOF EOL — — EXP FALSE	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE IN INT KEY\$
FRE(INT LEFT\$	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT	ER-ERR\$ EXP FRE(EOF EOL — — EXP FALSE	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE
FRE(INT LEFT\$ LEN LOG	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT LEFT\$ LEOG	ER-ERR\$ EXP FRE(INT LEFT\$ LEN LOG	EOF EOL — — EXP FALSE	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE IN INT KEY\$ LEN
FRE(INT LEFT\$ LEN LOG	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT LEFT\$ LEFT\$	ER-ERR\$ EXP FRE(INT LEFT\$ LEFT\$	EOF EOL — — EXP FALSE — IN — — — MAXINT	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE IN INT KEY\$ LEN LOG
FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT LEFT\$ LEOG MID\$	ER-ERR\$ EXP FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$	EOF EOL EXP FALSE IN MAXINT	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE IN INT KEY\$ LEN LOG
FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$ NOT	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$ MOD NOT OR	ER-ERR\$ EXP FRE(INT LEFT\$ LEOG MID\$	EOF EOL - - - EXP FALSE - IN - - - - MAXINT - MOD NIL NOT ODD OR	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE IN INT KEY\$ LEN LOG — MOD — NOT — OR-BITOR
FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$ NOT	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$ MOD NOT	ER-ERR\$ EXP FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$	EOF EOL — — — EXP FALSE — — IN — — — — — — MAXINT — — MOD NIL NOT ODD OR ORD	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE IN INT KEY\$ LEN LOG MOD NOT
FRE(INT LEFT\$ LLEN LOG MID\$ OR ASC	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$ MOD NOT OR	ER-ERR\$ EXP FRE(INT LEFT\$ LOG MID\$ NOT OR PEEK	EOF EOL - - - EXP FALSE - IN - - - - MAXINT - MOD NIL NOT ODD OR	EOD EOF ERR ERRFILE ERRTEXT\$ EXP FALSE IN INT KEY\$ LEN LOG — MOD — NOT — OR-BITOR
FRE(— INT — LEFT\$ LEN LOG — MID\$	ERRN-ERRLN EXP FRAC FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$ MOD NOT OR ASC	ER-ERR\$ EXP FRE(INT LEFT\$ LEN LOG MID\$ NOT OR	EOF EOL — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	EOD EOF ERR ERRFILE ERRFEXT\$ EXP FALSE IN INT KEY\$ LEN LOG NOT OR-BITOR ORD

C 64 BASIC 2.0	SIMONS BASIC	C 128 BASIC 7.0	OXFORD PASCAL	COMAL 80 VERS. 2.01
RIGHT\$	RIGHT\$	RIGHT\$	_	
RND	RND	RND	RANDOM	RND
SGN	SGN	SGN	SHL	SGN
	_	_	SHR	_
SIN SPC	SIN	SIN	SIN	SIN SPC\$
SQR	SQR	SQR	SQR	SQR
_	_	-	SQRT	STATUS\$
STR\$	STR\$	STR\$	_	STR\$
TAB	TAB	ma n	SUCC	mx p
TAN	TAN	TAB	_	TAB TAN
TI	TI	TI	-	TIME
TI\$	TI\$	TI\$	TRUE	TRUE
			TRUNC	-
VAL	VAL	VAL	VAR	VAL
Ctunleton	hofoble w	nd Schleife		
SUUKIU	beleine u			
_	_	BEGIN-BEND	BEGIN-END CASE-OF-END	CASE-OF-WHEN-
		DO MINITE		OTHERWISE-ENDCAS
_	_	DO-WHILE- EXIT-LOOP	DO-WHILE-	WHILE-DO-ENDWHILE
FOR-TO- STEP-NEXT	FOR-TO- STEP-NEXT	FOR-TO- STEP-NEXT	TO-BEGIN-	FOR-TO-STEP- NEXT-ENDFOR
IF-THEN	IF-THEN-ELSE	IF-THEN-ELSE	END IF-THEN-ELSE	IF-THEN-ELIF-
			The state of the s	ELSE-ENDIF
_	LOOP-EXIT IF		_	WHEN ENDLOOP
-	REPEAT-UNTI		REPEAT-UNTI	LREPEAT-UNTIL
_	ON ERROR GOTO	TRAP-RESUME		TRAP-HANDLER- ENDTRAP
_	PROC-END			PROC-ENDPROC
_	PROC		END PROGRAMM-	_
			END	
_	_	-	FUNCTION- END	
System-	Befehle vo	n Comal 8		
_	_	_	_	CURCOL
_	_	=	_	CURROW
_	_	_	_	FREE
-	-	-	-	GETSCREEN
_	HRDCPY	_	_	GETTIME\$ HARDCOPY
_	_	=	UPPER CASE	INKEY\$ KEYWORDS 'IN'UPPER
_	_	_	_	CASE NAMES'IN'UPPER'CASE
_	-	_	- 1	QUOTE'MODE
_	_	_	_	SERIAL SETPAGE
_	=	-		SETPRINTER
_	_	_	_	SETRECORDDELAY SETSCREEN
_	_	_	SETTIME	SETTIME
	-6-1-1-	-	-	TEXTCOLORS
Grafik-E				
-	ANGL ARC	_	_	ARC
-	_	_	PAPER	BACKGROUND
_	BLOCK	-	_	
_	_	BOX	BORDER	BORDER
-	CIDCIN	CHAR	_	-
_	CIRCLE	CIRCLE		CIRCLE CLEAR
-	COLOR	COLOR	_	_
_	COPY DRAW	DRAW	_	PRINTSCREEN DRAW
_	_		_	DRAWTO
_	FILL	PAINT	_	FLIL FULLSCREEN
_	_	_		GETCOLOR
-	HICOL	GRAPHIC	_	_
_	HIRES	_	_	CLEARSCREEN
_	HIRES-MULTI	GRAPHIC	HIRES	GRAPHICSCREEN
_	_	_	INK —	INQ
_			_	DRAWTO
_	LINE		_	LOADSCREEN
	LINE —	LOCATE	- Company	
_	LINE	LOCATE	_	
	FOM COT	=	_	NOWRAP
	LOW COL MULTI NRM	GRAPHIC	HIRES	NOWRAP GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN
	LOW COL MULTI NRM PAINT	=	HIRES	GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN PAINT
	LOW COL MULTI NRM	GRAPHIC PAINT	HIRES	GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN
	LOW COL MULTI NRM PAINT	GRAPHIC PAINT RCLR BOX	HIRES	GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN PAINT
	LOW COL MULTI NRM PAINT PLOT REC	GRAPHIC PAINT	HIRES	GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN PAINT
	LOW COL MULTI NRM PAINT PLOT	GRAPHIC PAINT RCLR BOX	HIRES	GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN PAINT PLOT — — —
	LOW COL MULTI NRM PAINT PLOT REC	GRAPHIC PAINT RCLR BOX RGR RWINDOW	HIRES	GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN PAINT
	LOW COL MULTI NRM PAINT PLOT REC	GRAPHIC PAINT RCLR BOX RGR RWINDOW SCALE	HIRES	GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN PAINT PLOT — — —
	LOW COL MULTI NRM PAINT PLOT REC	GRAPHIC PAINT RCLR BOX RGR RWINDOW SCALE SCNCLR	HIRES PLOT	GRAPHICSCREEN TEXTSCREEN PAINT PLOT — — —

C 64 BASIC 2.0	SIMONS BASIC	C 128 BASIC 7.0	OXFORD PASCAL	COMAL 80 VERS. 2.01
_	TEXT		_	PLOTTEXT
_	_	=	PEN	TEXTRACKGROUND TEXTCOLOR
_	_	***		TEXTSTYLE VIEWPORT
_	_	WIDTH	=	_
_	_	WINDOW	WINDOW	WINDOW WRAP
_	_	_	-	XCOR YCOR
Turtle-I	Befehle	_	_	ICOR
_	-	_	_	BACK
_	_	_	_	FORWARD HEADING
-	_	_	_	HIDETURTLE
_	_	_	_	HOME LEFT
	-	=	=	MOVE-MOVETO PENCOLOR
_	_	-		PENDOWN
_	_	_	_	PENUP RIGHT
_	_	_	_	SEXTY SETHEADING
-	_	_	_	SHOWTURTLE
Sprite-E	Rosoblo		_	TURTLESIZE
- ahtte-r	- bereitie	_	_	ANIMATE
_	-	BUMP COLLISION	=	DATACOLLISION-
		COPPISION		SPRITECOLLISION
=	CHECK	_	_	_
	DESIGN DETECT	SPRDEF	_	DEFINE
_	- DETECT	GSHAPE	_	_
=	_	_	_	HIDESPRITE IDENTIFY
-	_	_	_	LINKSPRITE
Name .	MMOB	MOVESPR	_	LOADSPRITE MOVESPRITE
_	MOB OFF	-	-	- PRIODITIV
_	RLOCMOB	_	_	PRIORITY —
_	_	RSPRITE SPRCOLOR	_	SPRITEINQ SPRITECOLOR
-	_	SPRITE	_	_
_	_	=	Ξ	SPRITEBĀCK SPRITEPOS
	_	- RSPPOS	_	SPRITESIZE
-	_	SPRSAV	_	SPRITEX-SPRITEY
_	_	SSHAPE	_	SAVESPRITE STAMPSPRITE
_	-	_	_	STARTSPRITES
Zeichen	_ satz-Befe	hle		STOPSPRITE
_	_	_	_	GETCHARACTER
	_	-	_	KEEPFONT
_	_	_	_	LINKFONT LOADFONT
=	MEM	_	_	PUTCHARACTER
-	-	_	_	SAVEFONT
Musik-l	Befehle			
_	-	_	_	ADSR ENV
	ENVELOPE	ENVELOPE FILTER	ENVEL	- FILTER
-	-	_	_	FILTERFREQ
_	_	_		FILTERTYPE GATE
_	MUSIC	_	-	NOTE
_	_	=	_	OSC3
=	PLAY	PLAY		PLAYSCORE PULSE
_	_	_	_	RESONANCE RINGMOD
-	_	_	=	SETFREQUENCY
=	_	SOUND	***	SETSCORE
-	_	_	_	SOUNDTYPE
_	_	_	_	STOPPLAY SYNC
_	_	TEMPO	VOICE	FREQUENCY
_	VOL	_	-	VOLUME
_	WAVE	=	VOICE -	WAITSCORE _
Paddles	-Befehle,	Joystick-B	efehle, Lig	ghtpen-Befehle
-	POT	POT	-	PADDLE
_	JOY	JOY	_	JOYSTICK ACCURACY
_	_	_	_	DELAY OFFSET
_		PEN	-	PENON
_	PENX	=	_	_
_	=	_	=	READPEN TIMEON
			_	THILDH



einer Auflösung von 640 X 400 oder 1000 x 640 Punkten leicht berechnen und konstruieren. Viele Spitzen-Listings zum Abtippen.



tasette und Diskette, Hypra-Load, Turbo-Tape und Sprite-Editor. »Tips & Tricks« für Einsteiger.

ACHTUNG: Nur noch bis zum 28.7.86 erhältlich!

Fortsetzung von Seite 82

Widerständen beschaltet. Von der Verbindung der Widerstände wird ein Draht zum Busstecker, Pin 1, geführt und verlötet. Dazu ist es nicht erforderlich, die Platine des Floppycontrollers herauszunehmen. Der Draht wird einfach von oben an einen der beiden Busstecker angelötet (siehe Bilder 4 und 5). Ist der Draht fest, kann die Umschaltplatine anstelle des DOS-ROM in den entsprechenden Sockel UB4 (bei der langen Platine ist dies der Steckplatz UB5) gesteckt werden. Die beiden Widerstände biegt man am besten in eine Richtung parallel zur Längskante der Kerbe (Pin 1). Nun das neue EPROM mit seiner Kerbe in die gleiche Richtung in den Sockel der Umschaltplatine einstecken. Damit sind hier die Änderungen ebenfalls beendet und das Gehäuse der Floppy kann geschlossen werden (diese Änderung ist übrigens für beide Umschaltungen – absturzfrei wie nicht absturzfrei - gleich).

Belegung der EPROMs

Das ursprüngliche Betriebssystem und DOS muß in den EPROMs in der »oberen« Hälfte abgelegt werden. Die schnellen Versionen V3 müssen »unten« liegen (Tabelle 1). Dadurch läßt sich eine umgerüstete Floppy trotzdem ohne Umschaltung sofort auch an einem nicht umgerüsteten C 64 in Betrieb nehmen. Der Pin 1 des seriellen Bus liegt ja im Normalfall auf H-Potential: Somit ist das langsame DOS angewählt. Unerwünschte Wechselwirkungen zwischen den Geräten am Bus wurden bisher nicht beobachtet. Selbst kopieren auf eine nicht geänderte Floppy am gleichen Bus ist problemlos möglich.

Nur die Dateneingabe von Datasette in einen nicht geänderten C 64 kann die am Bus befindliche, geänderte Floppy etwas irritieren. Dann muß das Laufwerk kurz aus- und wieder eingeschaltet werden, um es wieder ansprechbar zu machen. Ein Umschalten der Betriebssysteme bei eingeschaltenem Computer hat fast immer einen Systemabsturz zur Folge. Deshalb sollte nach jeder Umschaltung ein Reset ausgelöst werden. Das sind jedoch Umstände, die man gerne in Kauf nehmen kann. Bild 6 zeigt noch die Zusammenschaltung des

Systems insgesamt.

Es geht auch absturzfrei

Will man den Absturz beim Umschalten vermeiden, dann kann man mit etwas Mehraufwand eine andere Umschaltplatine verwenden, die eine unterbrechungsfreie Umschaltung der Betriebssysteme ermöglicht.

Zu dieser Platine (Bild 7a) benötigt man außer der oben erwähnten Änderung des DOS-Sockels noch:

\$0000	DOS	Kernel	
	64'er DOS V3	64'er-Kernel V3	Al3=Lo
\$1FFF			
\$2000			
\$3FFF	CBM DOS	CBM-Kernel	A13=Hi

Tabelle 1. Belegung der EPROMs mit den Programmteilen

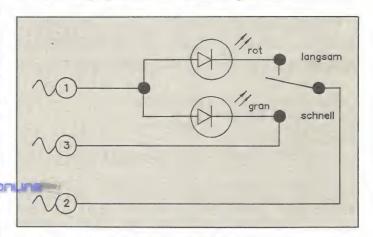


Bild 3. Beschaltung von LEDs und Schalter der kleinen Umschaltplatine

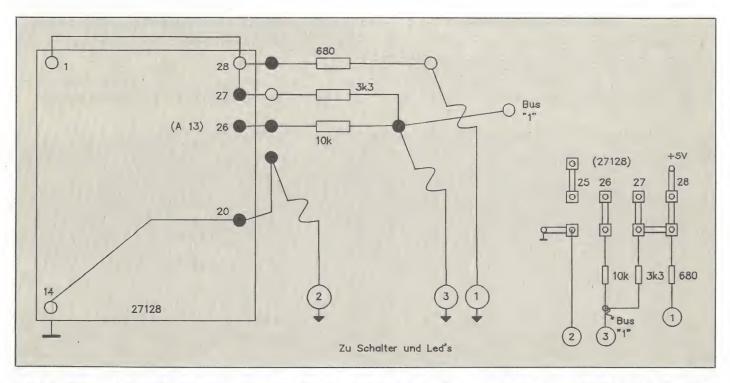


Bild 2. Beschaltung des 27128 auf der kleinen Umschaltplatine im C 64. Daneben die Änderungen der in Ausgabe 4 veröffentlichten Platine.

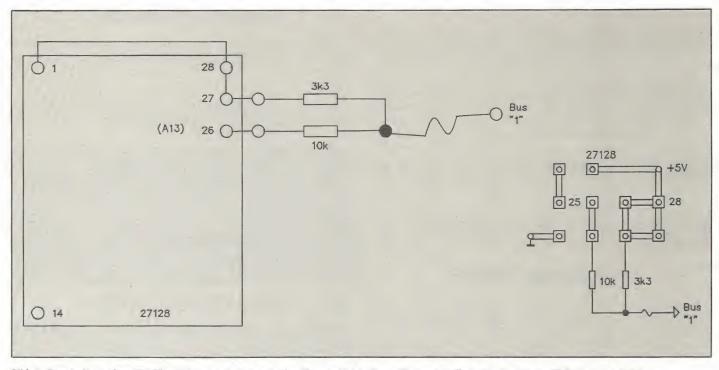


Bild 4. Beschaltung des 27128 auf Umschaltplatine in der Floppy 1541. Diese Platine ist für beide Umschaltmöglichkeiten gleich.

1 TTL-IC der Serie 7400 oder 74LS00

2 Pinreihen zu zwölf Pins

je einen Sockel 12-, 24- und 28polig

1 Widerstand 10 kOhm

l Schalter lxEIN (gegebenenfalls auch 2xEIN. Bitte lesen Sie im nachfolgenden Text, warum).

In den 28poligen Sockel setzt man das Kernel V3 und in den 24poligen Sockel das Original-ROM. Bild 7b zeigt den Bestückungsplan, wobei die Bezeichnung »"1"-BUS« die Leitung zum seriellen Stecker kennzeichnet. Auf die Leuchtdioden zur Anzeige wurde bei dieser Platine verzichtet. In Bild 8 ist der entsprechende Schaltplan der absturzfreien Umschaltung abgebildet.

Endlich kompatibel

Mit diesem kleinen Mehraufwand an Schaltung erkauft man sich einige Vorteile. So kann ein Programm zuerst schnell geladen werden, dann das System ohne Programmverlust umschalten (Reset entfällt) und wie gewohnt starten (funktioniert natürlich nicht bei Autostart-Programmen).

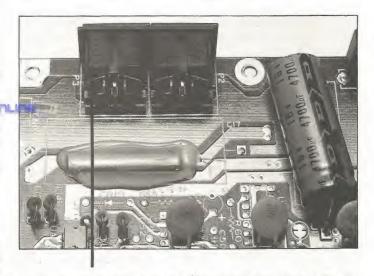


Bild 5. Busstecker der Floppy von hinten. Am linken Kontakt (Pin 1) wird der Draht zur Verbindung mit der Umschaltplatine angelötet.

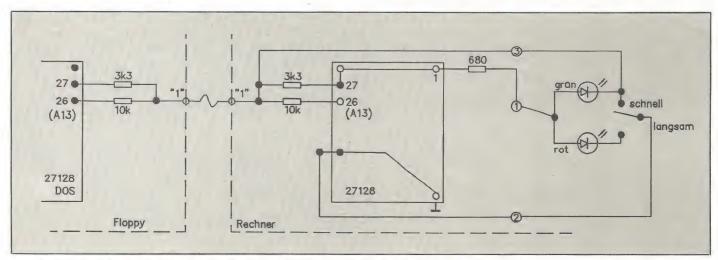


Bild 6. Gesamte Verbindung aller Schaltungsteile der kleinen Umschaltung über Buskabel »1«

Eine Anmerkung noch am Rande

Möglicherweise sind in der Leitung zum seriellen Port im Computer von Platinenserie zu Platinenserie Änderungen erfolgt. Sollte sich die Datasette nach dem Umschalten auf das Original-Betriebssystem nicht korrekt bedienen lassen, so müssen Sie die aufgetrennte Leitung mit einem weiteren Schaltkontakt (Schalter 2xEIN) überbrücken. Hier hilft nur ausprobieren.

Außerdem kann diese Platine, ohne Auftrennung der Leiterbahn, der Verbindung »"1"« und der Floppy-Umschaltplatine auch ganz normal als Zweifach-Umschaltplatine genutzt werden.

(Dipl.-Ing. Immo Freudenberg/dm)

Noch einige Tips zum 64'er-DOS

Trotz der »druckerkorrigierten« Version V3 kann es beim Wiesemann-Interface noch zu Problemen kommen. Abhilfe schafft hier jedoch eine Anpassung des Wiesemann-Interfaces an SpeedDos, das die Firma Wiesemann für zirka 30 Mark ausführt.

Für jeden Anwender, der nur eine Floppy zur Verfügung hat, dürfte wohl die Belegung der F8-Taste (DEV #8/#9) unnütz sein. Hier bietet sich eine andere Belegung wie zum Beispiel die des SAVE-Befehls an. Dazu müssen Sie nur im FAST KERN, das ab Adresse \$2000 in Speicher liegen muß, folgende Änderungen ausführen:

\$30F4 53 41 \$33B0 45

\$33B4 A6 A5 A9 22 D0 13

und schon ist die Taste F8 mit dem Befehl »SAVE« belegt. (Oliver Dietz/dm)

Scheinbar zu lang geraten ist die neue Disk-Controller-Routine in der Floppy. Zu ganz bestimmten Zeitpunkten ist die Floppy dadurch etwas zu lange nicht ansprechbar. Dies kann

6408019 H 90mm

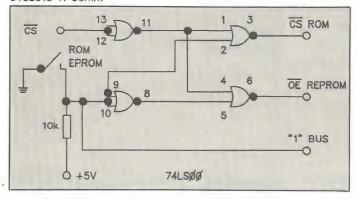


Bild 8. Schaltbild der großen (absturzfreien) Umschaltung

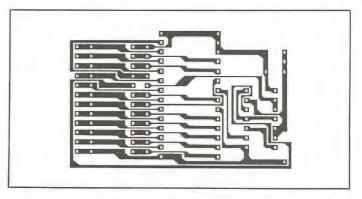


Bild 7a. Das Layout der großen Umschaltplatine im Maßstab 1:1, Bestückungsseite (spiegelverkehrt)

unter Umständen zum Absturz des Systems führen (das passiert zum Beispiel sehr oft bei der Arbeit mit dem Assembler ASSI/M).

Abhilfe schafft eine geringe Verlängerung der »Toleranzzeit« des Betriebssystems beim Test auf einen DEVICE NOT PRESENT. Zu verändern ist dabei der Wert der Speicherstelle \$EEB5, und zwar vom alten Wert \$B8 auf den neuen Wert \$C0.

Auch der »Flight Simulator II« verträgt sich nicht mit dem 64'er-DOS und hängt sich während des Ladens auf. Da der Flugsimulator eigene Laderoutinen verwendet, hilft nur die Anschaffung einer Umschaltplatine oder aber eine Änderung dieser Laderoutinen.

Zu ändern ist dabei nur ein einziges Byte. Dies ist das Byte \$8C in Block 01 03 auf der Flugsimulator-Diskette (Änderungen natürlich nur auf einem Backup der Original-Diskette durchführen):

Statt \$BC: 0A 38 66 BC 20... gehört \$BC: 08 38 66 BC 20...

Der Flugsimulator läßt sich selbstverständlich weiterhin mit dem normalen DOS laden.

(Wolfgang Resele/dm)

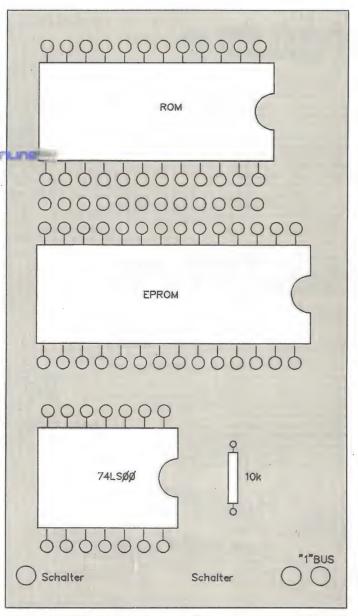
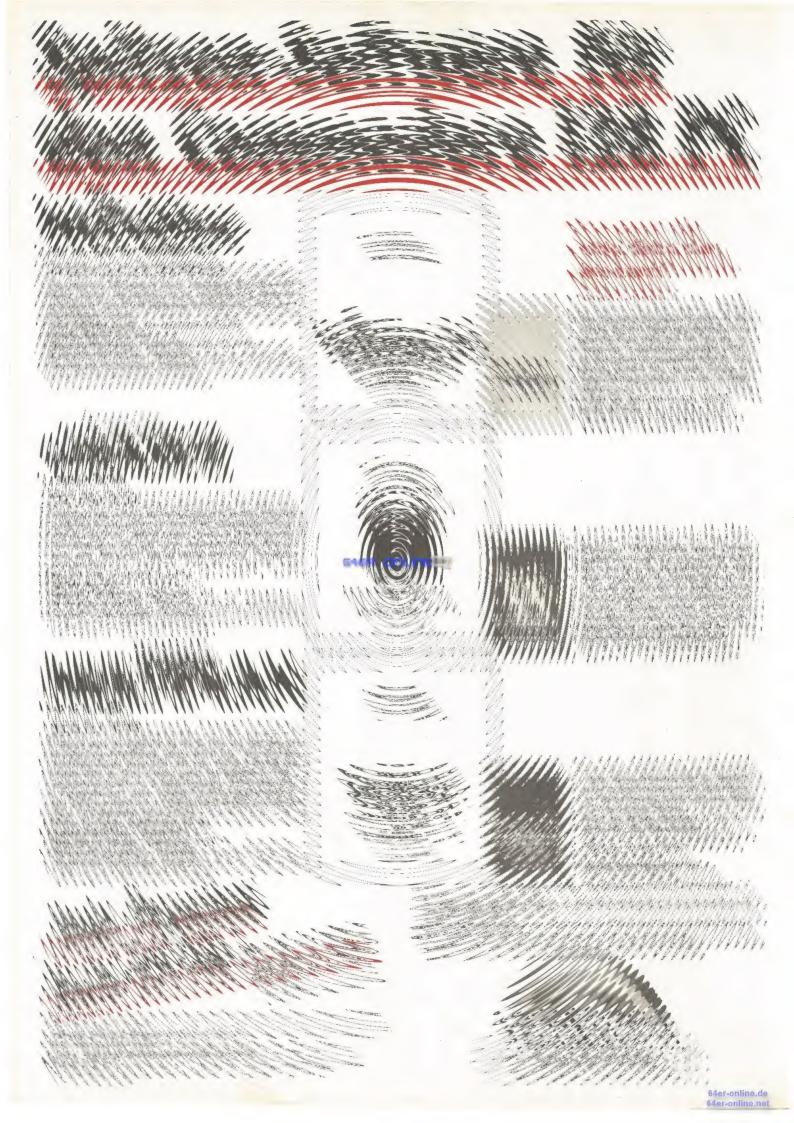


Bild 7b. Lage der Bauteile auf der großen Umschaltplatine. Die Pins zwischen ROM und EPROM sind für die Pinreihe.





MPS-Support jetzt auch für den MPS802

Grafikauflösungen von 640 x 400 Punkten sind ab jetzt kein Problem mehr mit dem MPS802.

amit jene, die einen MPS802 haben, das Programm MPS-Support (Ausgabe 2/86) nutzen können, ist es entsprechend angepaßt worden. Somit lassen sich HiRes-Grafiken mit einer Auflösung von 640 x 400 Punkten mit dem MPS802 ausdrucken. Alle in Ausgabe 2/86 aufgeführten Funktionen bleiben im vol-

len Umfang erhalten. Auch die Bedienung ist die gleiche geblieben. Daher erübrigt es sich, an dieser Stelle die Anleitung zu wiederholen. Diese Programmerweiterung, die an verschiedenen Stellen im Speicher steht, mußte in zwei Teile zerlegt werden, um den ohnehin schon knappen Basic-Speicher nicht noch mehr zu

verkleinern. Zum Anpassen des Programms an den MPS802 sind folgende Schritte erforderlich:

- MSE laden und starten
- MPS-Support (Ausgabe 2/86) vom MSE aus laden
- »CTRL-N« und auf die Frage nach der Startadresse »\$11c9« eingeben
- Listing 1 abtippen
- MPS-Support mit »CTRL-S« speichern
- C 64 aus- und wieder einschalten
- MSE laden
- Listing 2 abtippen und speichern

- C 64 aus- und wieder einschalten
- Zuvor geändertes Programm MPS-Support laden (nicht starten)
- Listing 2 mit LOAD "MPS-802II",8,1 laden
- Mit dem Befehl SAVE
 "802-SUPPORT", 8 das komplette Programm speichern.

Das Programm »MPS-Support« ist in dieser geänderten Version wie ein Basic-Programm zu laden und zu starten.

(Horst Bierhals/ah)

```
name: mps-802 ii 1771 17ad

1771: ff ff a9 6a a2 04 a0 06 00
1779: 20 7b 12 a2 6a 20 c9 ff ff
1781: a9 14 20 d2 ff a9 69 a2 cf
1789: 04 a0 05 60 a2 00 8a dd 3b
1791: 3e 03 d0 05 e8 e0 08 d0 7d
1799: f6 60 18 a5 fc 6d 3d 03 b0
17a1: aa f0 08 a9 20 20 d2 ff 49
17a9: ca d0 fa 60 50 52 00 00 3e

Listing 2. »802-Support« Teil 2
```

ame : mps-802 i	11c9 12c9	1211 : e0 08 d0 f5 a9 0d 20 d2 11	1269 : a9 6a 20 c9 ff a9 24 20 a7
	and the same time time time took time took time time time time time	1219 : ff a2 64 20 c9 ff 20 9b db	1271 : d2 ff 20 cc ff a9 6a 20 1c
1c9 : 20 9e b7 8e		1221 : 17 a9 fe 20 d2 ff a9 8d bf	1279 : c3 ff 20 ba ff a9 00 20 29
1d1 : 73 17 20 7b		1229 : 20 d2 ff 18 a5 fe 69 08 bd	1281 : bd ff 4c c0 ff 78 a5 01 c5
1d9 : d2 ff a9 0d :		1231 : 85 fe 90 02 e6 ff 20 e1 4c	1289 : 29 fd 85 01 a2 00 8a 9d c2
1e1 : 64 a2 04 a0		1239 : ff f0 1e ee 3d 03 ad 3d 33	1291 : 3e 03 e8 e0 08 d0 f8 a9 e5
le9 : a9 4f 85 ff		1241 : 03 c9 50 d0 b5 a2 64 20 99	1299 : 80 85 fd a0 00 b1 fe a2 3e
1f1 : 86 fe 8e 3c		1249 : c9 46 a9 0d 20 02 16 e 94	12a1 : 00 0a 70 0a 48 bd 3e 03 7d
1f9 : 3d 03 20 86		1251 : 3c 03 ad 3c 03 c9 32 d0 eb	12a9 : 05 fd 9d 3e 03 68 e8 e0 b5
201 : fØ 29 a2 69 :	20 c9 ff a2 f1	1259 : 9c a9 69 20 c3 ff a9 0d 25	12b1 : 08 d0 ee 46 fd c8 c0 08 df
209 : 00 bd 3e 03 :	20 d2 ff e8 42	1261 : 20 d2 ff a9 64 20 c3 ff 76	12b9 : d0 e3 a5 01 09 02 85 01 bd
			12c1 : 58 60 ff 20 e7 ff 60 a2 92
isting 1. »802-Supp	ort« Teil 1		

Hypra-Basic wird strukturiert

Durch neue Befehle ist es möglich, mit Hypra-Basic strukturiert zu programmieren. Für Einsteiger erklären wir ausführlich, wie man Module einbaut!

unächst einmal ein dickes Lob an unsere Leser. Die eingesandten Module sind wirklich gut. Das soll aber nicht heißen, das die Möglichkeiten von Hypra-Basic, dem Listing des Monats aus Ausgabe 4/85 auch nur annähernd aus-

geschöpft wären. In Richtung Grafik und Sound zeigten sich noch keine Aktivitäten — obwohl gerade hier die Stärken des C 64 liegen. Unsere Aufforderung an alle Leser: Programmiert Grafik- und Sound-Module, denn hier gibt es ein weites Betätigungsfeld.

Für alle diejenigen, die mit der Anleitung zu Hypra-Basic noch nicht zurechtkommen, zeigen wir Schritt für Schritt, wie man vom Abtippen zur eigenen Erweiterung kommt (siehe Kasten). (K. Visel/J. Haible/F. Gräf/S. Thiel/og)

Module einbauen: so geht's

Das Besondere an Hypra-Basic ist sein modularer Aufbau, das heißt, Sie bauen sich Ihre persönliche Erweiterung, mit den Befehlen, die Sie wirklich benötigen. Um dies zu erreichen, sind einige Vereinbarungen notwendig. Jedes Modul muß einem bestimmten Format entsprechen. Auf der Diskette muß das Modul einen bestimmten Namen haben, und zu jedem Modul muß ein File mit den dazugehörigen Parametern existieren.

Auf der Diskette müssen sich »HYPRA-BASIC« (Hauptprogramm), »BASIC .ASS« (Umrechnungsroutine und Interpreter-Erweiterung), sowie die Module mit ihren Parameter-Files befinden.

Die Namen der Module müssen dieses Format haben: "xERW .ASS"

»x« ist die jeweilige Nummer des Moduls, zum Beispiel "38ERW .ASS". Das Leerzeichen vor ».ASS« ist zu beachten

Das dazugehörige Parameter-File müssen Sie aus den Angaben des Listing-Teils selbst erstellen. Dazu wählen Sie vom Hauptprogramm den Menüpunkt »PARAMETER EINGEBEN«, der mit F5 aufgerufen wird. Dann werden Sie zuerst nach der Modulnummer gefragt, die natürlich mit der entsprechenden Erweiterung übereinstimmen muß. Gleiches gilt für die Anzahl der Befehle. Sie ist im

Listing-Teil immer angegeben. In diesem Beispiel sind es drei Befehle. Die nächste Eingabe ist der Name des ersten Befehls. Er ist beliebig, darf aber keine Basic-Schlüsselworte enthalten. In unserem Fall ist das »FRAME«. Die Startadresse des ersten Befehls ist 49152, das Ende liegt bei 49158. Daran angehängt sind 0 Datenbyte. Die Informationen für die anderen zwei Befehle entnehmen Sie Listing 1. Antworten Sie auf die Frage »Sind Sie sicher?« mit < J > , speichert Hypra-Basic die Parameter. Bei <N> wird in das Hauptmenü zurückgegangen.

Haben Sie alle Parameter-Files erstellt, können Sie sich die erste Erweiterung generieren. Wählen Sie also »ER-WEITERUNG ERSTELLEN«. Dann geben Sie, jeweils durch < RETURN > getrennt, die Nummern der gewünschten Module ein. Bei Eingabe von <E> und nach Bestätigung der Sicherheitsabfrage werden die Parameter gelesen. Dann benötigt Hypra-Basic nur noch die Anfangsadresse der Erweiterung. Dabei wird zwischen »TA-BELLE« und »BEFEHLE« unterschieden. Die Tabelle darf nun nicht unter dem ROM liegen, der Bereich ab 49152 ist zunächst zu empfehlen. Gleichzeitig ist der Anfang der Tabelle die Startadresse der Erweiterung. Die Befehle selbst werden dann entweder daran angehängt, oder irgendwo unter das ROM gelegt. Meistens passen die Befehle hinter die Tabelle, so daß der Vorschlag von Hypra-Basic angenommen werden kann.

Hat der Computer die Erweiterung erstellt, dann steht sie lediglich im Speicher. Es empfiehlt sich also, diese jetzt

zu speichern. Ist die Erweiterung gespeichert, brechen Sie das Programm mit RUN/STOP ab, und geben SYS 64738 ein. Laden Sie jetzt die Erweiterung mit »,8,1« und starten Sie sie mit SYS (Startadresse), hier mit »SYS 49152«.

Schritt für Schritt:

- Auf der Diskette müssen sich »HYPRA-BASIC« und »BA-SIC .ASS« befinden.
- Zu jedem Modul muß die entsprechende Parameterdatei vorhanden sein. Diese wird unter Hypra-Basic erstellt.
- Laden und starten Sie Hypra-Basic.
- Wählen Sie den Menüpunkt »ERWEITERUNG ERSTEL-LEN«
- Geben Sie die Nummern der gewünschten Module, durch < Return > voneinander getrennt, ein.
- Beenden Sie die Eingabe mit <E> und bestätigen Sie die Sicherheitsabfrage.
- Wählen Sie die Startadresse der Erweiterung. Normalerweise ist das 49152
- Den Vorschlag für die Befehlstabelle können Sie übernehmen, wenn nicht in den Bereich von 53248 bis 57343 geschrieben wird.
- Speichern Sie dann die Erweiterung. Wenn Sie die Adresse für die Module übernommen haben, genügt die Eingabe eines Namens. Die Erweiterung wird dann mit »,8,1« geladen.
- Das Aktivieren der neuen Befehle wird durch SYS 49152, also der Startadresse ausgelöst.
- Die neuen Befehle stehen zur Verfügung

```
Listing 1. Modulnummer: 31
Anzahl der Befehle: 3
1) FRAME 48152-49158,0
Funktion:
FRAME legt die Rahmenfarbe des Bildschirms fest.
Syntax: FRAME f
f ist die Farbnummer. (0 = schwarz, 1 = weiß ...)
Erlaubt sind Werte für f von 0-255, wobei bei Werten größer
als 15 nur das Low-Nibble zählt.
2) BACK 49159-49165,0
Funktion: Hintergrundfarbe festlegen
Syntax: BACK f
3) PEN 49166-49172,0
Funktion: Zeichenfarbe festlegen
Syntax: PEN f
         programm : 31erw .ass
                                       C000 C017
         c000 : 20 9e b7 8e 20 d0 60 20
        c008 : 9e b7 8e 21 d0 60 20 9e 17
c010 : b7 8e 86 02 60 00 00 00 f6
```

Listing 2. Modulnummer: 32 Anzahl der Befehle: 2 1) FAST 49152-48165,0

Funktion: FAST schaltet beim C 128 im C 64-Modus auf 2 MHz Taktfrequenz um und den Bildschirm ab. Dadurch wird der Computer doppelt so schnell. Beim C 64 ergeben sich durch das Abschalten des Bildschirms nur etwa 5 bis 6 Prozent Geschwindigkeitsgewinn.

Syntax: FAST

2) SLOW 49166-49179,0

Funktion: SLOW schaltet wieder auf 1 MHz zurück und schaltet den Bildschirm ein.

Syntax: SLOW

```
programm : 32erw .ass
                                                                                                                                               c000 c01e

    C000
    : ad
    11
    d0
    29
    ef
    8d
    11
    d0

    C008
    : a9
    01
    8d
    30
    d0
    60
    a9
    00

    C010
    : 8d
    30
    d0
    ad
    11
    d0
    09
    10

    C018
    : 8d
    11
    d0
    60
    00
    c0
    00
    00

                                                                                                                                                                    eØ
```

```
100 REM TEXT IN DREIECKFORM AUSGEBEN
110 DO
       PRINT "BITTE TEXT EINGEBEN" : INPUT X$ : PRINT
120
130 :
        N=1 : Q=1
        DO WHILE N>0
150 :
           PRINT LEFT$ (X$,N)
           N=N+Q
            IF N=LEN(X$) THEN Q=-1
180 :
       1.00P
190 :
        PRINT
           INPUT "NOCHMAL (J/N) ";A$
EXIT IF A$="J" OR A$="N"
210 :
220 :
230 :
           PRINT "FALSCHE EINGABE"
       LOOP
240 :
250 LOOP UNTIL A$="N"
Listing 7. Demo-Programm für Modul 34
```

```
Listing 5. Modulnummer: 35
Anzahl der Befehle: 1
HELP 49152-49247,0
```

Funktion: Auflisten aller Befehle der Basic-Erweiterung auf dem Bildschirm (oder Drucker) ohne Beeinflussung des im Speicher befindlichen Programmes.

Syntax: Help (Startadresse der Tabelle)

Zur Ausgabe auf den Drucker muß in diesem Beispiel vor Eingabe des Help-Befehles folgende Befehlssequenz eingegeben werden:

OPEN 4,4

CMD 4

Nach der Ausgabe wie üblich mit Print #4 und CLOSE 4 abschließen.

```
c000 c062
  programm : 35erw .ass

    C0000 : 20
    8a ad 20
    7b 87 aa 98

    C0008 : 18 69 a0
    85 fb 8a 69 00

    C010 : 85 fc a9 8d 20 d2 ff 20

    C018 : 28 c0 20 28 c0 20 28 c0

                                                                08
                                                                dd
                    20 20 d2 ff 4c
             20 59 c0 a0 00 b1 fb f0
cØ28 :
                                                                98
cØ3Ø
                                aa 20 59 c0 b1
cØ38 :
             fb 20 d2 ff ca d0 f5 a2 05 20 59 c0 ca d0 fa a9
                                                                48
CØ40 :
c048 : 0d 38 e5 fd a8 a9 20 20 c050 : d2 ff 88 d0 fa 60 68 68
                                                                43
                                                                83
c058 : 60 e6 fb d0 02 e6 fc 60 c060 : 20 31 8d 00 18 0a 29 0f
```

Listing 4. Modulnummer: 34

Anzahl der Befehle: 3

- 1) DO 49152-49207,5
- 2) LOOP 49213-49280,5
- 3) EXIT 49286-49412,25

Syntax:

- 1 a) DO
- b) DO WHILE Bedingung
- 2 a) LOOP
- b) LOOP UNTIL Bedingung
- 3 a) EXIT Bedingung
- b) EXIT IF Bedingung

Funktion: Der Programmteil zwischen den Befehlen »DO« und »LOOP« wird beliebig oft ausgeführt. Aussteigen aus dieser Endlosschleife kann man auf drei verschiedene Arten:

1) Zu Beginn der »DO«-Schleife kann mit »WHILE« eine Bedingung gesetzt werden. Die Schleife wird nur ausgeführt, solange die Bedingung zutrifft. Ist die Bedingung am Schleifenanfang nicht erfüllt, so wird das Programm hinter »LOOP« fortgesetzt.

Dies entspricht einer »WHILE...ENDWHILE« (-Schleife)

- 2) An beliebiger Stelle innerhalb einer »DO«-Schleife kann man mit »EXIT IF« aussteigen. Trifft die nachfolgende Bedingung zu, so wird die Schleife verlassen.
- 3) Schließlich kann die Abbruchbedingung auch noch am Schleifenende stehen. Ist die Bedingung nach »UNTIL« erfüllt, so wird die Schleife verlassen, ansonsten fortgesetzt.

Zu beachten ist noch, daß bei einer »WHILE«-Bedingung die Schleife unter Umständen gar nicht durchlaufen wird. Bei der »UNTIL«-Bedingung jedoch mindestens einmal.
Die neuen Befehle müssen unbedingt zu Beginn einer neuen

Die neuen Befehle müssen unbedingt zu Beginn einer neuen Zeile stehen, dürfen jedoch mit Doppelpunkten und Leerzeichen eingerückt werden (siehe Listing 7).

prog	gra	a mm	:	34er	-W	ass	5		c000	c11
C000		a9	02	20	fb	a 3	a5	7a	48	14
C008		a5	7b	48	a9	bb	48	20	79	24
C010	:	00	fØ	05	20	22	CØ	f Ø	03	CØ
cØ18	:	4c	ae	a7	20	b B	c0	20	59	6e
cØ2Ø	:	CØ	00	a2	04	dd	38	CØ	f Ø	8e
cØ28	=	03	40	08	af	20	73	00	ca	7d
c030	:	10	f2	20	9e	ad	a5	61	60	e 3
cØ38	=	45	4c	49	48	57	20	79	00	5b
CØ4Ø	:	fØ	21	a2	04	dd	81	C0	f Ø	b9
cØ48	:	03	40	08	af	20	73	00	ca	9d
cØ5Ø	:	10	f2	20	9e	ad	a5	61	fØ	25
cØ58	:	Øa	20	9d	CØ	9a	68	68	68	51
C060	=	40	f8	aB	20	9d	cØ	bd	03	33
cØ68	:	01	85	7a	bd	02	01	85	7b	b7
c070	=	20	79	00	fØ	05	20	22	CØ	C6
cØ78	2	fØ	21	60	20	b8	CØ	40	59	7a
c080	=	CØ	4c	49	54	4e	55	20	9d	8f
cØ88	=	c0	20	79	00	c 9	8ь	dØ	Ø3	f9
C090	:	20	73	00	20	9e	ad	a5	61	1 f
cØ98	:	dØ	e1	40	f8	aB	ba	e8	e8	61
c0a0	:	e8	e8	bd	01	01	c9	bb	dØ	7b
cØa8	:	04	60	ad	05	c1	ad	ab	CØ	a2
c@b@	:	85	22	ad	ac	CØ	40	45	a4	14
c@b8	2	a9	00	Bd	1d	c1	20	3b	a9	C6
c0c0	:	aØ	02	b 1	7a	dØ	03	40	e3	3b
c0c8	:	a8	c8	c 8	98	65	7a	85	7a	44
@b@5	:	90	02	e6	7ь	20	73	00	c9	bc
<0d8	:	3a	fØ	f9	c9	44	dØ	Ød	20	81
c0e0	:	73	00	c9	4f	dØ	d7	ee	1d	71
cØe8	:	C1	4c	bd	CØ	a2	03	dd	19	43
c0f0	:	c1	dØ	ca	20	73	00	ca	10	52
cØf8	:	f5	ad	1d	c 1	fØ	06	CE	1d	f8
c100	:	c1	4	bd	C0	60	40	4+	44	b3
c108	=	50	2f	45	58	49	54	20	57	b3
C110	=	49	54	48	4f	55	54	20		80
c118	:	cf	50	44	4+	40	00	00	00	92

```
100 REM BEISPIEL "MITTERNACHTSFORMEL"
110 PRINT "LOESUNG EINER QUADRATISCHEN GLEICHUNG"
120 INPUT "KOEFFIZIENTEN A,B,C ";A,B,C : PRINT
130 D=B*B-4*A*C
140 CASE IF D>=0
150 :
          CASE IF D>0
                PRINT "ZWEI LOESUNGEN"
PRINT "X1 ="; (-B+SQR(D))/(2*A)
PRINT "X2 ="; (-B-SQR(D))/(2*A)
160 :
1701 :
180 :
190 :
          CASE ELSE
                PRINT "EINE LOESUNG"
200 :
                PRINT "X =";-B/(2*A)
210 :
          CASE END
220 :
230 CASE ELSE
240 :
          PRINT "KEINE REELLE LOESUNG"
250 CASE END
2AM END
READY.
```

Listing 6. Demo-Programm für Modul 33.

```
Listing 3. Modulnummer: 33
Anzahl der Befehle: 1
1) CASE 49152-49321,9
Syntax:
a) CASE IF Bedingung
```

- b) CASE ELSE
- c) CASE END

Funktion: Trifft der Interpreter auf »CASE IF«, so wird die folgende Bedingung geprüft und entsprechend verzweigt. Ist die Bedingung erfüllt, so wird das Programm mit den darauf folgenden Anweisungen fortgesetzt. Folgt ein »CASE ELSE« so wird der Programmteil zwischen »CASE ELSE« und »CASE END« übersprungen.

Trifft die »CASE IF«-Bedingung dagegen nicht zu, so wird das Programm direkt hinter »CASE END« beziehungsweise »CASE ELSE« (sofern vorhanden) fortgesetzt.

Es erg ot sich folgende Struktur:

CASE IF Bedingung

Programmteil, der ausgeführt wird, wenn die Bedingung erfüllt ist. (Dürfte zum Beispiel eine weiter »CASE«-Struktur enthalten)

CASE ELSE

Programmteil, der ausgeführt wird, wenn die Bedingung nicht erfüllt ist. (Kann entfallen) SE END

Die »CASE«-Anweisungen müssen am Zeilenanfang stehen, damit sie von der Routine gefunden werden. Sie dürfen jedoch mit Doppelpunkten und Leerzeichen eingerückt werden (siehe Listing 6).

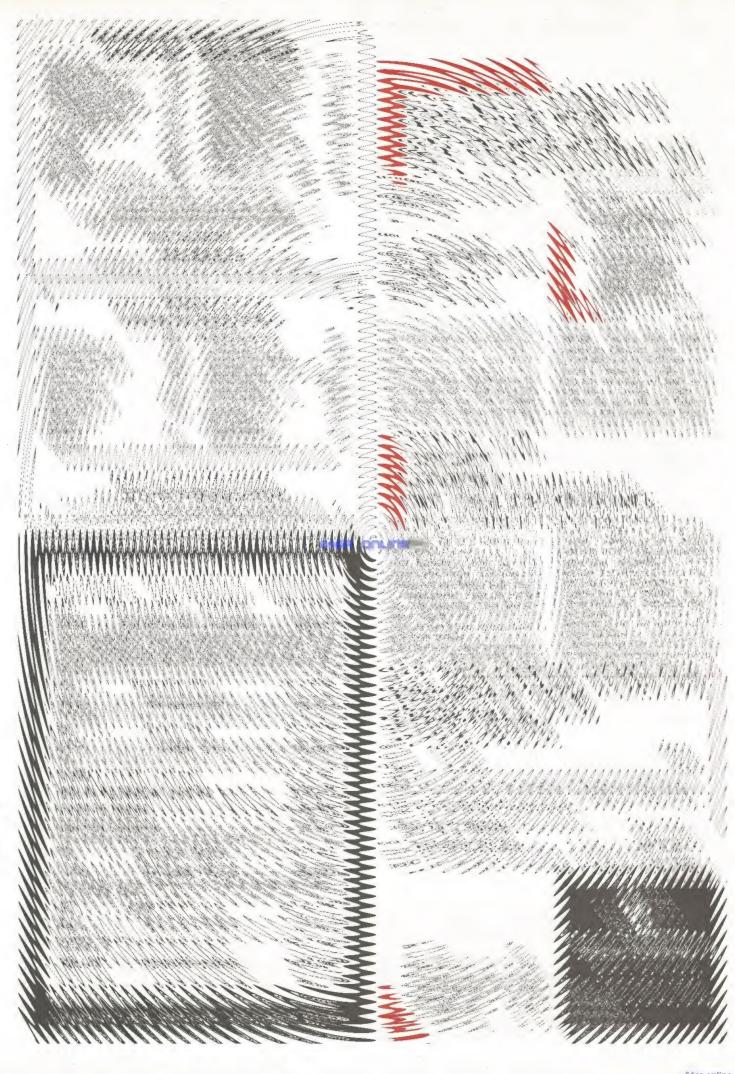
prog	gr.	amm	: 3	33er	-W .	ass	5		cØ00	0 c0b5
<000	:	20	79	00	c9	8b	fØ	2e	c9	a3
CØ08	=	80	dØ	03	40	f8	a8	20	6d	6b
c010	=	CØ	a9	00	8d	62	cØ	20	7e	05
cØ18	:	CØ	c9	86	dØ	06	ee	b2	CØ	de
cØ2Ø	Ξ	4c	16	CØ	c9	80	dØ	ef	ae	8c
cØ28	2	b2	<0	fØ.	06	CE	b2	CØ	40	55
c030	:	16	C0	4c	f8	a8	20	73	00	32
cØ38	:	20	9e	ad	a5	61	fØ	03	40	Øa
c040	=	fB	a8	a9	00	8d	b2	CØ	20	a8
cØ48		7e	CØ	c9	8b	dØ	06	ee	b2	68
cØ50	2	CO	4c	47	CØ	c9	80	fØ	03	8b
cØ58	:	20	6d	CØ	ae	b2	CØ	dØ	03	af
C060	:	4c	f8	a8	c9	80	dØ	03	ce	C4
cØ68	:	b2	CØ	40	47	CØ	a2	03	dd	5f
c070	2	ae	CØ	fØ	03	40	08	af	20	1 f
c@78	:	73	00	ca	10	f2	60	20	3b	c9
c080	:	a9	a0	02	b 1	7a	dØ	03	4c	03
cØ88	:	e3	a8	c8	c8	98	65	7a	85	b4
c090	:	7a	90	02	e 6	7b	20	73	00	36
cØ98	:	c9	3a	fØ	f9	a2	03	dd	aa	09
c0a0	=	C0	dØ	db	20	73	00	ca	10	46
c@a8	:	f5	60	45	53	41	43	45	53	73
c@b@	:	4c	45	00	20	31	00	00	00	b6

COMPUTER-MARKT

Wollen Sie einen gebrauchten Computer verkaufen oder erwerben? Suchen Sie Zubehör? Haben Sie Software anzubieten oder suchen Sie Programme oder Verbindungen? Der COMPUTER-MARKT von »64'er« bietet allen Computerfans die Gelegenheit, für nur 5.— DM eine private Kleinanzeige mit bis zu 5 Zeilen Text in der Rubrik Ihrer Wahl aufzugeben. Und so kommt Ihre private Kleinanzeige in den COMPUTER-MARKT der Oktober-Ausgabe (erscheint am 19. September 86): Schicken Sie Ihren Anzeigentext bis zum 21. August 86 (Eingangsdatum beim Verlag) an »64'er«. Später eingehende Aufträge werden in der November-Ausgabe (erscheint am 17. Oktober 86) veröffentlicht.

Am besten verwenden Sie dazu die vorbereitete Auftragskarte am Anfang des Heftes. Bitte beachten Sie: Ihr Anzeigentext darf maximal 5 Zeilen mit je 32 Buchstaben betragen. Überweisen Sie den Anzeigenpreis von DM 5,— auf das Postscheckkonto Nr. 14199-803 beim Postscheckkamt mit dem Vermerk »Markt & Technik, 64'er« oder schicken Sie uns DM 5,— als Scheck oder in Bargeld. Der Verlag behält sich die Veröffentlichung längerer Texte vor. Kleinanzeigen, die entsprechend gekennzeichnet sind, oder deren Text auf eine gewerbliche Tätigkeit schließen läßt, werden in der Rubrik »Gewerbliche Kleinanzeigen« zum Preis von DM 12,— je Zeile Text veröffentlicht.

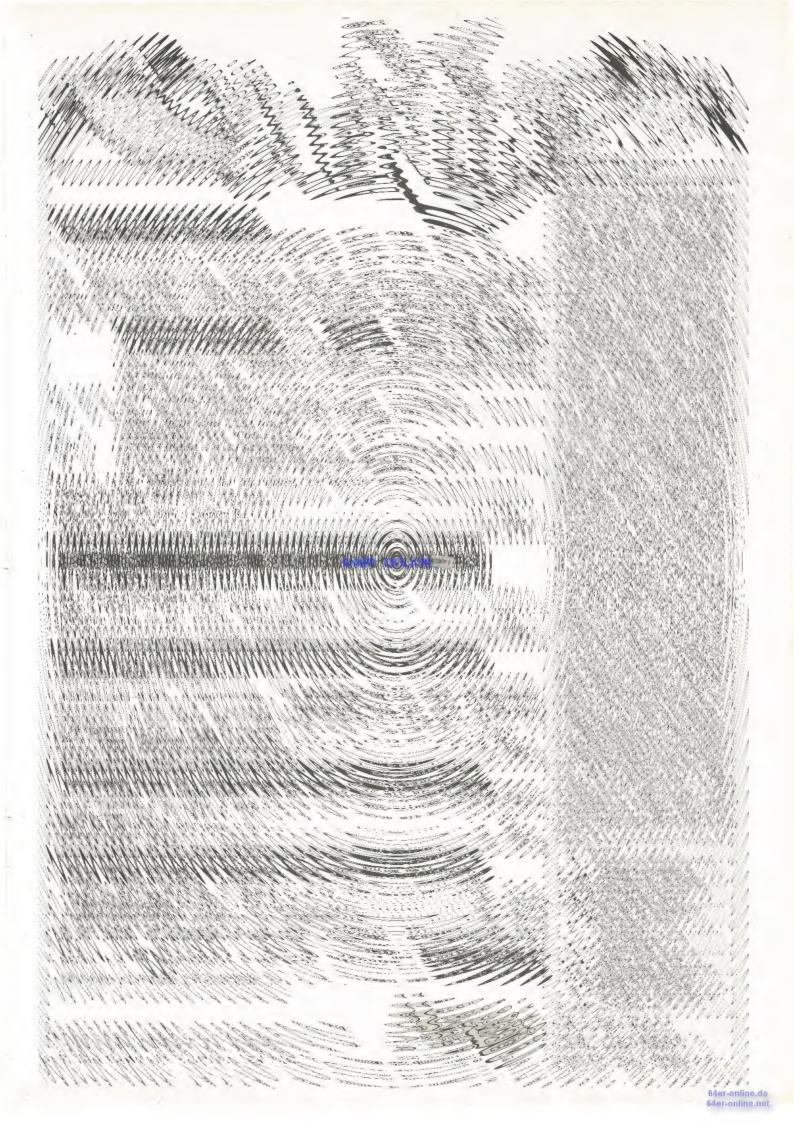
Private Kleinanzeigen Private Kleinanzeigen Private Kleinanzeigen Private Kleinanzeigen *************** THE PROPERTY OF THE PROPERTY O

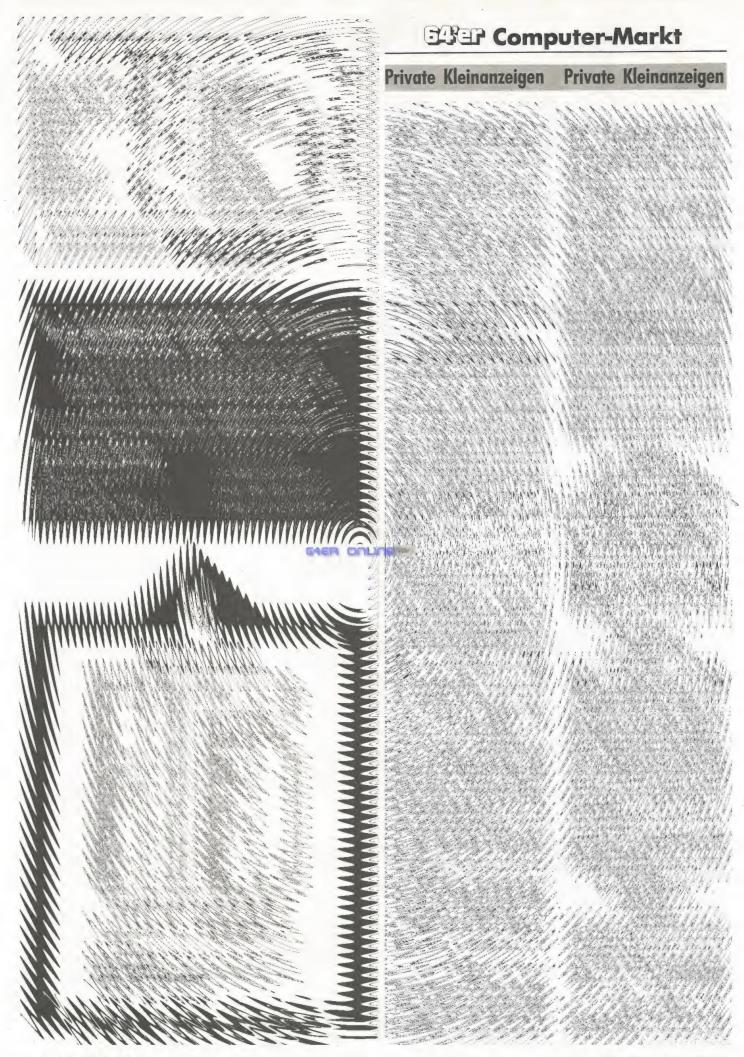


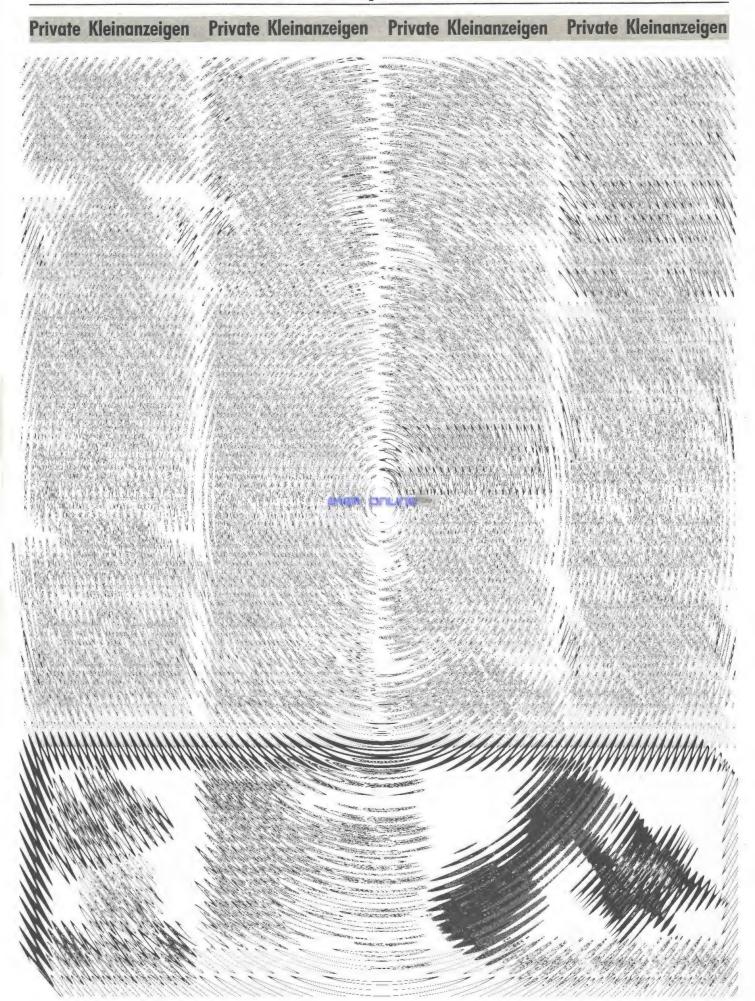




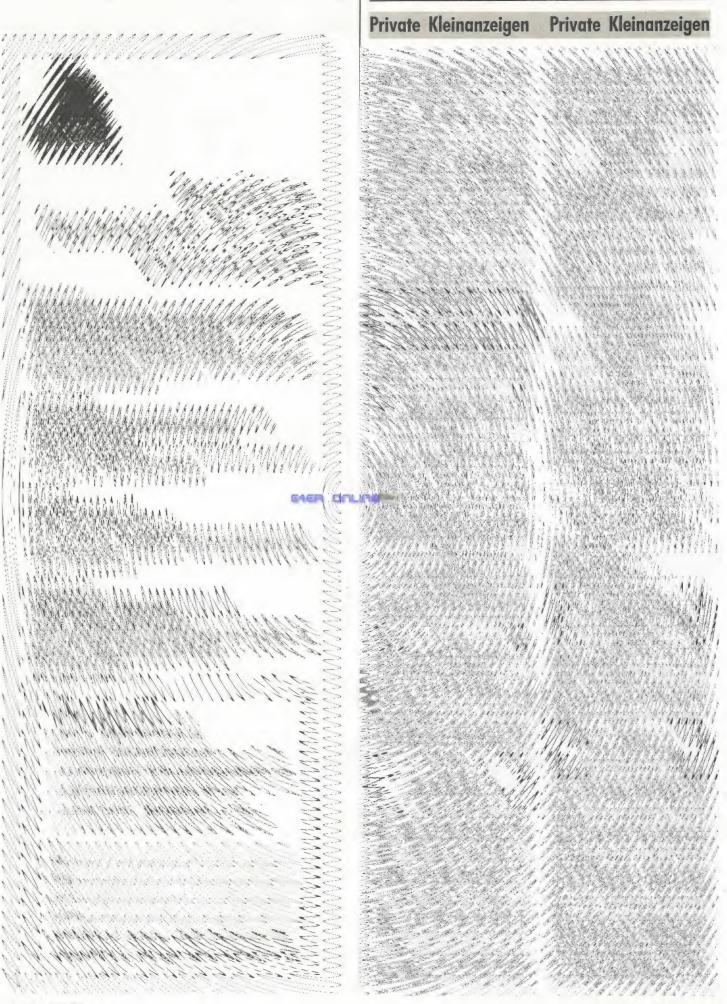


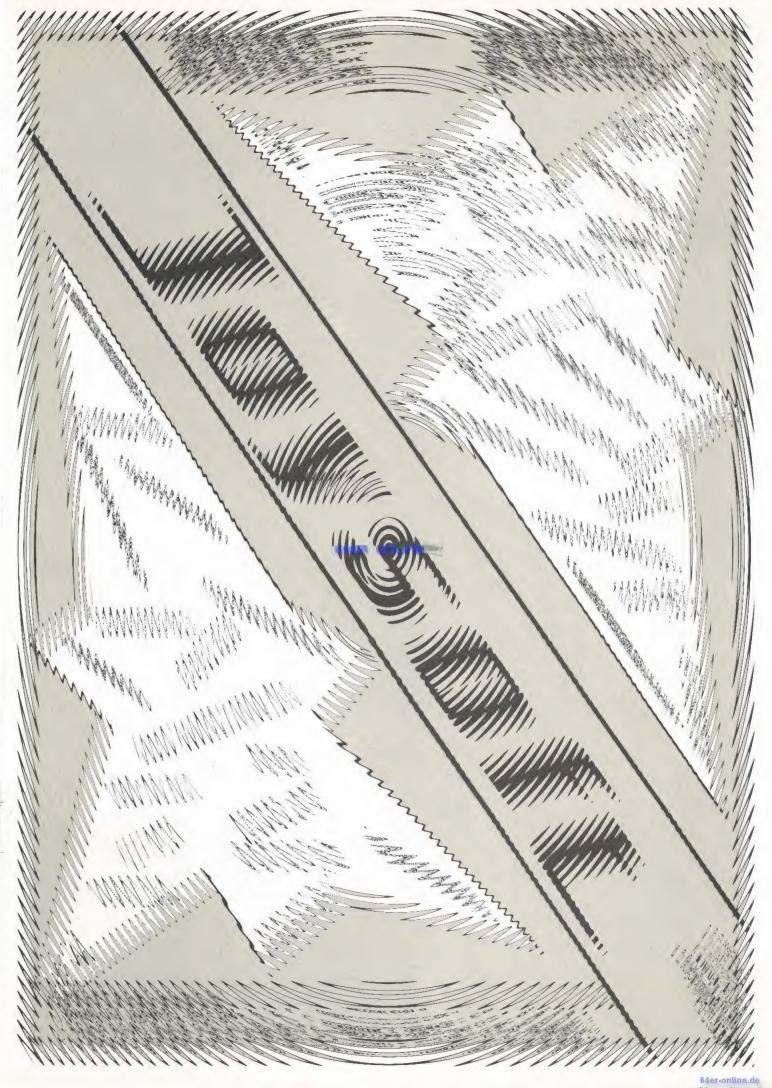


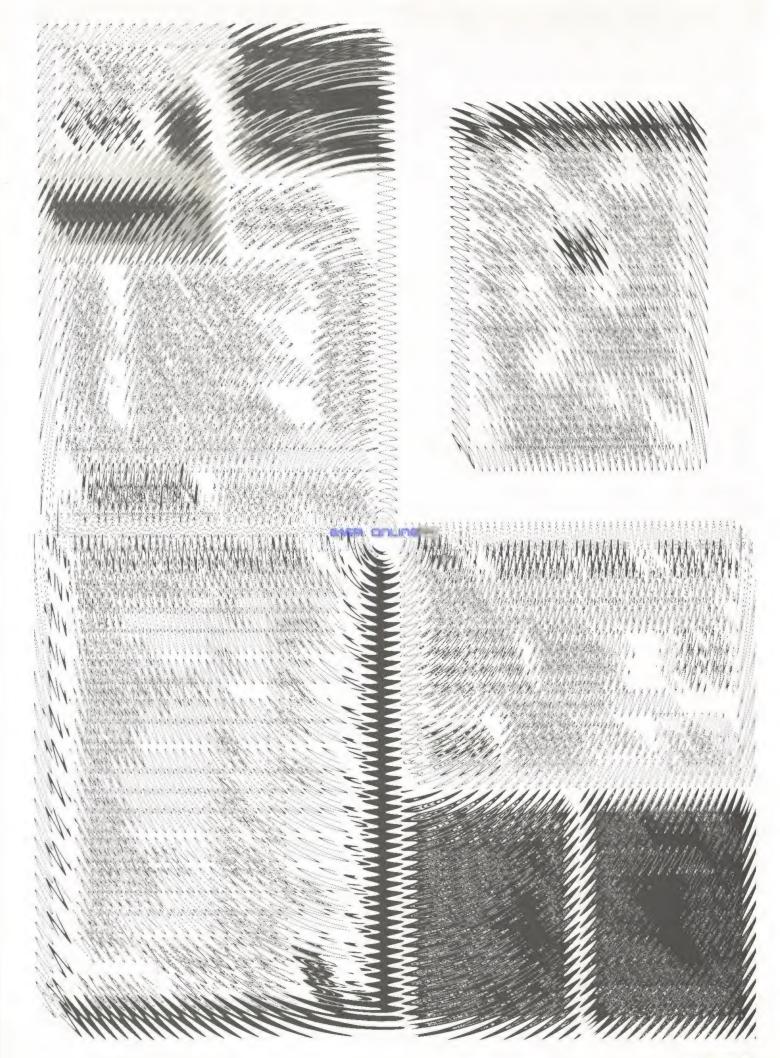




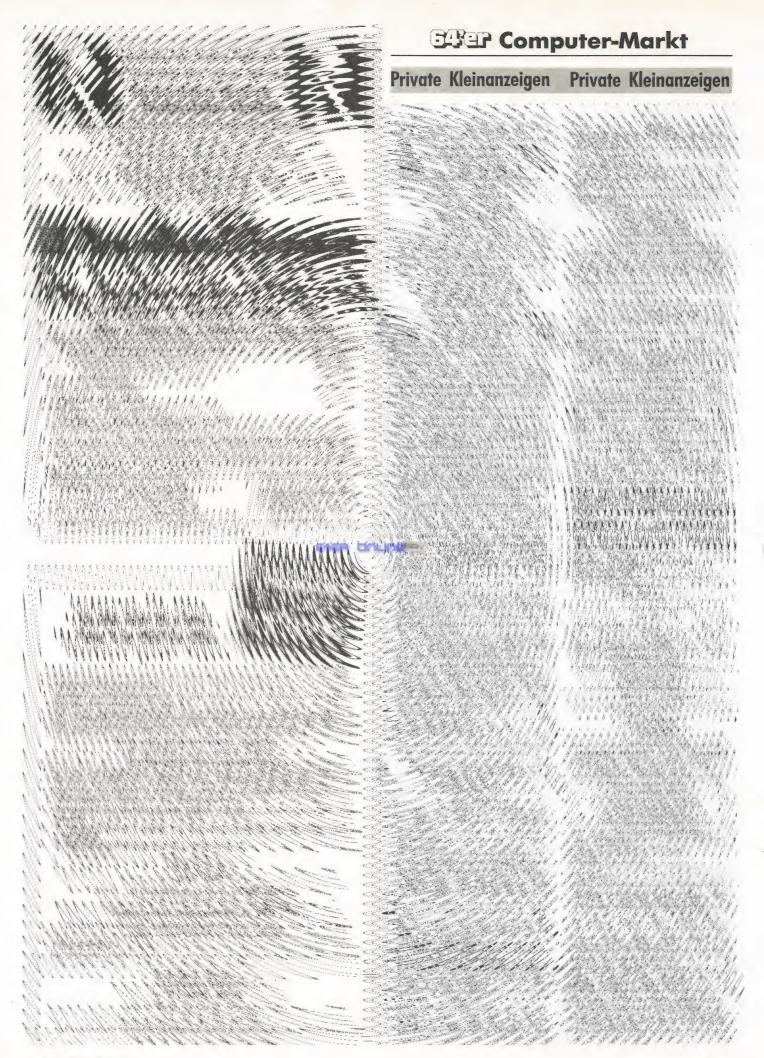
EBET Computer-Markt

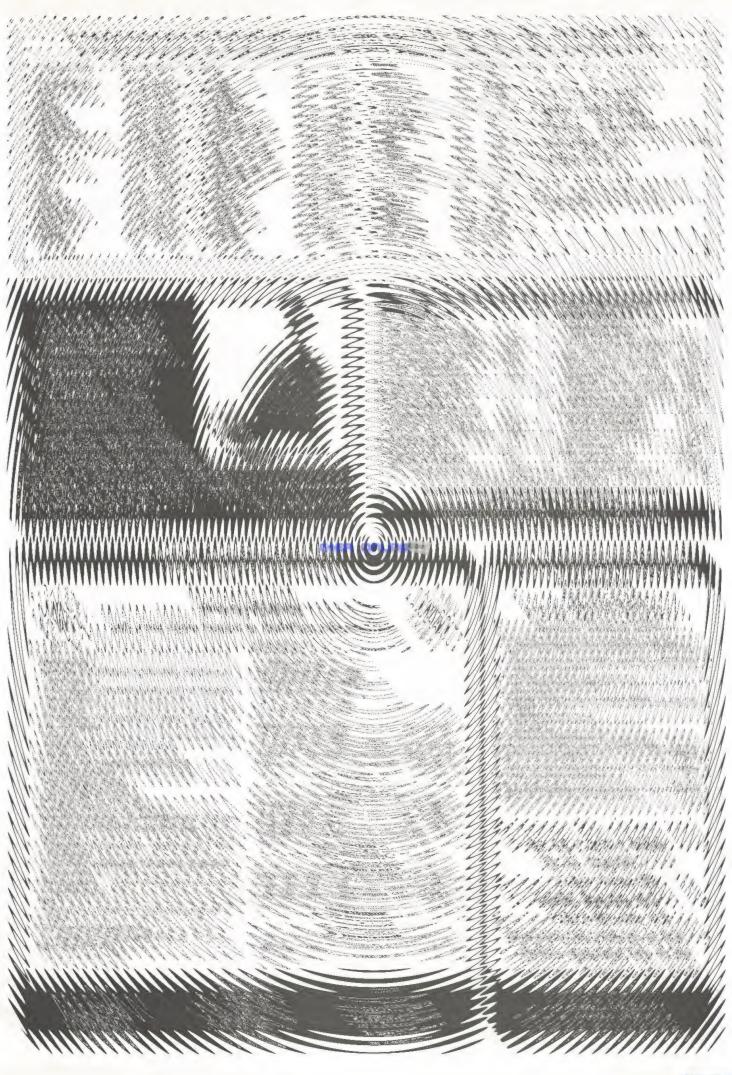


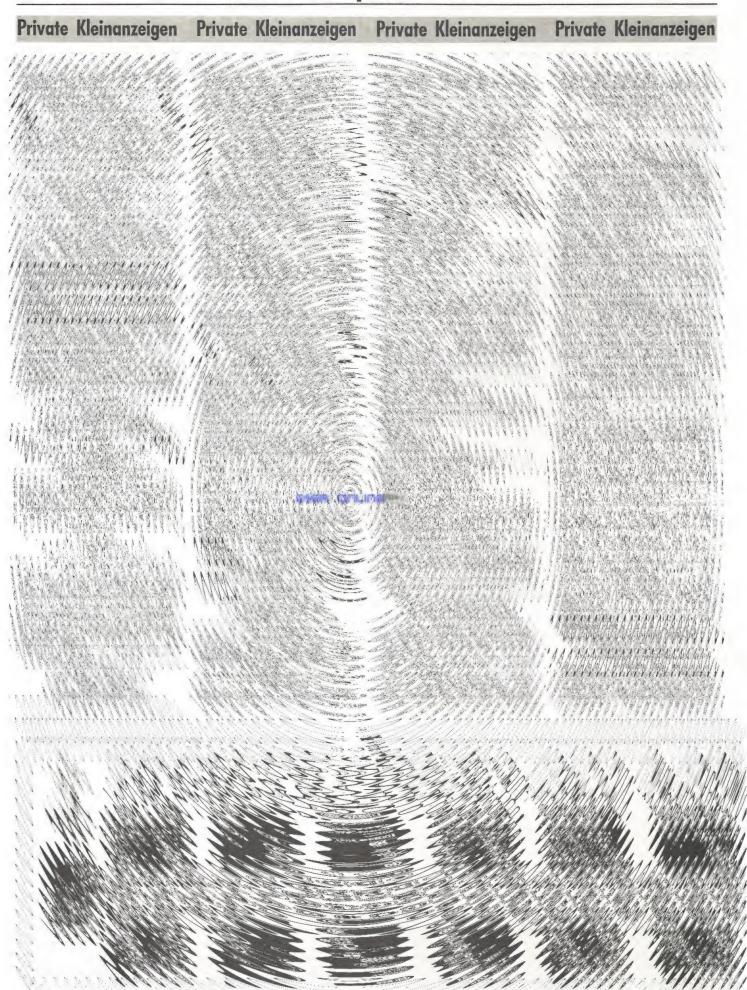


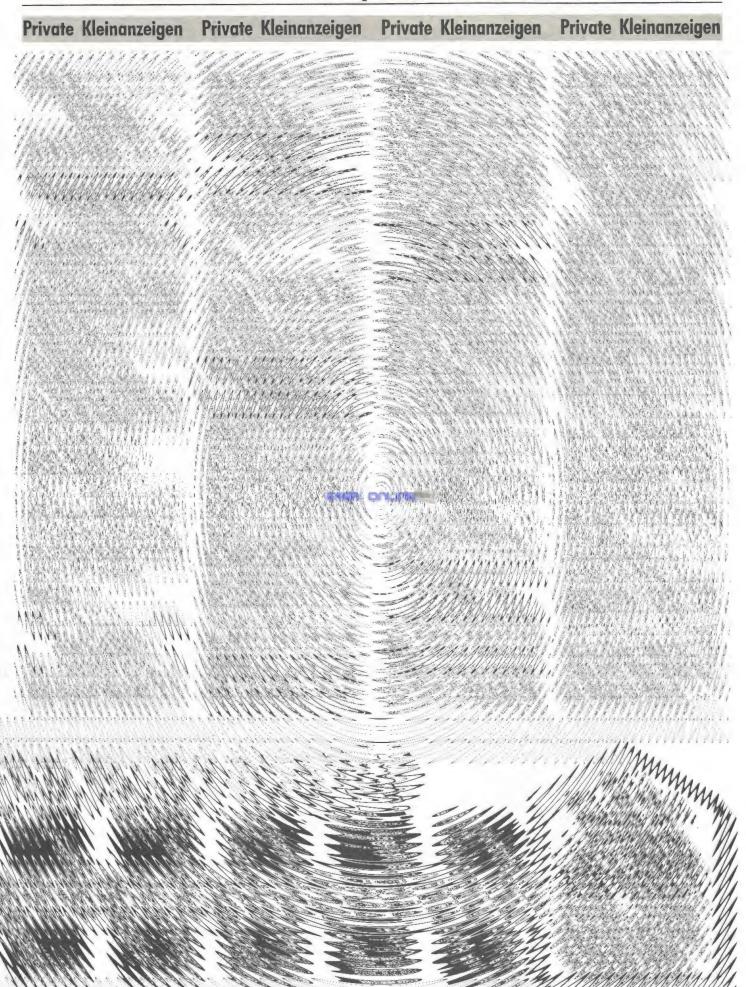


Private Kleinanzeigen Private Kleinanzeigen







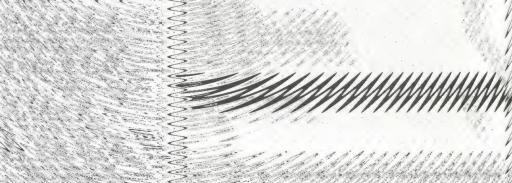




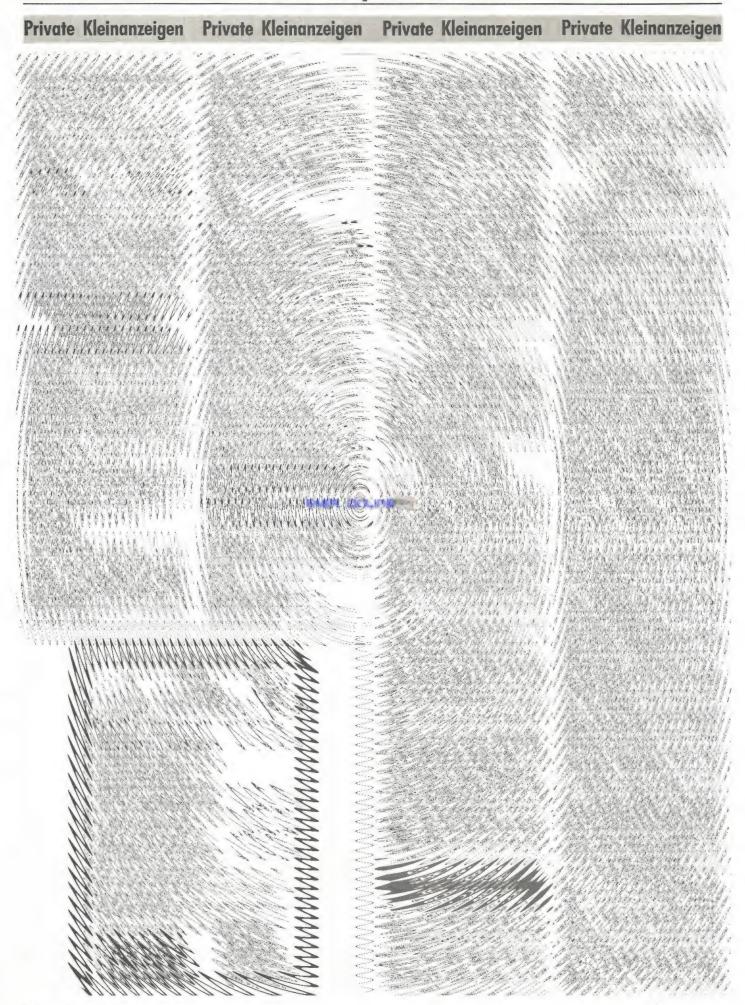




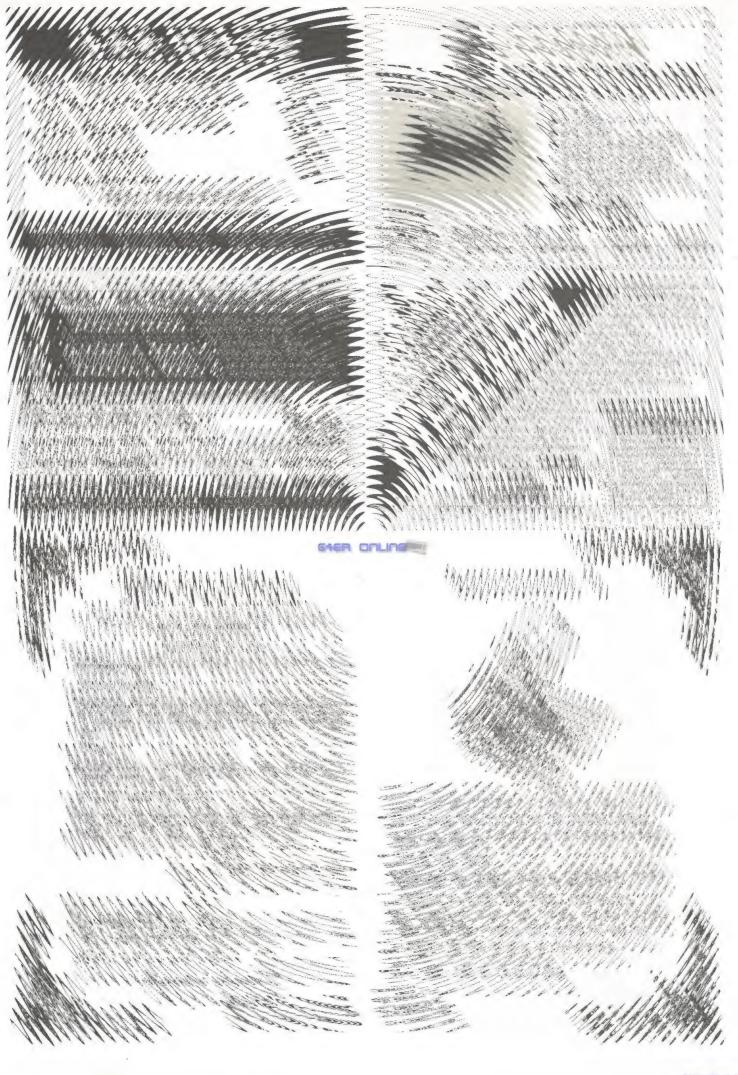
Computer-Markt Private Kleinanzeigen Private Kleinanzeigen

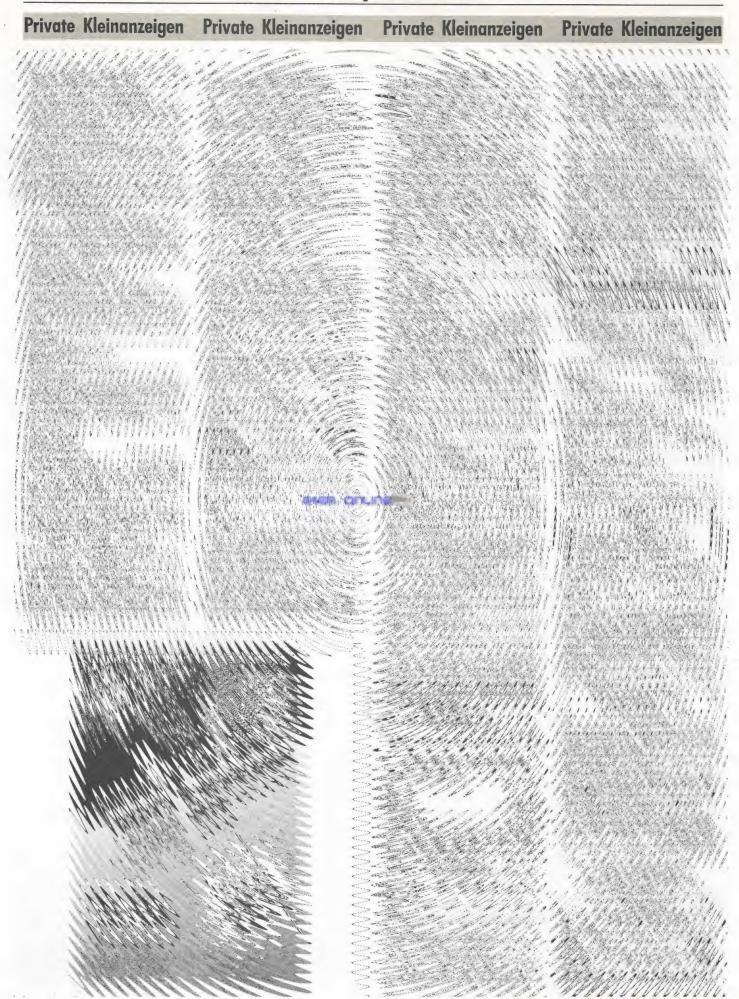




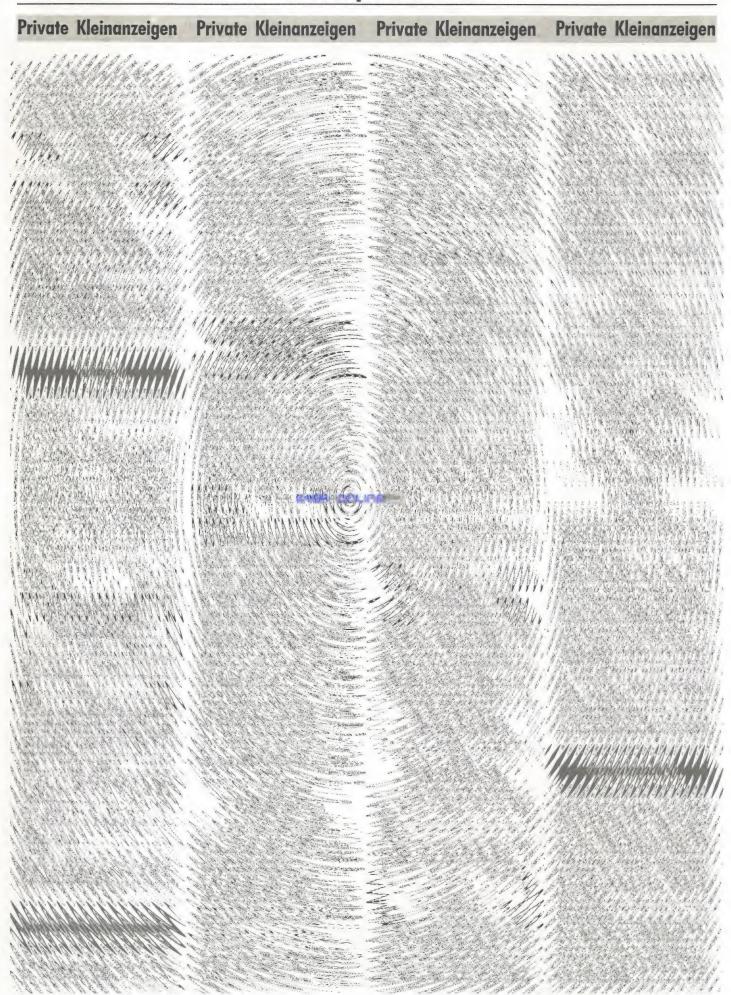


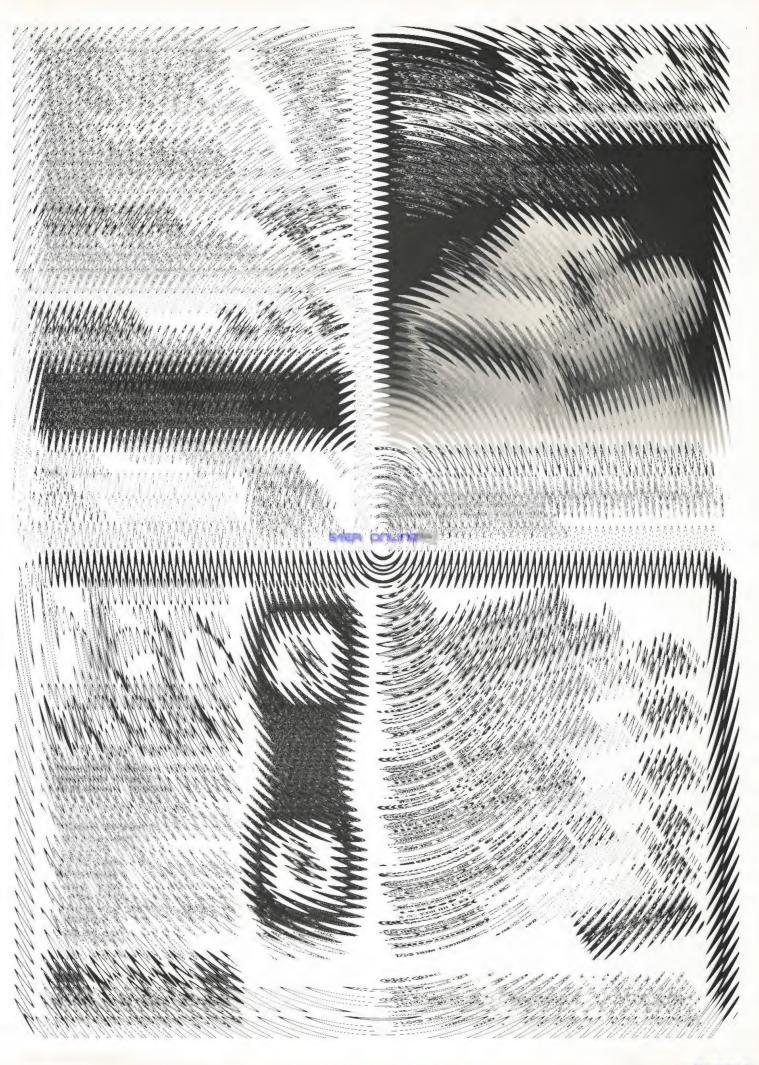
64er-online.net



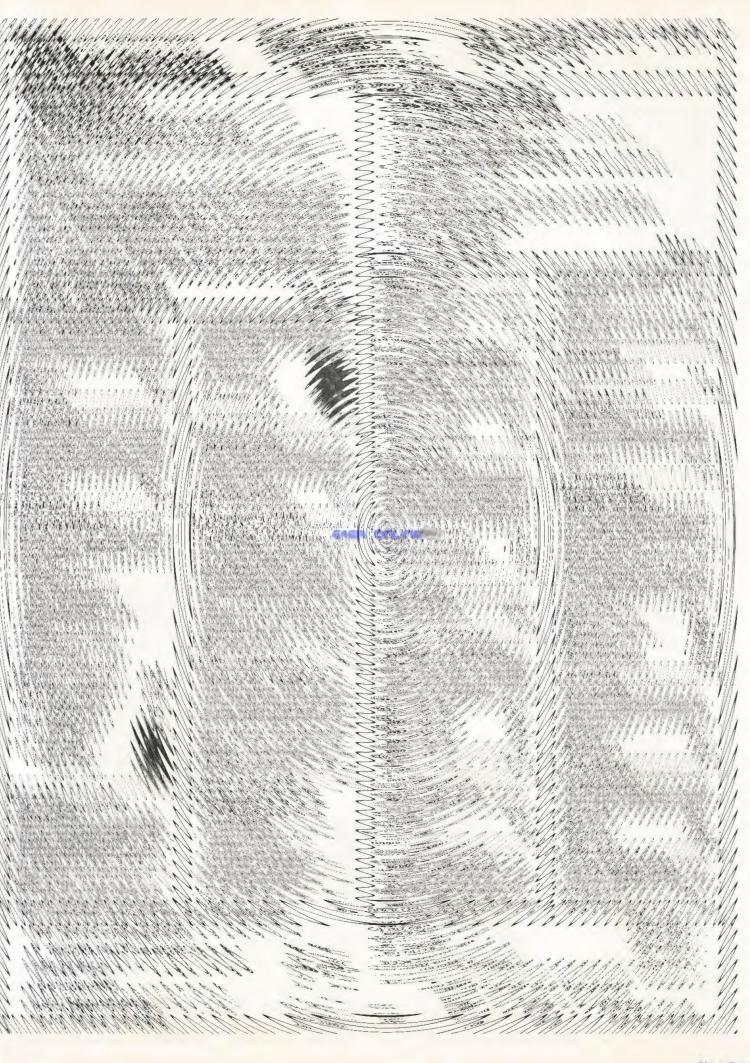












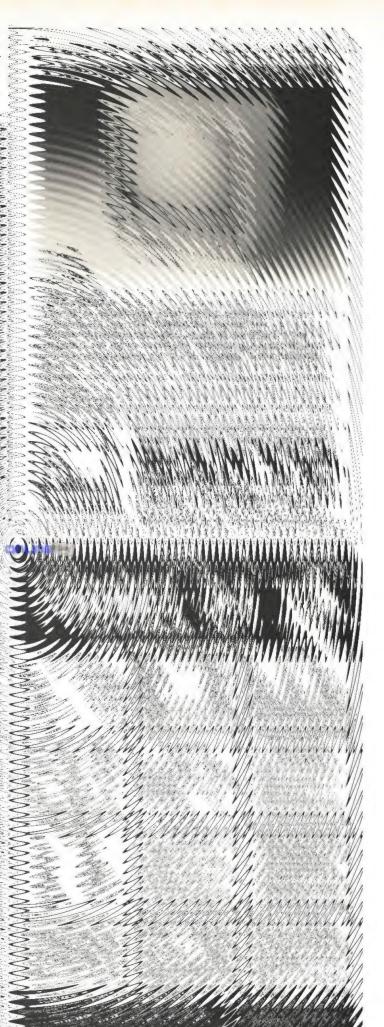






Gewerbliche Kleinanzeigen





Gewerbliche Kleinanzeigen Gewerbliche Kleinanzeigen

Für einen von Ihnen geworbenen neuen Abonnenten erhalten Sie eine dieser drei wertvollen Prämien:







Prämie Nr. 1 Allround-2D-Leerdisketten 5.25", 48TPI

zehn unverwechselbaren blauen »64'er«-Allround-Disketten sind durch zwei Schreibschutzkerben und zwei Indexlöcher fast für alle Systeme geeignet. Sie sind beid-seitig zu benutzen. Ihre Speicherkapazität beträgt jeweils mindestens 1 MByte. In der praktischen »64'er«-Box sind sie immer gut aufgehoben.

Prämie Nr. 2 Copilot-Clip

Mobile Halogen Vielzweckleuchte ideal für die Arbeit am Computer. In senkrechter oder waagerechter lage überall sicher zu befestigen. 30 cm langer flexibler Dreharm. Leucht-kopf um 360° schwenkbar. Der Anschluß-wert beträgt nur 5W, trotzdem ist sie 10x heller als herkömmliche Leseleuchten. Anzuschließen an Stromnetz (220V) oder Autosteckdose (12V)

Prämie Nr. 3 Calculator-Watch

5 Zeitfunktionen der LCD-Uhr und dazu ein Rechner mit allen wichtigen Rechenfunktionen auf kleinstem Raum. Am Handgelenk, Schlüsselbund und am Gürtel zu tragen, oder mit beiliegendem Ständer seperat aufzustellen. LCD-Uhr mit Anzeige für Sek., Min., Std., Tag, Monat und zusätzlicher Alarmfunktion.

Ihr Engagement lohnt sich in doppelter Hinsicht:

Sie selbst erhalten eine der drei wertvollen Prämien als Dankeschön für Ihre Vermittlung.

■ Der neue Abonnent bezieht das »64'er« Magazin künftig mit folgenden Vorteilen:

- 1. Er versäumt keine Ausgabe und somit keines der darin enthaltenen interessanten und aktuellen Themen
- 2. Er ist immer lückenlos informiert. Nur als Abonnent erhält er das »64'er« Magazin Ausgabe für Ausgabe jeden Monat pünktlich per Post direkt zu Hause zugestellt.
- 3. Er zahlt für 12 Ausgaben jährlich DM 78,— im voraus. Es entstehen Ihm keine weiteren Kosten. Porto, Verpackung und Zustellgebühren übernimmt der Verlag.

Bestellkarte mit **Prämienautschein**

Ich habe den neuen Abonnenten geworben:

Ich bin bereits Abonnent des »64'er« Magazins und habe nebenstehenden Abonnenten für Sie geworben. Ich weiß, daß Eigenwerbung ausgeschlossen ist! Bitte sen-den Sie mir nach Eingang der Zahlung für das neue Abonne-

Name	
Vorname	
Straße/Nr.	
PLZ	Ort

Markt & Technik Verlag Aktiongesellschaft »64'or« Leser-Service Postfach 1304 8013 Haar b. München

Ich bin der neue Abonnent:

Ja, ich abonniere das »64'er« Magazin zum nächstmöglichen Termin. Ich beziehe das »64'er Magazin« bisher noch nicht regelmößig und möchte die Vorteile eines persönlichen Abonnements nutzen.

Ich bezahle einschließlich Frei-Haus-Lieferung für 12 Ausgaben jährlich DM 78,— im voraus. (Auslandspreise siehe Im-

Das Abonnement verlängert sich automatisch um ein weiteres Jahr zu den dann gültigen Bedingungen, wenn es nicht 2

THORIGIC FOL TIDIGOT	scimmer ge	morrarg, Trii	٥.	
Liefer- und	Rechnung	gsanschr	ift:	
Name				
Vorname				
Straße/Nr.				
PLZ	Ort			
Datum/Unterschrift				

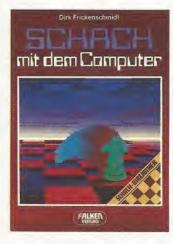
Mir ist bekannt, daß ich die Bestellung innerhalb von 8 Ta-gen bei der Bestelladresse widerrufen kann. Zur Wahrung der Frist genügt die rechtzeitige Absendung des Widerrufs.

Ich I	bestätige	dies	durch	meine	2.	Unterschrift
-------	-----------	------	-------	-------	----	--------------

 1 . 1 . 1			



Schach mit dem Computer



Beim ersten Durchblättern dieses 139 Seiten umfassenden Werkes stößt man zunächst kaum auf etwas Computerspezifisches. Wie in allen gängigen Schachbüchern findet man auch hier zahlreiche Spielabläufe und Diagramme mit Brettstellungen. Von diesem ersten Eindruck darf man sich jedoch keinesfalls leiten lassen, denn das Buch erfüllt sehr wohl, was der Titel verspricht. Grundkenntnisse im Spiel werden vorausgesetzt. Um es vorwegzunehmen: es handelt sich hierbei um kein 64-spezifisches Werk. Vielmehr konzentriert sich der Autor exemplarisch auf fünf verbreitete, im Handel erhältliche Schachcomputer. Dennoch ist das Buch für jeden interessant, der gern gegen Computer Schach spielt. Wer noch keinen Computer mit dem entsprechenden Programm besitzt, dem werden gleich Entscheidungshilfen für den Kauf mit auf den Weg gegeben. Durch eine ausführliche und erfreulich detaillierte Beschreibung kann man sich zwar gut orientieren, aber es ist zu bemängeln, daß der Autor nur auf fünf Geräte eingeht. In einem bestechend witzigem und lockerem Stil zeigt der Autor zunächst ganz klar die Grenzen dieser »Künstlichen Schach-Intelligenz« auf. Das nächste Kapitel enthält wertvolle Tips im Umgang mit Schachcomputern. Um sich einen ersten Überblick über das Leistungsvermögen des eigenen Geräts zu verschaffen, bietet das Buch Aufgaben mit steigender Komplexität, auf die man seinen Computer »ansetzen« kann. Sehr anschaulich wird dem Leser nahegebracht, wie man mit Hilfe eines Schachcomputers Probleme lösen und Geheimnisse lüften kann. Ein besonderes Augenmerk dürfte wohl das Kapitel über Taktik wert sein. Mit einer Versuchsreihe von 30 Aufgaben und einem Bewertungsschema kann man die Taktik jedes Schachcomputers testen und mit den fünf bereits erwähnten Geräten vergleichen. Im nächsten Kapitel wird eine vorläufige Bilanz aller wich-Turniere zwischen tigen Mensch und Computer und Computern gegeneinander gezogen. Bedeutende Schachspieler und deren Umgang mit Computern werden sehr interessant dargestellt. Es ist dem Autor hervorragend gelungen, den Leser in seinen Bann zu ziehen und ihn für den Wettkampf zwischen Mensch und Computer zu begeistern. Alle Aspekte dieses weitgefächerten Themengebietes werden sorgfältig reflektiert. Alles in allem handelt es sich bei diesem Buch um eine Investition. die man getrost allen Freunden des Schachspiels ans Herz legen kann. (Stefan Vilsmeier/ev)

Info: Dirk Frickenschmidt, «Schach mit dem Computer«, Falken-Verlag, 140 Seiten, ISBN 3-8086-0747-7, Preis 16,80 Mark

C64 — Programmieren in Maschinensprache



Zwei Autoren aus einer Familie, der Vater Realschullehrer, der Sohn Gymnasiast, da muß eigentlich ein verständliches Buch über einen nicht ganz einfachen Stoff herauskommen. Die Erwartungen werden nicht enttäuscht. Im Gegensatz zu vielen in die Programmierung in Assembler einführenden Büchern wird hier die Entwicklung kleiner Programme bemerkenswert einfach dargestellt. Bescheiden meinen die Autoren zwar, daß der Leser schon erste Schritte in

der Programmierung in Assembler hinter sich haben sollte. Nötig ist das aber wirklich nicht. An zusätzlichem Wissen wird nur die Kenntnis über das Arbeiten mit einem Assembler zur Eingabe der vorgestellten Beispiele erwartet.

Unverständlich ist, daß nicht ein Assembler und das Arbeiten mit ihm in das sonst sehr empfehlenswerte Buch aufgenommen worden ist.

Beweate Bildschirmobjekte. Erweiterung der Interrupt-Routine. Arbeiten mit ganzen und mit reellen Zahlen, ROM-Routinen für Arithmetik, Bildschirmoperationen und Eingaben werden in den ausführlichen Beispielen ebenso behandelt wie das Verwalten von Variablen, die Bedienung der Peripherie und Maschinensprachemodule zur Aufnahme in eigene Basic-Programme. Bei allen Beispielen werden das Ziel und die Arbeitsweise des Programmes sehr verständlich dargestellt Bei Bedarf werden neue ROM-Routinen ausführlich erklärt. Ausdrücklicher Wunsch der Autoren ist es, daß der Leser die Programme nach eigenen Bedürfnissen abändert oder erweitert. Die abgedruckten Assemblerbeispiele beziehen sich auf den C 64, Abweichungen für die 40er- und 80er-Serien werden gesondert angegeben. Eine ermüdende, systemansche Behandlung Mnemonics bleibt dem Leser erspart. Befehle werden nur eingeführt, wenn sie zur Lösung eines Problems erforderlich sind. Etwas gewöhnungsbedürftig ist die dezimale Zahlendarstellung in allen Listings.

Sehr lobenswert ist die Tatsache, daß dem Buch die Diskette mit allen Beispielen beiliegt. Bei den unvermeidlichen Abtippfehlern hat man so die Gelegenheit, das fehlerfreie Programm zu untersuchen. Kritisch muß nur nochmals erwähnt werden, daß der unbedingt nötige Assembler fehlt. (D. Hein/ey)

Info: W. und F. Kassera, *C64 — Programmieren in Maschinensprache*, Markt & Technik Verlag, 327 Seiten, ISBN 3-89090-168-9, Preis 52 Mark einschließlich Programmdiskette

Dateiverwaltung — selbst gemacht

Dieses Buch läßt sich vorteilhaft für drei Zwecke einsetzen:

— Vermittlung von grundlegenden Basic-Programmiertechniken am Beispiel von Dateiverwaltungsprogrammen

 Vermittlung von Kenntnissen über sequentielle und Direktzugriffsdateien

Programmierung eigener Dateiverwaltungsprogramme

Die Programme zur Zensurenverwaltung, Verkaufsstatistik, Literaturverzeichnis etc. dienen mehr dem Kennenlernen wichtiger Algorithmen und Programmiertechniken, für den praktischen Einsatz sind sie weniger geeignet. Index-Dateien werden kaum benutzt.

Die Programme sind auf einem IBM-System entwickelt worden und unter MS-DOS oder CP/M lauffähig. Commodore-Besitzer müßten einige Anpassungen vornehmen. (D. Hein/ev)

Info: Ålan Simpson, »Dateiverwaltung — selbst gemacht«, Sybex-Verlag, 231 Seiten, ISBN 3-88745-085-X, Preis 38 Mark

Von Basic zu Pascal



Schon mancher Computerbesitzer hat den guten Vorsatz, Pascal zu lernen, nicht in die Tat umgesetzt, weil diese Sprache angeblich zu schwer sei. Mit dem aus dem Englischen übersetzten Buch »Von Basic zu Pascal« wird der Beweis erbracht, daß das Umsteigen sehr leicht sein kann. Prinzipiell werden zwei gleiche Programme, von denen das eine in Basic, das andere in Pascal geschrieben wurde, abgedruckt und erklärt. Der Leser kann so ganz schnell die ihm neuen Befehle und die etwas ungewohnte Vorgehensweise kennenlernen. Einige Basic-Kenntnisse und den Besitz eines Pascal-Compilers vorausgesetzt, kann er nach kurzer Zeit den Kehrwert einer einzugebenden Zahl oder den Durchschnitt von mehreren Zahlen berechnen lassen. Er lernt, mit Feldern zu arbeiten und den Bubblesort-Sortieralgorithmus anzuwenden. So merkt der Leser, daß die Unterschiede doch nicht so groß sind, wie man allgemein annimmt. Bemerkenswerter Unterschied ist jedoch, daß man sein Pascal-Programm vorher planen muß. Vermutlich zeigt dieses Buch den leichtesten Weg. die Anfangsgründe von Pascal (D. Hein/ev) kennenzulernen.

Info: S.J. Wainwright, Non Basic zu Pascal — Programme in paralleler Gegenüberstellung mit ausführlichen Erläuterungen —•, Moderne Verlagsgesellschaft, 75 Seiten, ISBN 3-478-09300-7, Preis 24,80 Mark

Programmieren Sie strukturiert Teil 4: Die Modulbausteine

Computerprogramme werden öfter gelesen als geschrieben. Deshalb müssen sie »menschenfreundlich« geschrieben sein. Das heißt: sie müssen strukturiert programmiert sein.

trukturiertes Programmieren bedeutet zuerst strukturiertes Denken und anschließend daran strukturiertes Codieren. Zum ersten braucht man den gesunden Menschenverstand, zum letzteren spezielle Werkzeuge, genauer: spezielle Befehlsstrukturen. Bisher haben wir besprochen: die Steuerbausteine (Sequenzen, Schleifen, Verzweigungen), die den Programmfluß lenken, und die Unterprogrammbausteine (Prozeduren und Funktionen), mit deren Hilfe wir fehlende Befehle herstellen können.

Steuerbausteine und Unterprogrammbausteine reichen allerdings nicht aus, um ein Programm menschenfreundlich zu gestalten. Es gibt Pascal-Programme, die sind so lesbar wie hethitische Tontafeln, und Comal-Programme, deren Wege sind so verschlungen, daß ein Spaghettiprogramm daneben klar wie Quellwasser wirkt und doch gelten beide Sprachen als »strukturiert«. Ein Programm wird erst dann für den Menschen lesbar und verstehbar, wenn nicht nur die Teile durchstrukturiert sind, sondern auch das Programm als Ganzes. Das ist wie bei einem Zeitschriftenartikel - es genügt nicht, wenn die einzelnen Absätze zwar in sich stimmig, aber ansonsten wild durcheinandergewürfelt sind. Sie müssen vielmehr in einer sinnvollen Reihenfolge stehen und in Gruppen zusammengefaßt sein, zum Beispiel in Kapi-

Das Programm »COMALCHEN«

Was dem Zeitschriftenartikel seine Kapitel, das sind dem Computerprogramm seine Modulbausteine. Und so wie es verschiedene Typen von Kapiteln gibt (zum Beispiel Einleitungskapitel, Schlußkapitel, »normale« Kapitel), so gibt es auch verschiedene Typen von Modulbausteinen, die jeweils speziellen Zwecken dienen. Darum soll es heute gehen.

Zur Illustration benutzen wir ein Programm, das ich »CO- MALCHEN« genannt habe (Listing 1). Die Anregung dazu stammt übrigens aus der 64'er. Im Novemberheft 1984 wurde ein Programmwettbewerb ausgeschrieben. Gewünscht war ein »intelligentes« Programm, das offenbar die Einsamkeit der 64'er-Redakteure mildern sollte, jedenfalls wollten sie sich damit unterhalten können. Ich dachte. den Leuten muß geholfen werden und schrieb ein kleines Comal-Programm, mit dem man sich über Comal unterhalten kann, genauer, das man über Comal ausfragen kann. Leider vergaß ich dann, das Programm auch einzureichen, und so sind mir vielleicht gar die tausend Mark Preisgeld durch die Lappen gegangen.

Aber hier ist das Programm nun endlich doch. Und diesmal in Basic. Im Basic 7.0 des Commodore 128. Ich dachte, es könnte vielleicht reizvoll sein, die Möglichkeiten des (gegenüber dem C 64) erweiterten Basic einmal zu testen.

Die neuen Möglichkeiten des C 128 liegen zunächst im Bereich der Steuerbausteine (vergleiche 64'er 1/86). Neu ist zum Beispiel der Sequenzbaustein BEGIN — BEND

Dieser Baustein ist allerdings nur beschränkt einsetzbar, nur in einer einzigen Situation, nämlich innerhalb der IF-Struktur.

Was die IF-Struktur angeht, so ist diese nunmehr endlich durch ELSE-Befehl erweitert worden. Beides, das heißt der Sequenzbaustein und der ELSE-Befehl in Kombination, machen im neuen Basic eine einfache und einigermaßen übersichtliche Codierung von »Abstechern« und »Gabelungen« möglich (vergleiche zum Beispiel »COMALCHEN«, Zeilen 40220 bis 40250).

Was die Mehrfachverzweigung angeht (CASE- und IF-ELIF-Struktur), so müssen wir weiterhin bei den selbstgestrickten Bausteintypen bleiben (vergleiche etwa 14020 bis 14120).

Der eigentliche Fortschritt von Basic 7.0 ist bei den Schleifen zu verzeichnen. Die Befehlselemente DO, LOOP, UNTIL, WHI-

UNTIL	WHILE	LOOP	ENDLOS
DO	DO WHILE	DO	DO

		EXIT	•••
•••	***	***	
LOOP UNTIL	LOOP	LOOP	LOOP
vergleiche 160 bis 190	vergleiche 40030		
100 DIS 100	40000		

Tabelle 1. Ubersicht der Schleifentypen von Basic 7.0

LE und EXIT erlauben es, sämtliche bisher fehlenden Schleifentypen zu bauen (Tabelle 1):

Ob der Befehlsname LOOP als Endmarkierung sehr geschickt gewählt ist, sei dahingestellt; man kann es lernen. Warum die Schleifen allerdings so fürchterlich langsam sein müssen (mehr als 10 Sekunden für 1000 Durchläufe), das ist nicht ganz einsichtig (Comal schafft es in einem Fünftel der Zeit!). Übrigens kann UNTIL auch nach DO stehen und WHILE nach LOOP. und eine Schleife kann sowohl EXIT enthalten als auch UNTIL und/oder WHILE. Das läßt dem Programmierer alle Freiheiten, aber bürdet ihm gleichzeitig die ganze Verantwortung auf. Das kann leicht gefährlich werden. Leidvoll erfahrenes Beispiel: Die UNTIL-Schleife ist an sich so definiert, daß sie auf jeden Fall einmal durchlaufen wird - so lange, bis die Bedingung erfüllt ist. Wenn man nun »DO UNTIL Bedingung« codiert (statt »LOOP UNTIL Bedingung«), dann wird die Bedingung vor dem Schleifendurchlauf überprüft und allerhand zunächst unerklärliche Fehler können auftreten.

Was die Unterprogrammbausteine angeht, so hat sich nichts geändert. Wir müssen also weiterhin unsere hausgemachten Prozedur- und Funktionsstrukturen benutzen, wenn wir neue Befehle brauchen (vergleiche 64'er 2/86 und 4/86).

Dazugekommen sind aber eine Reihe neuer Handlungsbefehle, wie RESTORE und Zeilennummer und Funktionsbefehle wie INSTR. Mit dem einen können wir das Programm zu einer bestimmten DATA-Zeile schikken, der andere findet heraus, ob ein String in einem anderen enthalten ist. Beide Befehle werden uns zustatten kommen. Daß sie vorgefertigt sind, erspart uns, selber Hand anzulegen, um sie zu erfinden.

Spezielle Modulbausteine sind in Basic 7.0 natürlich nicht verfügbar. Die wollen wir also nun entwickeln.

Wir machen einen Plan

Gehen wir zuerst in den Wilden Westen. Ein Fluß, fruchtbares Land, keiner erhebt Anspruch. Hier wollen wir unsere Hütte bauen. Als erstes zeichnen wir uns einen Plan.

Bild 1 zeigt, welchen Ausschnitt aus der weiten Landschaft wir uns für unser Grundstück vorstellen und welche Form es haben soll.

Damit haben wir einen vollständigen Plan unserer künftigen Heimstatt. Zugegeben, der Plan scheint nicht sehr informativ, aber das heißt nicht, daß er unvollständig wäre; alle Informationen sind im Plan enthalten. Sie sind nur noch nicht im Detail zu erkennen.

In ähnlicher Weise können wir unser Computerprogramm planen. Aus der unendlichen Weite der begrenzten Möglichkeiten schneiden wir einen kleinen Ausschnitt heraus, in dem wir uns niederlassen wollen und bezeichnen ihn (so wie wir oben unser Grundstück gezeichnet haben) mit einem der Umrisse andeutenden Wort: »COMAL-CHEN«. Unser Grundstücksplan ließ erkennen, wo das Grundstück liegen und wie es aussehen sollte. »COMALCHEN« informiert uns darüber, daß es um Comal gehen müßte.

Stecken wir in derselben Weise unseren Programmplan ab. Wir schalten den Computer an und tippen ein:

10 REM comalchen

Und da ist auch schon unser Programm! Noch ist nicht viel von seiner künftigen Gestalt zu erkennen. Probieren Sie es aus: Geben Sie RUN ein, und wenn Sie keinen Tippfehler in REM gemacht haben, läuft es von An-

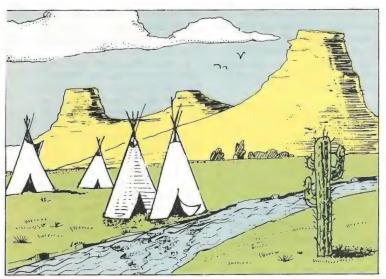


Bild 1. Plan eines Grundstücks

fang bis Ende ohne Probleme durch. Haben Sie doch einen Tippfehler gemacht - er ist leicht zu finden und leicht zu ändern.

Ein vollkommenes Programm also, allerdings noch nicht fertig. Aber was heißt eigentlich »fertig«, wann ist ein Programm fer-

Ein Programm ist nie fertig

Wann ist unser Zuhause fertig? Wenn unsere Hütte auf dem Grundstück steht? Wenn ein Bett drin ist? Wenn ein Kissen im Bett liegt? Wenn das Kissen einen Bezug hat? Wenn in dem Bezug ein rotes Herz eingestickt ist?

Wenn wir es genau bedenken, dann kann immer etwas Neues dazukommen, noch eine Einzelheit, noch ein Detail, davon wird aber der Gesamtplan nicht betroffen. Ob später einmal ein Herzchen auf dem Kissen prangt, berührt nicht die Form unseres Grundstücks.

Wenn es aber so ist, daß die letzten Details für den Umriß irrelevant sind, dann können wir grundsätzlich das Nachdenken darüber hinausschieben. Das Vorteile. Davon hat einige gleich.

Prinzipiell entwickeln wir also unseren Plan so, daß wir mit allgemeinen Umrissen anfangen und die Umrisse dann allmählich und schrittweise mit notwendigen Details auffüllen. Im Grundstücksplan zeichnen wir also als nächstes die Lage der Hütte ein, ohne uns schon darum zu bekümmern, wo die Türen, wo die Fenster sein sollen. Wir planen, daß der Rest des Grundstücks Garten sein soll, verschieben aber die Entscheidung, welche Bäume und Büsche dort wachsen sollen und vor allem, wo sie wachsen sollen, auf später. Kommt Zeit, kommt Rat.

»COMALCHEN« wird folgen-

dermaßen detailliert:

- 0. Vorbereitung
- 1. Begruessung
- 2. Fragen
- 3. Antworten
- 4. Abschied
- 5. Programmende

Wir haben überlegt: Bevor das Programm anfangen kann, muß es Variablen festlegen, Felder dimensionieren, und was sonst noch alles nötig ist. Wir brauchen also einen Vorbereitungsprogrammteil. Was genau dort zu geschehen hat, das braucht uns noch nicht zu kümmern.

Daß Computer und Benutzer sich begrüßen werden, das gehört sich bei einem Programm, mit dem man sich unterhalten will. Also wird dafür ein Programmschritt »Begrüßung« vorgesehen - umrißhaft zunächst nur, denn wie die Begrüßung vor sich gehen wird, wissen wir zu diesem Zeitpunkt noch nicht, brauchen wir nicht zu wissen. Tatsächlich habe ich diesen Teil, als ich »COMALCHEN« schrieb, an allerletzter Stelle in Angriff genommen, als der Rest des Programms längst stand, will sagen: lief.

Das Gegenstück zur Begrü-Bung ist ein Programmteil »Abschied«, das Gegenstück zur Vorbereitung ist das geordnete Beenden des Programms, zum Beispiel das Zurücksetzen des Computers in den Normalzu-

Zwischen Begrüßung und Abschied steht der Kern des Programms - der Benutzer gibt eine Frage ein und der Computer reagiert darauf mit einer Antwort. In diesem Programmbereich werden natürlich die größten Probleme liegen: Was mache ich mit der eingegebenen Frage? Wie analysiere ich sie? Wie bekomme ich den Computer dazu, eine Frage zu »verstehen«? Was heißt eigentlich »verstehen«? Wie entscheide ich,

was für eine Antwort auf welche Frage erfolgen soll? Wo bekomme ich überhaupt Antworten her?

Das Zentralmodul

Bevor wir uns diesem Dickicht von Problemen weiter nähern, wollen wir erst den bisherigen Stand unseres Programmplans in die Wirklichkeit umsetzen. Die Idee, daß wir uns um Einzelheiten erst später kümmern, setzen wir so um, daß wir dafür Subroutinen benutzen. Unser Programm (Listing 2):

10 rem comalchen

60:

110 rem zentralmodul

130 : gosub 1000 vorbe reitung

140 : gosub 2000 be gruessung

170 : gosub 3000 frage 180 : gosub 4010 antwort

210 : gosub 5000 ab schied

220 : gosub 6000 pro grammende

240 rem ende zentral modul

Listing 2. Das Zentralmodul von Comalchen

Damit haben wir auch schon unseren ersten Modulbausteintyp kenningelernt, den jedes Programm enthält: das ZEN-TRALMODUL.

Die Grundform eines solchen Zentralmoduls ist: REM zentralmodul

REM ENDE zentralmodul

Es empfiehlt sich, bei jedem Modul, wenn man es eingetippt hat, immer gleich auszuprobieren, ob es ohne Fehler läuft und ob es tut, was es soll. Fehler sind dann leicht erkennbar, ihre Ursachen auf Anhieb auffindbar und ohne viel Aufwand behebbar. Und wenn dann das Programm »fertig« ist, macht es kaum noch Probleme, und die Phase des »debugging«, die oft ein Vielfaches der Zeit in Anspruch nimmt, die man für das »eigentliche« Programmieren benötigte, wird radikal verkürzt.

Damit wir unser Modul testen können, müssen wir dafür sor-gen, daß die GOSUBs jeweils ihr Ziel finden und heil wieder zurückkehren können. Wir versehen zu diesem Zweck die Zielzeilen einfach für den Augenblick mit dem Befehl RETURN. also

1000 return 2000 return

Der RUN-Test zeigt, daß unser Modul keinen Fehler enthält. Und das, obwohl ich einen kleinen Trick angewendet habe. Um der leichteren Lesbarkeit willen habe ich nicht codiert:

gosub 3000 : rem fragen sondern so:

gosub 3000 fragen

Mit diesem Verfahren könnte man die Zeile sogar fortsetzen: gosub 3000 fragen : gosub 4000 antwort was mit REM nicht funktionierte, da alles, was nach REM kommt,

vom Programm ignoriert wird. Eine Warnung allerdings am Platze. Dieser Trick funktioniert in Commodore-Basic und zum Beispiel auch auf dem IBM-PC. Er funktioniert aber nicht in vielen anderen BASICs, und Compiler steigen regelmäßig aus, wenn ihnen solcher Unverstand

begegnet.

Das Verfahren der schrittweisen Verfeinerung

Die Methode, die wir beim Planen unseres Programms benutzen und bei der das Nachdenken über Details so lange wie möglich hinausgeschoben wird, ist das Verfahren der schrittweisen Verfeinerung, auch »top-down«-Programmierung genannt. Man zerlegt dabei ein Problem in seine Teilprobleme, die Teilprobleme wiederum in Teilprobleme, und so weiter, und so fort - das geschieht so lange, bis die Probleme so einfach geworden sind, daß ihre Lösung quasi auf der Hand liegt. Im Idealfall lassen sich die »letzten« Probleme durch die Anwendung eines einzigen Computerbefehls lösen, zum Beispiel:

Problem: Programm beenden Lösung: END

Versuchen wir, diesem Idealfall näherzukommen. Wir nehmen uns unseren Programmplan ein drittes Mal vor. Nach der neuen Bearbeitung sieht der Plan nunmehr so aus:

COMALCHEN

- VORBEREITUNG
 - 0.1 System konfigurieren
 - 0.2 Initialisierungen
 - 0.3 Funktionen definieren
- 0.4 Daten lesen BEGRÜSSUNG
 - 1.1 Vorstellung

 - 1.2 Begrüssen 1.3 Unterhaltung beginnen
- FRAGEN
 - 2.1 Eingabe Frage
 - 2.2 Fragentyp feststellen
 - 2.3 Schlüsselwort suchen
- ANTWORTEN
 - 3.1 Antworttyp festlegen
 - 3.2 Antwort wählen
- 3.3 Antwort ausgeben
- ABSCHIED
 - 4.1 Abschiedskommentar geben
- PROGRAMMENDE

Eine solche Verfeinerung im Programmplan läßt sich übrigens sehr gut mit einem Textver-



arbeitungsprogramm durchführen, zum Beispiel mit Paperclip, mit dem man mit einem Tastendruck die Textzeilen für die Unterpunkte einfügen kann.

Natürlich wollen wir gleich sehen, wie die neuen Elemente unseres Plans in der Wirklichkeit des Programms aussehen. Am Beispiel des Punktes »2. FRA-GEN« sei die Umsetzung demonstriert (Listing 3).

Die Hauptmodule

3000 rem modul frage 3010 : gosub 11000 ein gabe frage

3020 : gosub fragentyp

feststellen 3030 : gosub 11500 schluesselwort

suchen 3040 return

3050 ende modul frage Listing 3. »Comalchens«

Hauptmodule

Man sieht: Der Programmtext ist zu diesem Zeitpunkt noch eine fast wörtliche Übernahme des Programmplans.

Listing 3 illustriert auch gleich den zweiten Modultyp, den wir benutzen wollen, das HAUPT-MODUL. Alle Hauptpunkte eines Programms führen zu Hauptmodulen. Die Hauptmodule von »COMALCHEN« finden Sie in den Zeilen 1000 bis 9999 des Gesamtlistings.

Die allgemeine Form des Hauptmoduls:

REM modul

RETURN

REM ende modul

Hauptmodule (sowie einige andere Modultypen) enthalten den RETURN-Befehl: Da Basic keine spezielle Modulstruktur zur Verfügung stellt, müssen wir mit den Pfunden wuchern, die vorhanden sind. Das sind in diesem Fall die Befehlselemente der Subroutinenstruktur. Diese dienten uns auch schon als Steine beim Bau unserer selbstentwickelten Prozedurstruktur.

Neben- und Untermodule

Jedes Hauptmodul hat als Pen-NEBENMODUL. dant sein Haupt- und Nebenmodul bilden eine Art Tandem.

REM modul REM nebenmodul

.+

RETURN REM ende neben-REM ende modul

modul

Während im Hauptmodul bestimmt wird, was der Reihe nach getan werden muß, wird es im Nebenmodul tatsächlich getan. Das Hauptmodul gibt die Anweisung, zum Beispiel UNTERHAL-

TUNG BEGINNEN; im Nebenmodul wird die Anweisung in die Tat umgesetzt, wird abgearbeitet. Die Arbeit wird von einer Gruppe von Basic-Befehlen durchgeführt. Diese Gruppe wird zusammengefaßt in einem ne Frage entgegennehmen; 2. feststellen, zu welchem Typ sie gehört; 3. herausfinden, ob sie eines der Schlüsselwörter enthält, aus denen man schließen kann, worauf sich die Frage bezieht (vergleiche auch Bild 2).

2030 : gosub 10500 unterhaltung beginnen 10500 rem u-modul unterhaltung beginnen

10510 : print

10520 : print"Du willst dich

also mit mir ueber COMAL unterhalten.

10530 : print

10540 : print "Ok. Ich hoere.

10550 : print 10670 return

10680 ende u-modul unterhaltung

Listing 4. Zusammenspiel von Hauptmodul

und Nebenmodul

UNTERMODUL. Die Anweisung UNTERHALTUNG BEGINNEN führt also zu einem Untermodul UNTERHALTUNG BEGINNEN. Listing 4 soll dies verdeutlichen. Die allgemeine Form des Untermoduls ist:

REM u-modul

RETURN

REM ende u-modul

Jeder GOSUB-Anweisung im Hauptmodul entspricht also ein Untermodul im zugehörigen Nebenmodul. Während das Hauptmodul aus einer Gruppe von GOSUB-Anweisungen besteht, ist das Nebenmodul parallel dazu aus einer Gruppe von Untermodulen aufgebaut.

Lassen Sie uns eine Zwischenbilanz machen: Ein Programm besteht aus einem Zentralmodul, das die grundlegenden Aufgaben definiert. Es enthält sodann eine Gruppe von Hauptmodulen, die fest mit zugehörigen Nebenmodulen verbunden sind. Bild 2 illustriert dies anhand des Programms »COMAL-CHEN«. Den Punkt FRAGE schauen wir uns dabei mit einer schwach vergrößernden Lupe

Zur weiteren Verdeutlichung ein Beispiel aus dem Leben. Wir stellen uns eine Fabrik vor. Im Zentralmodul sitzt das Management; dort wird entschieden, was produziert werden soll, dort werden die grundlegenden Ablaufpläne erstellt. Die Gruppe der Haupt- und Nebenmodule sind die einzelnen Produktionsabteilungen. Im Hauptmodul sitzt jeweils der Abteilungsleiter, der die Arbeiten anordnet, die im einzelnen zu erledigen sind. Das Nebenmodul ist das eigentliche Fabrikgebäude, hier wird die Arbeit gemacht. Das Fabrikgebäude ist in mehrere Werkstätten aufgegliedert, die jeweils Teilaufgaben erledigen, das sind die Untermodule. Am Beispiel des Nebenmoduls FRAGE (11000 bis 14999): Die einzelnen Untermodule haben folgende Aufgaben zu lösen: 1. ei-

Gelegentlich kann man auch einmal ohne Nebenmodul auskommen - wenn es ökonomischer scheint, daß der Chefeine einfache Aufgabe gleich selber erledigt. Das ist zum Beispiel der Fall im Hauptmodul PRO-GRAMMENDE

sie und findet dabei heraus, daß sie mit dem Fragewort »was« beginnt, daß sie somit zum Typ W-Fragen gehört.

In jeder Werkstatt muß man genau wissen, welche Information hereinkommt und welche wieder hinausgehen muß. Nur dann, wenn dies ganz klar ist, können eventuelle Fehler im Produktionsprozeß ohne großen Aufwand erkannt und ausgemerzt werden. Informationen, die hereinkommen und verarbeitet werden müssen oder die zur Arbeit notwendig sind, werden zu Beginn des Untermoduls in einer IMPORT-Liste ausgeführt. Informationen, die erzeugt worden sind und herausgehen, weil sie andernorts gebraucht werden, sind in der EXPORT-Liste enthalten. Vergleichen Sie als Beispiel das Untermodul ANTWORT WAEHLEN (15400 bis 15499):

15410 rem import: typantwort 15415 rem export: antwort\$

Zur Aufbewahrung von Infor-

ENTRALMODUL	HAUPTMODULE	NEBENMODULE
	l. Vorbereitung	l. Vorbereitung
	1.1 System konf.	***
	1.2 Initialisier.	
	1.3 Funktionen	
	1.4 Daten lesen	2 Paggi Rung
		2. Begrüßung
	2. Begrüßung	***
Sec.	2.1 Vorstellung	
40	2.2 Begrüßen	3. Frage
	2.3 Unterh. beg.	U-MODUL Eing Fi

		U-MODUL Fr.Typ.
	3. Frage	U-MODUL FI.Typ.
	3.1 Eingabe Frage	***
	3.2 F.typ festst.	U-MODUL Schlw.
COMALCHEN«	3.3 Schlüsselw.s.	
Vorbereitung		
Begrüßung		
Frage Antwort		PROG
Abschied		PROC PROC
Programmende	4. Antwort	PROC
	4.1 A.typ festl.	PROC
	4.2 Anw. wählen	PROC
	4.3 Antw. ausgeb.	
		4. Antwort
	5. Abschied	***
	5.1 Absch.komment.	
		5. Abschied
	6. Programmende	***
	print chr\$(12)	
	end	

Bild 2. Der modulare Aufbau von »Comalchen«

Der Informationsfluß

Die Teilaufgaben, die in einem Untermodul zu erledigen sind, bestehen oft darin, Informationen, die hereinkommen, zu bearbeiten und auf diese Weise neue Informationen zu gewinnen, die dann weitergegeben werden. Das Untermodul FRA-GENTYP FESTSTELLEN etwa erhält die Eingabe (zum Beispiel »Was ist COMAL?«), untersucht

mationen und zu ihrem Transport werden im Programm Variablen benutzt, wie wir wissen. Daher folgt nun ein Wort zur Form der Variablennamen an den verschiedenen Orten des Programms. Variablen, die Informationen enthalten, welche überall im Programm gelten (auf dem gesamten Fabrikgelände, in sämtlichen Gebäuden), heiBen »global«. Sie erhalten »normale« Namen wie FRAGE\$, ANTWORT\$, TYPANTWORT und so weiter. Globale Variablen spielen auch in manchen Prozeduren und Funktionen eine Rolle. Wo dies der Fall ist, enthalten auch diese IMPORT- und EXPORT-Listen (zum Beispiel die Prozedur ANTWORT ERGAENZEN, 44000 bis 44099).

Neben globalen Variablen gibt es auch solche, die nur innerhalb eines Untermoduls gelten, die also gewissermaßen werkstattintern gebraucht werden. Solche Variablen sind mit M (für Modul) gekennzeichnet. Im Untermodul BEGRUESSEN (10200 bis 10399) finden sich zum Beispiel folgende modulinterne Variablen: MEINGABE. MGRUSS, MOK. Wie wir aus der letzten Folge über die Unterprogrammbausteine wissen, bezeichnet man Variablen, deren Gültigkeitsbereich örtlich eingeschränkt ist, als »lokale« Variablen. Wir kannten sie allerdings bisher nur in Prozeduren, wo wir sie mit U gekennzeichnet haben. U-Variablen gibt es in diesem Programm natürlich auch. Vergleichen Sie etwa die Prozedur **OBERBEGRIFF FINDEN (14500** bis 14799), wo folgende prozedurinterne Variablen vorkommen: USCHLUESSEL\$, UPOSI-TION UWORT\$().

Die Rolle von Prozeduren

Zurück zu den Untermodulen, zu den Werkstätten im Fabrikgebäude des Nebenmoduls Manchmal enthält ein Arbeitsauftrag Teile, die einen Spezialisten erfordern, der in der Werkstatt nicht zur Verfügung steht. Beyor man sich selbst damit abmüht, formuliert man besser einen Spezialauftrag und delegiert ihn. Das geschieht zum Beispiel im Untermodul EINGABE FRAGE (11020 bis 11100), wo der eigentliche Eingabevorgang an die Prozedur EINGABE delegiert wird. Wenn wir eine Basic-Version benutzen würden, die einen entsprechenden vorgefertigten Befehl besitzt, könnten wir die Aufgabe in der Werkstatt selbst lösen. So aber sind wir gezwungen, einen eigenen Befehl zu bauen, das heißt eine Prozedur zu schreiben.

Nachdem der Spezialauftrag erledigt, die Frage in der Werkstatt, im Untermodul, eingegangen ist, wird sie gleich einmal »außer Haus« gegeben. Sie soll so zurechtgehauen werden, daß sie einem bestimmten Standard entspricht. Dazu wird sie der Prozedur FORM STANDARDISIEREN zugeschoben. Mit diesem Trick hält man sich Programmprobleme, die immer noch zu komplex sind, als daß die Lösung schon deutlich auf

der Hand läge, noch eine Weile länger vom Hals — und das ist ja unser Bestreben.

Es stellt sich dann heraus, daß die Aufgabe, die die Prozedur STANDARDISIEREN (12500 bis 12599) zu erledigen hat, immer noch sehr komplex ist, so daß es sinnvoll erscheint, sie noch einmal in Teilaufgaben zu zergliedern: in die Behandlung von überflüssigen Leerzeichen: die Umwandlung aller Großbuchstaben in Kleinbuchstaben und die Umwandlung der Umlaute Ȋ», »ö«, »ü« und des »B« in die Zeichenfolgen »ae«, »oe«, »ue«, »ss« — denn es könnte ja sein, daß der Benutzer die DIN-Tastatur des Commodore 128 benutzt. Diese Teilaufgaben werden durch Prozeduren erledigt, die in den Zeilen 40000 bis 40500 definiert sind.

Wir haben eben gesehen, daß Nebenmodule auch Prozeduren enthalten. Es sind die Prozeduren, die nur im jeweiligen Nebenmodul gebraucht und zu Hilfe gerufen werden. Die Spezialisten arbeiten in dem Gebäude, in dem man sie braucht; das ist ökonomisch, spart Zeit und macht den Produktionsvorgang übersichtlich.

Prozeduren- und Funktionenmodule

Es gibt aber auch Spezialisten, die von mehreren Produktionsabteilungen zu wechselnden Zeiten angefordert werden, externe Zulieferbetriebe, die mal für diesen arbeiten, mal für jenen. Diese sind an einem anderen Ort zusammengefaßt. So entsteht ein weiterer Modultyp, das PROZEDURENMODUL (4000 bis 45999), das alle Prozeduren enthält, die nicht eindeutig einem bestimmten Nebenmodul zugeordnet werden können.

Analog zum Prozedurenmodul gibt es ein FUNKTIONENMO-DUL, das alle Funktionsdefinitionen enthält (46000 bis 46999). Die Form dieser beiden Module:

REM prozedurenmodul

REM ende prozedurenmodul REM funktionenmodul

... RF

RETURN REM ende funktionenmodul

Prozeduren- und Funktionenmodul fassen, so kann man sagen, die allgemeingültigen unserer selbstgestrickten Befehle zusammen.

Datenmodul und Informations-

Bleibt noch das DATENMO-DUL zu erwähnen, das die DATA-Zeilen enthält (55000 bis 59999) und das INFORMA-TIONSMODUL (60000-) mit internen Informationen zum Programm.

Damit haben wir die Modultypen kennengelernt, aus denen das Programm »COMALCHEN« besteht. Sie fragen, woher eigentlich die Idee der Module kommt?

»MODULES« — »PACKAGES«

Die Anregung, Programme in Form von Modulen zu strukturieren, stammt aus einigen moderneren Programmiersprachen. So gibt es in Modula2 »modules« als strukturelle Einheiten für komplexere Aufgaben; ADA benutzt das Konzept der »packages«, und Comal 2.0 kennt »machine language packages«, die dazu dienen, eine Gruppe zusammengehöriger Assemblerprogramme zusammenzufassen.

Mit ihren »modules« oder »packages« verfolgen die einzelnen Programmiersprachen unterschiedliche Ziele. Gemeinsam ist diesen Ideen aber die Erkenntnis, daß es über der Ebene der Prozeduren und Funktionen noch weitere höhere Programmstrukturen geben müsse, um die immer komplexer werdenden Programmierprobleme menschen- und wartungsfreundlich lösen zu können.

Ren.—Es ist allein diese Grundidee, die dem Vorschlag, auch Basic-Programme mit Hilfe von Modulen leserfreundlicher zu gestalten, zugrundeliegt. Ansonsten haben die vorgeschlagenen Modultypen und ihre äußere Form weder etwas mit den »modules« in Modula2 noch mit den »packages« in ADA oder Comal zu tun. Sie sind frei erfunden und Ähnlichkeiten sind eher zufällig als beabsichtigt.

Wenn aber die beschriebenen Modultypen von mir frei erfunden wurden, dann besteht kein Grund, warum Sie nicht Ihre eigenen erfinden sollten. Mein Vorschlag ist ein Vorschlag - mehr nicht. Er kann ergänzt werden durch weitere Typen (in anderen Programmen benötigt man zum Beispiel zusätzlich ein Menümodul); die äußere Form der Module kann umgestaltet werden; eine gänzlich andere Gruppe von Modultypen könnte entwickelt werden - der Fantasie sind wieder einmal keine Grenzen gesetzt. Und jeder ist

seines Programms eigener Schmied.

Ich jedenfalls finde die Modulbausteine, die ich vorgestellt habe, für meine eigene Ärbeit sehr hilfreich, arbeits- und denkerleichternd. Es waren die folgenden (Bild 3).

Strukturiertes Programmieren ist menschenfreundlich

Damit haben wir nunmehr alle Werkzeuge kennengelernt, die in dieser Serie als Hilfsmittel zum strukturierten Programmieren vorgestellt werden sollten. Diese Werkzeuge zu benutzen, damit zu programmieren, macht Spaß. Es macht immer Spaß, wenn man den Überblick behält, wenn man schnell vorankommt, wenn man am Ziel ankommen wird, das heißt wenn man sicher sein kann, daß man nicht irgendwo vorher im Schlamm komplexer und deshalb unlösbar scheinender Probleme steckenbleibt.

Natürlich macht man auch, wenn man strukturiert programmiert, Fehler - nicht nur einfache Tippfehler, sondern sogar Denkfehler - das ist normal und gehört zum kreativen Denken wie das »READY« auf dem Bildschirm. Aber solche Fehler lassen sich meist sofort nach dem Codieren eines Moduls (oder einer Prozedur oder einer Funktion) finden und beheben. Und wenn sich einmal ein Denkfehler wirklich erst dann zeigt, wenn das Programm eigentlich schon »fertig« ist, ist er auch dann noch schnell lokalisiert und ausgemerzt. Natürlicherweise kommen einem auch beim strukturierten Programmieren die besten Ideen erst dann, wenn es eigentlich schon »zu spät« ist. Auch kein Beinbruch, denn wenn ein Programm vernünftig durchstrukturiert ist, dann ist es nie wirklich zu spät. Verbesserungen betreffen ja immer Spezialaufgaben, und es ist ein Klacks. ein Modul oder eine Prozedur zu ergänzen oder eine neue Prozedur zu schreiben und einzufü-

Strukturiertes Programmieren ist menschenfreundlich, es verringert den Programmieraufwand und macht das Programm lesbar, verstehbar und deshalb änderbar auch für den, der es nicht programmiert hat.

ZENTRALMODUL MODUL + NEBENMODUL UNTERMODUL

PROZEDURENMODUL FUNKTIONENMODUL

DATENMODUL

INFORMATIONSMODUL

Bild 3. Die Modulbausteine

Aber ist strukturiertes Programmieren auch computerfreundlich?

Auf den ersten Blick scheint es, daß beides einander ausschließt. Denn wenn wir unser Programm laufen lassen, dann stellt sich heraus, daß es unerträglich langsam ist: Es gibt Antworten, auf die muß man mehr als 12 Sekunden lang warten. Und das ist sehr lang.

Wie kommt das? Das liegt erstens am Computer selbst, am C 128, dessen Basic-Version alles andere als ein Ausbund von Schnelligkeit ist. Das liegt zweitens aber am Basic an sich. Das Bestreben, in Basic strukturiert zu programmieren, führte ja dazu, daß ich eine große Menge an REM-Zeilen benutzen mußte und viele GOSUBs. Ich habe weiterhin viele Leerzeichen verwendet (für Einrückungen und zur Trennung der einzelnen Befehlswörter) sowie lange Variablennamen. Der Computer, wenn er das Programm abarbeitet, muß also viel lesen, was zwar für den Menschen relevant, für ihn aber völlig redundant ist. Das braucht Zeit. Viel Zeit.

Es gibt aber Lösungsmöglichkeiten. Den C 128 kann man auf FAST schalten, wenn man einen 80-Zeichen-Bildschirm sein eigen nennt. (Wer einen solchen nicht hat, aber sich nicht daran stört, wenn zwischen Frage und Antwort ständig der Bildschirm wegschnappt, kann FAST in Zeile 3015 einsetzen und SLOW in Zeile 4025 und dadurch die Wartezeit um die Hälfte verkürzen). Das strukturierte Programm kann man weiterhin compilieren, wenn man einen Compiler hat - der ignoriert alle REMs und alle Leerzeichen und beschleunigt auch sonst die Verarbeitung. Man kann schließlich eine Basic-Erweiterung wie Makrobasic benutzen, was die Wartezeit um bis zu 20 Prozent verkürzen kann.

Oder man greift gleich zu einer radikalen Lösung: Man nehme eine Programmiersprache, die von vornherein so konzipiert ist, daß sowohl der Mensch seine Freude hat, als auch der Computer. Eine solche Sprache ist - nein, nicht Pascal, da ist von Menschenfreundlichkeit wenig zu spüren. Nein, woran ich denke, ist Comal.

Ich habe unser C 128-Basic-Programm umgewandelt in ein C 64-Comal-Programm. Ich habe es nicht etwa neu geschrieben, sondern (mit einem Trick) von der Diskette direkt in Comal eingelesen und dann die notwendigen Anpassungen vorgenommen. Das Comal-Programm ist kürzer (statt 20174 nur 16433 Byte); es ist 5- bis 6mal so schnell, je nach der eingegebenen Frage (wo ich bei Basic 12,28 Sekunden auf eine bestimmte Antwort warten mußte, sind es jetzt nur noch 2,4 Sekunden). Das Programm könnte noch etwas schneller und kürzer sein. wenn ich es direkt in Comal geschrieben und nicht »wörtlich« aus Basic übersetzt hätte.

Menschenfreundliches und computerfreundliches Programmieren schließen einander also nicht prinzipiell aus. Comal beweist es. Den Namen Comal sollte man sich merken.

Wir waren einmal von der Frage ausgegangen, ob man auch in Basic strukturiert programmieren könne. Die Antwort war: Natürlich kann man.

Aber soll man auch? Die Antwort muß wiederum lauten: Natürlich soll man! Was für eine vernünftige Alternative gäbe es denn? Gut, es treten Probleme auf, vor allem, wenn ein Programm eine gewisse Länge überschreitet. Aber diese lassen sich lösen. Vorschläge dazu wurden gemacht. Die Alternative zum strukturierten Programmieren in Basic ist jedenfalls nicht unstrukturiertes Program-

(Prof. Burkhard Leuschner/nj)

Hinweise zu »Comalchen«

Der Zweck des Programms COMALCHEN ist es, Fragen über Comal zu beantworten. Fragen können die Form von W-Fragen haben (Was ist..., Wieviel kostet..., Wer hat...) oder von Ja-Nein-Fragen (Ist..., kann..., bekommt man...).

Beobachtungen bei der Benutzung der ursprünglichen Version von COMALCHEN hatten gezeigt, daß die Benutzer selten beim Thema bleiben, entweder aus Vergeßlichkeit oder einfach aus

Es ist also notwendig, nicht nur Eingaben zu berücksichtigen, die sich tatsächlich auf Comal beziehen, sondern (vor allem!) Eingaben, die sich nicht auf Comal beziehen. Daraus ergeben sich vier Typen von Eingaben:

W-Fragen, 2. Ja-Nein-Fragen, 3. Eingaben mit »du«, Sonstige Eingaben: Aussagen (Nicht-Fragen)

Die Unterscheidung dieser Typen führt das Programm mit sehr einfachen Mitteln durch. Eingaben mit Fragezeichen am Ende sind Fragen. Wenn ein Fragewort enthalten ist, dann sind es W-Fragen, anderenfalls Ja-Nein-Fragen. Alles andere sind zunächst Aussagen. Wenn »du« enthalten ist, dann handelt es sich um eine Eingabe mit »du«, also um den dritten Typ. Alles andere gilt als Aussage des Typs 4. Die Antworttypen bestimmen sich nach mehreren Gesichtspunkten:

Typ 1. nach dem Fragetyp

Typ 2. nach der erfragten Information

Typ 3. danach, ob der Computer mit der Frage etwas anfangen konnte, ob er sie »verstand«

Typ 4. nach der Fragedisziplin des Benutzers

Die Antwortmöglichkeiten sind vom Programm vorgegeben. Sie können vom Computer nicht »erfunden«, sondern nur ausgewählt werden. Wo mir mehrere Antwortmöglichkeiten auf eine Frage einfielen, kann der Computer aus mehreren Antworten auswählen. Er tut dies nach dem Zufallsverfahren, achtet aber darauf, daß er erst alle Möglichkeiten erschöpft hat, ehe er eine schon einmal gegebene Antwort wiederholt. Die Antworten werden so gegeben, wie sie vorgegeben sind, mit einer Ausnahme: Manche Antworten sind »Rahmen«; der Rahmen ist vorgegeben, die Füllung des Rahmens hängt von der jeweiligen Eingabe ab, zum Beispiel »Was meinst du mit...?«

Die Auswahl einer Antwort geht so vor sich:

Auswahl nach dem Fragewort (Typ 1)

ledem Fragetyp entspricht zunächst ein Antworttyp, das heißt W-Fragen werden mit Fakten beantwortet, Ja-Nein-Fragen mit »Ja«, »Nein«, »Zweifellos« oder ähnliche Eingaben, die »du« enthalten werden abgewehrt, sonstige Aussagen je nach Aussagetyp behandelt, »Adieu« führt zum Beispiel zur Beendigung des Pro-

Auswahl nach der erfragten Information, also nach dem Inhalt der Frage (Typ 2)

Wenn der Computer eine Frage überprüft, versucht er herauszufinden, worüber der Fragende etwas wissen will. Dazu sucht er nach »Schlüsselwörtern« in der Eingabe. Wenn zum Beispiel das Wort »Preis« enthalten ist, dann ist die Wahrscheinlickeit groß, daß der Benutzer wissen will, was COMAL kostet.

Wenn der Computer also eines dieser Schlüsselwörter findet, dann nimmt er an, daß die Frage den Preis betrifft. Er speichert

dann »Preis« als Oberbegriff.

Pe gibt im Datenmodul, getrennt durch Fragetypen, Gruppen mer Oberbegriffe mit zugehörigen Schlüsselwörtern.

Wenn der Computer nun eine passende Antwort sucht, dann begibt er sich zunächst zu dem entsprechenden Antworttyp, zum Beispiel den Faktenantworten. Dort sucht er nach dem gespeicherten Oberbegriff, also zum Beispiel »Preis«. Aus den zugehörigen Antwortmöglichkeiten wählt er dann eine aus.

Der Computer versteht die Frage nicht (Typ 3)

Wenn der Computer keinen Oberbegriff gefunden hatte, kann er mit der Eingabe nichts anfangen. Wenn er eine Frage nicht verstanden hat, antwortet er mit »Ich weiß nicht« (oder einer alternativen Möglichkeit); wenn er eine Aussage nicht verstanden hat, sagt er: »Ich habe es nicht verstanden«.

Der Benutzer verirrt sich (Typ 4)

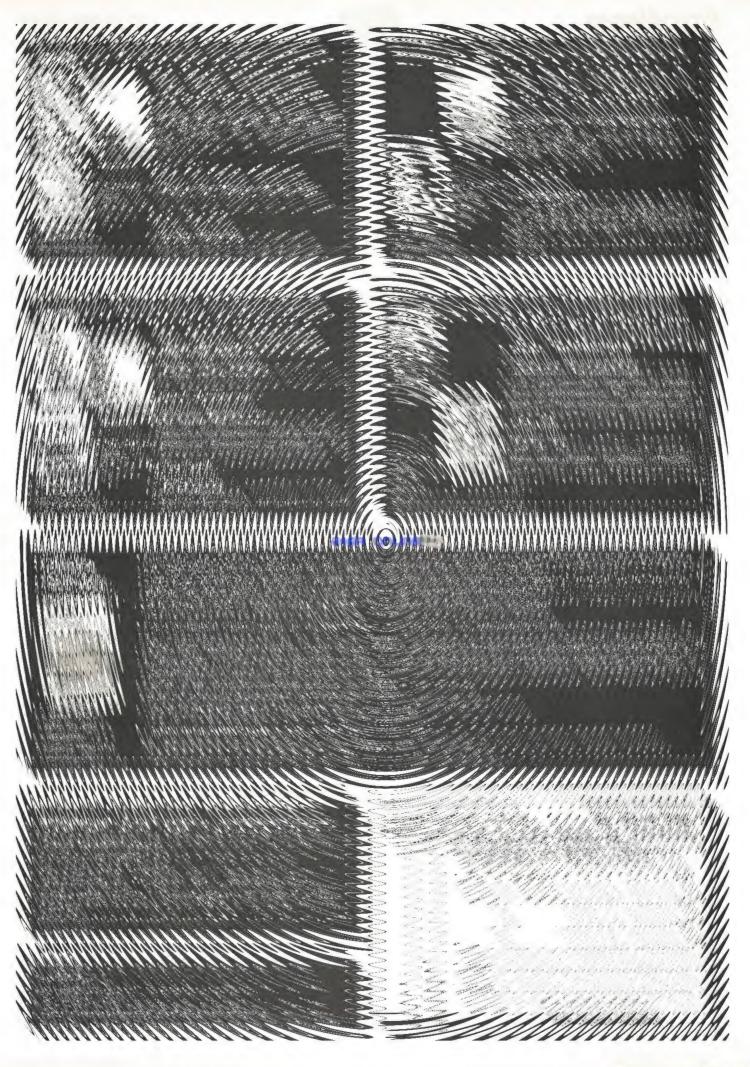
Manche Benutzer vergessen völlig, was das Thema ist. Um den Fragenden wieder auf die richtige Fährte zu bringen, wird gezählt, wie oft eine Eingabe nicht verstanden wurde. Nach dem dritten Mal wird an das Thema erinnert. Wenn der Benutzer trotzdem weiter das Thema verfehlt, bricht der Computer nach dem sechsten Mal die Unterhaltung ab.

Wie »natürlich« die Unterhaltung wirkt, hängt von der Logik des Fragers ab, aber auch von den Daten, das heißt den Schlüsselwörtern und den zugeordneten Antwortmöglichkeiten. Da kann noch unendlich viel verbessert und ergänzt werden. Normal ist, daß einem bei jedem Programmlauf eine neue Idee einfällt. Versuchen Sie zum Beispiel, eine Hilfe für denjenigen Benutzer einzubauen, der nicht mehr weiß, worüber er Fragen stellen könnte.

Falls Sie eigene Daten eingeben wollen - die Zahlen hinter den Oberbegriffen der Antwortdaten dienen dazu, die Liste zu führen, die registriert, welche Antwortmöglichkeiten jeweils schon »verbraucht« sind. Diese Zahlen brauchen nicht in numerischer Reihenfolge zu sein. Wenn Sie irgendwo eine neue Frage plus Antwortgruppe einfügen, geben Sie ihr einfach die nächste laufende Nummer. Hauptsache, jede Antwortgruppe hat ihre eigene Zahl. Achten Sie bei der Dimensionierung des Feldes LISTE\$() darauf, daß das Feld auch groß genug ist.

Natürlich können Sie alle meine Daten hinauswerfen und eigene eingeben. Achten Sie aber bitte darauf, daß die Grundgruppierungen mit den bisherigen Zeilennummern erhalten bleiben, denn darauf springt das Programm mit RESTORE zu.

Tabelle 2. Anmerkungen zum Programm »COMALCHEN«



```
10 REM PROGRAMMI COMALCHEN
20 REM VERSION: 1.1
25 REM DATUM: 27.2.86
30 REM COMPUTER: C12
40 REM SPRACHE: BASIC 7.0
50 REM AUTOR: BUNKHARD LEUSCHNER
60 I
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  2020 : GOSUB 10200 BEGRUESSEN
2030 : GOSUB 10500 BEGINN UNTERHALTUNG
2040 RETURN
2050 REH ENDE HODUL BEGRUESSUNG
2060 PEM HODUL FRAGE
3010 : GOSUB II-000 EINGABE FRAGE
3015 REH FAST
                                   REM FAST
: GOSUB 11300 FRAGENTYP FESTSTELLEN
: GOSUB 11300 SCHLUESSELWORT SUCHEN
RETURN
ENDE MODUL FRAGE
3060 :
4000 REM MODUL ANTWORT
4010 : GOSUB 15000 ANWORTTYP FESTLEGEN
4020 : GOSUB 15400 ANTWORT WAEHLEN
4025 REM SLOW
4030 : GOSUB 15600 ANTWORT AUSGEBEN
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      4000 :
4070 :
4070 :
5000 REM MODUL ABSCHIED
5020 : GOSUB 29000 ABSCHIEDSKOMMENTAR
5040 RETURN
5040 REM ENDE MODUL ABSCHIED
             270 :
1000 REM HODUL VORBEREITUNG
1010 : GUSUB 50000 SYSTEM KONFIGURATION
1020 : GUSUB 51000 INITIAL ISIERUNGEN
1030 : GUSUB 5000 INITIAL ISIERUNGEN
1040 : GUSUB 52000 DATEN LESEN
1040 : GUSUB 52000 DATEN LESEN
1040 REM
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  5050 :
5060 REM MODUL PROGRAMMENDE
6065 : PRINTCHR#(12)
6010 : END
6020 ENDE MODUL PROGRAMMENDE
       1050 REM ENDE FUDUL VURBEREITUR
1070 :
2000 REM MODUL BEGRUESSUNG
2010 : GOSUB 10000 VORSTELLUNG
       10120 : PRINT LOH MOECHT ABER DOCH GERN DEINEN (75PACE) YORNAMEN WISSEN:"
10130 : PRINT PRINT
     10130 : PRINT' JCH MDECHT' ABER DOCH GERN DEINEN (7SPA
10133 : PRINT'
10135 : PRINT' JLE HEISST DU ALSO?"
10140 : BEND
10150 : LODP UNTIL INSTR("JJ", LEFT*(HJN*,1))
10160 RETURN
10170 REH ENDE U-HDDUL VORSTELLUNG
10180 :
10210 : PRINT'
10220 : DO
10230 : PRINT'
10240 : PRINT' GRUESS BOTT, "; NAME*; "."
10250 : DOS
10250 : PRINT' GRUESS BOTT, "; NAME*; "."
10250 : DOS
10250 : PRINT' GRUESS BOTT, "; NAME*; "."
10250 : DOS
10250 : PRINT' GRUESS BOTT, "; NAME*; "."
10250 : PRINT' GRUESS BOTT
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                64ER ONLING
           19380 RETURN
19390 RETURN
19390 RED U-HODUL BEGRIN UNTERHALTUNG
19510 : PRINT
19520 : PRINT
19520 : PRINT
19530 : 
           10720 :
11000 REM NERENHODUL FRAGE
11010 REM
11020 REM U-MODUL EINGABE FRAGE
11030 REM EXPORT: FRAGES, EINGABES
         11050 REM EXPORT: FRABES, EINGABES
11040: : GOSUB 12000 EINGABE
11050: : EINGABES=FRABES
11060: UEINGABES=EINGABES
11060: UEINGABES=EINGABES
11070: : GOSUB 12500 FORM STANDARDISIEREN
11000: EINGABES=UEINGABES
           11100 REM ENDE U-MODUL EINGABE FRAGE
       11300 REP U-MODUL FRAGETYP FESTSTELLEN
11300 REP H-MODUL FRAGENTYP FESTSTELLEN
11300 REP H-MODUL FRAGETYP
11320 REP SEVORT: TEPINGABE
11320 REP SEVORT: TEPINGABE
11320 REP SEVORT: TEPINGABE
11320 REP SEVORT: TEPINGABE
11320 PER SEVORT: TEPINGABE
11320 COUNTY OF THE SEVORT SE
       11400 REN ENDE U-FRUDUL FRIBER

11500 REN U-MODIA, SCHLUESSELWORT SUCHEN

11510 REN IMPORT: TPEINGAGE

11520 REN EXPORT: DERREGGIFFA, KY

11530 RETURN
         11560 REM ENDE U-MODUL SCHLUESSELWORT SUCHEN
         12070 :

12560 REH PROC: FORM STANDARDISIEREN (UEINGABEF:IN/OUT)

12510 : GOSUB 40000 LEERZEIJOHEN

12520 : GOSUB 40000 LOMERGASE

12510 : GOSUB 40400 SONDERZEICHEN

12540 RETURN
       12540 RETURN
12550 :
13600 REH PROC: FRAGEPRONDHEN
13620 REH SPOCT: HEEFUNDER, WH
13620 REH SEMBET, BEFUNDER, WH
13620 REH SEMBET, BESTUNDER, WH
13620 REH SEMBET, BESTUNDER, WH
13620 REH SEMBET, BESTUNDER, WH
13640 FED LITEL THE WHOFAT, BESTUNDER
13640 FED FILLET SEMBET, LEM (PRE(UI))+1)=PRE(UI)+"?" THEN WHSTRUE
13640 FED FINSTR(EIS, PRE(UI)) THEN HGSTRUE: UISZAFE.
13640 RETURN
13640 RETURN
13640 REH PROC SCHLUESSELGRUPPE SUCHEN
14610 REH INFORT: TFEINGABE
     14020 : REM CASE
14030 : ON TPEINGABE GOTO 14040,14060,14080,14100:GOTO 14120
14040 : RESTORE 55000:REM N-FRAGEN
```

```
14050 : GOTO 14120
14060 : RESTORE 55400:REM J/N-FRAGEN
14070 : GOTO 14120
14080 : RESTORE 55500:REM DU
14090 : GOTO 14120
14100 : RESTORE 55800:REM AUSSAGE
14110 : SOTO 14120
14110 : SOTO 14120
14110 : ROTO 14120
14150 REM PROC: OBERBEGRIFF FINDEN
14510 REM IMPORT: EINSABES
                  14140 :
14500 REM PROC: OBERBEGRIFF FINDEN
14510 REM IMPORT: EINGABES
14520 REM EXPORT: OBERBEGRIFFS,KY
14530 : DU
14530 : DU
14530 : TRAD OBERBEGRIFFS,KY
14530 : DU
14570 : READ OBERBEGRIFFS
14580 : IF NOTICUS==*0**) THEN BEGIN
14570 : READ USCHLUESSL$
14580 : IF NOTICUS=***) THEN BEGIN
14590 : UP OS-INSTR(US$, "A")
14600 : IF UP-0 THEN KY-(INSTR(EINGABE$,US$)<>0):ELSE BEGIN
14610 : UMO RT$(2)=HIDS:US$,UP-1)
14620 : UMO RT$(3)=HIDS:US$,UP-1)
14620 : UMO RT$(4)=HIDS:US$,UP-1)
                      14450 : BEND
14460 : LOOP UNTIL KY OR US$="%"
14470 : BEND
14590 : LOOP UNTIL KY OR OB$="%990"
14590 RETURN
14790 RETURN
14790 RETURN
14790 RETURN
14710 :
15040 RET NEBENHODUL FRAGE
14710 :
15040 REH NEBENHODUL ANTWORTTY
15040 REH NEBENHODUL ANTWORTTYP FESTLEGEN
15040 REH NEDER: TYPANTHORT, DERBEGRIFFS
15040 EN FERENCE GUTO 15970, 15110, 1513
                  15220 RETURN
15230 REM ENDE U-MODUL ANTWORTTYP FESTLEGEN
15240 :
                      15230 REF ENDE U-FUDUL ANTWURTTYP FESTLEGEN

15240 REH U-HODUL ANTWURT WAEHLEN

15410 REH IMPORT: TYPANTWURT

15415 REH EXPORT: ANTWURT

15415 REH EXPORT: ANTWURT

15410 RED 16000 ANTWURT AUSSUCHEN

15420 RETURN

15420 RETURN

15430 REH ENDE U-HODUL ANTWURT WAEHLEN

15400 REH U-HODUL ANTWURT AUSSEBEN

15610 REH IMPORT: ANTWURTS

15620 REM 14000 ANTWURT REGRENZEN

15620 GUSUS 44000 ANTWURT ERGRENZEN

15640 RETURN
            ISSSO REM ENDE U-MODUL ANTHORY AUSGEBEN
15600 :
16600 REM PROC ANTHORYERUPPE FINDEN
16010 REM IMPORT: TYPANTHORY
16020 : REH CASE
16030 : NO TYPANTH BOTO 16050,16070,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16170,16
                  29060 : GOSUB 44000 ANTWORT REGRENZEN
29060 RETURN
29060 RETURN
29106 RETURN
29110 ENDE HASDOG ANTWORT AUF BLOSCHIEDS
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :
29110 :

            40200 : NEXT

40270 RETURN

40280 :

40400 REM PROC: SONDERZEICHEN (UEINGABES: IN/OUT)

40410 : UUMLAUTES ""VPTX"

40410 : UUBLAUTES ""VPTX"

40420 : UUBLAUTES ""VPTX"

40430 : FOR UI=1 TO LEN (UUMS)

40440 : UZEICHENSHAIDS (UUMS, UI, 1)

40450 : DO WHILE INSTRUEE, UZS)

40470 : UES=LEFT$(UES, UP-1)+HID$(USUB$, UI+2-1, 2)+HID$(UE$, UP+1)

40470 : UES=LEFT$(UE$, UP-1)+HID$(USUB$, UI+2-1, 2)+HID$(UE$, UP+1)
```

```
IF UT = OB THEN BEGIN
                                                                                                   JC=UZ+1
READ UANTW$(UZ)
LOOP UNTIL UANTW$(UZ)="%"
UZ=UZ-1
BEND
                                                                       : IF INSTR(LIS TE$(UNR),"0")=0 THEN LI$(UNR)=LEFT$(NULL$,UZ)
                                                                  : UP=FN ZUFALL(UZ)
: LODP UNTIL MID#(LI#(UNR),UP,1)="0"
                                                                : ANTWO RTS=UANTWS (UP): LIS (UNR) = LEFTS (LIS (UNR) , UP-1)+"1"+MIDS (LIS (UNR) , UP+1)
RETURN
    ACTURN

0.3290 8

0.4000 RCM PROC ANTHORT ERGARNZEN

0.4000 RCM IMPORT: ANTHORTS, FRAGES, NAMES

0.4000 RCM IMPORT: ANTHORTS, FRAGES, NAMES

0.4000 RCM IMPORT: ANTHORTS

0.4000 I IF INSTRIANTS, """) THEN BEGIN

0.4000 I UP-INSTRIANS, "+NAME")

0.4000 I UP-INSTRIANS, "+FRAGE")

0.4000 I EDEND

0.4000 RCM IMPORTER INSTRIANS, "HARDES (ANS, UP-1) ""

0.4000 RCM IMPORTER INSTRIANS, ""

0.4000 RCM IMPORTER INSTRINGENT INSTRIANS, ""

0.4000 RCM IMPORTER INSTRINGENT INSTRIANS, ""

0.4000 RCM IMPORTER INSTRIANS, ""

0.4000 RCM IMPORTER INSTRINGENT INSTRIANS, ""

0.4000 RCM IMPORTER INSTRIANS, "

0.4000 RCM IMPORTER INSTRIANS, ""

0.4000 RCM IMPORTER INSTRIANS, "

0.4000 RCM IMPORTER INSTR
              44100:
45000 REM PROC: ANTHORT AUF BILDSCHIRM
45010 REM IMPORT: ANTWORTS
45020: PRINI " ";ANTWO RTS
45030: PRINI
45040 RETURN
45040 REM ENDE PROZEDURENHODUL
         46100: 46110 RETURN
46120 REM ENDE FUNKTIONENHODUL
46130: 46140:
                                                           SMO-SOURCE COLOR O, SMOOTH CONTROL OF THE COLOR OF THE CO
           $1980 REM ENDE UPTRAGE.
$1970 IS 1970 REM UPTRAGE.
$2000 REM UPHODUL DATEN LESEN
$2000 REM STORE $5900. REM FRAGEPRONOMEN
$2000 : FOR UI=1 TO ZAML: READ PRO NOMENE(UI):NEXT
                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           54ER
    52010 : NESTUME 58900: REM FRAGEPRONUMEN
52020 : FOR UTI- 1 TO ZAHL: READ PRO NOMENE(UI):NEXT
52030 RETURN
52040 REM ENDE U-MODUL DATEN LESEN
52040 REM ENDE NEDERHOULL VORBEREITUNG
52040 REM ENDE NEDERHOULL
52090 :
53090 REM DATENHOULL
55000 REM !: "FRAGEN
55000 DATA THEMA, WORLEBER, &
55000 DATA HERR, WORLEBER, &
55000 DATA MASSPRORGANIERSPRACHE, &
55000 DATA MASSPRORGANIERSPRACHE, &
55000 DATA METER
55100 DATA METER
55110 DATA MER LAIT, WANN, &
55100 DATA GERFENDEN, WEMBERFUNDEN, WEMBENTWICKELT, WERMENTW
55120 DATA GENERATUR, STATE WORLE, WORTEIL, SCHNELL, &
55130 DATA BERZUERT
55140 DATA HERRUNFT
55140 DATA HORE, KODHER, LAND, &
55100 DATA LITERATUR
55100 DATA LITERATUR
55100 DATA LITERATUR
55100 DATA LOSER, KODHER, LAND, &
55100 DATA LITERATUR
55100 DATA CONST, PREIS, MIEVIEL, TEUER, &
55200 DATA OUGLE, ENDERS, SEZOG, BEKOMM, KRIEG, KAUF, VON WEH, &
55200 DATA GOUPPE, ADRESS, USER, GROUP, &
55200 DATA HERISTOTIERING
55200 DATA HERISSCOMAL, BEDEUTETMCOMAL, &
55300 DATA STRUKTURIERT
55300 DATA MASSECOMAL, BEDEUTETMCOMAL, &
55300 DATA MERMENNICHT, 
              52030 RETURN
52040 REM ENDE U-MODUL DATEN LESEN
52050 REM ENDE NEDENMODUL VORBEREITUNG
                                                                                                                                                                           ER
FUNDEN,WEM&ERFUNDEN,WEM&ENTWICKELT,WER&ENTWICKELT,ERFIND,&
              55370 :
55400 REN 2: JA/NEIN-FRAGEN
55410 DATA QUALITAET
55420 DATA QUIALITAET
55420 DATA QUI, BESSERMBASIC BESSERMPASCAL, VORTEIL, &
55420 DATA LITERATUR, SERVEN, ERFAHR, BUCH, BUECH, ARTIKEL, &
55400 DATA PREIS
         SS440 BATA LITERATUR, INFO, LESEN, ERFAHR, BUCH, BUECH, ARTIKEL, &
SS440 BATA REIS, VIEL, TEUER, &
SS470 BATA REIS, VIEL, TEUER, &
SS470 BATA REIS
SS470 BATA KAUF
SS480 BATA DISK, KASSET, CASS, CC, VERSION, MODUL, ROM, "RAM "," RAM", &
SS510 BATA STRUKTUR, &
SS510 BATA STRUKTUR, &
SS530 BATA MELMSTDU
SS530 BATA MELMSTDU
SS530 BATA MELMSTDU
SS530 BATA BURSE
SS540 BATA GRUPPE, ADRESS, USER, GROUP, &
SS540 BATA BURSE
SS540 BATA BOESE
SS540 BATA BOLSE
SS540 BATA BOLSE
              53640 ft
55840 REM 4: AUSSAGE
55810 DATA ABSCHIED
«MAZO DATA ADE,ADIEU,WIEDERSEH,ENDE,AUFHOER,BIS%SPAET,TSCHUES,TSCHAU,&
```

```
55770 DATA BRE
55980:
56000 REH ANTHORTEN
56010 REM 1: FAKTENANTHORTEN
56015 DATA DEFINITION,1
56020 DATA "SOMAL IST EINE BROGRAMMIERSPRACHE."
56025 DATA FROGRAMMIERSPRACHE,2
     56030 DATA PROGRAMMIERSPRACHE,2
56035 DATA"EINE PROGRAMMIERSPRACHE DIENT DAZU, EI-NEN COMPUTER ZU PROGRAMMIERE
 5-6035 DATA-EINE PRUBRARHISERSPHONDE U.S.
5-6045 DATA ALTER, 3
5-6045 DATA ALTER, 3
5-6045 DATA ALTER, 3
5-6045 DATA MEDRAL IST SCHON 15 ZAHRE ALT. "
5-6045 DATA "BODAL IST SCHON 15 ZAHRE ALT. "
5-6045 DATA "BODAL HURDE SCHON 1973 ENTWICKELT."
5-6045 DATA "ENTRINDER, 4
5-6045 DATA BERTINDER, "
5-6045 DATA BERTINDER, "
5-6045 DATA BERTINDER, "
5-6045 DATA "BOTAL HURDE VON 1. DARISTENSEN UND(6-SPACE) 1. LOEFSTEDT ENTWICKELT.
56085 DATA &
56085 DATA &
56085 DATA &
56090 DATA GUALITAET,5
56100 DATA "SEARLI IST GO BUT WIE BIREL UND PASCAL COPRAGE ZUSAMMEN."
56100 DATA "SEARLI IST GO BUT WIE BIREL UND PASCAL COPRAGE ZUSAMMEN."
56100 DATA "SEARLI IST GO BUT WIE BIREL UND PASCAL COPRAGE ZUSAMMEN."
56110 DATA "SEARLI HOST, DANN KONNST DU (SSPACE) BIREL UND PASCAL."
56110 DATA "SEARLI HOST, DANN KONNST DU (SSPACE) BIRL UND PASCAL."
56112 DATA "BURGER SPRACHEN WIE FALTH, ELAR, PASCALURRA SSEN UND SOMEL."
56125 DATA "BURGER SPRACHEN WIE FALTH, ELAR, PASCALURRA SSEN UND SOMEL."
56130 DATA "CORAL IST Z.B. MENSCHENFREUNDLICH."
56140 DATA "SUBLE KOMMT AUS BAENEMARK."
56140 DATA "SUBLE KOMMT AUS BAENEMARK."
56145 DATA "SEARLI KOMMT AUS BAENEMARK."
56150 DATA "SUBLE KOMMT, WIE AUCH ANDERE GUTE SOFT- WARE, AUS BURDPA."
56150 DATA "CORAL KOMMT, WIE AUCH ANDERE GUTE SOFT- WARE, AUS BURDPA."
56150 DATA "SEARLI FRINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) V.A. AUF ENGLISCH."
56150 DATA "SER ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
56170 DATA "BET ERFINDER VON CORAL HAT MEHRER (OSPACE) BURCHER BESCHRIEBEN."
     B-Z'"
S6180 DATA "DAS COMMU 0.14 HANDBUCH, Z.B.
S6185 DATA "DER INFARMSER: CHRISTENSEN, STRUKTU- RIERTE PROGRAMMIERUNG MIT S.
     56190 DATA "BLLES UEBER CONNL ENTHAELT DAS 'CONNL(2SPACE) HANDBOOK' VON LEN LIN
   DSAY."

56195 DATA "YERA BIRKENBINL SCHRIEB 1964 DAS BUCH 'YON BASIC ZU CODDL'."

56206 DATA "1986 ERSCHEINT VON YOLKER ZISCHER DAS(2SPACE)BUCH '<u>CODDL</u> IN BEISPI ELEN'."

56206 DATA "JH '64ER' FINDET MAN SEIT DUGUST 1984(2SPACE)BELEGENTLICH UNFORMAT
     SA219 DATA %
56215 DATA PREIS,0
56220 DATAP<u>CONL</u> 0.14 KOSTET FAST NICHTS, DAS(6SPACE)<u>S</u>TECKHODUL (<u>V</u>. 2.0) <u>UR</u> 19
     56225 DATA "DAS STECKMODUL MIT COMMI 2.01 KOSTET DA 198.-, 0.14 EIN PAAR BARK.
   56250 DATA & 56255 DATA & 56255 DATA & 56255 DATA GUELLE,9
56240 DATA "BEZUDSDUELLEN SIND V.A. DIE BEIDEN(SSPACE)DEUTSCHEN <u>COMML</u> GRUPPEN. 56245 DATA & 56256 DATA COHALGRUPPEN,10
56255 DATA "GHR. GANISTUS, <u>PREIHEITSTR</u>. 30, 4000 <u>B</u>'D 12 / <u>B</u>. <u>BELZ</u>, 2270 <u>U</u>YERSU <u>M</u>
 56255 DATA "BIR. SANISIUS, EREIHEITSTR. 30, 4000 B'D 12 / B. BELZ, 2270 BTERSU B'56260 DATA & 56260 DATA & 56275 DATA "SUBLIL GIBT'S V.A. FUER EDMHODDRE SUMPUTER."
56276 DATA "SUBLIL GIBT'S AUCH FUER DEN LBM 25 UND (25PACE) ADMPATIBLE."
56280 DATA "BURUENJAHR GIBT'S COMMIL FUER 2.0 FAST ALLE GAENSIGEN SUMPUTER.
56280 DATA "BIE NEUESTE YERSION IST 2.0 (Z.B.ALS(3SPACE)STECKHODUL FUER DEN SA
56290 DATA "BIE AGLIESTE YERSION IST 2.0 (Z.B.ALS(3SPACE)STECKHODUL FUER DEN SA
56290 DATA "BIE FREISWERTESTE YERSION IST BURUEN, 0.11 (45PACE) (1991 FUER DEN PEL)."
56390 DATA "BIE FREISWERTESTE YERSION IST IM BUGGEN- BLICK DIE 0.14 (564)."
56315 DATA BARE, 13
56320 DATA "BURUEN, BEDEUTET SCHMON BLOGRITHHIC LANGUAGE."
56325 DATA "BAS DER MANE BEDEUTET, DARAUF KOMMIT'S (25PACE) DER MANE HEINT."
     56336 DATA "MICHTIG IST, WAS COMAL TUT, NICHT WAS (2SPACE)DER MAME MEINT."
56335 DATA ""COMAL" IST EINE MBKUERZUNG. ABER DIE (2SPACE)MACHT NICHT VIEL SINN
56340 DATA * "SOUTH IST EINE JUNCHERUNS. ABER DIE CSPACE MACHI NICHT VIEL SINN
56345 DATA * "SOUTH STRUTURIERT, 14
56345 DATA * "SO PROBRAMHIEREN, DASS AUCH EIN BENSCH DAS PROGRAMM VERSTEHT."
56350 DATA * "SEBERSICHTLICH PROGRAMMIEREN.
56360 DATA * "SEBERSICHTLICH PROGRAMMIEREN.
56360 DATA * "SELL!", "MUN JA ...", "JAS WEISST DU SELBER SEHR WOHL."
56370 DATA * "SELL!", "MUN JA ...", "JAS WEISST DU SELBER SEHR WOHL."
56390 DATA * "SELL!", "MUN JA ...", "JAS WEISST DU SELBER SEHR WOHL."
56390 DATA * "JAS ICH MICH SO LUNCLAR?", "JU HAST HICH NICHT VERSTANDEN?"
56390 DATA * "JAS ICH MICH SO LUNCLAR?", "JU HAST HICH NICHT VERSTANDEN?"
56400 DATA * "JAS ICH MICH SO LUNCLAR?", "FRAGE SEBRENCENT?"
56400 DATA * "LISO, DEUTLICHER KANN ICH'S NICHT MENR SAGEN."
56400 DATA * "LISO, DEUTLICHER KANN ICH'S NICHT MENR SAGEN."
56410 DATA * "FRAGEFERDNOMERN, I?"
56410 DATA * "BAS EDMPUTER HABE ICH PROBLEME, SOLCHE (ZSPAGE) MURZFRAGEN ZU VERSTE HEN."
56430 DATA * "LIS SEMPUTER HABE ICH PROBLEME, SOLCHE (ZSPAGE) MURZFRAGEN ZU VERSTE HEN."
 56420 BAIA "BLS SUMPUTER HABE ITH SKUBLERE, SULCHE CSPRACE SUMPTRANSER 20 VERSIT HERS SOLD STATE SUMPTRANSER 20 VERSIT HERS SOLD STATE SUMPTRANSER 20 VERSIT HERS SOLD STATE SUMPTRANSER S
 56545 DATA QUALITAET, 20
56555 DATA "JA,", "EINDEUTIG.", "GHNE ZWEIFEL."
56555 DATA "A
56555 DATA "A
56555 DATA LITERATUR.21
56555 DATA LITERATUR.21
56555 DATA "JA, EINE GANZE MENGE, UND NICHT NUR AUFSWEISCH, AUCH AUF BEUTSCH.
56575 DATA "A
56575 DATA "A
56575 DATA "A
56595 DATA "BLE WERSION 0.14 BEKOMMT NAN FAST GE-(2SPACE)SCHENKT, DIE ANDERN K
56696 DATA "
     S6600 DATA &
S6600 DATA VERSIONEN,24
S6610 DATA "ES GIBT VERSIONEN AUF BISKETTE UND IM(2SPACE)888 (7.8. 664-STECKHO
   Socie Data "55 det yersionen auf giskette und interpretation (1.8. 154-3-techno dut)
Socie Carlo Data
Socie Carlo 
     56644 DATA &
                                                                                                                                                                                                                                     Listing 1. »Comalchen« (Fortsetzung)
```

```
S7400 DATA "JAS HEISST "+FRAGE" - DAS VERSTEN ICH NICHT."

$7410 DATA "JAS HEISST "+FRAGE" - DAS VERSTEN ICH NICHT."

$7410 DATA "AFRAGE" - DAS VERSTEN ICH NICHT."

$7410 DATA "HERA VERSTEN ICH DE STAND ICH NICHT."

$7510 DATA THEMAVERFENLT, 36

$7520 DATA "BISTST DU LEBERHAUPT NOCH, MORUEBER DU REDEST?"

$7530 DATA "BAST MOHL DAS DIEMA VERGESSEN!?"

$7530 DATA "BAST MOHL DAS DIEMA BEIBEN."

$7540 DATA "BAST BEIBER REDES TO PLEIGHTLICH?"

$7530 DATA "BAST BEIBER DE STAND "BEIBER DIEMA"

$7540 DATA "BAST BEIBER DIEMA BEIBEN."

$7540 DATA "BAST BEIBER DIEMA BEIBEN."

$7540 DATA "BAST BEIBER DIEME DIEMA BEIBEN."

$7540 DATA "BAST WERSTENEN INS HEUTE GEFENBAR NICHT.

$7550 DATA "BAST MEINEN BASEN HIT UNS BEIDEN:

$7560 DATA "BAST MEINEN BASEN HIT UNS BEIDEN:

$7560 DATA "BAST MICH GERN HIT DIE UNTERHALTEN, +NAME."

$7570 DATA "BAST HICH GEFREUT, DICH MENNENZULERNEN."

$7570 DATA "BAST HICH GEFREUT
```

Listing 1. »Comalchen« (Schluß)



Streifzüge durch die Grafikwelt

(Teil 5)

rinnern Sie sich an die Definition einer Matrix aus der letzten Folge? Da hatten wir festgestellt, daß eine Matrix einfach eine geordnete rechteckige Darstellung von Elementen, beispielsweise von Zahlen ist. Nichts hindert uns also daran, auch die Koordinaten eines Punktes (siehe Bild 1) als eine Matrix aufzufassen.

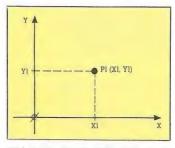


Bild 1. Der Punkt P1 im Koordinatensystem

Einem Punkt Pl (Xl,Yl) entspricht also eine 1,2-Matrix, nämlich (Xl Yl) In dieser Folge werden wir die Früchte zu ernten beginnen, deren Samen wir in der Vergangenen durch die Erklärung der Matrizen gesät haben. Anhand eines einfachen Beispiels sehen wir uns einige Transformationen auf dem Bildschirm an.

Nun können wir ausprobieren, was geschieht, wenn wir diese kleine Matrix allerlei Rechnereien aussetzen.

Skalieren

Was passiert, wenn wir die 1,2-Matrix eines Punktes mit einer 2,2-Matrix malnehmen? Bild 2 zeigt Ihnen ein Beispiel.

Pl ist unser Punkt, E die 2,2-Matrix. Das Ergebnis ist wieder eine 1,2-Matrix. Durch die Multiplikation ist Pl gar nicht verändert worden! Wir haben

$$P1 = (X1 \ Y1)$$

$$\frac{1}{0} \quad E = \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ 0 & 1 \end{pmatrix}$$

$$\frac{1}{X1} \quad Y1 \ X1 \ Y1$$

$$P1.E = (X1 \ Y1)$$

Bild 2. Multiplikation von P1 mit der Matrix E

hier eine besondere Matrix gewählt, nämlich die sogenannte Einheitsmatrix, die auch als E bezeichnet wird. Eine Einheitsmatrix erkennt man immer an zwei Kriterien: Es ist eine quadratische Matrix, also eine, bei der die Anzahl der Zeilen und Spalten gleich ist, und sie enthält auf der Diagonalen von links oben nach rechts unten nur Einsen, während alle anderen Elemente gleich Null sind.

Sehen wir uns mal eine andere 2,2-Matrix an die wir Tl nennen. Bild 3 zeigt Ihnen, was hier die Multiplikation erzeugt.

Bild 3. P1 wird mit der Matrix T1 malgenommen

P2 — der Punkt, der sich aus der Multiplikation P1*T1 ergibt — hat doppelt so große X-Koordinaten als P1. Setzen wir statt der 2 in Tl nun 0,5 ein, dann ergeben sich halbierte X-Werte. Probieren Sie es einmal aus!

Die 2,2-Matrix TI ist das, was wir in den letzten Folgen angekündigt haben: eine Transformationsmatrix. Eine sehr einfache zwar, aber immerhin wissen Sie nun, wie man durch Multiplikation einer Punktmatrix mit einer Transformation ausführen kann. Ein und denselben Punkt PI können wir nun als P2 in Koordinatensystemen mit gestreckter oder auch gestauchter X-Achse darstellen.

Vermutlich ahnen Sie schon, wie man dasselbe nun auch mit der Y-Achse durchführen kann. Bild 4 zeigt es Ihnen an einem Beispiel.

$$P1 = (X1 \ Y1)$$

$$1 \ 0 \ T2 = \begin{pmatrix} 1 & 0 \\ 0 & 2 \end{pmatrix}$$

$$X1 \ Y1 \ X12 \cdot Y1$$

$$P2 = P1 \cdot T2 = (X1 \ 2 \cdot Y1)$$

Bild 4. Die Skalierung der Y-Achse

P2 = P1*T2 ergibt also die Verdoppelung der Y-Koordinate, wenn das Element in Zeile 2, Spalte 2 der Transformationsmatrix eine 2 ist. Man nennt diese Art der Transformation, die wir nun mit X und auch mit Y ausgeführt haben, eine Skalierung. Der Name rührt einfach von den Skalen her, mit denen Koordinatenkreuze unterteilt werden können. Mittels Skalierung ist schon eine große Hürde genommen, die auf dem Weg von Weltkoordinaten zu Bildschirmkoordinaten liegt. Sie erinnen sich vielleicht an die dritte Folge, wo wir am Beispiel des Architekten das Problem erläutert hatten. Wie kann er den Grundriß eines Hauses, das eine Ausdehnung von 15 mal 18 Metern hat, auf den Bildschirm unseres Computers bringen? Die Lösung bringen unsere Skalierungs-Transformationen. Wie das genau funktioniert werden wir nachher an Beispiel-Programmen herausfinden

Zuvor wollen wir aber noch klären, was zu tun ist, wenn sowohl in X-als auch in Y-Richtung skaliert werden muß. Das wird ohnehin meistens der Fall sein. TI hatten wir die Transformationsmatrix genannt, die in X-Richtung skalierte, T2 war die für die Y-Achse. Wir können beide Rechnungen nacheinander ausführen. Dann steht für die X-Skalierung:

P2 = P1 * T1

und für die Y-Richtung anschließend:

P3 = P2 * T2

Setzen wir den Ausdruck für

P2 in die zweite Gleichung ein, dan ergibt sich:

P3 = P1 * T1 * T2

In der letzten Folge hatten wir zwar festgestellt, daß man die Reihenfolge der Faktoren bei einer Matrizenmultiplikation nicht vertauschen darf; andererseits gilt aber das sogenannte Assoziativgesetz. Man kann also folgendes tun:

A * B * C = A * (B * C) = (A * B)

Es spielt dabei keine Rolle, ob man zuerst Pl mit Tl malnimmt und dieses Ergebnis dann mal T2 oder ob man zuerst Tl mal T2 rechnet und das Ergebnis dann als 2. Faktor bei der Multiplikation mit Pl verwendet. Das erlaubt uns die Berechnung einer allgemeinen Skalierungsmatrix in der sowohl die X- als auch die Y-Richtung gleichzeitig erfaßt werden. Bild 5 zeigt uns an unseren obigen Beispielen, wie eine solche Skalierungsmatrix durch Bilden von T1*T2 entsteht.

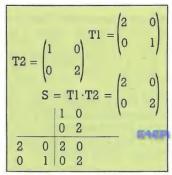


Bild 5. Die Bildung einer gemeinsamen Skalierungsmatrix für die X- und die Y-Achse

Halten wir nun fest, wie eine allgemeine Skalierungsmatrix aussehen muß, die wir für jeden vorkommenden Fall anwenden können (siehe Bild 6).

$$S = \begin{pmatrix} SX & 0 \\ 0 & SY \end{pmatrix}$$

Bild 6. Die Skalierungsmatrix S

Dabei ist SX der Skalierungsfaktor der X-Achse und SY der in Y-Richtung. Damit sollen die Skalierungen erst einmal beiseitegelegt werden. Behalten Sie die Matrix S im Gedächtnis. Wir werden sie später wieder hervorholen.

Rotation

Außer der Skalierung sind es noch zwei Veränderungen von grafischen Abbildungen, die uns interessieren werden: die Rotation und die Translation. Unter Translation versteht man einfach die Verschiebung eines Koordinatensystems, unter Rota-

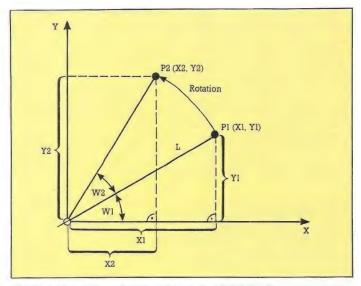


Bild 7. Rotieren eines Punktes P1 um den Winkel w2

tion aber die Drehung. Zur Translation kommen wir gleich. Beginnen wir zunächst einmal mit der Rotation.

Ein Hinweis sei all jenen gegeben, die nur noch den Schatten einer Erinnerung (oder auch diesen nicht mehr) davon haben, was eigentlich Sinus und Cosinus bedeuten. Es gibt drei Wege dieses Kapitel über Rotationen anzugehen: 1. Sie beherrschen die Winkelfunktionen. Dann lesen Sie einfach weiter. 2. Sie erinnern sich noch schwach, wollen aber gerne wissen, wie es funktioniert. Dann lesen Sie zuerst den Kasten, in dem Sinus und Cosinus erklärt werden und danach hier weiter. 3. Sie wissen nichts mehr von Winkelfunktionen und es interessiert Sie auch nicht. Dann geben Sie sich einfach mit der am Ende dieses Abschnittes gezeigten Rotationsmatrix zufrieden. Begreifen Sie in diesem Fall einfach Sinus und Cosinus als die beiden Basic-Funktionen SIN(...) und COS(...) unseres Computers.

Sehen wir uns zunächst einmal an, was bei einer Rotation geschieht. Bild 7 zeigt die Verhältnisse für den Fall einer Rotation um den Ursprungspunkt (also den Punkt 0,0).

Ein Punkt PI mit den Koordinaten XI und YI ist durch Rotation um den Winkel w2 überführt worden in einen Punkt P2 (Koordinaten X2 und Y2). Uns interessiert, wie man die neuen Koordinaten X2 und Y2 aus den alten berechnen kann. Die Entfernung L des Punktes vom Koordinaten-Ursprung 0 ist konstant geblieben. Vor der Rotation kann man für Sinus und Cosinus schreiben:

SIN(wl) = Yl/L und COSCwl) = Xl/L

Daraus folgt durch Umstellen der Gleichungen: Yl = L*SIN(wl) und Xl =

Das behalten wir erst einmal

L*COS(wl)

im Gedächtnis und sehen uns nun die Verhältnisse nach der Rotation an. Aus wl ist nun die Winkelsumme wl+w2 geworden. Für den Sinus und den Cosinus kann man nun schreiben: SIN(wl+w2) = Y2/L und COS (wl+w2) = X2/L

Nach dem Umstellen ergibt sich hier ähnlich wie vorhin: Y2 = L*SIN(wl+w2) und X2 = L*COS(wl+w2)

Kluge Mathematiker haben sich den Kopf zerbrochen und schließlich festgestellt, daß man für den Sinus einer Winkelsumme auch schreiben kann:

SIN(w1+w2) = COS(w2)*SIN
(w1) + SIN(w2)*COS(w1)

Analog dazu fanden sie für den Cosinus: COS(w1+w2) = COS(w2)*COS (w1) — SIN(w2)*SIN(w1)

Diese beiden Beziehungen setzen wir in die von uns gefundenen für Y2 und X2 ein und erhalten auf diese Weise:

Y2 = L*(COS(w2)*SIN(w1) SIN(w2)*COS(w1)) und

X2 = L*(COS(w2)*COS(w1) - SIN(w2)*SIN(w1))

Das Auflösen der äußeren Klammer liefert uns: Y2 = COS(w2)*SIN(w1)*L +

SIN(w2)*COS(w1)*L und

X2 = COS(w2)*COS(w1)*L - SIN(w2)*SIN(w1)*L

Nun holen wir uns wieder die vorhin im Gedächtnis behaltenen Gleichungen für Y1 und X1 hervor. Wenn Sie genau hinsehen stellen Sie fest, daß wir diese Beziehungen jeweils zweimal pro Gleichung enthalten finden (beispielsweise in der Gleichung für Y2 am Ende des ersten Summanden. Hier steht SIN(w1)*L, was ja Y1 entspricht). Wir verwenden also diese Einsetzmethode und gelangen so zu:

Y2 = COS(w2)*Y1 + SIN(w2)*X1und

X2 = COS(w2)*X1 - SIN(w2)*Y1

Damit haben wir nun zwei Gleichungen, die es uns erlauben, für jeden Punkt Pl mit den Koordinaten Xl und Yl nach einer Drehung um den Winkel w2 die neuen Koordinaten X2 und Y2 zu berechnen. Nun können Sie das mit den Kenntnissen über die Matrizenmultiplikation einmal nachprüfen: Dasselbe Ergebnis folgt nämlich auch aus der Multiplikation der Punktmatrix (Xl Yl) mit einer Transformationsmatrix R (also Pl*R). Sehen Sie dazu Bild 8.

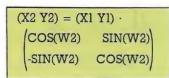


Bild 8. Diese Transformation führt zur Berechnung der Punktkoordinaten nach einer Rotation

R ist die sogenannte Rotationsmatrix, die wir uns gut merken sollten (siehe Bild 9).

$$R = \begin{pmatrix} COS(W2) & SIN(W2) \\ -SIN(W2) & COS(W2) \end{pmatrix}$$

Bild 9. Die Rotationsmatrix R

R in Bild 9 ist die allgemeine Rotationsmatrix, die in dieser Form für jeden Winkel w2 angewendet werden kann. w2 wird positiv gerechnet bei Drehungen gegen den Uhrzeigersinn, negativ aber bei solchen im Uhrzeigersinn. Handelt es sich also um eine negative Rotation, dann erhält man für R einen Ausdruck, wie ihn Bild 10 zeigt.

$$R = \begin{pmatrix} \cos(-W2) & \sin(-W2) \\ -\sin(-W2) & \cos(-W2) \end{pmatrix}$$

Bild 10. Die Rotationsmatrix bei einer Drehung mit dem Uhrzeigersinn

Man kann sich in einem solchen Fall wieder einige mathematische Erkenntnisse zunutze machen, die Winkelfunktionen negativer Winkel betreffen. Es gilt nämlich:

COS(-w2) = COS(w2) und SIN(w2) = -SIN(w2)

Damit vermeiden wir negative Winkel. Die veränderte Rotationsmatrix für Drehungen im Uhrzeigersinn zeigt Ihnen dann Bild 11.

$$R = \begin{pmatrix} \cos(W2) & -\sin(W2) \\ \sin(W2) & \cos(W2) \end{pmatrix}$$

Bild 11. Die veränderte Rotationsmatrix für Drehungen mit dem Uhrzeigersinn

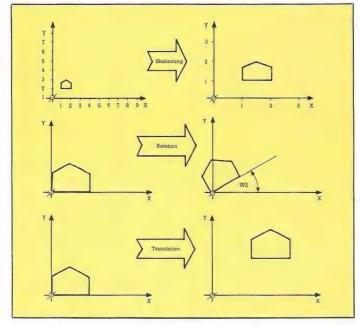


Bild 12. Die drei Arten der Transformation

Jetzt kennen wir die Matrizen zur Skalierung und zur Rotation. Die dritte Manipulation von Punkten wäre die Verschiebung oder Translation, der wir uns nun zuwenden.

Translation

Damit Sie sich die Unterschiede aller drei Operationen, die
wir behandeln, auch vorstellen
können, sind sie in Bild 12 einmal
aufgeführt.

Um eine Verschiebung in der Fläche durch Transformationen ausdrücken zu können, braucht man anstelle der bislang verwendeten 2,2-Matrizen eine 3.3-Matrix. Weil wir später und da liegt überhaupt der Vorteil dieser Methode - auch Kombinationen dieser Transformationen (beispielsweise kann man dann eine Drehung, eine Skalierung und eine Translation mittels einer einzigen Matrix ausführen) durchführen werden, ist es sinnvoll, auch die bisher gefundenen Matrizen S und R als 3.3-Matrix zu schreiben. Ebenso werden die Punkte nun durch drei Angaben statt wie bisher nur durch zwei (nämlich Xl, Yl) beschrieben. Aber immer der Reihe nach.

Für die Punkte erfindet man noch einen Dummywert (also einen Wert, der lediglich für die Bequemlichkeit der Rechnung geschaffen wird, der aber keine konkrete Bedeutung hat). Wir nennen ihn w. Unser Punkt Pl: (Xl Yl)

heißt nun

Pl:(Xl*w Yl*w w)

Idealerweise hat w einfach den Wert l. Sie werden sich vielleicht daran erinnern, daß man bei der Matrizenmultiplikation auf die Anzahl der Zeilen und Spalten achten mußte. Das allein ist der Grund, der dieses w erforderlich macht. Wie sehen nun S und R als 3,3-Matrizen aus?

Man kann eine Matrix erweitern ohne ihren Wert zu verändern, indem man eine Zeile und eine Spalte hinzufügt, die nur Nullen enthalten. In der Diagonalen kommt dann noch eine 1 dazu. Bild 13 zeigt Ihnen das an unserer Skalierungsmatrix.

$$S = \left(\begin{array}{ccc} SX & 0 & 0 \\ 0 & SY & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{array} \right)$$

Bild 13. Die Skalierungsmatrix als 3,3-Matrix

Bild 14 soll Ihnen die Vorgehensweise zeigen, mit der nun gerechnet wird.

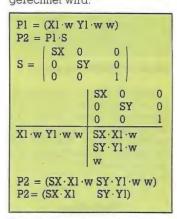


Bild 14. So rechnen wir mit der neuen S-Matrix

Das korrekte Ergebnis erhält man einfach durch Weglassen von w. Auch die Rotationsmatrix wird erweitert und lautet nun so, wie es in Bild 15 gezeigt wird.

Die Vorgehensweise beim

Rechnen erfolgt genauso, wie wir das schon bei der erweiterten Skalierungsmatrix gesehen hatten. Damit sind die Anpasungen erledigt. Sehen wir uns nun die Ursache für diese Veränderungen an: Die Translationsmatrix.

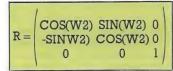


Bild 15. Die neue 3,3-Rotationsmatrix

In Bild 16 finden Sie die allgemeine Form dieser Matrix.

$$T = \left(\begin{array}{ccc} 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 \\ TX & TY & 1 \end{array} \right)$$

Bild 16. Die Translationsmatrix T

TX ist die Verschiebung in X-, TY die in die Y-Richtung. Die Anwendung auf einen Punkt Pl (Xl, Yl) als Operation P2 = Pl * T zeigt Ihnen Bild 17.

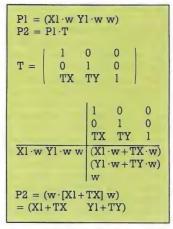


Bild 17. Anwendung der Translationsmatrix auf einen Punkt P1

Die normalen Koordinaten ergeben sich wieder durch einfaches Weglassen von w. Wenn Sie sich das Ergebnis genau ansehen, werden Sie sicher fragen, weshalb das alles auf so komplizierte Weise erfolgen muß. Daß man TX zur X-Koordinate und TY zur Y-Koordinate zu addieren hat, sei vorher auch schon klar gewesen. Damit haben Sie natürlich recht. Jede einzelne dieser Matrizen, S, R oder T für sich allein genommen (R ausgenommen) kann man eigentlich ebensogut durch normale Rechenvorgänge ersetzen, die keinerlei Matrizen erfordern. Der Vorteil dieser Art der Transformation zeigt sich erst, wenn man bedenkt, daß sie sehr computergerecht abläuft. Man kann im Prinzip ein- und dasselbe Programm



für alle Operationen verwenden. Lediglich die Elemente der Matrix verändern sich. In noch viel stärkerem Maß aber erfahren wir die Vorteile, wenn mehrere Transformationen zusammenfallen. Auch dann genügt immer noch eine einzige Matrix. Das gleiche Programm kann auch hier verwendet werden. Wieder sind nur die Elemente der Matrix andere. Schließlich sollten Sie noch bedenken, daß wir uns immer noch mit den einfachsten grafischen Objekten (nämlich den Punkten) im ein-Koordinatensystem fachsten (nämlich dem ebenen kartesischen System) befassen. Wenn wir später in die höheren Dimensionen aufsteigen, werden die Rechnungen ohne Matrizen reichlich verwirrend.

Ein Programm zur Transformation

Bevor wir zu den zusammengesetzten - und damit auch interessanteren - Transformationen kommen, werden wir gemeinsam ein Programm erarbeiten, das drei Matrizen verwendet. Damit Sie möglichst unabhängig von der Art des Computersystems bleiben, verwende ich wieder den schon vorgestellten Grafikstandard. Zur Erinnerung: Wenn Sie das Programm direkt abtippen und starten, dann wird eine Fehlermeldung erzeugt, denn die Befehle zur Grafik müssen erst noch von Ihnen übersetzt werden. Dazu sind

in der untenstehenden Tabelle die Übersetzungen für folgende Systeme angegeben:

1) C 64 mit HIRES-3

2) C 64 oder C 128 mit Plotter 1520

3) C 128 Basic 7.0

Falls Sie ein anderes System verwenden, dann brauchen Sie sich nur die Übersetzungen überlegen und können dann unsere Programme benutzen.

Doch nun soll es losgehen: Wir versetzen uns in die Lage eines Architekten, der die schematische Vorderansicht eines Hauses auf dem Bildschirm zeigen möchte. Bild 18 zeigt Ihnen das Haus und auch gleich ein Weltkoordinatensystem, das es uns gestattet, die fünf Eckpunkte zu bezeichnen.

Die Darstellung des Hauses ist einfach: Wir brauchen nur die fünf Ecken miteinander verbinden (und auch die fünfte Ecke mit der ersten). Problematisch aber wird es, wenn wir an die Umrechnung der Maße denken: Ein Architekt muß den Maßstab

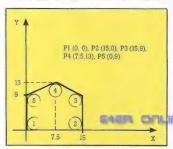


Bild 18. Das darzustellende Haus



mit angeben, der seiner Zeichnung entspricht. Welches Ausgabegerät er auch verwendet, er muß genau wissen, wievielen Metern in der Natur ein Zentimeter seiner Zeichnung entspricht. Das sollten wir zumindest im Kopf behalten, wenn wir uns die Sache hier stark vereinfachen, indem wir zunächst lediglich Bildpunkt = Meter annehmen. 320 Bildpunkte in X-Richtung entsprechen dann 320 Metern in der Realität. Der Vorteil dieser Annahme ist, daß wir uns damit

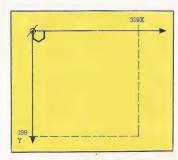


Bild 19. Die Wirkung von TRANS O bei Bildschirmausgaben

für den ersten Überblick jegliche Umrechnung ersparen. Das Programm in Listing 1 zeichnet unser Haus.

Wie Sie sicherlich beim Vergleich von TRANS 0 (64HIRES) mit der Übersetzungstabelle bemerkt haben, liegt hier eine Abweichung vor. Das rührt daher, daß die HIRES-Befehle der Tabelle schon mit einem transformierten Koordinatensystem zusammenhängen (ähnliches gilt auch für die C 128-Befehle der Tabelle, die sich immer auf ein Unterprogramm »Transformation« beziehen). Wir wollen aber hier diese Transformationen und ihre Wirkungen untersuchen. Deshalb verwenden wir die Befehle, die sich auf ein nicht transformiertes System beziehen. Was durch TRANS 0 auf dem Bildschirm herauskommt, zeigt Ihnen Bild 19. In der nächsten Folge werden wir noch tiefer in die Transformationen eindringen, und auch Rotationen untersuchen. (H. Ponnath/og)

Befehl	C 64 HIRES-3	Plotter 1520	C 128 Basic 7.0
INIT	POKE53280,0: SYS37498:HFL,6,12	OPEN1,6,1: OPEN2,6,2: PRINT #2,0:CLOSE2	COLOR0,16:COLOR1,7: COLOR4,1: GRAPHIC1,1
START	TRS,0,320,0,200	PRINT #1,"M",0, -200: PRINT #,I	YO = 199:XU = O:XO = 319:YU = O: Bezogen auf das UP Transformation
MITTE	TRS, -160, 160, -100, 100	PRINT #1,"R",240,0: PRINT #1,"I"	XU=-160:XO=160: YU=-100:YO=100 Bezogen auf das UP Transformation
PUNKT(X,Y)	TPK,X,Y	PRINT#1,"R",X,Y: PRINT#1,"J",X+2,Y+2: PRINT#1, "R",X,Y	GOSUB1020:DRAW1,XX,YY UP Transformation ab Zeile 1020
LINE(XA,YA,XB, YB)	TLN,XA,YA,XB,YB	PRINT#1,"P",XA,YA: PRINT#1,"J",XB,YB	X=XA:Y=YA:GOSUB1020: X1=XX:Y1=YY:X=XB: Y=YB:GOSUB1020:X2=XX: Y2=YY:DRAW1,X1,Y1TOX2,Y2 UP Transformation ab Zeile 1020
KREIS(XM,YM,RY. RX,	TKR,XM,YM,RX,RY, 2*Pi	Programm: M = 50:D = 360*Pi/(M*180):DIMT(M):T(0) = 2*Pi:FORI = TOM:T(I) = T(I-1) + D:PRINT # l,"R",RX* COS(T(I-1)) + XM,RY*SIN(T(I-1)) + YM:PRINT # l,"J", RX*COS(T(I)) + XM,RY*SIN(T(I)) + YM:NEXTI	X=XM:Y=YM:GOSUB1020: X5=XX:Y5=YY:RX=RX* 319/(XO-XU):RY=RY* 199/(YO-YU):CIRCLE 1,X5,Y5,RX,RY UP Transformation ab Zeile 1020
TEXT(A\$,XT,YT)	TEX,A\$YT,XT	OPEN4,6:PRINT#1,"R",XT,YT:PRINT#,A\$:CLOSE4: PRINT#1,"M",240,-YT:PRINT#1,"I"	CHAR1,XT,YT,A\$
SHOW	HAN	PRINT#1,"R",0,-200	GRAPHIC1
NORMAL	HOF	CLOSE1	GRAPHIC0
GRESET	LOE:AUS	OPEN7.6.7:PRINT #7:CLOSE7	SCNCLR(1)

C für Profis

Die Programmiersprache C erfährt in letzter Zeit eine immer größer werdende Beliebtheit. Mit dem Profi-C-System von Data Becker können jetzt auch Commodore-Besitzer alle Vorzüge dieser Sprache ohne Einschränkungen genießen.

rofi C gibt es in zwei Varianten, nämlich in einer C 64- und einer C 128-Version. Beide Versionen haben den gleichen Sprachumfang und sind auch sonst recht ähnlich. Erfreulicherweise wurden aber bei der C 128-Version konsequent die sich durch das bessere Betriebssystem und den grö-Beren Speicher ergebenden Möglichkeiten voll ausgeschöpft. So kann der C 128-Besitzer mit Profi C selbstverständlich im 80-Zeichen-Modus arbeiten, C-Disketten mit Autostart ausrüsten oder beispielsweise auch im Fast-Modus arbeiten. Eine komplette Speicherbank kann beim C 128 darüber hinaus als RAM-Floppy genutzt werden, was die Geschwindigkeit beim Compilieren und Linken beträchtlich steigert. Natürlich ist in der C 128-Version auch das C-System selbst auf einer bootfähigen Diskette, so daß man nur noch die Diskette einlegen und den Computer einschalten muß. Kurz danach kann man mit Hilfe des umfangreichen Handbuchs bereits loslegen und sein erstes Programm schreiben.

Kommandos wie bei CP/M

Als erstes wird der eingebaute C-Kommandoprozessor in den Speicher des C 128/C 64 geladen. Dieser Kommandoprozessor nichts anderes als ein eigenes kleines Betriebssystem. Schon beim ersten Kontakt mit dem Kommandoprozessor fällt sofort eine starke Anlehnung an CP/M auf: Das C-System meldet sich mit »A:« und fordert zu Eingaben auf. Der Buchstabe »A« bedeutet dabei, daß Floppy-Laufwerk »A« (entspricht Gerätenummer 8) aktiv ist. Die Diskettenverwaltung erfolgt über völlig eigenständige Befehle, die im Kommandoprozessor integriert sind. Wie unter CP/M üblich, wird das Inhaltsverzeichnis mit < DIR > aufgelistet und der Inhalt einer Datei mit < TYPE > auf den Bildschirm gebracht.

Um die Quellprogramme zu erstellen, findet sich auf der Profi-C-Diskette ein externer Editor, der mit einer entsprechenden Anweisung im Kommandoprozessor aufgerufen wird. Dem Anwender präsentiert sich ein Texteditor, der nicht nur über ausgesprochene Textverarbeitungsfunktionen verfügt, sondern auch über eine Extra-Seite, die beispiels-weise für die nach dem Compilieren erzeugte Fehlerdatei Platz bietet. An Textverarbeitungsfunktionen der Editor Verschieben, Kopieren, Umschalten auf die Extra-Seite, Löschen und sogar eine Funktion zum Suchen und Ersetzen. Das Druckerlisting des gerade editierten Programms verwöhnt selbst alte »Programmierhasen«. Am Anfang jeder Seite findet sich der Programmname, die Seitennummer und das Datum. Außerdem ist iede Zeile numeriert. was beim Editor nicht der Fall ist, der arbeitet wie die meisten Textprogramme mit der Anzeige von Spalte und Zeile in der Kommandoleiste. Der Editor ist wie alle anderen Teile des Softwarepakets in der Lage, mit der RAM-Floppy (nur C 128) zu kommunizieren. Falls das Standardschriftbild des Editors nicht gefällt, so ändert man dieses eben. Drei verschiedene Zeichensätze stehen zur Verfügung.

Um das fertige Programm zu compilieren, muß der Editor verlassen werden; es meldet sich automatisch wieder der Kommandoprozessor. Nun erfolgt der Aufruf des Compilers, der die Eingabe der Quelldatei verlangt.

Der Compiler erzeugt ein sogenanntes Link-Modul und kein fertiges Maschinenprogramm. Bevor das C-Programm gestartet werden kann, ist es daher noch nötig das Programm zu Linken. Beim Linken wird der endgültig ablauffähige Code erzeugt, das heißt, das Programm erhält noch zusätzliche Module beispielsweise für die Ein-/Ausgabesteuerung.

Die RAM-Floppy

Die beim C 128 integrierte RAM-Floppy wird beim Laden des Kommandoprozessor automatisch in der Speicherbank l installiert und ist bereits mit den wichtigsten Dateien, die zum Compilieren notwendig sind, geladen. Das bedeutet im Klartext, daß für die Programmierung nur noch die 64 KByte der Speicherbank 0 zur Verfügung stehen. Trotzdem wird man nach einiger Zeit die KAM-Floppy nicht mehr missen wollen. Sofort in die RAM-Floppy geladen werden die C-Standardbibliothek »Stdio.h«, in der wichtige Terminalfunktionen definiert sind, sowie die für den Linklauf nötigen Librarys. Eigene Programme können ebenfalls in der RAM-Floppy gespeichert werden. Das hat vor allem in der Testphase den Vorteil, daß das zu testende Programm sehr schnell in den Editor geladen werden kann. Auch die anschließende Compilierung läuft unter Verwendung der RAM-Floppy wesentlich schneller ab. Der gesamte Inhalt der RAM-Floppy kann mit einem speziellen Kommandoprozessor-Befehl auf Diskette gespeichert und auch wieder geladen werden. Allerdings wird der Inhalt als eine komplette Datei abgelegt. Wenn diese Datei wieder eingelesen wird, entwirrt der dazu verwendete Befehl die Daten wieder zu den ursprünglichen Dateien. Will man einen Quellcode von der RAM-Floppy auf Diskette bringen, so kann man dies ohne Probleme über den Editor verwirklichen.

Der Sprachumfang

Profi C unterstützt fast den gesamten Sprachumfang von C einschließlich selbstdefinierter Datentypen und enthält zusätzlich einige gerätespezifische Erweiterungen. So können beispielsweise beim C 128 die beiden Kontrollregister des VDC-Chips. der für die 80-Zeichen-Steuerung verantwortlich zeichnet, über eigene Befehle angesprochen werden. Was vom Programmierer von Dateiverwaltungen schmerzlich vermißt wird, ist der wahlfreie Zugriff auf Daten. Die Handhabung von sequentiellen Dateien dagegen ist vollständig implementiert. Sogar das Auslesen des Fehlerkanals macht anhand der anschaulichen Beispiele im Handbuch keine Schwierigkeiten. Ansonsten steht dem Anwender eine umfangreiche Bibliothek an Funktionen zur Verfügung, mit der es durchaus möglich ist, auch größere Programmier-Probleme zu

Was auf jeden Fall sehr positiv zu Buche schlägt, ist die umfangreiche Bibliothek an Grafikbehlen. Das auf Diskette mitgelieferte Demo-Programm zeigt nach dem Übersetzen eine kleine Auswahl der umfangreichen Grafikmöglichkeiten kendiagramm, Analoguhr). Wer also gerne strukturiert programmiert und dazu noch Freude an Computer-Grafik hat, ist mit Profi-C bestens bedient. Der Systemprogrammierer schätzt an C vor allem die Möglichkeit, mit Zeigern arbeiten zu können. Mit Zeigern können konkret Speicherstellen angesprochen und bearbeitet werden, was C sehr stark in die Nähe der Maschinenspracheprogrammierung rückt. Wer also gerne strukturiert und trotzdem maschiprogrammieren nennah möchte, hat hier eine leistungsfähige Methode in der Hand, diesen alten Traum zu verwirklichen. Allerdings sei hier darauf hingewiesen, daß beim Arbeiten mit Zeigern größte Sorgfalt anzuwenden ist. Werden Speicherzellen direkt manipuliert, kann es bei Unachtsamkeit leicht vorkommen, daß das Programm zerstört wird.

Plus:

- vollständiger C-Sprachumfang
- umfangreiche Grafik-Bibliothek
- RAM-Floppy bei C 128-Version
- komfortabler Texteditor
- System um eigene Kommandos erweiterbar
- ausführliches und umfangreiches Handbuch
- sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis
- Sicherheitskopie erhältlich

Minus.

- Diskette kopiergeschützt
- Programme nur mit Kommandoprozessor lauffähig

Stärken und Schwächen von Profi-C

Eigene Programme

Wem die Befehle von Profi-C nicht ausreichen, der kann sich ohne weiteres seine eigenen schreiben. Die Sprache C wurde ja so konzipiert, daß man jederzeit eigene Befehle (in C Funktionen genannt) erstellen kann. Die zusätzlichen Befehle werden ähnlich wie bei CP/M in übersetzter Form auf Diskette gehalten und können wie normale, fest eingebaute Befehle verwendet werden.

Allerdings stellt man bald fest, daß die Profi-C-Programme nur innerhalb des Kommandoprozessors laufen. Man kann also leider keine C-Routinen programmieren, die dann selbständig laufen können und etwa per SYS-Befehl aufrufbar sind. Allerdings kann aus einem C-Programm ein selbststartendes Programm gemacht werden, das zunächst Kommandoprozessor den und dann das C-Programm lädt und ausführt. Leider vermißt man in dem Handbuch die Erlaubnis, übersetzte C-Programme, die ja immer Kommandoprozessor den enthalten, weitergeben zu dürfen. Dies und die Tatsache, daß sich derart compilierte Programme immer mit einem aufwendigen Titelbild melden, setzt der Verwendbarkeit des Compilers über gewisse Spielereien hinaus doch recht enge Grenzen. Dies ist besonders schade, als es sich bei Profi-C wirklich um ein rundum gelungenes Softwareprodukt handelt, mit dem professionelles Arbeiten möglich ist.

Umfangreiches Handbuch

Das Handbuch für Profi-C ist sehr umfangreich (350 Seiten) und informativ ausgefallen. Dem Änfänger dient es gleichzeitig als Anleitung zum Erlernen von C, da ein ausführlicher Übungsteil vorhanden ist, dem es nicht an Beispielen mangelt. Sämtliche bereits vorhandenen Funktionen werden sehr an-

schaulich beschrieben. Eine genaue Anleitung zur Bedienung der RAM-Floppy und des Kommandoprozessors erleichtern die Arbeit beim ersten Kontakt mit Profi-C.

Erwähnenswert sind auch noch die abgedruckten Listings der Standard-C-Bibliotheken. Wer noch nie etwas von C gehört hat, sollte sich trotzdem ein eigenes C-Buch zulegen, da auch das Profi-C-Handbuch an verschiedenen Stellen Grundwissen voraussetzt.

Fazit

Abschließend kann gesagt werden, daß mit Profi-Cein sehr leistungsfähiges Entwicklungspaket für den C64 und C128 zur Verfügung steht, das zusätzlich durch Komfort und Geschwindigkeit besticht. Der Preis von 99 Mark ist angesichts der hohen Qualität von Software und Handbuch mehr als angemessen. (ev/nj)

Info: Data Becker, Merowinger Str. 34, 4000 Düsseldorf, Preis: 99 Mark

Small C Der C-Compiler für Systemprogrammierer

ie Sprache C verbindet die Vorteile einer Hochsprache in fast idealer Weise mit denen von Assembler. Mit Small C kann sich jeder CP/M-Anwender selbst davon überzeugen.

Geliefert wird Small C auf drei (!) Disketten im 1571-Format. Der Clou: Alle Programme werden mit Quelltext ausgeliefert. Wer Lust und Laune hat, kann sich so sehr schnell ein sehr eigenständiges System aufbauen, bestehend aus Compiler, Z80-Makro-Assembler, Linker und Text-Tools. Mit Hilfe des mitgelieferten Quellcodes können alle Bestandteile der

Software beliebig geändert werden. Man kann den Compiler erweitern, die Text-Tools mit eigenen Ideen bereichern oder Assemblerprogramme schreiben. Wie schon das Handbuch verrät, ist Small-C kein Compiler für große Anwendungen, sondern eher als Entwicklungssystem gedacht. In dieser Funktion aber ist es eine empfehlenswerte Alternative zur Z80-Assemblerprogrammierung.

Der Compiler selbst namens »CCCOM« ist mit einem weiteren Programm »ARCOM« auf einer der drei Disketten zu finden. Mit »ARCOM«können Archivdateien verwaltet werden. In einer Archivdatei sind mehrere Dateien in einer großen Datei zusammengefaßt. Das Archivverwaltungsprogramm »AR.COM« bearbeitet diese Datei nun im vom Anwender gewünschten Ausmaß. Es können iederzeit neue Dateien in das Archiv aufgenommen ebenso kann nach Herzenslust gelöscht und hinzugefügt werden. Natürlich ist auch ein Zerlegen der Archivdatei in ihre Bestandteile möglich. Der praktische Nutzen eines Archivs lieat im Anlegen von Bibliotheken

für bestimmte Anwendungen. Die anwendungsspezifischen C-Funktionen, die der Anwender sich selbst erstellt hat, können so platzsparend und vor allem schnell auffindbar in Archivdateien gesichert werden.

Einen kleinen Nachteil des Compilers bemerkt man bereits beim ersten fehlerhaften Durchlauf: die sonst sehr eindeutigen Fehlermeldungen lassen völlig die Zeilennummer vermissen, in der der Fehler aufgetreten ist. Dafür wird aber die gesamte fehlerhafte Zeile angezeigt, wobei die genaue Fehlerposition markiert ist. Wie bei al-

Ergänzen Sie Ihre Sammlung



Schaffen Sie sich ein interessantes Nachschlagewerk und gleichzeitig ein wertvolles Archiv! »64'er« ist das Forum für alle Commodore-Fans, die ihr Wissen speziell über C64, C128 und C16 austauschen wollen. Mit »64'er« steigen Ihre Kenntnisse und Ihre Erfahrungen in der Praxis kontinuierlich durch lehrreiche Kurse zum mitmachen und mitlernen, informative Fachartikel und vieles mehr von Ausgabe zu Ausgabe. Schritt für Schritt wachsen Sie mit Ihrer »64'er«-Sammlung zum Computer-Fachmann.



Alle hier aufgeführten »64'er«-Ausgaben können Sie bestellen, in den Übersichten nicht mehr geführte Ausgaben sind leider vergriffen. Die lückenlose Belieferung gewährleistet ein 64er-Abonnement! Bestellkarte in jeder Ausgabe.



Leser-Service

Bestellen Sie die in Ihrer Sammlung noch fehlenden Ausgaben mit der untenstehenden Zahlkarte. Tragen Sie in den Bestellabschnitt auf der Rückseite Nummer und Erscheinungsjahr (z.B. 12/85) ein und geben Sie an wieviele Exemplare Sie jeweils möchten. Die ausgefüllte Zahlkarte einfach heraustrennen und Rechnungsbetrag beim nächsten Postamt einzahlen. Ihre Bestellung wird nach Zahlungseingang zur Auslieferung gebracht.

Wichtig: »64'er«-Ausgaben werden ausschließlich gegen Vorauszahlung mit Zahlkarte zur Auslieferung gebracht. Bitte beachten Sie auch die Bestellmög-

lichkeit für Sonderhefte und Sammelboxen auf der Rückseite dieser Anzeige.

64er-online.de





Sonderhefte und Sammelboxen

Sammeln mit System: In den »64'er«-Sammelboxen sind Ihre **Ausgaben immer** sortiert und griffbereit!



Kein Stapeln, Kippen und Verrutschen. Kein langwieriges Suchen nach einer bestimmten Ausgabe. Mit den praktischen »64'er«-Sammelboxen schaffen Sie spielend Ordnung und Übersicht. Deshalb gleich mit untenstehender Zahlkarte bestellen. Gewünschte Anzahl eintragen, Zahlkarte heraustrennen und Rechnungsbetrag beim nächsten Postamt einzahlen. Ihre Bestellung wird nach Zahlungseingang zur Auslieferung gebracht.

Wichtig: Sonderhefte wie Boxen werden ausschließlich gegen Vorauszahlung mit Zahlkarte ausgeliefert.

Erweitern und vertiefen Sie Ihr Computerwissen durch ausführliche Informationen zu ausgewählten Themen in den 64'er Sonderheften. Derzeit können Sie folgende Sonderhefte bestellen.

SONDERHEFT 01/84: TIPS & TRICKS

für C64 und VC20.

SONDERHEFT 02/85: ARENTEUERSPIELE

Fesselnde Adventures mit zahlreichen Lösungen und einem Programmierkurs

SONDERHEFT 03/85: SPIELE Heiße Listings für Spiele-Fans und eine große Marktübersicht. SONDERHEFT 08/85: ASSEMBLER

Assembler-Know-how für Anfänger und Fortgeschrittene.

SONDERHEFT 01/86: PC 128

Komplette Beschreibungen von C128 und C128D und passendem Zubehör.

SONDERHEFT 02/86: TIPS & TRICKS und die besten Tips & Tricks und Einzeiler aus 64'er. SONDERHEFT 07/86: PEEKs UND POKES

Einführungskurs in die wichtigsten Spe cherstellen für C 64, C 16 und C 128. Über 30 Seiten Tips & Tricks.



SONDERHEFT 04/85: GRAFIK & DRUCKER Von der 3D-Darstellung bis zur Hardcopy-Routine.

SONDERHEFT 05/85: FLOPPY/DATASETTE Floppy und Datasette.

SONDERHEFT 06/85: AUSGEWÄHLTE SUPER-LISTINGS

Top-Themen aus 64'er bringt eine Auswahl der besten 64'er-Programme.

SONDERHEFT 07/85:

ANWENDUNGEN/DFÜ
Leistungsfähige Anwendungs- und
DFÜ-Programme.

SONDERHEFT 03/86: C16, C116, VC20 Viele interessante Listings und grund-legende Informationen zu C 16/C 116

SONDERHEFT 04/86: ABENTEUERSPIELE Auf 100 Seiten alles über das Pro-grammieren von Abenteuerspielen, Super-Listings zum Abtippen.

SONDERHEFT 05/86: C64-GRUNDWISSEN Für alle Einsteiger umfassende Grundlagen und Hilfestellungen rund um den C64.

SONDERHEFT 06/86: GRAFIK 64. C 128 Grafikprogrammierung des C64, C12 und C128 im C64-Modus. Dreidimensional konstruieren mit »Giga-CAD«.

Tragen Sie die Nummer und den Jahrgang des gewünschten Sonderheftes (z.B. 04/86) auf dem Bestellabschnitt der untenstehenden Zahlkarte ein. Trennen Sie diese heraus und zahlen Sie den Rechnungsbetrag beim nächsten Postamt ein. Ihre Bestellung wird nach Zahlungseingang zur Auslieferung gebracht.



ТМЕСКЕ postdienstliche Tüt Feld

Auskunft hierüber erteilt jedes Postamt

eigenen Postgirokontos

der Vorteile eines

Bedienen Sie sich

ายอาบาร= ายาร Han = Hannover Sbr = Saarbrücken Hmb = Hamburg Wbg = Nürnberg am Main Mchn = München Fim = Frankfurt am Rhein Esn = Essen Lshin = Ludwigshafen Drima = Dortmund Kln = Köln Bin W = Berlin West

KILD = Karlsruhe

Abkürzungen für die Ortsnamen der PGiroß:

Lastschriftzettel nach hinten umschlagen hinterlegten Unterschriftsprobe übereinstimmen 4. Bei Einsendung an das Postgiroamt bitte den 3. Die Unterschrift muß mit der beim Postgiroamt ลดยกิบยุรแลเมยุง

> 2. Im Feld »Postgiroteilnehmer« genügt Ihre (PGiroA) siehe unten

auf dem linken Abschnitt anzugeben. 1. Abkürzung für den Namen Ihres Postgiroamts Ihren Absender (mit Postleitzahl) brauchen Sie nur der zusätzlich ausfüllen. Die Wiederholung des Be-trages in Buchstaben ist dann nicht erforderlich. sung benutzen, wenn Sie die stark umrandeten Fel-Dieses Formblatt können Sie auch als Postüberwei-Hinweis für Postgirokontoinhaber:

Bestellung Leser-Service	Service	Wichtig: Lieferanschrift (Rückseite) nicht vergessen!	nriff (Rückseite) gessen!
Bestell-Nr.	Anzahl	x Einzelpreis	= Gesamtprei
Sammelbox »64'er«		DM 14	MO
Sonderheit		DM 14,-	MO
Ausg. (1984		DM 6,50	DM
Ausg. (1985		DM 6,50	DM
Ausg. /1986		DM 6,50	DM
Zzgl. enm. Versandkostenpauschale (DM 3,-)	auschale (DI	M 3,-)	DM 3
Summe bitte auf			

gebührentrei Bei Verwendung als Postüberweisung Md 02,f 1,50 DM (unbeschränkt) 1,50 DM 19 00 ____ Md of sid

Gebühr für die Zahlkarte (wird bei der Einlieferung bar erhoben)

(nicht zu Mitteilungen an den Empfänger benutzen) Einlieferungsschein/Lastschriftzettel



len Bestandteilen des Small-C-Pakets hat man auch beim Compiler die Möglichkeit, verschiedene Parameter zu übergehen, sobald ein Fehler auftritt oder der Quellcode wird während der Compilierung auf einem Gerät nach Wahl ausgegeben. Der Compiler erzeugt 8080-Quellcode, der in eine Ausgabedatei vom Typ »MAC« (für Macro-Assembler) geschrieben wird.

Aufbau des Small-C-Pakets

Den vom Compiler in Assembler übersetzten Ouellcode wandelt der auf der zweiten Diskette befindliche Macro-Assembler in eine für den Linklauf nötige Datei um. Auch beim Assemblieren können wieder verschiedene Parameter die Ausgabe auf dem Bildschirm beeinflussen. Selbstverständlich kann der Macro-Assembler auch völlig unabhängig vom C-System eingesetzt werden. Der Assembler kann wahlweise als 8080oder als Z80-Assembler eingesetzt werden und erzeugt in beiden Fällen relokatiblen Objektcode, der vom Linker zusammen mit beliebigen anderen Modulen gebunden werden kann. Der Linker schließlich erweist sich als das schwächste Glied in Umwandlungs-Kette. Denn hier braucht selbst der erfahrene Anwender eine gehörige Portion Geduld, wenn der Linker alle benötigten Bibliotheksfunktionen nach und nach aus der Bibliothek »CLIB.REL« holt und einem ablauffähigen COM-File zusammenbindet. Dieser große Zeitbedarf von mehreren Minuten selbst bei kleinen Programmen geht allerdings zu einem guten Teil auf das Konto der für ein CP/M-System einfach zu Commodorelangsamen Laufwerke. Doch am Ende hat man auf jeden Fall ein voll ablauffähiges Programm zur Verfügung, dessen Geschwindigkeit doch recht beachtlich ist und über den Zeitverlust beim Linken hinwegtröstet (siehe Listing 1 und Tabelle 1).

Sehr lobenswert erscheint der Umfang der mitgelieferten Text-Tools. Da findet sich neben einem Editor und einem Formatierprogramm auch jede Menge Nützliches zur Bearbeitung der Quell-

Die Text-Bausteine

texte (Tabelle 2). Weder ein Kopierprogramm noch ein Programm zum Auswählen der Schriftarten für Epson-Drucker fehlen hier. Wer viel sortiert kann dies mit einem leistungsfähigen Sortierprogramm tun. Sogar zwischen Ouicksort und Shellsort kann man hier wählen. Einen kleinen Nachteil hat die ganze Sache allerdings: Sämtliche Tools müssen erst compiliert werden, da sie nur im Quellcode vorhanden sind. Allerdings stellt diese Aufgabe selbst den Anfänger vor keinerlei Probleme. da alle Einzelschritte ausführlich im Handbuch beschrieben sind. Eines sei noch gesagt: Wenn sehr lange Programme, wie zum Beispiel der Editor, compiliert werden, muß schon etwas Zeit investiert werden. Vor allem der Linklauf ist wie bereits angesprochen, oft ent nervend und zeitraubend.

Der mitgelieferte Editor ist zwar nicht so komfortabel wie der CP/M-Editor ED, wenn man hier überhaupt von Komfort sprechen kann, aber die mitgelieferten Tools bieten hierzu sinnvolle Erweiterungen. Natürlich verarbeitet der Compiler auch Quellcodes, die mit dem regulären CP/M-Editor erstellt wurden.

Der Sprachumfang

Der Sprachumfang von Small-Ckann sich für ein Entwicklungssystem durchaus sehen lassen. Zwar verfügt der Anwender nur über die Datentypen »char« und »int« sowie über entsprechende Pointer-Typen, doch dafür kann er aus einem großen Angebot von Funktionen wählen. Für den Systemprogrammierer interessant: Er kann auf eine Menge Funktionen zurückgreifen, die CP/M-Dateien manipulieren. So ist Small-C fast ideal zum Programmieren von CP/ M-Utilities wie Kopierprogrammen etc. Sehr lobens-

wert ausgefallen sind auch einige Funktionen zur Programmsteuerung. So können beispielsweise Parameter aus dem Programmaufruf und der Programmname durch eine spezielle Funktion ermittelt werden. Funktionen zur Zeichenkettenbehandlung und Zeichenklassifizierung erleichtern die Arbeit wesentlich. Auch die Zeichenumwandlung stellt kein Problem dar. Etwas zu kurz geraten ist jedoch die Mathematikbibliothek: Sie besteht lediglich aus zwei Funktionen. Hier ist der experimentierfreudige C-Programmierer gefragt. Für die Formatierung von Integerwerten und Zeichenketten besticht Small-C mit einer sehr großen Auswahl. Umwandlungen von Zeichen nach Zahl und umgekehrt mit Rückgabe der Länge oder Umrechnungen von Hexadezimal- und Oktalzahlen werden voll unterstützt.

Compilierzeit : 28,7 s Assemblierzeit : 33,1 s Linkzeit : 4 min. 40,4 s Ausführungszeit: 1,4 s

Tabelle 1. Zeiten für Übersetzung und Ausführung des Demo-Programms »Laufzeittest«

Fazit

Wer Spaß am Tüfteln hat und sich gerne eigene Systemprogramme schreibt oder mit der gelieferten Commodore CP/M-Software nicht zufrieden ist, dem bietet Small-C eine leicht zu erlernende Möglichkeit, seine Fähigkeiten unter Beweis zu stellen. Für einen Preis von 148 Mark erhält man ein leistungsfähiges Software-Paket, das alle Voraussetzungen zum Entwickeln von Systemsoftware und zum Einstieg in die Welt der C-Programmierung in sich birgt. (Roland Fieger/bj)

```
type test.c
1*
     Small C Laufzeit-Test
/* Herunterzaehlen von 10000 */
include "stdio.h"
main()
                        Listing 1. Laufzeit-
                        Testschleife in »C«
  int i;
  i=10000;
  printf ("\nS T A R T");
  getchar ();
  while (i) i--;
  printf ("\n\nF E R T I G");
  getchar ();
3
```

```
CHG(Change)
                   Ersetzen von Zeichenketten in Textdateien
CNT(Count)
                   Zählen von Zeichen, Wörtern oder Zeilen
CPY(Copy)
                    Kopieren von Textdateien
CPT(Crypt)
                   Ver- und entschlüsseln von Dateien
DBT(Detab)
                   Ersetzen von Tab-Zeichen durch Leerzeichen
EDT(Edit)
                   Zeileneditor
ETB(Entab)
                   Gegensatz von DBT
FND(Find)
                   Suchen von Zeichenketten in Textdateien
FNT(Font)
                    Auswahl von Schriftarten des Epson-FX-80
                    und kompatible Drucker
FMT(Format)
                   Formatieren (Druck aufbereiten) von Textdateien
LST(List)
                   Ausgabe von Textdateien auf den Bildschirm
MRG(Merge)
                   Zusammenhängen von zwei sortierten Textda-
                   teien
PRT(Print)
                   Drucken von Textdateien
SRT(Sort)
                   Sortieren von Textdateien
TRN(Trans)
                   Kopiert Textdateien und ändert Zeichenketten
```

Tabelle 2. Die »Small Tools« zur Bearbeitung von Textdateien

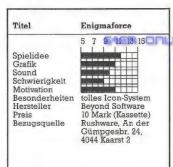
Billiges Vergnügen?

Billigspiele, oder vornehmer ausgedrückt, Spiele zum Taschengeldpreis, werden immer beliebter und qualitätsmäßig besser. Wir haben 6 besonders gute Spiele getestet, die weniger als 15 Mark kosten.

ls vor wenigen Monaten Mastertronic seine »M.A.D.«-Reihe startete, in der Spiele der 40-Mark-Klasse für nur 15 Mark angeboten werden, begann ein hektisches Treiben auf dem Billigspielemarkt. Firmen, die sich schon länger mit Billigsoftware beschäftigen, glänzten mit hervorragenden Neuerscheinungen. Viele andere Firmen drängten sich mit neuem Label (= Bezeichnung für eine Produktreihe wie etwa »M.A.D.« oder »Eurogold«) auf dem inzwischen heiß umkämpften Markt. Inzwischen muß es weit über 100 Billigspiele im Bereich von 10 bis 15 Mark geben. Diese regelrechte Schwemme von größtenteils sehr guten Billigspielen forderte geradezu dazu auf, einige Perlen aus dem umfangreichen Angebot herauszusuchen und sie hier im Rahmen unserer Spiele-Tests vorzustellen. Die nachfolgenden sechs Spiele gehören zum Besten das man für maximal 15 Mark bekommen kann. Unter den sechs Titeln ist sicher für jeden etwas dabei, denn fast alle Spielegattungen sind vertreten, egal ob Action-, Geschicklichkeits-, Strategie- oder Sport-

Enigmaforce

Enigmaforce ist die Fortsetzung des etwa ein Jahr alten Spiels Shadowfire, das damals in der Fachpresse viel Aufsehen erregte. Zum Ende dieses ersten Spiels konnte die Intergalaktische Söldnertruppe Enigmaforce den Superschurken General Zoff festnehmen. Der hatte vorher jedoch noch genug Zeit, mit seinen Militärs dem Rest der Galaxis den Krieg zu erklären. Das Schiff, mit dem die Enigmaforce-Truppe den General zu einem sicheren Gefängnis-Planeten bringen will, wird sabotiert



und muß auf einem anderen Planeten notlanden. Zoff kann entkommen. Dummerweise sind die reptilienartigen Einwohner des Planeten gerade in Kämpfe mit Zoff's

Cops

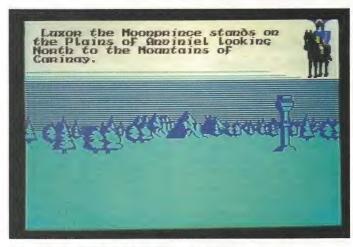
Action mit Menü-Technik: »Enigmaforce«

Truppen verwickelt und deswegen soll der ganze Planet in wenigen Stunden zu Sternen-Staub zerbombt werden.

Die vier Mitglieder der Enigmaforce haben also eine ganze Menge zu tun: Erst einmal müssen sie den Anführer der Reptiloiden finden und um Unterstützung bitten, den Reptiloiden Doomdark's Revenge

Ähnliches gilt für Doomdark's Revenge, das aus demselben Software-Haus wie Enigmaforce kommt.

Doomdark's Revenge ist ein sehr komplexes Strategiespiel, das auch Adventure- und Rollenspiel-Elemente enthält. Die Story ist reich-



Fantasievolles Strategie-Abenteuer: »Doomdark's Revenge«

gleichzeitig aber auch gegen die Invasoren helfen. Danach muß General Zoff wieder eingefangen und ein weltraumtüchtiges Fahrzeug aufgetrieben werden, damit man wieder von diesem Planeten wegkommt.

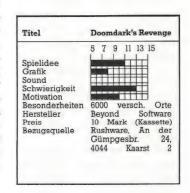
Der Spieler steuert hier vier verschiedene Charaktere, die entweder in einer Gruppe oder auch einzeln durch die unterirdischen des Planeten Anlagen schleichen. Die Steuerung erfolgt über ein ausgeklügeltes Symbol-System, das viele Kommandos bietet. So kann man beispielsweise Gegenstände aufnehmen, untersuchen und benutzen, Waffensysteme auswählen und nachladen, oder die Kampftaktik der vier Mitglieder festlegen.

Enigmaforce ist ziemlich aufgebaut komplex doch recht einfach zu spielen. Durch die gelungene Verquickung von Action-, Adventure- und Strategie-Elementen und zudem noch überdurchschnittlich guter Grafik und Musik ist Enigmaforce ein hervorragendes Spiel. Der niedrige Preis von nur 10 Mark erscheint fast unglaublich, denn in England kostet Enigmaforce umgerechnet knapp 40 Mark!

lich verwirrend und soll nur kurz umrissen werden.

Shareth ist eine böse Zauberin im Lande Icemark, und hegt Rachegelüste gegen das Nachbarland Midnight. So kidnappt sie Morkin, den Sohn von Luxor, Moonprince of Midnight. Luxor zieht nun mit seinen Armeen nach Icemark, um dort seinen Sohn zu befreien und Shareth das Handwerk zu legen.

Die politischen und familiären Verhältnisse in Icemark sind reichlich kompliziert und so gestaltet sich die Suche nach Verbündeten zum reinsten Adventure. Erschwerend kommt der Umfang des Spiels hinzu: Es gibt über 6000 (sechstausend) verschiedene Orte in Icemark, 128 verschiedene Charaktere und 128 für den



Spielverlauf wichtige Gegenstände.

Der Spieler kann praktisch beliebig viele Charaktere steuern: Hat er einen neuen Verbündeten gewonnen, kann er die Kontrolle über diesen Charakter übernehmen und ihm dieselben Kommandos geben wie der Hauptfigur Luxor. So gestaltet sich »Doomdark's Revenge« zum gigantischen Strategiespiel, bei dem Armeen durch die Gegend geschoben und Kämpfe ausgetragen werden. Gleichzeitig muß man nach bester Adventure-Manier nach wichtigen versteckten Gegenständen Ausschau halten und diese dann richtig einsetzen.

Die verschiedenen Kommandos werden per Tastendruck in Menüform eingeblendet. So reicht eine relativ kurze Anleitung für dieses Mega-Spiel aus. Musik und Soundeffekte gibt es zwar keine, dafür aber eine recht ansprechende Grafik.

Wer mal in Strategiespiele reinschnuppern möchte und vom alltäglichen Action- und Adventure-Einerlei Abstand gewinnen will, der kann hier 10 Mark besonders gut anlegen.

Five-A-Side Soccer

Unser nächster Billigspiel-Tip ist ein Sportspiel, genauer gesagt ein Fußballspiel. Five-A-Side Soccer ist in der M.A.D-Reihe von Mastertronic erschienen. Dabei handelt es sich um eine Neuauflage des gleichnamigen Spiels von Anirog Software.

Der ungewöhnliche Name des Spiels entstand aus der Mannschaftszusammensetzung, da jede Mannschaft genau fünf Spieler (vier Feldspieler, ein Torwart) hat. Die Regeln entsprechen weitgehend den offiziellen Fußballregeln. Da Hallenfußball gespielt wird, gibt es kein Aus und somit auch keine Eckstöße. Als Ersatz dafür kann man seinen Gegenspieler per Feuerknopf foulen, was aber auch eine Verwarnung oder gar einen Elfmeter einbringen kann. Beim Elfmeterschießen wird, anstelle des Spielfelds, das Tor aus der Sicht des Elfmeterschützen gezeigt.

Five-A-Side läßt sowohl zu zweit gegeneinander als



Spannende Torszenen mit »Five-A-Side Soccer«

auch alleine gegen den Computer spielen. Der Computer erweist sich dabei als recht guter Gegner, der auf der höchsten der drei einstellbaren Stufen nur sehr schwer zu schlagen ist. Das Elfmeterschießen läßt sich auch alleine aufrufen.

Titel	Five-A-Side Soccer
Spielidee Grafik Sound Schwierigkeit Motivation Besonderheiten Hersteller Preis Bezugsquelle	5 7 9 11 13 15 1 oder 2 Spieler Mastertronic 15 Mark (Kassette) Mastertronic, Kaiser-Otto-Weg 18, 4770 Soest

Five-A-Side wird ähnlich gespielt wie "International Soccer" von Commodore: Der Spieler steuert immer nur den Mann, der dem Ball am nächsten ist, die anderen werden halbwegs intelligent vom Computer gesteuert. Eine Ausnahme bildet der Torwart, der gesteuert werden kann, sobald sich der Ball dem Tor gefährlich nähert.

Die Grafik von Five-A-Side ist guter Durchschnitt. Die Feld-Spieler sind zwar recht klein, aber sauber animiert. Beim Elfmeterschießen wird der Torwart dann allerdings fast bildschirmfüllend dargestellt. Musik gibt es zwar keine, dafür aber einige Soundeffekte und eine Sprachausgabe für den Schiedsrichter.

Bedenkt man den niedrigen Preis von 15 Mark, kann man die spritzige Fußball-Simulation allen Sportspiel-Freaks empfehlen.

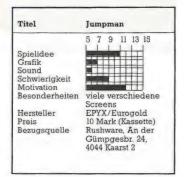
Jumpman

Spiele-Kenner werden sich wundern, was dieser alte Klassiker von Epyx in unserem Billigspiele-Test zu suchen hat. Unter dem Label "Eurogold" ist der Vater der Jump-And-Run-Spiele wieder neu aufgelegt worden und kostet knappe 10 Mark.

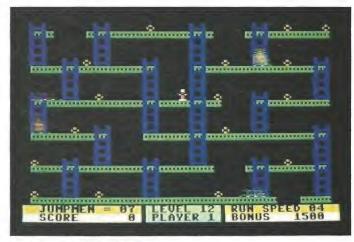
Schon 1983, als Jumpman das erste Mal in Amerika erschien, erdachte man sich zu Spielen nette Hintergrund-Stories Jumpman muß Bomben einsammeln, die böse Aliens in einer Jupiter-Raumbasis liegengelassen haben. Damit Jumpman nicht

zweier Jet-Stiefel, besonders weite Sprünge auf andere Gerüstteile machen.

Auf den ersten Blick scheint Jumpman ein überaltertes Spiel zu sein, da die Grafik den heutigen Standards nicht mehr entspricht. Doch durch die Jahre hat sich Jumpman einen gewissen Reiz erhalten können, der seither bei keinem anderen Spiel seiner Gattung auftrat.



Dies hängt wahrscheinlich damit zusammen, daß jeder der 25 Screens von Jumpman völlig anders ist. Mal warten tödliche Roboter auf unseren Helden, mal bewegt sich das Gerüst, auf dem er die Bomben einzusammeln hat und in manchen Screens ist sogar er selber seine einzige Gefahr, weil jeder seiner Sprün-



Jagd durchs Gerüst bei »Jumpman«

zu leicht an die Bomben herankommt, haben diese Aliens in den Räumen der Jupiter-Basis diverse Fallensysteme installiert, die Jumpman bei seiner Arbeit behindern und ihm eines seiner sieben Leben kosten können. Jumpman kann die Gerüste in den einzelnen Räumen per Leiter oder Seil erklimmen und kann, dank

ge eine Explosion auslöst. Es macht immer wieder Spaß, Jumpman zu spielen, weil in jedem Screen neue Überraschungen auf ihn und den Spieler warten.

Wer ein auf längere Zeit interessantes Geschicklichkeitsspiel zum kleinen Preis sucht, trifft mit dem etwas betagten Jumpman sicher keine schlechte Wahl.

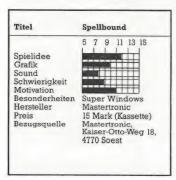


Adventure mit vielen Windows: »Spellbound«

Spellbound

Weg von einem Klassiker zu einem brandneuen Produkt, das ebenfalls aus der M.A.D.-Schmiede stammt und somit 15 Mark kostet.

Spellbound ist die ideale Mischung aus Action- und Adventurespiel mit reichlich witziger Rahmenhandlung: Der kleine »Magic Knight« (magischer Ritter) ist Lehrling beim großen Zauberer Gimbal. Dieser will gerade per Zauberspruch einen Reispudding etwas versüßen, als er sich verspricht und damit einen anderen, fatalen Zauber auslöst. Er und sieben weitere Personen. darunter auch der Magic Knight, werden in ein unbekanntes Schloß teleportiert.



Dort angekommen ist nur noch der kleine Magic Knight zu weiteren Handlungen fähig. Er muß dafür sorgen, daß alle acht Personen wieder dahin gehen, wo sie hergekommen sind.

So trippelt er nun durch das Schloß und muß, wie in jedem Adventure, eine große Zahl von Rätseln lösen, bis er alle Charaktere befreien und von Gimbal zurückzaubern lassen kann.

Magic Knight wird mit dem Joystick durch das Schloß gesteuert. Auf Knopfdruck erscheint ein Bildschirmfenster mit einem Menü, das alle derzeit möglichen Befehle anzeigt. So kann man Gegenstände nehmen, untersuchen, benutzen, und so weiter. Teilweise führen diese Menüs in Unter- und Unter-Unter-Menüs, so daß man mindestens genau so viele Kommandos wie in einem normalen Adventure zur Verfügung hat, sich aber nicht mit der Eingabe der einzelnen Wörter und Sätze herumplagen muß. Ist der Befehl eingegeben worden, verschwinden alle geöffneten Fenster wieder.

Spellbound ist ein sogenanntes Realtime-Adventure. Auch wenn Magic Knight nichts unternimmt, bewegen sich die anderen Charaktere durch das Schloß. Deswegen steht auch nur eine begrenzte Zeit zur Lösung des Adventures zur Verfügung. Außerdem sind in manchen Räumen Schloßes des schnelle Bewegungen notwendig, da dort böse Gefahren auf Magic Knight lauern.

Die Grafik ist zwar nicht besonders bunt, aber sehr detailreich gemacht. Als Hintergrundmusik steuerte Rob Hubbard eine seiner zahlreichen Kompositionen bei. Einen einzigen Nachteil konnten wir bei Spellbound entdecken: Der Spielstand läßt sich leider nicht abspeichern, man muß also immer wieder von vorne beginnen. Ansonsten ist Spellbound aber ein hervorragendes Spiel, für das 15 Mark eigentlich viel zu wenig sind.

Thrust

Als letztes Billigspiel haben wir noch eine besondere Perle aus dem Action-Genre. Thrust von Firebird wartet weder mit großartiger Grafik noch mit besonderem neuen Spielprinzip auf, ist aber derart fesselnd, daß man es als Action- und Geschicklichkeits-Fan eigentlich nicht verpassen darf.

Hintergrundstory gibt es hier wenig: Der Spieler muß zur Bewältigung der Energiekrise daheim auf der Erde von diversen Minenplaneten je eine Energiekugel klauen und den sowieso nicht mehr benötigten Planeten durch Vernichten seines Reaktorgebäudes zerstören.

Das Raumschiff des Spielers kann nach links und rechts gedreht werden, ein Druck aufs Gaspedal verleiht ihm dann noch den notwendigen Schub. So kann man sich gegen die Gravita-



hin und her, pendelt beim Bremsen nach vorne, zieht das Schiff mit sich mit, und so weiter. Wer dann noch durch die engen unterirdischen Höhlen fliegen kann, ohne anzuecken, darf sich Meister-Thruster nennen.

Die Grafik ist dem einfachen Spielverlauf angepaßt und macht auf den ersten Blick nicht viel her. Dennoch ist sie äußerst effektiv und überzeugt durch sauberes Scrolling. Zu einigen netten Soundeffekten gesellt sich



»Thrust«, das Gravitations-Drama

tion der einzelnen Planeten durchsetzen.

Der Spielverlauf selber ist dann recht einfach: Auf dem Planeten alle Anlagen abschießen, die zurückschießen könnten, Energiekugel schnappen, Reaktor zerstören und schleunigst abhauen, denn nach gelungener Sprengung bleiben nur noch 10 Sekunden Zeit zur Flucht in den Hyperraum.

Einfach fantastisch ist die Simulation der Gravitaton und Trägheit gelungen. Hat man eine Energiekugel am Raumschiff per Laser-Lasso festgemacht, wird das Fliegen des Schiffs zur schwierigen Aufgabe. Die Kugel schwingt unter dem Schiff eine reißerische Titelmusik von Rob Hubbard, die den Sound-Chip heißlaufen läßt.

Wer Actionspiele mag, für den führt kein Weg an Thrust vorbei, noch dazu bei dem fantastischen Preis von nur 10 Mark. Thrust ist zumindest unser liebstes Billigspiel, da man es immer wieder mal spielen kann, sei es nur für ein paar Minuten oder gleich für einige Stunden.

Humorvoll betrachtet sind die Niedrigpreise der sechs vorgestellten Spiele eigentlich eine Unverschämtheit. Wo sollen denn da die anderen Spiele-Produzenten bleiben, deren Programme 30, 40 oder noch mehr Märker kosten? (bs)

ur die beiden hier vorgestellten aber auch für andere Programme in Superbase müssen Sie zunächst das Datenbankprogramm auf die übliche Weise laden. Anschließend legen Sie sich über das Startprogramm eine neue Datenbank mit einer neuen Datei an. Die Namen sind dabei ausnahmsweise ohne Bedeutung, denn im abgedruckten Listing werden die Befehle »DATABASE« und »FILE« nicht verwendet. Sie befinden sich jetzt automatisch im »FORMAT«-Modus. Informationen über das Datensatzlayout entnehmen Sie bitte Bild I. Die Datensatzstruktur ist in Bild 2 wiedergegeben. Bei einer eventuellen Änderung des Layouts denken Sie bitte daran, daß die Feldnamen - hier nur Zahlen - und Feldlängen nicht verändert werden dürfen, ansonsten ist das Programm dieser Ausgabe nicht lauffähig. Jetzt können Sie, nachdem der »PROG«-Modus über das zweite Menü angewählt wurde, die Listings eingeben. Innerhalb von Superbase müssen Sie leider ohne den bewährten Checksummer arbeiten.

Das Programm »PKW« (Listing l) erzeugt lediglich eine Variablendatei. Anschlie-Bend wird automatisch das Hauptprogramm nachgeladen und gestartet. Speichern Sie beide Programme wie üblich vor dem Starten ab. Die Variablendatei wird durch den Befehl »DUMP«-Name erzeugt. Alle Variablen, mit Ausnahme der Feldvariablen, werden auf die Diskette übertragen. Die mit dem vorliegenden Programm erzeugte Datei mit dem Namen »hpkw« wird für das Hauptprogramm benötigt, welches später wesentlich mehr Variablen abspeichert. Wenden Sie also das Programm »PKW« kein zweites Mal an (zumindest nicht auf der Diskette mit dem Datenbestand von brauch«). Übrigens wurde dem Dateinamen ein »h« vorangestellt, damit die Datei mit dem »HELP«-Modus gelesen werden kann.

Nun zu einigen Einzelheiten des Programmes »Verbrauch« (Leistungsübersicht siehe Tabelle 1). Das Schlüs-

Superbase 64 (Teil 5)

Wir stellen Ihnen ein Programm vor, um die Tankbelege eines Autos auszuwerten und gleichzeitig Superbase-Datenbanksprache zu lernen.

Das Hauptprogramm »Verbrauch« (Listing 2) übernimmt folgende Aufgaben:

- Erfragen der Daten
- Kontrolle dieser Daten
- Automatische Bestimmung der Buchungsnummer
- Abspeichern des Datensatzes
- Errechnen der Liter getankten Benzins seit Bestehen der Datei
- Errechnen der dabei aufgetretenen Kosten
- Errechnen der gefahrenen Kilometer seit Bestehen der Datei
- Errechnen der Kosten pro 100 Kilometer seit Bestehen der Datei
- Errechnen der Kosten pro 100 Kilometer über die letzte Tankfüllung
- Darstellung der Kostenentwicklung pro 100 Kilometer über die letzten vier Tankfüllungen
- Errechnen des Benzinverbrauchs pro 100 Kilometer seit Bestehen der Datei
- Errechnen des Benzinverbrauchs pro 100 Kilometer über die letzte Tankfüllung
- Darstellung der Entwicklung des Benzinverbrauchs pro 100 Kilometer über die letzten vier Tankfüllungen

Viel Spaß mit eigenen Anwendungen in Superbase.

selfeld enthält die Buchungsnummer als String, wodurch sich Zeile 2040 erklärt. Die alte Buchungsnummer wurde mit anderen Variablen in Zeile 2010 durch den Befehl SET »Name« gelesen. Der Datensatz wird unter Umgehung des ENTER-Modus erstellt. In den Zeilen 4030 bis 4070 findet die Felderbelegung statt. Mit STORE wird der Datensatz gespeichert, mit CLEAR dagegen die Felder im Speicher - nicht auf der Diskette - gelöscht.

Wenn Sie übrigens bei der Gestaltung einer Bildschirmseite in einem eigenen Superbase-Programm die Meldung »drücken Sie RE-TURN um fortzufahren Seitenende« erhalten, kann es daran liegen, daß Ihre DIS-PLAY-Programmzeile ohne »;« abschließt und Sie sie mit einer zweiten DISPLAY-Befehlszeile anspringen wollen. Anders verhält es sich dagegen mit Anspringen der Bildschirmzeile durch den ASK-Befehl.

In Zeile 8150 wird das Programm beendet. Wenn QUIT anstatt MENU in dieser Zeile steht, wird Superbase ordnungsgemäß abgeschlossen und der C 64 meldet sich in seinem Einschaltzustand

(Gerd Wiechering/bj)

```
2140 display "Mal angewendet werden. Ich empfehle Ih-"
2150 display "nen, das Programm so schnell wie moeg-":
display @1
2160 display "lich zu loeschen."
2170 display @23,21 chr$(18) "Taste druecken"
2180 wait
2999 rem *********************************
3000 rem Kilometerstanderfassung
3001 rem ********************************
3010 display chr$(147)
3020 display ch.15"den Wagen vollgetarkt?"
3040 ask@1,7ka
3050 display @1,16"(Bitte lassen Sie die Litter-Zahl und"
3060 display @1,16"(Bitte lassen Sie die Litter-Zahl und"
3070 display @1,14" nungen unberuecksichtigt!)"
3080 display @1,18" ist dies der richtige Ausgangskilometer-"
3100 display "stand (j/n)?";
3110 display @14,20";"
3120 ask @14,20a$
3130 if a$="n" then 3010
3140 if a$<"n" then 3010
3140 if a$<"p" then 3120
3150 a$="myg"
3160 rem Speichern der Variablen
3170 :dump "hpkw"
3180 rem Programmteil nachladen
3190 :load "verbrauch"
```

2130 display "Das Programm 'pkw' darf nur ein einziges"

Listing 1. »PKW« erzeugt die Variablendatei für »Verbrauch«. Beide Programme müssen im Superbase-PROG-Modus eingegeben werden und sind auch nur dort lauffähig.

SUPERBASE-Steckbrief: PROG-Modus (Fortsetzung)

WAIT Warten auf Tastendruck; I; auch »WAITa« oder »WAITa\$« Abspeichern einer Variablen-SET" Name" datei: I DUMP"Name" Laden einer Variablendatei; I CLEAR Löschen der Felder im Spei-STORE Abspeichern des Datensatzes; ASKa\$ Abfrage einer Stringvariablen bis maximal 40 Zeichen; I; auch »ASKa«, »ASK[Feldname]«, »ASK»Text«;a\$«; auch als Positionierungs- und Verkürzungsbefehl anwendbar DATEd\$,d Zuordnung der Monatszahl der Variablen »d«: I: bei korrekter Datumseingabe ist »d« ungleich Null

Datenbankauswahl: I: x = Ge-DATABASE"Name",x,y rätenummer, y = Laufwerknummer, Defaultwerte: 8.0 DATABASE"\$" Directory-Anzeige (wenn man sich nicht an den Datenbanknamen erinnert); I; Datenbanken erscheinen in Großbuchstaben Dateiauswahl: I FILE" Name" CONVERTa,a\$ Umwandlung einer Zahlenvariable in eine Stringvariable; I Umwandlung eines Datums in CONVERTIDatumeine String- oder auch eine feld],d\$ Zahlenvariable; I Ausstieg aus Superbase; I

Anmerkung:

Das »I« im Steckbrief ist stellvertretend für »Primärbefehl« verwendet worden. Siehe hierzu auch die Steckbriefe aus Ausgabe 7/86.

Bild 1. Datensatzlayout

Mode: Format Tankbelege Buchungsnummer 01 Tankdatum 02

 Kilometerstand
 03 + # # # # # #

 Benzin
 04 + # # . # #

 Rechnung
 05 + # # # . # #

Bild 2. Datensatzstruktur

Dateidefinition: auto/verbrauch Тур Format/Berechnung Name Schlüsselfeld 01 Länge 7 2 02 Datumsfeld Länge 3 03 Zahlenfeld +###### 4 04 Zahlenfeld + # # . # # 05 Zahlenfeld + # # # . # #

GAER ONLING

```
999 rem ****************
2030 rem Erhoehung der Buchungsnummer
3001 display chr$(147)
3020 display "Buchungsnummer" bu$
3030 display @1,4" Wann wurde der Wagen betankt?"
3040 display @1,7"(ttmmmjj)"
3050 ask @2,6d$
3060 rem ueberpruefen des Datums
3070 :dated$d
3080 :if d = 0 then 3050
3090 display @1,9"Wie lautet der Kilometerstand?"
3100 ask@1,11k0
3110 display @1.13 "Wieviel Liter wurden getankt?"
4010 rem bestehende Feldinhalte loeschen
4020 :clear
4030 [01] = bu$
4040 [02] = d$
4050 [03] = k0
4060 [04] = li
```

```
5001 rem *****************
5010 display chr$(147)
5010 display @4,7 "Buchungsnummer";
5020 display @4,7 "Buchungsnummer";
5030 display @28[01]
5040 display @4,9 "Tankdatum";
5050 display @23[02]
5060 display @4,11 "Kilometerstand"; 5070 display @23&6,0[03]
5080 display @4,13"Benzin";
5090 display @17[04];
5100 display @31"Liter"
5110 display @4,15"Rechnung";
5110 display @17[05];
5120 display @31"DM"
5140 display @4.18"Sind diese Angaben richtig? (j/n)"
5150 display @36"j"
5160 ask @38,18a$
5170 ifa$= "n"then 2010
5180 if a$< > "j"then 5160
5190 rem Abspeichern des Datensatzes
6010 rem Gesamtliterzahl
6020 :lg=lg+li
6030 rem Gesamtkosten
6040 :kg=kg+dm
6050 rem gefahrene Kilometer insgesamt 6060 :f0=k0-ka
6070 rem Durchschnittsverbrauch
6080 :d0=lg*100/f0
6090 rem Durchschnittskosten
6100 : d5 = kg*100/f0
6110 rem zuletzt gefahrene Kilometer
6120 :f1=k0-k1
6130 rem letzter durchschnittl. V.
6140 :d1 = d2:d2 = d3:d3 = d4
6150 :d4 = li*100/f1
6160 rem letzte durchschnittl. K.
6170 :d6=d7:d7=d8:d8=d9
7010 display chr$(147)
7020 display @1,2" Verbrauch, gesamt: "1g
7030 display @4,3" Kosten, gesamt: "kg
```

	-18#D 1 1 '0 1 1 .1
	lay @1,5" Durchschnittsverbrauch, gesamt: "
7050 disp	lay @1,6&2,2d0
7060 disp	ay @1,7" Entwicklung des durchschnittlichen"
7070 disp	lay @1,8" Verbrauchs ueber die letzten vier"
7080 disp	lay @1,9"Tankfuellungen:"
7090 displ	lay &2,2d1&2,2d2
	ay &2,2d3&2,2d4
7110 displa	ay @1,13" Durchschnittskosten, gesamt: "
7120 displ	ay @1,14&2,2d5
7130 displ	ay @1,15" Entwicklung der durchschnittlichen"
	ay @1,16" Kosten ueber die letzten vier"
	ay @1,17" Tankfuellungen: "
	ay &2,2d6&2,2d7
	ay &2,2d8&2,2d9
	ay @23,21 chr\$(18) "Taste druecken"
7190 wait:	
7999 rem	******
	Speichern der Variablen
8001 rem	*******
8010 dumi	o"hpkw"
8099 rem	*******
	Programmabschluss
8101 rem 3	*******
	av chr\$(147)
	ay @1,5" Wuenschen Sie eine weitere Eingabe
	ay @37,5"n"
	@37,5″a\$″
	= "n" then menu
	<>"j" then 8140
8170 goto	2010
8999 rem	********
	Variablenliste
9001 rem	********
	bu\$ = Buchungsnummer
	d\$ = Datum
	d = Monatszahl
	ka = alter Kilometerstand
	k0 = neuer Kilometerstand
	kl = letzter Kilometerstand
	li = Liter
	lg = Liter, gesamt
	dm = Rechnungsbetrag
	kg = Kosten gesamt
	d0 = durchschn Verbrauch gesa
	dl-d4 = durchschn Verbrauch
	d5 = durchschn Kosten gesamt
	d6-d9 = durchschn Kosten
915() rem	a\$ = Befehlsstring**

Listing 2. »Verbrauch« erfaßt und liefert Ihnen alle wichtigen Daten über den Verbrauch, die Kosten und Kilometerleistung Ihres Autos.

5000 rem Ueberpruefen des Datensatzes



Bestellungen in der Schweiz: Markt & Technik Vertriebs AG, Kollerstrasse 3, CH-6300 Zug, Tel. 042/415656 Bestellungen in Österreich: Bücherzentrum Meidling, Schönbrunner Straße 261, A-1120 Wien, Tel. 0222/833196, Microcomput-ique E. Schiller, Fasangasse 21, A-1030 Wien, Tel. 0222/785661, Ueberreuter Media Handels- und Verlagsgesellschaft mbH, Alser Straße 24, A-1091 Wien, Tel. 0222/481538-0 Bestellungen aus anderen Ländern bitte per Auslandspostanweisung!

er keine Zeit oder keine Lust hat, alle Programme selbst in mühevoller Kleinarbeit abzuschreiben, kann wieder auf den bewährten Programm-Service zurückgreifen. Alle Programme, die mit dem Diskettensymbol 🛂 im Inhaltsverzeichnis gekennzeichnet sind, gibt es auf Diskette.

Lesen Sie aufmerksam die Anleitung (ob SYS-Befehle zum Starten nötig sind, in welcher Reihenfolge geladen werden muß, eventuelle Sprach- oder Speicher-Erweiterungen und ähnliches mehr) in dem jeweiligen Artikel nach. Aus Aktualitätsgründen wird jeweils die abgedruckte Version angeboten.

Eventuelle systematische Fehler, die sich noch im Programm befinden können, müssen von Ihnen selbst, nach Studium des Druckfehlerteufelchens, korrigiert werden.

Der detaillierte Disketteninhalt wird mit den Seitenzahlen in der nächsten Ausgabe abgedruckt.

Wenn Sie Fragen zu den im Programm-Service angebotenen Programmen haben, wenden Sie sich an das Redaktionsteam vom 64'er-Magazin, Tel. 089/4613-202.

Das Angebot dieser Ausgabe:

Neben vielen Programmen haben wir diesmal etwas ganz Besonderes für

Digi-Controller - ein Schaltungstester

Der Digi-Controller ist ein universelles Hilfsmittel, das eine große Hilfe für jeden Digitalschaltungsbastler darstellt oder auch nur zu Lernzwecken eingesetzt werden kann. Es ersetzt die Wahrheitstabelle, die bei einer digitalen Schaltung zum Testen der Funktion angewendet wird. Ein weiterer Vorteil ist die Möglichkeit, speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS) anhand einer Anweisungsliste (AWL) schrittweise durchzuarbeiten und die Ablauffähigkeit zu kontrollieren.

Diskette für C 64/C 128 Best ... L6 86 08D

DM 29,90* inkl. MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung

Bitte verwenden Sie für Ihre Bestellung und Überweisung die abgedruckte Postgiro-Zahlkarte, oder senden Sie uns einen Verrechnungs-Scheck mit Ihrer Bestellung. Sie erleichtern uns die Auftragsabwicklung, und dafür berechnen wir Ihnen keine Versandkosten.

> **ТМӨСКӨ** postdienstliche ımı Feld

Auskunft hierüber erteilt jedes Postamt

eigenen Postgirokontos

der Vorteile eines

Bedienen Sie sich

Kirh = Karlsruhe บะธนการ= เซาร Han = Hannover Hmb = Hamburg Sbr = Saarbrücken Nbg =Numberg am Main Мсһп = Мünchen = Frankfurt sm Knein Esn = Essen raptin = Ludwigshaten punuminod = bmid Kin = Köln Bln W = Berlin West

Abkürzungen für die Ortsnamen der PGiroA:

Lastschrittzettel nach hinten umschlagen 4. Bei Einsendung an das Postgiroamt bitte den hinterlegten Unterschriftsprobe übereinstimmen 3. Die Unterschrift muß mit der beim Postgiroamt Namensangabe

(PGiroA) siehe unten 2. Im Feld »Postgiroteilnehmer« genügt Ihre

Abkürzung für den Namen Ihres Postgiroamts auf dem linken Abschnitt anzugeben. Ihren Absender (mit Postleitzahl) brauchen Sie nur trages in Buchstaben ist dann nicht erforderlich. sung benutzen, wenn Sie die stark umranderen Felder zusätzlich ausfüllen. Die Wiederholung des Be-Dieses Formblatt können Sie auch als Postüberv Hinweis für Postgirokontoinhaber:

Gesamtoreis inschrift (Rück Einzelpreis Gesamtsum an den Mitteilunger -Service bitte auf eite überti Bestell-Nr.

gebührenfrei Bei Verwendung als Postüberweisung Md 02,1 (unbeschränkt) 1,50 DM --- Md of sid Jd 06

Gebühr für die Zahlkarte

(nicht zu Mitteilungen an den Empfänger benutzen)

Finlieferungsschein/Lastschrifzettel





PROGRAMM-SERVICE

Programme aus früheren Ausgaben:

64'er-Ausgabe 7/86 Bestell-Nr. L6 86 07D Diskette DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*)			Master-Te verarbeitu Etiketten
Wachstumspyramide (C 128)	S.	22	Version) F
Proterm	S.	36	für Epson
Rhythm Construction Set (R. C. S.)	0.	00	Erweiteru
(AdM)	S.	52	Zahlen eir
Variosystem - Erweiterung für	0.	02	Grafik-Ery
Vizawrite 64 (LdM)	S.	56	Lores-Bild
Erweiterung zu Textmaster:	٥.		Garbage-
Druckertreiber für den			(mit Beisp
MPS 802 und Epson,			43007 st
sowie ein Zeichensatz-Editor	S.	67	für C 64 d
Vectors - ein rasantes Spiel für	-		Eine sinn
den C 128, das die Auflösung			FN-Anwei
von 640 x 200 Punkten verwendet			Super-Au
(RGB-Monitor erforderlich)	S.	73	Undim. Va
CLIP - Speichern einzelner			(Ausgabe
Programmteile	S.	77	nur für C
RESET - Schützt Basicprogramme			F. Key-Dis
vor unerlaubtem Zugriff	S.	78	schirmzei
Token-Finder	S.	80	Funktions
CHESS - Schachpartienverwaltung			Find (Bas
in Maschinensprache	S.	81	Basic 7.0
Reise durch den C 128 (3 Listings)	S.	86	Flashmov
Newsroom druckt deutsch	S.	89	laden) C 1
10 neue Module für Hypra-Basic	S.	96	Sprites in
Simulation von Schwingungsvorgänge	n		Basic-Too
für den C16, 116, C128 und den C6	4		Basic-Bet
(mit Simons-Basic)	S.	133	Wahl-Cur
Super Quicksort	S.	142	Konstruie
Drucker-Kurs (5 Listings)		147	ganz pers
Grafik für Profis (Teil 2)	S.	150	Hypra-As
Tips & Tricks zu Vizawrite (4 Listings)	S.	168	Von Basic
64'er-Ausgabe 6/86			Shopmas
Bestell-Nr. L6 86 06D Diskette			Grafik zu
DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*)			Read Viza
Prodisk (AdM) Eine professionelle			Shades u
proroodioriono			

Diskettenverwaltung

Master-Text (LdM) Die beste Text-		
verarbeitung zum Abtippen	S.	55
Etiketten (Basic und compilierte		
Version) Professionelle Etiketten		
für Epson-Drucker und Kompatible	S.	69
Erweiterung zu Pseudo-Scroll (3/86)	S.	77
Zahlen eingeben mit dem Joystick	S.	77
Grafik-Erweiterung für	-	
Lores-Bildschirm	S.	79
Garbage-Collection-Anzeige		
(mit Beispiel)	S.	79
43007 statt 38911 Basic-Bytes		
für C64 durch genialen Trick	S.	80
Eine sinnvolle Anwendung der		
FN-Anweisung	S.	82
Super-Autostart	S.	82
Undim. Var. Dump		
(Ausgabe der nicht-DIMensionierten,		
nur für C 128, Variablen)	S.	83
F. Key-Display (vier zusätzliche Bild-		
schirmzeilen, nur für C 128, zeigen die	1	
Funktionstastenbelegung)	S.	83
Find (Basic-Erweiterung für das		
Basic 7.0 des C 128)	S.	84
Flashmove (C64-Programm schneller		
laden) C 128 mit Floppy 1571	S.	85
Sprites invertieren (C 128)	S.	85
Basic-Tool (vier zusätzliche		
Basic-Befehle für C 16)	S.	86
Wahl-Cursor -		
Konstruieren Sie sich Ihren eigenen,		
ganz persönlichen Cursor	S.	90
Hypra-Ass mit Datasette (Erweiterung)	S.	95
Von Basic zu Assembler (11 Listings)	S.	134
Shopmaster (konvertiert Printshop-		
Grafik zu Printmaster-Grafik)	S.	1017
Read Vizawrite und Vi-Co-CC	S.	163
Shades und Synth Dive (zwei Super-		
Musikstücke)	S.	173

G4'er-Ausgabe 2/86
Bestell-Nr. L6 86 02D Diskette
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 1/86
Bestell-Nr. L6 86 01D Diskette
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 12/85
Bestell-Nr. L6 85 12D Diskette
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 11/85
Bestell-Nr. L6 85 12D Diskette
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 11/85
Bestell-Nr. L6 85 11A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 11/85
Bestell-Nr. L6 85 10A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 9/85
Bestell-Nr. L6 85 09A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 8/85
Bestell-Nr. L6 85 09A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 8/85
Bestell-Nr. L6 85 08A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 6/85
Bestell-Nr. L6 85 06A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 6/85
Bestell-Nr. L6 85 06A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 6/85
Bestell-Nr. L6 85 06A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 3/85
Bestell-Nr. L6 85 06A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 3/85
Bestell-Nr. L6 85 06A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 3/85
Bestell-Nr. L6 85 03A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 1/85
Bestell-Nr. L6 85 02A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 1/85
Bestell-Nr. L6 85 02A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 1/85
Bestell-Nr. L6 85 02A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 1/85
Bestell-Nr. L6 85 02A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)
64'er-Ausgabe 1/85
Bestell-Nr. L6 85 02A
DM 29.90 * (sFr. 24,90/öS 299,*)

64'er-Ausgabe 5/86

64'er-Ausgabe 4/86

Bestell-Nr. L6 86 05D Diskette DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*)

Bestell-Nr. L6 86 04D Diskette DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*) 64*er-Ausgabe 3/86 Bestell-Nr. L6 86 03D Diskette DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*)

64'er-Sonderhefte

Sonderheft 7/86 - PEEKs und POOKs
1 Diskette mit allen Programmen
Bestell-Nr. L6 86 S7D
DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*)
Sonder eft 6/86
2 Disketten mit allen Programmen
Bestell-Nr. L6 86 S6D1
DM 34,90* (sFr. 29,50/öS 349,-*)

1 Diskette mit Giga-CAD-Demos Bestell-Nr. L6 86 S6D2 DM 19,90* (sFr. 17,-/öS 199,-*) 3 Disketten mit allen Programmen ur Bestell-Nr. L6 86 S6D3 DM 49,80* (sFr. 43,50/öS 498,-*) n und Demos Sonderheft 5/86 - Grundwissen Bestell-Nr. L6 86 S5D DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-* Sonderheft 4/86 - Abenteuer Bestell-Nr. L6 86 S4D 2 Disketten DM 34,90* (sFr. 29,50/öS 349,-*) Sonderheft 3/86 - C16, C116, VC20, Plus 4 Sonderheft 3/86 - C 16, C 116, VC 20 1 Diskette für VC 20 und C 16/116: Bestell-Nr. L6 86 S3 CD DM 29,90° (sFr. 24,90/65 299,-°) 1 Kassette für VC 20: Bestell-Nr. L6 86 S3 KV DM 19,90° (sFr. 17,-/6S 199,-°) 1 Kassette für C 16: Bestell-Nr. L6 86 S3 KC DM 19,90° (sFr. 17,-/6S 199,-°) Sonderheft 2/86 - Tips & Tricks
Bestell-Nr. L6 86 S2D Diskette
DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*) Sonderheft 1/86 - C 128er Bestell-Nr. L6 86 S1D Diskette DM 29,90 * (sFr. 24,90/öS 299,-*) Sonderheft 8/85 - Assembler Bestell-Nr. L6 85 S8D Diskette DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,*) Bestell-Nr. L6 85 S8K Kassette DM 19,90* (sFr. 17,-/öS 199,*) Sonderheft 7/85 -Professionelle Anwendungen Bestell-Nr. L6 85 S7D 2 Disketten DM 34,90* (sFr. 29,50/6S 349,**) Bestell-Nr. L6 85 S7K 4 Kassetten DM 34,90* (sFr. 29,50/6S 349,**) DM 34,90* (srr. 29,50/05 349,-) Sonderheft 6/85 - Top-Themen Bestell-Nr. L6 85 S6 2 Disketten DM 34,90* (srr. 29,50/öS 349,-*) Sonderheft 5/85 - Floppy, Datasette Bestell-Nr. L6 85 S5D Diskette
DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*)
Bestell-Nr. L6 85 S5K Kassette
DM 19,90* (sFr. 17,-/öS 199,-*) Sonderheft 4/85 - Grafik Bestell-Nr. L6 85 S4A DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*) Sonderheft 3/85 - Spiele Bestell-Nr. L6 85 S3 A 2 Disketten DM 34,90* (sFr. 29,50/öS 349,-*) Sonderheft 2/85 - Abenteuerspiele Bestell-Nr. L6 85 S2 DM 34,90* (sFr. 29,50/öS 349,-*) Sonderheft 1/85 - Tips & Tricks (2. überarb. Auflage)
Bestell-Nr. CB 023 Floppy-Utilities
DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*)
Bestell-Nr. CB 024 Hilfsprogramme
DM 29,90* (sFr. 24,90/öS 299,-*)

* inkl. MwSt. Unverbindliche Preisempfehlung.

Bitte verwenden Sie für Ihre Bestellung und Überweisung die abgedruckte Postgiro-Zahlkarte, oder senden Sie uns einen Verrechnungs-Scheck mit Ihrer Bestellung. Sie erleichtern uns die Auftragsabwicklung, und dafür berechnen wir Ihnen keine Versandkosten.



uerst wollen wir noch einmal Vizaspell aufgreifen. Jetzt beschäftigen wir uns etwas näher mit dem Haupt- sowie dem Benutzerlexikon Vizaspells. Ausgehend von einem leeren Hauptlexikon, lassen wir Vizaspell alle richtigen Wörter lernen, indem wir beim Korrekturlesen die Taste »L« für Lernen betätigen. Vizaspell merkt sich nun die zu lernenden Wörter im verbleibenden Restspeicher.

Tips zu Vizaspell

Am Ende des Korrekturlesens rufen wir Vizaspell nochmals auf, indem wir die »CBM«-Taste drücken und wieder loslassen, und dann »SHIFT«- sowie die »RUN/STOP«-Taste gleichzeitig drücken.

Vizaspell meldet sich nun mit einem etwas veränderten Menü, von welchem uns nur der Punkt eins interessiert. Wir drücken also die Taste »Fl« für »ADD TO DIC-TIONARY«. Vizaspell übernimmt nun die gemerkten Wörter ins Benutzerlexikon. Das Benutzerlexikon befindet sich auf der Spell-Diskette unter dem Namen »vs.user. dict«, unter dem man es auch in Vizawrite einlesen und wie einen normalen Text editieren kann.

Nachfolgend finden Sie einen Auszug aus einem möglichen Benutzerlexikon:

abiturienten abiturpruefung abiturzulassung ablauffaehi-

Die einzelnen Wörter werden durch das Tabulator-Zeichen (CTRL/T) getrennt, das beim Drucken nicht sichtbar wird. Dieses Benutzerlexikon können Sie rein theoretisch wie einen gewöhnlichen Text behandeln.

Jedoch sollte man beachten, daß die vorhandenen Wörter in alphabetischer Reihenfolge vorliegen müssen, da sich sonst beim Einlesen ins Hauptlexikon Probleme ergeben. Die Datei sollte eine maximale Länge von 120 Blöcken nicht überschreiten, da sie sonst nicht mehr editiert werden kann. Man sollte also möglichst nur Wörter aus dem Benutzerlexikon entfernen (natürlich nur fehlerhafte) und jegliches Einfügen unterlassen.

Tips und Tricks zu Vizawrite 64 (Teil 8)

In dieser Folge zu Vizawrite beschäftigen wir uns neben Vizaspell mit dem Master-Print-Modus des

Vizaspell hat leider ein kleines Manko. Zeitweise werden beim Korrekturvorgang nicht alle Wörter vollständig überprüft. Dieser Fehler tritt zwar nicht sehr häufig auf, ist jedoch - wenn es einmal passiert — sehr lästig. Meist hilft hier jedoch ein kleiner Trick:

Man lädt hierzu das Benutzerlexikon, fügt am Ende das Wort »Zylinder« ein und wiederholt danach den Korrekturvorgang

Normalerweise hat man nun Vizaspell überlistet und der Korrekturvorgang ist ordnungsgemäß beendet. Hat man dann ein korrektes Benutzerlexikon, so verläßt man Vizawrite und lädt das Programm »UTIL.VIZA-SPELL« von der Master-Diskette und wählt dann den Programmpunkt Dictionary«.

Nun wird das Benutzerlexikon in das Hauptlexikon übernommen, welches eine wesentlich kompaktere Speicherweise besitzt. Es kann jedoch hin und wieder auftreten, daß trotz aller Vorsicht ein unkorrektes Wort ins Hauptlexikon übernommen wurde.

Um dieses fälschlich ins Hauptlexikon übernommene Wort wieder zu löschen, behilft man sich mit einem kleinen Trick. Man schreibt dieses falsche Wort nochmals (falsch) ins Benutzerlexikon und führt danach wieder einen < Merge > -Vorgang durch.

Beim erneuten Anfügen wird man von Vizaspell gefragt, ob man das Wort lö-

schen oder behalten möchte. Man braucht nun nur noch den Buchstaben »N« zu drücken, und das falsche Wort wird aus dem Benutzerlexikon entfernt. Ein kleines Problem ergibt sich wieder einmal bei der Benutzung der deutschen Umlaute, die von Vizaspell nicht als Buchstaben, sondern als Sonderzeichen verwaltet werden. Eine Speicherung oder ein Korrekturiesen eines Wortes mit deutschen Umlauten ist somit nicht möglich. Man kann nun entweder auf die deutschen Umlaute ganz verzichten, oder man wandelt die deutschen Umlaute mit Hilfe der »Global-Replace-Funktion« in ihre Äquivalente (ue, oe, ae, ss etc.) um.

(Wolfgang Enders/bj)

Master-Print-Mode des Star NL-10

Gegenüber seinen Vorgängern SG-10 und 15 besitzt der NL-10 eine neue Schriftanwahlfunktion: den Master-Print-Mode.

Durch ihn ist es möglich. mehrere Schriftarten bequem zu mischen. Wollte man beim SG-10 beispielsweise die Schriftarten »Fett« und »Breit« kombinieren. mußte man für beide Modi in Vizawrite-Formatzeile Steuerzeichen definieren und diese dann an der gewünschten Stelle im Text ein-

Beim »Master-Print-Mode« des NL-10 lassen sich nun diese Steuerzeichen gewissermaßen addieren, so daß nur noch drei Zahlen erforderlich sind: das »Escape«-Signal (dezimal 27), das Master-Print-Zeichen »!« (dezimal 33) und als dritte Zahl die Summe der Einzelwerte der gewünschten Modi (beispielsweise für Elite + Fett + Breit die Zahl 49).

Theoretisch sind als Summenangabe alle Zahlen von l bis 255 möglich, beim Test erwies sich jedoch, daß Summen größer 146 ignoriert werden. Unter den 146 Schriftarten sind viele mehrfach vorhanden oder durch Tastendruck erzeugbar, es sind jedoch auch einige recht interessante Varianten darunter. Probieren doch einmal aus, welche davon im Schriftbild Ihre speziellen Anforderungen erfül-

Weiterhin - und das steht nicht im Druckerhandbuch ist noch eine Spezialität zu

»Master-Print-Mode« plus NLQ (dezimal 27 33 122 und 27 120 1)

Ebenfalls nicht im Handbuch erwähnt, ist die Möglichkeit, den Master-Print-Mode wieder abzuschalten. Es ist ganz einfach die Null (dezimal 27 33 0).

Um den Drucker bei Verwendung eines Interfaces Umlaute drucken zu lassen (sofern der Drucker dazu in der Lage ist und bei korrekter Einstellung der DIP-Schalter Ihres Druckers, siehe hierzu das entsprechende Druckerhandbuch), müssen Sie das Interface zunächst auf Linearkanal schalten. Hierdurch wird die interne Code-Wandlung des Interfaces unterbunden und alle Zeichen wie gesendet ausgegeben (sofern es sich nicht um Steuerzeichen für den Drucker handelt). Danach muß der Linearkanal »verriegelt« werden, das heißt auf Vizawrite bezogen, daß alle Ausgaben durch Vizawrite über den Linearkanal geleitet werden und dies auch nicht mehr verändert werden können (bis der Drucker ausgeschaltet

Die entsprechenden Sequenzen, um den Linearkanal zu öffnen und zu verriegeln, können Sie der Anleitung Ihres Interfaces entneh-(Bernd Koch/bj) men.

Attraktiver C 64 sucht

trachten

...zwecks kurzweiliger Bekanntschaft. Wie angekündigt krönen wir die Serie der Zweipersonenspiele diesmal mit einer Dame-Strategie.

n den vergangenen Folgen der Knobelecke habe ich gezeigt, daß die Programmierung von Strategien für einfache Zweipersonenspiele eine reizvolle Aufgabe darstellt. Sie hatten die Gelegenheit, grundlegende Programmiertechniken kennenzulernen. Bei den gezeigten Knobeleien war oft die Programmierung sehr viel aufregender als die anschließenden Mensch-Computer-Duelle. Das gilt insbesondere für fast unschlagbare Programme. Diese entstehen zwangsläufig aus einfachen Spielideen, bei denen viel simple Rechnerei dominiert.

KByte kontra Intuition

Eine harte Nuß für ein Programm ist es hingegen, sich bei Spielen wie Schach oder Dame wacker zu schlagen. Wenn Rechenregeln und Algorithmen mit menschlicher Intelligenz unmittelbar konkurrieren, so hat normalerweise die Maschine das Nachsehen. Dennoch, oder gerade deshalb, ist es ungeheuer spannend, sich mit der Programmierung anspruchsvoller Spiele zu beschäftigen.

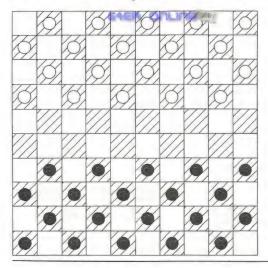
Am weitesten verbreitet ist die 8 x 8-Version von Dame. Man kann es aber auch allgemein auf einem beliebig karierten aroßen (Schachbrett) der Größe 2n x 2n spielen. Bei den Spielregeln für Damespiele n-ter Ordnung wollen wir uns an die internationalen Richtlinien halten:

Das Spielfeld muß so gedreht werden, daß sich unten links vor jedem Spieler ein schwarzes Feld befindet. Beide Spieler setzen nxn-n Steine auf die schwarzen Felder. Die beiden mittleren Reihen bleiben frei (Bild 1).

Schwarz hat den ersten Zug.

Ein Stein kann nur diagonal vorwärts auf ein angrenzendes leeres Feld ziehen. Ist das Feld durch einen gegnerischen Stein besetzt und das dahinterliegende Feld frei, so muß der betreffende Stein übersprungen und vom Brett genommen werden (Schlagzwang). Kann derselbe Stein nach dem Sprung nochmals schlagen, so muß er das tun. Erreicht ein Stein gegenüberliegende die Brettseite, so wird er in eine Dame umgewandelt. Eine Dame kann in alle vier diagonalen Richtungen ziehen und auch schlagen. Entgegen der in Deutschland üblichen Spielweise kann eine Dame nur jeweils ein Feld weiterziehen. Der Spielbaum, der vom Computer errechnet werden muß, verkleinert sich dadurch erheblich.

Bild 1. Die Ausgangsstellung für Dame fünfter Ordnung



Gewonnen hat, wem es gelingt, seinen Gegner festzusetzen oder dessen sämtliche Steine zu schlagen.

Wie ich bereits im Ansatz gezeigt hatte, besteht ein Spielprogramm aus Zuggenerator, dem Stellungsbewerter und einer Minimaximierung. Nachdem der Zuggenerator den Spielbaum erzeugt hat, wertet der Stellungsbewerter das Ende eines jeden Astes aus. Die Minimaximierung bestimmt schließlich mit den Informationen des Stellungsbewerters den für das Programm

eine Eins, eine Dame eine Zwei. Durch die Vorzeichen erkennt der Zuggenerator, ob es sich um einen weißen oder schwarzen Spielstein handelt

Betrachten wir nun Stellung 3 in Bild 2. Schwarz ist am Zug. Der Zuggenerator nimmt seine Arbeit auf, indem er jedes Feld auf einen schwarzen Stein (+1 oder +2) überprüft. In Reihe Drei, Spalte Zwei, kurz (3/2), ist es so weit. Weil ein gewöhnlicher Spielstein vorliegt, untersucht der Zuggenerator die Felder (2/3) und (2/1).

Feld (2/1) ist bereits besetzt und kann nicht geschlagen werden, jedoch (2/3) ist frei. Der Zuggenerator entwikkelt nun die Folge-Stellung, indem er eine neue Matrix schreibt (Bild 2, Stellung 7). Anschließend setzt er die Suche nach positiven Zahlen in der alten Matrix fort. So baut er Matrix für Matrix die nachfolgende Ebene einer Stellung auf. Außer der Matrix muß jeder Spielstellung eine fortlaufende Nummer sowie die Nummer der Vorgänger-Stellung zugeordnet werden. Dies ist wichtig, da das Programm später den Baum mehrfach vor- und rückwärts durchlaufen muß.

Bild 2. 4 x 4-Dame zeigt Ihnen den Weg zum eigenen Programm

günstigsten Zug. Für das Da-

mespiel wollen wir nun die

Arbeitsweise der drei Kom-

ponenten im einzelnen be-

Eingabe eine Stellung erhal-

ten und er muß wissen, wer

am Zug ist. Mit diesen Infor-

mationen errechnet er den

Spielbaum. Zur internen

Darstellung der Spielstellun-

gen bietet sich eine zweidi-

mensionale Matrix an. Bild 2

zeigt einen möglichen Spiel-

baum-Ausschnitt in einem 4 x

4-Damespiel (=zweiter Ord-

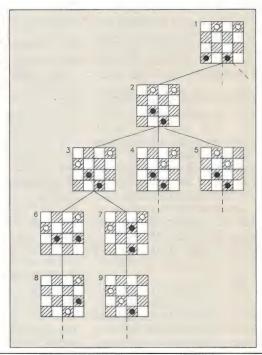
nung) und die entsprechen-

den Matrizen. Leere Felder

erhalten dabei eine Null, ein

gemeiner Spielstein erhält

Der Zuggenerator muß als



Zwei Ratschläge sollten Sie beim Programmieren des Zuggenerators beherzigen. Erstens: Treten zwei identische Stellungen in derselben Ebene (Zugtiefe) auf, so muß der Baum nur von einer dieser Stellungen fortgesetzt werden. Identische Stellungen in verschiedenen Ebenen lassen ein Remis erken-

Zweitens: Die Stellungen lassen sich platzsparend in einer eindimensionalen Matrix verschlüsseln. Die Erzeugung der Züge wird dabei etwas komplizierter. Außerdem entfällt die Null für weiße Spielfelder.

Ist eine gewisse Zugtiefe erreicht, übergibt der Zuggenerator sämtliche Stellungen der untersten durchsuchten Ebene an den Stellungsbewerter. Dieser errechnet für jede Stellung einen Zahlenwert. Die Größe dieser Zahl gibt je nach Vorzeichen die Gewinnchance für einen der beiden Spieler an. Zuverlässige Rechenkriterien für die Stellungsbewertung zu schaffen ist keine leichte Aufgabe. Hierbei spielen persönliche Erfahrungswerte eine große Rolle.

Der Stellungsbewerter

Im Folgenden werde ich einige Anhaltspunkte für die Bewertung geben, die aber durchaus änderbar und erweiterbar sind.

1. Für jeden schwarzen Stein wird ein Punkt addiert, für jeden weißen einer subtrahiert. Damen erbringen entsprechend zwei Punkte.

2. Für jeden möglichen Zug

daß das Programm nach der Analyse verlorener Partien die Faktoren selbständig korrigiert. Sollte der Leserwunsch bestehen, werde ich auf selbstlernende Programme in einer späteren Folge eingehen.

Nachdem jede Stellung der untersten Ebene ausgewertet ist, kommt die Minimaximierung zum Einsatz. Dabei werden aus den Werten der untersten Ebene den Stellungen der darüberliegenden Ebene Werte zugeordnet. Von den Nachfolgern (unterste Ebene) der-Ausgangsstellung selben wird der Maximalwert auf die Ausgangsstellung übertragen, sofern Schwarz in der Ausgangsstellung am Zug war. War Weiß am Zug, so wird das Minimum übertragen. Der Grund hierfür ist einfach: Schwarz strebt immer in eine Stellung mit möglichst hoher Bewertung zu gelangen und umgekehrt. Die Zuordnung mit abwechselnder Maximierung und Minimierung erfolgt solange in die jeweils nächsthöhere Ebene, bis die »Baumwurzel«

Ordnung und größerer Analysetiefe Zeit- und Speicherprobleme auftreten, werde ich abschließend ein Verfahren vorstellen, das die Minimaximierung abkürzt.

Gestutzte Bäume

Daß Spielbäume sehr schnell wachsen, wissen Sie bereits. Aber wissen Sie auch, daß einem Spielbaum das Beschneiden ebenso zugute kommt wie einem natürlich gewachsenen? Die Rede ist vom Alpha-Beta-Stutzen.

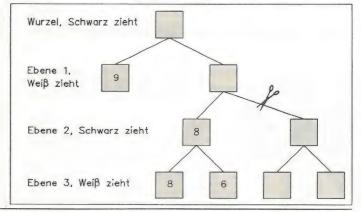
Betrachten Sie hierzu Bild 3. Schwarz ist am Zug. Die bisherige Suche hat für eine Stellung in Ebene 1 den Wert 9 ergeben. Ebenso wurde in Ebene 2 für Weiß bereits der Wert 8 ermittelt. Gemäß den Regeln für die Minimaximierung wird in den freien Ka-

sten in Ebene l eine Zahl kleiner oder gleich 8 eingetragen. Folglich ist die weite-Untersuchung dieses Astes sinnlos. Auf diese Weise können im Spielbaum viele Äste unbeachtet bleiben. Bei optimaler Nutzung der Prozedur wird das Dame-Programm etwa doppelt so schnell. Beachten Sie, daß die Analyse des Baumes beim Alpha-Beta-Stutzen zuerst in die Tiefe erfolgen muß, und nicht wie bisher, in die Breite

Mit diesem Verfahren, das bereits hohe Anforderungen an Ihr Programmiergeschick stellt, beschließe ich die Reihe der Zweipersonenspiele und wünsche Ihnen zu unserem großen Programmierwettbewerb ebensoviel Sitzfleisch wie Glück.

(Matthias Rosin/dm)

Bild 3. Mit dem Alpha-Beta-Stutzen geht es doppelt so schnell



von Schwarz wird ein halber Punkt addiert, weiße Züge verursachen den entsprechenden Abzug.

3. Für jede Reihe, die ein schwarzer Stein auf dem Spielfeld vorgerückt ist, wird ein halber Punkt addiert.

4. Eine angemessene Zahl ist für die zentrale Stellung schwarzer Steine zu addieren.

Von der Gewichtung der Faktoren zueinander wird der Spielverlauf entscheidend beeinflußt. Natürlich ist keine Stellungsbewertung perfekt. Denkbar ist aber, erreicht ist. In der Wurzel erscheint nach vollständiger Minimaximierung die Bewertung des aussichtsreichsten Zuges. Eine anschauliche Grafik zu diesem Verfahren zeigt Bild 5 in der ersten Folge der Knobelecke in der Mai-Ausgabe.

An dieser Stelle besitzen Sie bereits ausreichende Informationen, um einen Dame-Algorithmus zu programmieren. Tasten Sie sich dabei am besten von den Damen kleinerer Ordnung zu den größeren vor. Da aber bei Damespielen höherer

und Mathe-Genies: Bei unserem neuesten Programmierwettbewerb gibt es 1000 Mark zu gewinnen. Das Thema des Wettbewerbs lautet: Strategiespiele. Wir glauben, daß es in diesem Bereich selbst auf dem C 64 noch einige Lücken zu füllen gilt.

In den vergangenen Fol-

An alle Knobler, Tüftler

In den vergangenen Folgen der Knobelecke haben wir eine ganze Reihe Anregungen geliefert, um Ihre grauen Zellen und Ihren Computer zum Schwitzen zu bringen. Suchen Sie sich das interessanteste Thema heraus und schreiben Sie ein Programm dazu.

Ob es sich dabei um ein unschlagbares Damespiel in Maschinensprache oder eine interessante Nim-Variante mit gelungener Grafik handelt, bleibt Ihnen überlassen. Auch Ihre eigenen Spielideen sind natürlich wie immer gefragt. Gute

Chancen haben nicht nur spielstarke Programme, sondern auch originelle und einfallsreiche Kreationen. Um den Anreiz noch zu heben, werden wir den zweiten und den dritten Sieger immerhin noch mit 500 beziehungsweise 250 Mark prämieren. Alle Einsendungen, die uns schon vor dem Aufruf erreicht haben, nehmen selbstverständlich an der Auswertung teil. Eine wichtige Bitte: Schicken Sie Ihr Programm unbedingt auf einem Datenträger (Diskette oder Kassette) an:

Markt & Technik Verlag Aktiengesellschaft Redaktion 64'er Herrn Dieter Mayer Stichwort: Knobel-Wettbewerb Hans-Pinsel-Str.2 8013 Haar bei München Einsendeschluß ist der 30.09.1986 (Datum des Poststempels)

Großer Knobel-Wettbewerb



Wir suchen die Anwendung des Monats

Anwendung des Monats, was ist das? Nun, Sie haben einen Commodore 64 oder einen C 128 und versuchen diesen irgendwie sinnvoll einzusetzen. Unter einer sinnvollen Anwendung versteht die 64'er-Redaktion alles, was beispielsweise Programme im häuslichen Bereich bewirken. Es kann sich dabei um die Berechnung der Benzinkosten für Ihren Wagen handeln, um ein eigenes Textverarbeitungsprogramm gehen, sich um die Verwaltung Ihrer Tiefkühltruhe drehen oder ein ausgeklügeltes Telefon- und Adreßregister sein.

Setzen Sie Ihren C 128/C 64 mehr oder weniger beruflich ein? Auch, oder vor allem, das ist eine sinnvolle Änwendung. Sie führen die Lohn- und Gehaltsabrechnung, Ihre Lagerverwaltung, die Bestellungen auf einem Commodore-Heimcomputer durch? So spezielle Änwendungen wie die Berechnung der Statik von selbstgezimmerten Regalen, von Klimadiagrammen oder Vokabellernprogrammen für den Schulunterricht oder die Zinsberechnung bei Krediten sind ebenfalls Themen, die mehr als konkurrenzfähig sind.

Uns ist die Anwendung des Monats

500 Mark

wert. Schreiben Sie uns, was Sie mit Ihrem Computer machen: Markt&Technik Verlag Aktiengesellschaft, Redaktion 64'er, Aktion: Anwendung des Monats, Hans-Pinsel-Str. 2, 8013 Haar bei München.

Einmal im Mongt gibt es 2000 Mark für das Listing des Monats

Diese nicht einmalige Gelegenheit sollten Sie nutzen. Wie? Schicken Sie uns Ihr bestes selbst erstelltes Programm. Bei der Art des Programms sind wir nicht wählerisch.

Sie haben ein sehr gutes (Schieß-, Knobel-, Denk-, Action-, Abenteuer-)Spiel geschrieben: ein-schicken!

Sie verfügen über ein komfortables Disketten-Kopier-(Sortier) Programm mit einigen außergewöhnlichen Leistungsmerkmalen: einschicken!

Sie haben das Basic um einige sinnvolle Befehle erweitert: einschicken!

Sie arbeiten mit einem selbsterstellten Textverarbeitungsprogramm, einer eigenen Tabellenkalkulation, einem semiprofessionellen Datenverwaltungsprogramm: einschicken!

Sie zeichnen und konstruieren mit einem selbsterstellten Programm in hochauflösender Grafik: einschicken!

Wir freuen uns über jeden Beitrag. Aus den besten Listings, die veröffentlicht werden, sucht die 64'er-Redaktion einmal im Monat das »Listing des Monats« aus. Alle Listings, die im 64'er abgedruckt sind, werden mit 100 bis 300 Mark honoriert. Die genaue Vorgehensweise beim Einsenden von Listings ist in dem Beitrag »Wie schicke ich meine Programme ein?« in verschiedenen Ausgaben beschrieben.

Schicken Sie Ihr Listing an: Markt & Technik Verlag Aktiengesellschaft, Redaktion 64'er, Superchance: Listing des Monats, Hans-Pinsel-Straße 2, 8013 Haar bei München



Haben Sie Fragen zu Druckern? Ganz bestimmt, denn wir haben auch eine ganze Reihe von Fragen zu diesem Thema. Lassen Sie uns gemeinsam nach Antworten suchen und gewinnen Sie einen von 19 tollen Druckern.

usammen mit den Lesern der Fachzeitschriften Happy-Computer und Computer persönlich haben Sie erstmals Gelegenheit, uns zum Thema Drucker mal so richtig Ihre Meinung zu sagen.

Wir haben einen Fragebogen entwickelt, der nicht nur interessant auszufüllen ist, sondern auch als Grundlage für die zukünftige Berichterstattung in Sachen Drucker und als Entscheidungshilfe für Deutschlands Druckerhersteller geeignet Durch Ihre Stimme haben Sie Gelegenheit, maßgeblich auf das Geschehen in diesem Markt einzuwirken eine Chance, die allein schon aus diesem Grund zu nutzen lohnt. Aber das ist nicht alles! Ein Blick auf die Liste der Gewinne, die unter allen Einsendern verlost werden, läßt Träume wahr

Tolle Preise zu gewinnen

Wünschen Sie sich einen Farbdrucker oder einen superschnellen Matrixdrukker? Soll es ein Typenraddrucker oder ein Drucker mit umfangreichem Befehlssatz sein? Bitte sehr — Sie können alles gewinnen, und zwar ganz einfach durch das Ausfüllen des Fragebogens auf den nächsten beiden Sei-

Gemäß dem Ziel unserer Umfrage, möglichst genaue Daten zu erhalten, sollten Sie sich nicht scheuen, auch die teilweise sehr detaillierten Fragen möglichst genau zu beantworten. Sie werden dabei feststellen, daß viele Fragen zwischen privaten und geschäftlich genutzten Geräten unterscheiden. Falls Sie beruflich ebenfalls mit Computern und Druckern arbeiten, sollten Sie diese bei der Beantwortung der Fragen von Ihren privaten Geräten unterscheiden; der Fragebogen läßt genügend Platz dafür. Verwenden Sie zum Ausfüllen möglichst einen Kugelschreiber (Schreibmaschine ist nicht nötig) und vergessen Sie nicht, Ihre Adresse am Ende des Fragebogens zu vermerken, damit wir Sie im Falle eines Gewinnes auch benachrichtigen können. Selbstverständlich

werden wir alle Leser über die Ergebnisse dieser Umfrage unterrichten. Vielleicht erkennen Sie ihre Meinung wieder?

Einsendeschluß ist der 31.08.1986.

Mitarbeiter der Markt & Technik Verlag AG sowie deren Angehörige dürfen sich nicht an der Umfrage beteiligen. Der Rechtsweg ist ausgeschlossen. (aw) Diese Preise werden unter den Einsendern verlost:

Okimate Microline ML 292 Matrixdrucker

Microscan GP 700 VC Matrixdrucker

Fujitsu DX 2100 Matrixdrucker

Juki 5510 Matrixdrucker

Epson FX-85 Matrixdrucker

Star NL-10 Matrixdrucker

C. Itoh Riteman C+ Matrixdrucker

C. Itoh TPX-80 Thermodrucker

Melchers CPA 80 X Matrixdrucker

Triumph Adler TRD 7020Typenraddrucker

Facit 4509 Matrixdrucker

Mannesmann Tally MT 80 + Matrixdrucker

Citizen 120 D Matrixdrucker

Centronics Super GLP Matrixdrucker

Uchida DWX 305 Typenraddrucker

2 Olivetti DM 100 Matrixdrucker

Panasonic KXP 1080 Matrixdrucker

Silver Reed EXP 400 P Typenraddrucker

3 Wiesemann-Interface 92000/G

10 professionelle Programme für

C 128, Schneider oder Atari ST

30 Buchgutscheine im Wert von jeweils 50 Mark

50 Jahresabonnements einer Zeitschrift aus dem Markt & Technik Verlag

Wir danken den Firmen Fujitsu (DX 2100), Melchers (CPA 80X), Star (NL-10), Microscan (GP 700 VC), Okidata (ML 292), C.Itoh (Riteman C+ und TPX-80), Olivetti (DM 100), MVB (Juki 5510), Synelec (Citizen 120 D), Epson (FX-85), Triumph Adler (TA TRD 7020), Silver Reed (EXP 400 P), Mannesmann Tally (MT 80+), Facit (4509), Centronics (GLP), Panasonic (KXP 1080), Weber Computertechnik (Uchida DWX 305), und Wiesemann (Interface 92000/G) für die freundliche Bereitstellung der Gewinne.

	Dru	cke	r-U	mfr	rage	19	86					Schreibmaschine							0 01		
l. Welche Computer b								e kaufe	n?			Farbdrucker Thermodrucker Tintenstrahldrucker									
										for	iei	Laserdrucker Zubehör (Ständer)									
								Besitze ich	Benutze ich	Will ich kanfen	ICH Kau	Papier Farbbänder					000				
								Besil	Bent	Will.	11T AA	5. Wie teuer ist Ihr privater, bez	iehun	aewe	ico	nesn	häftlich (renutzt	er Com	nuter o	hne
(1) = Privat (2) = geschäftlich								1 2				Peripheriegeräte gewesen?	ICIIGII	95110	150	gese	in in its	, CHULE	01 00111	pator o	1110
Commodore 64								00				Privater Computer				aeso	chäftlich	genutzi	er Com	puter	
Commodore 128 IBM-PC und Kompatib	ile																				Mark
IBM-XT und Kompatib	le												1	wark		ш_					_ IAIGUR
IBM-AT und Kompatible Apple Macintosh	le											6. Was gefällt Ihnen an den bish	erige	n Dr	ucke	er-Te	stbericht	en in d	er 64'er		
Apple II (IIc) Commodore Amiga																					
Atari ST																					
Atari XL Schneider Joyce												7. Was sollte Ihrer Meinung nac	hanc	len z	nkii	nftic	en Druck	er-Test	berichte	en in de	er
Schneider CPC												64'er unbedingt verändert werd		.011 2		uug	on Draor	.02 2000	00110111		
Handhelds Taschencomputer																					
								00				Die Zeitschrift 64'er hat drei R denen neue Drucker verglich									, mit
2. Welchen Drucker b	esitzen	Sie, be	nutzer	ı Sie, b	eziehu	ngswe	ise wo	llen Sie	e kauf	en?									It bic a	auu.	
			len									☐ Gute Idee ☐ Ist mir glei	chgül	tig	[_ ge	fällt mir i	nicht			
	ich	ich	Will ich kaufen									9. Zum Thema Drucker gibt es e						ingen.	Möchte	n Sie in	L
	Besitze ich	Benutze ich	lich									Zukunft mehr über diese Drug	скегаг	iwen		40	iesen:				
(l) = privat	Bes	Ben	Wil										7	ch	wenige	gar nich		ir bishe			
(2) = geschäftlich	1 2	1 2	1 2	1		Gen	ätetyp	/Firma			2		mehr	gleich	wei	gar		noten 1, ingenü		ut,	
(A) Matrixdrucker				_							_	Drucker-Kurs									
(B) Typenraddrucker		00		_							_	Hardcopy-Programme									
(C) Plotter												Anpassungen an Programme									
(D) Schreibmaschine											_	Druckertreiber									
(E) Farbdrucker				_								Zeichensatz-Editor									
(F) Thermodrucker											_	Tips & Tricks zu Drucker									
(G) Tintenstrahl- drucker										54E		Interface-Tests									
(H) Laserdrucker				_							_	Vergleichstests									
(I)	. 00			_							-	Befehlsübersichten									
3. Welchen der oben g	genannt	en Dru	cker k	enutze	en Sie a	am häu	figster	1?				Grafik-Programmierung									
Kennbuchstabe:			seit.									Interface-Bauanleitung									
												Aktuelle Informationen									
— Was war für Sie bei	diesem	Druck	er kau	tentsc.	heiden	d?						Druckerzubehör									
											-	Druckerpflege									
Nennen Sie zwei sig Vorteile:				Na —	achteile						-	Matrixdrucker arbeiten mit e bisheriger Drucker, beziehur									will ich kaufen
 Ist die Dokumentation □ Ja 	on (Han	dbuch) zu di	esem I	Drucke:	r ausre	eichen	d?				(l) = privat									
☐ Nein, mir fehlte folg	ende Ir	nformat	tion:									(2) = geschäftlich □ 9 Nadeln			_					1 2	
- Womit haben Sie die	e größte	en Prob	oleme	beim I	Betrieb	diese	s Drucl	kers?			-	□ 18 Nadeln □ 24 Nadeln									
		_									-	Welches Druckprinzip sollte so einen Drucker vor?	Ihr Dr	ucke	er ha	ben'	? Welche	n Preis	stellen	Sie sicl	h für
— Wie sehr waren Sie	mit dan	- Cami		4:	Dome al			0				Druckprinzip Preisvo	rstellu	ng ir	Ma.	rk					
	zufried		ce zu i	nesen	Diuck	er zur	neuen	:				☐ Matrixdrucker ☐ bis 70		700				00 bis 16		1600 b	
□ weniger zufrieden;	Grund										_	☐ 2000 ☐ Tintenstrahl- ☐ bis 70					is 3000 [3000 l 0 bis 16		0 □ üb 1600 b	
4. Wo kaufen Sie Ihre p	orivaten	Geräte	e. bezi	ehung	sweise	wo wo	ollen Si	e Ihre	privat	en		drucker	ois 250	00 [250	00 bi	s 3000 🗆	3000 k	is 4000	□ übe	er 4000
Geräte kaufen?			,					_	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,			☐ Thermodrucker ☐ bis 70 ☐ 2000 ☐					□ 130 s 3000 □			1600 b □ übe	
				schä				and		t	.						5000 🗆 5				
				hge		ndel		achh	lel	mar											
			ans	Fac	ller	dha	nark	unkf	hanc	ucht		Welches Druckverfahren wir bereich, beziehungsweise in								ина по	DDY-
			Kaufhaus	Comp. Fachgeschäft	Hersteller	Versandhandel	Großmarkt	Rundfunkfachhande	Einzelhandel	Gebrauchtmarkt		Druckverfahren					Heimb	ereich	pr	ofession	neller
(1) = habe ich gekauft										_	- 1									Bereio	
(2) = will ich kaufen Matrixdrucker	-		1 2	1 2		1 2	1 2	1 2	1 2			Matrixdrucker Thermodrucker									
Typenraddrucker												Tintenstrahldrucker									
Plotter												Laserdrucker]			

Leser testen Drucker

D	rieviel Prozent des Kaufpreis rucker eine Farbfähigkeit be reises wäre Ihnen eine nach	esäße, beziel	nungsweise	e, wieviel Pr			21. Was drucken Sie überwiegend mit Ihrem privaten, beziehungsweise geschäftlich verwendeten Drucker? — privat : Listings Briefe Tabellen Grafik
	Prozent □ 20 Prozent	□ 30 Pr		☐ 40 Proze	nt 🗆 5	0 Prozent	☐ Protokolle ☐ Text- ☐ Mittei- ☐ Rechnungen verarb. ☐ lungen
14. T	echnische Fragen.						— geschäft- □ Listings □ Briefe □ Tabellen □ Grafik lich : □ Protokolle □ Text- □ Mittei- □ Rechnungen
	elche Druckgeschwindigker Z/s 100 Z/s 130 Z/s					er 300 Z/s	verarb. lungen Angebote Lager- Bar-Code- Programmieren haltung Druck
	elche Lautstärke dürfte Ihr I ter 50 db/A 🛭 unter 55 dB/					r 70 dB/A	Welche kommerzielle Software benutzen Sie mit Ihrem Drucker im privaten Bereich vorrangig?
— W	ieviele Farben sollte ein Far	bdrucker Ihr	er Meinun	g nach dars	stellen könn	Art der Software Name des Programms	
□ zw	vei □ vier □ acht	□ sechzeh	n 🗆 _			Farben	
	ieviele Durchschläge sollte nen 🗆 zwei 🗀 drei 🗆 vi				acht Durc	hschläge	23. Welche kommerzielle Software benutzen Sie mit Ihrem Drucker im beruflichen Bereich vorrangig?
	ie groß sollte der Pufferspei KByte 🛭 2KByte 🗎 4 KBy				KByte □	256 KByte	Art der Software Name des Programms
	ieviele Schreibstellen sollte Schreibstellen (DIN A4 hoc				stellen (DIN	A4 breit)	24. Verwenden Sie auch selbstentwickelte Programme, die auf die Fähigkeiten des Druckers abgestimmt sind?
— W	ieviele Einfuhrschächte für l nen 🗆 zwei 🗆 drei				rucker habe	en?	☐ Ja ☐ Nein ☐ Noch nicht, habe aber Interesse daran 25. Viele Druckerhersteller werben in unseren Zeitschriften. Welche Meinung haben
15. V	Velche Leistungsmerkmale s	sollte ein Dru	cker Ihrer	Meinung n	ach haben?		Sie zu dieser Werbung? zu- teilwei- nicht zu-
Merl	kmal	unver-	sehr	wichtig	weniger	unwich-	treffend se zutr. treffend - Hilfreich bei der Kaufentscheidung
(Ā)	Pufferspeicher	zichtbar	wichtig		wichtig	tig	— Die Werbung sollte themenbezogener sein □ □ □
(B)	Schriftenvielfalt						Der Werbung sollten Antwortkarten beiliegen □ □ □ □ □ □ □ □
(C)	Geschwindigkeit						— Die Werbung sollte informativer sein □ □ □
(D) (E)	Near-Letter-Qualität Letter-Qualität						26. Welche Computer-Zeitschriften kaufen beziehungsweise lesen Sie außer
(F)	geringe Geräusch-						der 64'er?
(G)	entwicklung Schriftenwahl per Taste						Kauf lesen Kauf lesen
(H)	Schubtraktor						□ □ Chip □ □ PC Magazin
(I)	Zugtraktor						□ □ Design & Elektronik □ □ Markt & Technik □ □ Computer persönlich □ □ Happy-Computer
(K)	Friktionsantrieb Schriftenmodule						□ Run □ Data Welt
(L)	DIL-Schalter erreichbar						□ □ PM Computerheft □ □ c't
(M)	IBM-kompatibel				GAEF	מחנו	sonstige und zwar
(N)	FX-80 kompatibel						27. Interessieren Sie sich für Sonderhefte zum Thema Drucker?
(O) (P)	Grafikfähigkeit halbautomatischer		П				
(-)	Papiereinzug						□ sehr stark bevorzugte Themen:
(Q)	automatische	_	_			_	☐ stark (Themenwünsche)
(R)	Einzelblattzuf. Schnittstellenmodule						□ weniger
(S)	ladbarer Zeichensatz						□ gar nicht
(T)	programmierte						
(U)	DIL-Schalter Farbfähigkeit						28. Wieviel wenden Sie, beziehungsweise Ihre Firma, im Monatsdurchschnitt für Computer und Peripheriegeräte auf?
(V)	Einwegkassette						Computer and Peripheriegerate aut: Computer Peripherie
(W)	Nachfüllkassette						
(X)	Einzelblattverarbeitung ohne Endlospapier						☐ ich persönlich Mark
	auszuspannen						□ meine Firma Mark
(Y)	gutes Design tiges und zwar:						
(Z)	uges und zwar:						29. Wie schätzen Sie die Haltung Ihres Betriebes zu Personal Computern ein? □ sehr gut □ gut □ unentschlossen □ ablehnend
	Jahan Cia kitta aabt Maalama						
	eben Sie bitte acht Merkma eihenfolge an (zum Beispiel			u dei idi 31	wichigen		30. Persönliche Daten Alter:
Merl	rmale:						□ unter 15 □ 15 bis 20 □ 20 bis 30 □ 30 bis 40 □ 40 bis 50 □ 50 bis 60 □ über 60 Geschlecht:
17 18	Velche Schnittstellen sollte II	avay Mainum	www.h.aiw	Danalasa ka	hand		□ männlich □ weiblich
		☐ Beide Sch					Beruf:
	EE-488-Bus						☐ in Ausbildung ☐ Arbeiter ☐ Angestellter ☐ Beamter ☐ leitender Angestellte
	hnittstellen-Module angepa omputer-spezifische Schnitts						□ Selbständiger □
_ 0,	omputer speamsene semina	denon enige.	Daur (z.b. O	ommodore,	, ibivi, filaifi	4544.)	Berufsbezeichnung/Schule:
	u welchem Computer sollte	Ihr Drucker	in bezug a	uf Ansteuer	ung und		Schulbildung:
	hensatz kompatibel sein?		Tana V				Wenn Sie noch in Ausbildung sind, geben Sie bitte den nächsten Abschluß an
	M-PC ommodore 64/Commodore 1	128	☐ Atari XI	ь Macintosh			☐ Hauptschule ☐ Lehre ☐ Mittlere Reife ☐ Fachhochschulreife ☐ Abitur ☐ Studium Eigene Einschätzung:
□ Ag	ople II		□ Schnei				☐ Anwender und zwar: ☐ Anfänger ☐ Fortgeschrittener ☐ Prof
	ari ST		l materia.		antido etc. 3	d	☐ Programmierer und zwar: ☐ Anfänger ☐ Fortgeschrittener ☐ Prof
Œ	keinem, ich bevorzuge die SC/P-Norm)				ustriestanda	ıd	Name :
□ so	nstige und zwar:						Vorname :
	ollte Ihr privater Drucker aud	_		nene Syster	ne emsetzba	ar sein?	Straße :
□ Ja	□ Nein Grund:						Ort :
20. W	Velches Papier verarbeiten S ivat: ☐ Etiketten ☐	ie in der Reg Endlos-	gel mit Ihre		? dlospapier l	reit	Telefon :
— ge	pa schäft- □ Etiketten □	pier Endlos-	blätter □ Einzel-		dlospapier i		Ich bin damit einverstanden, daß die hier gemachten Angaben elektronisch verarbeitet
lich:	pa	pier	blätter				werden.



20 DRUCKER













Den Schulen steht im allgemeinen nicht viel Geld zu

Verfügung. Doch die heutige Jugend sollte frühzeitig



IR DIE-SCHULE

as müssen Sie dazu tun? Den Fragebogen auf der Rückseite brauchen Sie nur einer Schule zur Verfügung stellen. Dort muß ein Lehrer den Fragebogen ausfüllen, mit dem Schulstempel versehen und an uns zurückschicken. Unsere Adresse finden Sie auf der Rückseite. Unter den Einsendungen werden wir 20 Drucker des Typs »Brother HP-5 TTP« verlosen.

Die Brother International GmbH übergab in einer Spendenaktion 200 dieser Drucker an den Verein »Schule braucht Computer e.V.«. 20 dieser Geräte wurden uns für die Fragebogenaktion zu Verfügung gestellt.

Zahlreiche Persönlichkeiten aus Wirtschaft, Wissenschaft und Politik haben sich 1985 zu dem überparteilichen, gemeinnützigen Verein »Schule braucht Computer e.V.« zusammengeschlossen. Der Verein ist selbstlos

an die Computer-Technologie herangeführt werden. Darum gibt es in einer einmaligen Aktion für 20 Schulen je einen Drucker zu gewinnen. tätig und verfolgt keine ei-

genwirtschaftlichen Zwecke. Mit Hilfe von Spenden aus der freien Wirtschaft will der Verein Schulen besser mit Computern versorgen.

Das Ziel des Vereins ist, vor allem die heutige Jugend von der zukünftigen Bedeutung der Mikroelektronik zu überzeugen und sie an diese neue Technologie frühzeitig heranzuführen. Frau Regina Senft, die Bundesvorsitzende des Vereins, vertritt dazu folgende Meinung:

»Die Bundesrepublik als rohstoffarmes Land bleibt international nur dann wettbewerbsfähig, wenn unsere Jugendlichen in den Schulen und Betrieben frühzeitig den

Umgang mit dem Computer erlernen. Eine zukunftsorientierte Ausbildung ist heute ohne Computerkenntnisse nicht denkbar. Nach Schätzungen von Experten werden bereits 1990 über 70 Prozent aller Beschäftigten mit Terminals umgehen müssen. Eine praxisnahe Ausbildung mit modernen Technologien ist daher die Existenzsicherung von morgen.«

Was tut der Verein, um dies zu erreichen? Die Aktion »Schule braucht Computer« sucht Sponsoren aus der freien Wirtschaft, die dabei helfen, Schulen und Ausbildungsstätten mit Computern zu versorgen. Dabei werden den Schulen kostenlos - ohne jegliche Auflagen - mit Genehmigung der jeweiligen Schulbehörde Computer zur Verfügung gestellt. Finanziert wird dies durch ein System von Mietpatenschaften (Patenbetriebe spenden dabei monatlich einen bestimmten Betrag) oder durch gesponserte Computer verschiedener Hersteller. Versuchsmodelle dieser Art haben bereits funktioniert. In München wurden so schon einige Schulen mit Computern ausgestattet.

Der Verein hofft, mit vielen Unternehmen der Computerbranche, gleiche oder ähnliche Modellformen zu finden. Alle Schulen, die von der »öffentlichen Hand« au-Ber auten Ratschlägen nichts erhalten, sollten sich bei der nachstehenden melden

Wenden Sie sich bitte an die Aktion »Schule braucht Computer« e.V., Rheinallee 6, 5300 Bonn, Telefon (0228) 36 10 11, Telex 889813.

An alle Schüler!

Bitte trennt den Fragebogen heraus und gebt ihn an Euren Lehrer weiter.

An alle Lehrer!

Füllen Sie den Fragebogen bitte auch aus, wenn kein Computer an Ihrer Schule vorhanden ist.

1. Name und Adresse der Schule

- O staatliche Schule O private Schule
- 2. Um was für eine Schule handelt es sich?
- O Fachschule
- O berufsbildende Schule
- O integrierte Gesamtschule
- O Gymnasium
- O Realschule
- O Hauptschule
- O sonstige:

3. In welchem Bundesland ist die Schule?

4. Welche Computer sind in welcher Anzahl vorhanden?

Computer	Stück						
O C64							
O C128							
O Apple							
O Sinclair							
O PC							
O sonstige:	Stück						

5. Welche Drucker sind in welcher Anzahl vorhan-

den:	
Name	Stückzahl
O Commodore	
O Epson	
O Star	
O Brother	
O sonstige:	Stück

6. Wann wurden die Computer angeschafft?

- O vor 1981
- O 1981
- O 1982
- O 1983
- O 1984
- O 1985
- O 1986

7. Wie wurden die Computer finanziert?

- O Bund
- O Land
- O Bezirksregierung

Computer in der Schule

- O Stadt
- O Eigeninitiative
- O Spenden
- O sonstiges, und zwar:
- 8. Welche Computer sollen
- in Zukunft (noch) angeschafft werden?
- O keine
- OC 64
- O C128
- O Apple
- O Atari
- O Schneider
- O PC
- O sonstige, und zwar:

9. Welche Software wird an der Schule eingesetzt?

- O kommerzielle Software
- O Programmiersprachen
- O Textverarbeitungen
- O Naturwissenschaften
- O Technik
- O Mathematik
- O Sprachen
- O Musik
- GAER ONLINE O sonstige, und zwar:
- O selbstgeschriebene Soft-
- O Programmiersprachen
- O Textverarbeitungen
- O Naturwissenschaften
- O Technik
- O Mathematik
- O Sprachen
- O Musik
- O sonstige, und zwar:

10. Welche Software soll noch angeschafft werden?

- O Programmiersprachen
- O Textverarbeitungen
- O Naturwissenschaften
- O Technik
- O Mathematik
- O Sprachen
- O Musik
- O sonstige, und zwar:

11. Welche Programmiersprachen/Betriebssysteme werden gelehrt?

- O Basic
- O Assembler
- O Logo
- O Fortran
- O Forth O Pascal

- O Prolog
- O Lisp
- O Pilot
- O Modula
- O PL/1
- O Comal
- OC
- O Ada
- O MS-DOS
- O CP/M
- O TOS
- O OS/9 O sonstige, und zwar:
- 12. In welchen Unterrichtsfächern wird der Computer
- eingesetzt? O Informatik
- O Technik
- O Physik
- O Chemie
- O Biologie O Mathematik
- O Deutsch
- O Englisch
- O Französisch O Musik
- O Kunst
- O sonstige, und zwar:

13. In welchen Klassen(stufen) wird mit dem Computer gearbeitet?

- O 5. Klasse
- 0 6. Klasse
- 0 7. Klasse
- 0 8. Klasse
- 0 9. Klasse
- O 10. Klasse
- O 11. Klasse
- O 12. Klasse
- 13. Klasse
- O Fachschulklassen
- O Berufschulklassen
- O BGJ-Klassen O sonstige Klassen, und
- 14. Wie wird der computerunterstützte Unterricht von den Schülerinnen und Schülern angenommen?
- weiblich: O sehr gut O gut O mäßig O schlecht O gar
- männlich: O sehr gut
- O gut O mäßig O schlecht O gar nicht

15. Stehen den Schülern/innen Computer auch außerhalb des Unterrichts zur Verfügung?

- O gar nicht
- O Arbeitsgruppen

- O Pausen
- O zur freien Verfügung im Zeitraum
- von
- bis. O nur unter Aufsicht
- O auch ohne Aufsicht

16. Werden Computer an der Schule auch anderweitig eingesetzt?

- O Verwaltung
- O Bibliothek
- O Stundenplan-Erstellung
- O Zensurenverwaltung
- O Zeugniserstellung
- O sonstiges, und zwar:

O nicht eingesetzt

17. Welche Qualifikation haben Lehrer, die mit dem Computer arbeiten?

- O Informatik-Studium
- O Informatik-Lehrberechti-
- gung O Lehrerfortbildung auf Bundes- oder Landes-
- O schulinterne Kurse
- O Eigeninitiative
- O sonstiges, und zwar:

18. Haben weitere Institutionen Zugang zu den Computern?

- O Andere Schulen
- O Volkshochschule
- O gesonderte Kurse
- O Firmen O sonstige, und zwar:

19. Was würde(n) sich die Schule (die Lehrer) als Information von einer Zeitschrift wünschen?

- 1.

Schulstempel:

Bitte versehen Sie den Fragebogen mit dem Schulstempel. Schicken Sie den ausgefüllten Fragebogen an: Markt&Technik Verlag Aktiengesellschaft Redaktion 64'er, Stichwort: Computer in der Schule, Hans-Pinsel-Str. 2, 8013 Haar bei München

100g. 4.00



Herausgeber: Carl-Franz von Quadt, Otmar Weber

Chefredakteur: Michael Scharfenberger (sc)
Stellv. Chefredakteur: Albert Absmeier (aa)
Redakteure: ah = Achim Hübner, aw = Arnd Wängler, bj = Herbert
Buckel jun, bs = Boris Schneider, dm = Dieter Mayer, do = Gerd Donaubauer, gk = Georg Klinge, hm = Harald Meyer, kn = Gottfried Knechtel,
ks = Karsten Schramm, nj = Norbert Jungaman, og = Markus Ohnesorg,
tr = Thomas Röder,
Redaktionsassistenz: Monika Lewandowski (222), Andrea Kaltenhauser
(202), Bärbel Pasternok (202)
Fotografie: Janos Feitser/Jens Jancke, Titelfoto: Jens Jancke
Titelgestaltung: Heinz Rauner, Grafik-Design

Titelgestaltung: Heinz Rauner, Grafik-Design

Layout: Leo Eder (Ltg.), Sigrid Kowalewski (Cheflayouterin), Dagmar Berninger, Willi Gründl

Auslandsrepräsentation:
Schweiz: Markt&Technik Vertriebs AG, Kollerstr. 3, CH-6300 Zug, Tel.
042-41-5656, Telex: 862329 mut ch
USA: M&T Publishing, Inc: 501 Galveston Drive, Redwood City, CA 94063;
Tel. (415) 386-3600, Telex 752-351

Manuskripteinsendungen: Manuskripte und Programmlistings werden Manuskripteinsendungen: Manuskripte und Programmissings werden gerne von der Redaktion angenommen. Sie müssen frei sein von Rechten Dritter. Sollten sie auch an anderer Stelle zur Veröffentlichung oder ge-werblichen Nutzung angeboten werden, so muß dies angegeben werden. Mit der Einsendung von Manuskripten und Listings gibt der Verfasser die Zustimmung zum Abdruck in von der Markt & Technik Verlags AG her-ausgegebenen Publikationen und zur Vervielfältigung der Programmliausgegebenen Publikationen und zur Verviellatingung der Programmi-stings auf Datenträger. Mit der Einsendung von Baunaleitungen gibt der Einsender die Zustimmung zum Abdruck in von Markt&Technik Verlag AG verlegten Publikationen und dazu, daß wart&Technik Verlag Geräte und Bauteile nach der Bauanleitung herstellen läßt und vertreibt oder durch Dritte vertreiben läßt. Honorare nach Vereinbarung. Für unwerlangt eingesandte Manuskripte und Listings wird keine Haftung übernommen.

Herstellung: Klaus Buck (180)

Anzeigenverkaufsleitung: Ralph Peter Rauchfuss (126)

Anzelgenleitung: Brigitta Fiebig (282)

Anzeigenverwaltung und Disposition: Michaela Hörl (171).

Liane Huber (168)

Anzeigenformate: $\frac{1}{2}$ -Seite ist 286 Millimeter hoch und 185 Millimeter breit (3 Spalten à 58 mm oder 4 Spalten à 43 Millimeter). Vollformat 29Tx 210 Millimeter. Beilagen und Beihefter siehe Anzeigenpreisliste.

Anzeigenpreise: Es gilt die Anzeigenpreisliste Nr. 3 vom 1. Januar 1986.
Anzeigengrundpreise: ½ Seite sw. DM 10200,- Farbzuschlag: erste und zweite Zusatzfarbe aus Europaskala je DM 1400,- Vierfarbzuschlag DM 3800_r. Plazierung innerhalb der redaktionellen Beiträge: Mindestgröße

Anzeigen im Computer-Markt: Die ermäßigten Preise im Computer-Markt Anzeigen im Computer-Markz. Die ermabigient Preise im Computer-Markz. gelten nur innerhalb des geschlossenen Anzeigenteilis, der ohne redaktionelle Beiträge ist. ""Seite sw.; DM 7700., Farbzuschlag; erste und zweite Zusatzfarbe aus Europaskala je DM 1400., Vierfarbzuschlag DM 3800., Anzeigen in der Fundgrube: Private Kleinanzeigen mit maximal 5 Zeilen Text DM 5., je Anzeige.

Gewerbliche Kleinanzeigen: DM 12- ie Zeile Text

Auf alle Anzeigenpreise wird die gesetzliche MwSt. jeweils zugerechnet.

Marketingleiter: Hans Hörl (114) Vertriebsleiter: Helmut Grünfeldt (189)

Vertrieb Handelsauflage: Inland (Groß-, Einzel- und Bahnhofsbuchhandel) sowie Österreich und Schweiz: Pegasus Buch- und Zeitschriften-Vertriebsgesellschaft mbH, Hauptstätterstraße 96, 7000 Stuttgart 1, Telefon (071) 6483-0

Erscheinungsweise: 64'er, Magazin für Computerfans, erscheint monatlich, Mitte des Vormonats.

Bezugsmöglichkeiten: Leser-Service: Telefon 089/4613-249. Bestellungen nimmt der Verlag oder jede Buchhandlung entgegen. Das Abonnement verlängert sich zu den dann jeweils gültigen Bedingungen um ein Jahr, wenn es nicht zwei Monate vor Ablauf schriftlich gekündigt wird.

Bezugspreise: Das Einzelheft kostet DM 6,50. Der Abonnementspreis Bezugspreise: Das Einzelneit Koste DM 0,00. Der Abonnemeinstpereibeträgt im Inland DM 78- pro Jahr für 12 Ausgaben. Darin enthalten sind die gesetzliche Mehrwertsteuer und die Zustellgebühren. Der Abonnementspreis erhöht sich um DM 18-, für die Zustellung im Ausland (Schweiz auf Anfrage), für die Luftpostzustellung in Ländergruppe 1 (z.B. USA) um DM 38-, in Ländergruppe 2 (z.B. Hongkong) um DM 58-, in Ländergruppe 3 (z.B. Australien) um DM 68-,

Druck: E. Schwend GmbH, Schmollerstr. 31, 7170 Schwäbisch Hall

Urheberrecht: Alle im s64'ers erschienenen Beiträge sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch Übersetzungen, vorbehalten. Reproduktionen gleich welcher Art, ob Fotokopie, Mikrofilm oder Erfassung
in Datenverrabeitungsanlagen, nur mit schriftlicher Genehmigung des
Verlages. Anfragen sind an Michael Scharfenberger zu richten. Für verlages. Antragen sind en michaet Schaltungen, Bauanleitungen und Programme, die als Beispiele veröffentlicht werden, können wir weder Gewähr noch irgendwelche Haftung übernehmen. Aus der Veröffentlichung kann nicht geschlossen werden, daß die beschriebenen Lösungen oder verwendeten Bezeichnungen frei von gewerblichen Schutzrechten sind. Anfragen für Sonderdrucke sind an Alain Spadacini (185) zu richten

© 1986 Markt & Technik Verlag Aktiengesellschaft,

Verantwortlich: Für redaktionellen Teil: Michael Scharfenberger. Für Anzeigen: Brigitta Fiebig.

Redaktions-Direktor: Michael M. Pauly

Vorstand: Carl-Franz von Quadt, Otmar Weber

Anschrift für Verlag, Redaktion, Vertrieb, Anzeigenverwaltung

und alle Verantwortlichen: Markt&Technik Verlag Aktiengesellschaft, Hans-Pinsel-Straße 2, 8013 Haar bei München, Telefon 089/4613-0, Telex 522052

Telefon-Durchwahl im Verlag:

Wählen Sie direkt: Per Durchwahl erreichen Sie alle Abteilungen direkt. Sie wählen 089-4613 und dann die Nummer, die in Klammern hinter dem jewei-

Mitglied der Informationsgemeinschaft zur Feststellung der Verbreitung von Werbeträgern e.V. (IVW), Bad Godesberg.







MPS 802 als Grafikdrucker

Das wünschen sich alle Besitzer eines MPS 802: Ihr Drucker wird grafikfähig und arbeitet ohne Probleme mit Programmen wie Print Shop, Hi-Eddi oder News Room zusammen.

Möglich wird das durch ein einzigartiges neues Betriebssystem, das zum Betriebssystem REV 07 c voll kompatibel ist und das wir in der nächsten Ausgabe für Sie testen werden.

Wettstreit der Assembler

Zwei der besten Assembler für den C 64 werden in der nächsten Ausgabe verglichen. Dabei handelt es sich um die neueste Version von ASSI/M, der in der 64'er-Ausgabe 1/85 schon mit einem sehr guten Testergebnis abschnitt. Zweiter Testkandidat ist der TurboAss, der vom Produzenten Omikron Software als der schnellste Assembler für den C 64 bezeichnet wird.

Der C 64 wird entblättert

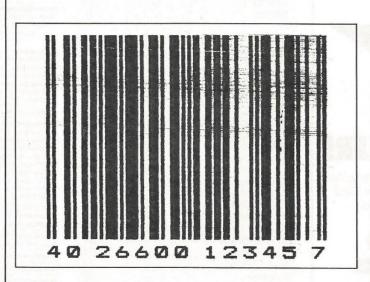
Der Reparaturkurs geht weiter. In der nächsten Ausgabe werden die Innereien des Commodore 64 bloßgelegt. Wo muß gemessen werden, um welche Fehler zu erkennen? Welches Bauteil könnte bei bestimmten Fehlern defekt sein?

Der ewige Wettlauf

Das Rennen ist noch nicht zu Ende: Weder der perfekte Kopierschutz noch das unschlagbare Kopierprogramm konnten bisher gefunden werden. Wir berichten von der Kopierfront: Wie sehen die heutigen Kopierschutzverfahren aus? Wie arbeiten die aktuellen Kopierprogramme?







Software für den Drucker

Passend zu unserem Schwerpunkt-Thema Drukker werden wir in der nächsten Ausgabe auch einen Blick auf Software werfen, die die Grafikfähigkeit ihres Druckers ausnutzt. Neben Kurzvorstellungen von bekannten Programmen testen wir brandaktuelle Neuerscheinungen. Darunter befindet sich der »Print Shop Companion«, das Erweiterungsprogramm zum Drukker-Software-Hit »Print Shop« und »Technikus«.

Drucker

Es geht um Drucker-Leistungen, Preise und die Funktionsweise von Drukkern. In einer großen Marktübersicht erhalten Sie die Informationen zu Matrix-, Typenrad- und Thermodrukkern, die Sie sonst nur nach stundenlangem Lesen in Handbüchern erhalten können. Vom preiswerten Einstiegmodell bis hin zum Schriften- und Grafikkünstler können Sie sich selbst ein Bild vom aktuellen Druckermarkt bilden.

Die Floppy 1551

Nach vielen Vermutungen steht es jetzt fest: Es gibt in der Tat eine neue Floppystation von Commodore, die eigens für den C 16 und den Plus/4 ins Leben gerufen wurde und augenblicklich sehr preiswert zu haben ist.

Was es mit diesem neuen Gerät auf sich hat, welche Eigenschaften es besitzt und ob Sie es auch für den C 64 oder den C 128 verwenden können, sagen wir Ihnen im nächsten 64'er mit unserem ausführlichen Testbericht.

Bar-Codes auf dem C 64

Wollten Sie nicht immer schon mehr über die »komischen schwarzen Striche« auf Milchtüten, Waschmitteln und anderen Waren wissen? Mit unserer Anwendung des Monats in der nächsten Ausgabe sind Sie in der Lage, solche (genormten) Strich-Codes selber zu drucken. Diese lassen sich dann mit jedem »Bar-Code-Lesestift« auswerten. Außerdem erfahren Sie alles über die Aufschlüsselung und Bedeutung der einzelnen Striche und Zahlenwerte.

Extra, Extra...

Alle Hardware-Bastler und Leser des Reparaturkurses kommen das nächste Mal voll auf ihre Kosten: Es gibt einen vollständigen, dokumentierten Schaltplan des C 64 als 64'er-Extra.



